ОТЧЕТ №07-22
об оценке объекта оценки

Объект оценки:

Движимое имущество, в количестве 66 (Шестидесяти шести) наименований, принадлежащее на праве собственности принадлежащее, на праве собственности Обществу с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016г.).

Исполнитель:	Оценщик, занимающийся частной практикой Лумпов Игорь Александрович
Заказчик:	Общество с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016г.).
Вид определяемой стоимости:	Рыночная
Дата оценки:	17.10.2022г.
Срок проведения оценки:	с 03.10.2022г. по 25.11.2022г.
Дата составления Отчета:	25.11.2022г.
Страниц в Отчете:	249 страниц.
Экземпляр №:	1

г. Тюмень, 2022г.

QR код

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

ИСПОЛНИТЕЛЬНОЕ РЕЗЮМЕ

В соответствии с Договором №07-22 на оказание услуг по оценке объекта оценки от 03 октября 2022 г. и заданием на оценку (Приложение №1 к Договору №07-22 на оказание услуг по оценке объекта оценки от 03 октября 2022 г.), Лумпов Игорь Александрович произвел оценку величины рыночной стоимости объекта оценки - движимого имущества в количестве 66 (Шестидесяти шести) наименований, принадлежащее на праве собственности Обществу с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016 г.).

На основании информации, представленной и проанализированной в отчете №07-22 об оценке объекта оценки от 25 ноября 2022 года с учетом ограничивающих условий, сделанных допущений и округлений по математическим правилам округления, оценщиком Лумповым Игорем Александровичем сделан вывод, что величина рыночной[1] стоимости объекта оценки по состоянию на дату оценки составляет округленно[2]:

2 529 600 (Два миллиона пятьсот двадцать девять тысяч шестьсот рублей), с учетом НДС,

2 108 000 (Два миллиона сто восемь тысяч рублей) без НДС, в том числе:

№	Наименование объекта	Кол-во, шт.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за единицу, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за единицу, руб.
1	Вагончик -бытовка	1	18 500	15 416,67	18 500	15 416,67
2	Компьютеры "Intel"	2	1 700	1 416,67	850	708,33
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	4 100	3 416,67	4 100	3 416,67
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	5 200	4 333,33	2 600	2 166,67
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	7 000	5 833,33	7 000	5 833,33
6	Упаковочная машина ТР-6000-1	1	13 600	11 333,33	13 600	11 333,33
7	Неприводный рольганг РН.3-300	11	18 700	15 583,33	1 700	1 416,67
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	7 000	5 833,33	3 500	2 916,67
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	11 100	9 250,00	5 550	4 625,00
10	Водяной резервуар Reflex-800	2	9 300	7 750,00	4 650	3 875,00
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	88 400	73 666,67	88 400	73 666,67
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	2 100	1 750,00	2 100	1 750,00
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	87 900	73 250,00	87 900	73 250,00
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	150 800	125 666,67	75 400	62 833,33
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1	78 500	65 416,67	78 500	65 416,67
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1	7 600	6 333,33	7 600	6 333,33
17	Генератор на жидком топливе ММ3 D--260/4 №000301	1	82 700	68 916,67	82 700	68 916,67
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	90 500	75 416,67	90 500	75 416,67
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	90 200	75 166,67	90 200	75 166,67

[1] Рыночная стоимость определена с учетом допущений, указанных в отчете об оценке.

[2] Оценка произведена, а отчет составлен в соответствии с требованиями Федерального закона от 29 июля 1998 г. № 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации», Федеральных стандартов оценки, обязательных к применению при осуществлении оценочной деятельности (ФСО №№ 1,2,3), утвержденными приказами Минэкономразвития России от 20.05.2015 года №№297,298,299, и ФСО № 10 утвержденным приказом Минэкономразвития России от 01.06.2015 г. N 328; норм Гражданского Кодекса Российской Федерации, Свода стандартов оценки Российского общества оценщиков (ССО РОО 2015).

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№	Наименование объекта	Кол-во, шт.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за единицу, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за единицу, руб.
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	35 100	29 250,00	35 100	29 250,00
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	36 100	30 083,33	36 100	30 083,33
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1	95 000	79 166,67	95 000	79 166,67
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1	25 300	21 083,33	25 300	21 083,33
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1	12 400	10 333,33	12 400	10 333,33
25	Фуганок Станкосерт-014	1	33 000	27 500,00	33 000	27 500,00
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	45 200	37 666,67	45 200	37 666,67
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	18 300	15 250,00	18 300	15 250,00
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	15 800	13 166,67	15 800	13 166,67
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	8 800	7 333,33	8 800	7 333,33
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	3 400	2 833,33	3 400	2 833,33
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	4 200	3 500,00	4 200	3 500,00
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	3 800	3 166,67	3 800	3 166,67
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	6 800	5 666,67	6 800	5 666,67
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	7 700	6 416,67	7 700	6 416,67
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	42 300	35 250,00	42 300	35 250,00
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	1 800	1 500,00	900	750,00
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	3 200	2 666,67	3 200	2 666,67
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	7 800	6 500,00	7 800	6 500,00
39	Водяной диаратор	1	14 400	12 000,00	14 400	12 000,00
40	Водяной резервуар Анион	1	1 500	1 250,00	1 500	1 250,00
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	41 100	34 250,00	41 100	34 250,00
42	Огнетушитель "Пламя"	3	2 600	2 166,67	867	722,22
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	5 400	4 500,00	2 700	2 250,00
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	6 300	5 250,00	6 300	5 250,00
45	Настольный компьютер	6	8 600	7 166,67	1 433	1 194,44
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	35 700	29 750,00	35 700	29 750,00
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	42 600	35 500,00	42 600	35 500,00
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	98 400	82 000,00	98 400	82 000,00
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	17 000	14 166,67	17 000	14 166,67
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	85 200	71 000,00	85 200	71 000,00
51	Столярный пресс STROMAB	1	40 000	33 333,33	40 000	33 333,33
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	90 900	75 750,00	90 900	75 750,00
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	99 600	83 000,00	99 600	83 000,00

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№	Наименование объекта	Кол-во, шт.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за единицу, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за единицу, руб.
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	10 900	9 083,33	5 450	4 541,67
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	342 100	285 083,33	85 525	71 270,83
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	14 800	12 333,33	14 800	12 333,33
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	10 100	8 416,67	10 100	8 416,67
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	16 000	13 333,33	16 000	13 333,33
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	34 400	28 666,67	34 400	28 666,67
60	Монтажная вышка	1	3 100	2 583,33	3 100	2 583,33
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	75 500	62 916,67	75 500	62 916,67
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	87 400	72 833,33	87 400	72 833,33
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	20 700	17 250,00	20 700	17 250,00
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	2	1 200	1 000,00	600	500,00
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	1	49 500	41 250,00	49 500	41 250,00
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	93 700	78 083,33	93 700	78 083,33
	ВСЕГО:	**96**	**2 529 600**	**2 108 000,00**		

В соответствии с п. 2.15 ст. 146 Налогового кодекса РФ "Операции по реализации имущества и (или) имущественных прав должников, признанных в соответствии с законодательством Российской Федерации несостоятельными (банкротами) не признаются объектом налогообложения

Полная характеристика объекта оценки, необходимая информация, расчёты и обоснование полученных результатов представлены в отчёте об оценке, отдельные части которого не могут трактоваться раздельно, а только в связи с полным текстом отчета.

Согласно п. 26 ФСО № 1 после проведения процедуры согласования, оценщик помимо указания в отчете об оценке итоговой величины стоимости объекта оценки, имеет право приводить свое суждение о возможных границах интервала, в котором, по его мнению, может находиться эта стоимость, если в задании на оценку не указано иное.

В рамках настоящей оценки итоговый результат указывается без интервала, так как оценка носит обязательный характер.

По всем возникшим у Вас вопросам по данному отчёту. Мы готовы предоставить Вам необходимую информацию и разъяснения.

С уважением,
Оценщик Лумпов Игорь Александрович _____/**И.А. Лумпов**

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ОБ ОЦЕНКЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

1 ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ 6

2 ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ 10

3 СВЕДЕНИЯ О КОНТРОЛИРУЮЩЕМ ОРГАНЕ ОЦЕНЩИКА 14

4 СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ, ОБ ОЦЕНЩИКЕ (ОЦЕНЩИКАХ), ПОДПИСАВШЕМ (ПОДПИСАВШИХ) ОТЧЕТ ОБ ОЦЕНКЕ, А ТАКЖЕ О ЮРИДИЧЕСКОМ ЛИЦЕ, С КОТОРЫМ ОЦЕНЩИК (ОЦЕНЩИКИ) ЗАКЛЮЧИЛ (ЗАКЛЮЧИЛИ) ТРУДОВОЙ ДОГОВОР 14

4.1 Сведения о Заказчике 14
4.2 Сведения об Оценщике 15
4.3 Информация обо всех привлеченных к проведению оценки и подготовке отчета об оценке организациях и специалистах с указанием их квалификации, и степени их участия в проведении оценки объекта оценки 15
4.4 Независимость оценщика и юридического лица, с которым оценщик заключил трудовой договор 16

5 ПРИНЯТЫЕ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ ДОПУЩЕНИЯ 16

6 ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ ДАННЫХ С УКАЗАНИЕМ ИСТОЧНИКОВ ИХ ПОЛУЧЕНИЯ 18

7 ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ОЦЕНЩИКОМ И УСТАНАВЛИВАЮЩИХ КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ 20

8 ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ ОЦЕНКИ 20

8.1 Информация о стандартах оценки для определения соответствующего вида стоимости объекта оценки 20
8.2 Обоснование применения стандартов оценочной деятельности при проведении оценки данного объекта оценки 21
8.3 Стандарты оценки саморегулируемой общественной организации: 21

9 ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ С УКАЗАНИЕМ ПЕРЕЧНЯ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ОЦЕНЩИКОМ И УСТАНАВЛИВАЮЩИХ КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ И КАЧЕТСВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ 22

9.1 Количественные и качественные характеристики объекта оценки 22
9.2 Сведения об имущественных правах, обременениях связанных с объектом оценки и сведения о юридическом лице (реквизиты юридического лица) 46
9.3 Сведения об износе и устареваниях 46
9.3.1 Определение физического износа модифицированным методом сроков службы (для машин и оборудования). 48
9.3.2 Определение величины физического износа объектов оценки методом экспертизы состояния. 58
9.3.3 Определение средневзвешенной (интегрирующей) величины физического износа объектов оценки 62
9.4 Количественные и качественные характеристики элементов, входящих в состав объектов оценки, которые имеют специфику, влияющую на результаты оценки объектов оценки. 73
9.5 Другие факторы и характеристики, относящиеся к объектам оценки, влияющие на их стоимость. 73
9.6 Информация о текущем использовании объектов оценки. 73

10 АНАЛИЗ РЫНКА ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ, ЦЕНООБРАЗУЮЩИХ ФАКТОРОВ, А ТАКЖЕ ВНЕШНИХ ФАКТОРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА ЕГО СТОИМОСТЬ 73

10.1 Определение сегмента рынка, к которому принадлежит оцениваемый объект 73
10.2 Краткий анализ российского рынка деревообрабатывающего оборудования. 76
10.3 Анализ фактических данных о ценах сделок и (или) предложений из сегмента рынка, к которому относится объект оценки 78
10.4 Анализ ценообразующих факторов, влияющих на спрос, предложение и цены сопоставимых объектов. 79
10.4.1 Значение скидки, учитывающей переход на вторичный рынок 79
10.4.2 Значение скидки «на торг». 79
10.4.3 Значение скидки «на опт». 80
10.5 Параметры и коэффициенты, отражающие характер и условия эксплуатации. 81
10.5.1 Значения коэффициентов, отражающих интенсивность и сменность эксплуатации 81
10.5.2 Значения коэффициентов, отражающих эффект повышения стоимости после капитального ремонта 82
10.5.3 Значения коэффициентов, учитывающих монтаж и демонтаж (Смт и Сдм) 83
10.5.4 Значение коэффициента торможения 84

11 ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ В ЧАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПОДХОДА (ПОДХОДОВ) К ОЦЕНКЕ 85

11.1 Обоснование выбора используемых подходов к оценке и методов в рамках каждого из применяемых подходов 88

12 ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ 89

12.1 Определение рыночной стоимости объектов, входящих в состав объекта оценки затратным подходом. 89

13 ОПИСАНИЕ ПРОЦЕДУРЫ СОГЛАСОВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОЦЕНКИ И ВЫВОДЫ, ПОЛУЧЕННЫЕ НА ОСНОВАНИИ ПРОВЕДЕННЫХ РАСЧЕТОВ ПО РАЗЛИЧНЫМ ПОХОДАМ 110

13.1 Описание процедуры согласования 110
13.2 Определение итоговой стоимости объектов оценки 111

14 ПРИЛОЖЕНИЕ 114

14.1 Основные понятия, используемые в отчете об оценке 114
14.2 Копии источников информации 117
14.3 Копии документов Оценщика. 217
14.4 Фотоматериалы (общие обзорные фото объектов оценки). 223
14.5 Документы представленные Заказчиком. 237

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

1 ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ[3]

Основание для проведения Оценщиком оценки объекта оценки	Договор на оказание услуг по оценке объекта оценки №07-22 от 03 октября 2022г. (далее «Договор») заключенный между Обществом с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016 г.) (далее «Заказчик») и оценщиком Лумповым Игорем Александровичем (далее «Оценщик»).
Общая информация, идентифицирующая объект оценки	В соответствии с Заданием на оценку Объектом оценки является: Движимое имущество в количестве 66 (Шестидесяти шести) наименований, принадлежащее Обществу с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016 г.). Состав объекта в соответствии с правоподтверждающими документами:

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	Вагончик -бытовка	1
2	Компьютеры "Intel"	2
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1
6	Упаковочная машина ТР-6000-1	1
7	Неприводный рольганг РН.3-300	11
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2
10	Водяной резервуар Reflex-800	2
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1
17	Генератор на жидком топливе ММ3 D--260/4 №000301	1
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1
25	Фуганок Станкосерт-014	1
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1

[3] Составлено в соответствии с п.8е ФСО №3

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

	38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1
	39	Водяной диаратор	1
	40	Водяной резервуар Анион	1
	41	Камера термомодификации древесины Jartek	1
	42	Огнетушитель "Пламя"	3
	43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2
	44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1
	45	Настольный компьютер	6
	46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1
	47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1
	48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1
	49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1
	50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1
	51	Столярный пресс STROMAB	1
	52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1
	53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1
	54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2
	55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4
	56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1
	57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1
	58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1
	59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1
	60	Монтажная вышка	1
	61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1
	62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1
	63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1
	64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	2
	65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	1
	66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1

Результаты оценки, полученные при применении различных подходов к оценке оцениваемых объектов недвижимого имущества:

№	Наименование объекта	Кол-во, шт.	Стоимость, определенная в рамках затратного подхода, руб. с НДС	Стоимость, определенная в рамках сравнительного подхода, руб. с НДС	Стоимость, определенная в рамках доходного подхода, руб. с НДС	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за количество, руб.
1	Вагончик -бытовка	1	18 500	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	18 500	15 416,67
2	Компьютеры "Intel"	2	1 700	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	1 700	1 416,67
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	4 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	4 100	3 416,67
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	5 200	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	5 200	4 333,33
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	7 000	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	7 000	5 833,33
6	Упаковочная машина TP-6000-1	1	13 600	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	13 600	11 333,33
7	Неприводный рольганг PH.3-300	11	18 700	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	18 700	15 583,33
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	7 000	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	7 000	5 833,33
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	11 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	11 100	9 250,00

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

10	Водяной резервуар Reflex-800	2	9 300	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	9 300	7 750,00
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	88 400	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	88 400	73 666,67
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	2 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	2 100	1 750,00
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	87 900	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	87 900	73 250,00
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	150 800	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	150 800	125 666,67
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1	78 500	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	78 500	65 416,67
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1	7 600	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	7 600	6 333,33
17	Генератор на жидком топливе ММ3 D--260/4 №000301	1	82 700	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	82 700	68 916,67
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	90 500	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	90 500	75 416,67
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	90 200	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	90 200	75 166,67
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	35 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	35 100	29 250,00
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	36 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	36 100	30 083,33
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1	95 000	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	95 000	79 166,67
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1	25 300	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	25 300	21 083,33
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1	12 400	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	12 400	10 333,33
25	Фуганок Станкосерт-014	1	33 000	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	33 000	27 500,00
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	45 200	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	45 200	37 666,67
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	18 300	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	18 300	15 250,00
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	15 800	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	15 800	13 166,67
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	8 800	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	8 800	7 333,33
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	3 400	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	3 400	2 833,33
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	4 200	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	4 200	3 500,00
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	3 800	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	3 800	3 166,67
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	6 800	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	6 800	5 666,67

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	7 700	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	7 700	6 416,67
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	42 300	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	42 300	35 250,00
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	1 800	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	1 800	1 500,00
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	3 200	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	3 200	2 666,67
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	7 800	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	7 800	6 500,00
39	Водяной диаратор	1	14 400	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	14 400	12 000,00
40	Водяной резервуар Анион	1	1 500	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	1 500	1 250,00
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	41 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	41 100	34 250,00
42	Огнетушитель "Пламя"	3	2 600	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	2 600	2 166,67
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	5 400	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	5 400	4 500,00
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	6 300	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	6 300	5 250,00
45	Настольный компьютер	6	8 600	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	8 600	7 166,67
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	35 700	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	35 700	29 750,00
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	42 600	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	42 600	35 500,00
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	98 400	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	98 400	82 000,00
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	17 000	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	17 000	14 166,67
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	85 200	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	85 200	71 000,00
51	Столярный пресс STROMAB	1	40 000	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	40 000	33 333,33
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	90 900	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	90 900	75 750,00
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	99 600	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	99 600	83 000,00
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	10 900	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	10 900	9 083,33
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	342 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	342 100	285 083,33
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	14 800	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	14 800	12 333,33
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	10 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	10 100	8 416,67

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	16 000	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	16 000	13 333,33
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	34 400	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	34 400	28 666,67
60	Монтажная вышка	1	3 100	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	3 100	2 583,33
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	75 500	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	75 500	62 916,67
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	87 400	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	87 400	72 833,33
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	20 700	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	20 700	17 250,00
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800ВРК-1	2	1 200	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	1 200	1 000,00
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	1	49 500	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	49 500	41 250,00
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	93 700	Подход к оценке не применялся	Подход к оценке не применялся	93 700	78 083,33
	ВСЕГО:	**96**	**2 529 600**	**-**	**-**	**2 529 600**	**2 108 000,00**

Итоговая величина рыночной стоимости Объекта оценки с учетом НДС, с учетом допустимого округления, руб.	**2 529 600**
Итоговая величина рыночной стоимости без учета НДС, руб.	**2 108 000,00**
Порядковый номер отчета	07-22
Дата составления отчета	25.11.2022
Ограничения и пределы применения полученной итоговой стоимости	Выводы Оценщика о величине рыночной стоимости объекта оценки действительно только на дату оценки. Отчет об оценке содержит профессиональное мнение Оценщика относительно рыночной стоимости объекта оценки, которую Заказчик предполагает использовать в соответствии с целью оценки. Пределы применения полученных результатов оценки ограничены целью и предполагаемым использованием результатов оценки, а также датой оценки.

2 ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ[4]

Объект оценки (Состав объекта оценки с указанием сведений, достаточных для идентификации каждой из его частей (при наличии))

Движимое имущество в количестве 66 (Шестидесяти шести) наименований, принадлежащее Обществу с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016 г.). Состав объекта в соответствии с правоподтверждающими документами:

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	Вагончик -бытовка	1
2	Компьютеры "Intel"	2
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1
6	Упаковочная машина ТР-6000-1	1
7	Неприводный рольганг РН.3-300	11
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2
10	Водяной резервуар Reflex-800	2
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1

[4] Составлено в соответствии с требованиями п.21 ФСО-1, п.8а ФСО-3, раздела III ФСО № 10

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

	12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1
	13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1
	14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2
	15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1
	16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1
	17	Генератор на жидком топливе ММ3 D--260/4 №000301	1
	18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1
	19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1
	20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1
	21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1
	22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1
	23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1
	24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1
	25	Фуганок Станкосерт-014	1
	26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1
	27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1
	28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1
	29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1
	30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1
	31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1
	32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1
	33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1
	34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1
	35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1
	36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2
	37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1
	38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1
	39	Водяной диаратор	1
	40	Водяной резервуар Анион	1
	41	Камера термомодификации древесины Jartek	1
	42	Огнетушитель "Пламя"	3
	43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2
	44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1
	45	Настольный компьютер	6
	46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1
	47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1
	48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1
	49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1
	50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1
	51	Столярный пресс STROMAB	1
	52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1
	53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1
	54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2
	55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4
	56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1
	57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1
	58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1
	59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1
	60	Монтажная вышка	1
	61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1
	62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1
	63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1
	64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	2
	65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	1
	66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Характеристики объекта оценки и его оцениваемых частей или ссылки на доступные для оценщика документы, содержащие такие характеристики	Полное описание объекта оценки и его идентификация представлены в Разделе 2 настоящего Отчета. Документы, устанавливающие количественные и качественные характеристики объекта оценки, перечислены в п.2.1 и приведены в Приложении № 4 Отчета.	
Права на объект оценки, учитываемые при определении стоимости объекта оценки	В соответствии с информацией, представленной Заказчиком, на оцениваемые объекты зарегистрированы следующие права: право собственности.	
	Правообладатель:	Общество с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016 г.)
Ограничения (обременения) прав, в том числе в отношении каждой из частей объекта оценки	Ограничения (обременения) прав:	нет данных
	Учитывая цели оценки и принятые при проведении оценки объекта допущения (п. 1.5 Отчета об оценке), расчет стоимости объектов оценки производился без учета каких-либо ограничений (обременений) права	
Цель оценки	Определение рыночной стоимости Объекта Оценки	
Задачи оценки	Определение вида стоимости Объекта оценки в соответствии с поставленной целью, процедурой оценки и требованиями оценочной деятельности в Российской Федерации	
Предполагаемое использование результатов оценки и связанные с этим ограничения	Результаты оценки предполагается использовать как независимое профессиональное суждение о стоимости объекта оценки для принятия управленческих решений при реализации имущества в рамках конкурсного производства на предприятии. Иное использование результатов оценки не предусматривается. Результаты оценки и содержание отчета об оценке достоверны только при их использовании, определенном условиями Договора на проведение оценки. Указание границ интервала, в которых может находиться рыночная стоимость, не требуется.	
Вид стоимости	Рыночная стоимость в определении ст. 3 ФЗ от 29 июля 1998 года №135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»	
Дата оценки (дата проведения оценки, дата определения стоимости объекта оценки)	17.10.2022	
Допущения, на которых должна основываться оценка	Все допущения и ограничения сформулированы в Разделе 1.5 «Принятые при проведении оценки объекта оценки допущения» Отчета об оценке Объекта оценки. Допущение, связанное с ограничением объема работ по осмотру объекта оценки: Осмотр оцениваемого имущества на дату оценки не производился по причине труднодоступности (расположение на месторождении). Данные об основных технических, количественных и качественных характеристиках предоставлены Заказчиком.	
Иная информация, предусмотренная федеральными стандартами оценки		
Степень детализации работ по осмотру (полный, частичный с указанием критериев, без проведения осмотра), п. 8 ФСО №10	Частичный (визуальный осмотр объекта оценки без диагностики и дефектовки)	
Особенности проведения осмотра объекта оценки либо основания, объективно препятствующие проведению осмотра объекта, если таковые существуют	Визуальный осмотр объекта оценки без диагностики и дефектовки	
Период проведения осмотра, п. 8 ФСО №10	Осмотр объекта оценки будет произведен в период, максимально близкий к дате оценки	
Состав оцениваемой группы машин и оборудования с указанием сведений по	Состав оцениваемой группы машин и оборудования с указанием сведений по каждой машине и единице оборудования, достаточных для их идентификации представлен в Приложении №4 «Обоснование стоимости услуг, оказываемых по договору №07-22 от	

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

каждой машине и единице оборудования, достаточных для их идентификации, п. 6 ФСО №10	03 октября 2022г.» (Подробное описание состава оцениваемой группы машин и оборудования будет представлен в разделе 2 и 9 Отчета об оценке)
Информация по учету нематериальных активов, необходимых для эксплуатации машин и оборудования (при наличии таких активов)	Нематериальные активы, необходимые для эксплуатации машин и оборудования отсутствуют
Допущение об оценке машин и оборудования при условии перемещения с их текущего местоположения как отдельных объектов, п. 7 ФСО №10	При определении рыночной стоимости движимого имущества, Оценщик исходит из допущения, что их физическое и техническое состояние на дату продажи аналогично качественной оценке, соответствующей величине износа, полученной Оценщиком, в ходе проведенных расчетов. Оценка машин и оборудования осуществлялась на допущении об оценке машин и оборудования при условии перемещения с их текущего местоположения как отдельных объектов. Другие Допущения будут указаны в соответствующих разделах Отчета об оценке
Форма представления Отчета об оценке	Отчет об оценке составляется на бумажном носителе, в соответствии с требованиями п. 6 ФСО-3 к нумерации страниц, прошивке, заверению подписью и печатью, а также в соответствии со стандартами и правилами оценочной деятельности, установленными саморегулируемой организацией оценщиков, членом которой является оценщик, подготовивший и подписавший данный отчет
Вид представления итоговой величины стоимости Объекта оценки в Отчете	Итоговая величина рыночной стоимости представляется в виде конкретного числа с округлением по математическим правилам округления
Порядок и сроки предоставления Заказчиком необходимых для проведения оценки материалов и информации	Всю необходимую для проведения оценки информацию Заказчик обязуется предоставить в срок до 10.10.2022 г. в электронном виде, либо на бумажном носителе
Необходимость привлечения отраслевых экспертов (специалистов, обладающих необходимыми профессиональными компетенциями в вопросах, требующих анализа при проведении оценки)	Необходимость привлечения отраслевых экспертов отсутствует
Иные расчетные величины	Отсутствуют
Используемые стандарты оценки и обоснование их применения	Федеральные стандарты оценки (ФСО № 1, 2, 3, 7, 10), утвержденные Приказами Минэкономразвития России № 297, 298, 299 от 20.05.2015г., №611 от 25.09.2014 г., №328 от 01.06.2015г., соответственно. С учетом изменений и дополнений, действующих на дату оценки. Являются обязательными при осуществлении оценочной деятельности на территории России. Свод Стандартов и Правил РОО 2015 и Правила Оценочной деятельности (СПОД РОО 2020), принятые Советом РОО (Протокол № 29 от 29.12.2020 г.) и рекомендованные к применению с 11 января 2021 г. Оценщик является членом данной организации, применение данных стандартов является обязательным при осуществлении оценщиком профессиональной деятельности
Дополнительные требования к заданию на оценку	Все требования к заданию на оценку, регламентированные федеральными стандартами оценки, выполнены при составлении задания на оценку. Дополнительные требования на дату составления задания на оценку не регламентированы

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

регламентированные федеральными стандартами оценки	
Дополнительные исследования, предусмотренные заданием на оценку, которые не рассматриваются как результат оценки	Дополнительные исследования не предусмотрены

3 СВЕДЕНИЯ О КОНТРОЛИРУЮЩЕМ ОРГАНЕ ОЦЕНЩИКА

Контроль за соблюдением членами саморегулируемой организации оценщиков требований настоящего Федерального закона, федеральных стандартов оценки, иных нормативных правовых актов Российской Федерации в области оценочной деятельности, стандартов и правил оценочной деятельности, правил деловой и профессиональной этики проводится соответствующим структурным подразделением саморегулируемой организации, состоящим из работников саморегулируемой организации оценщиков, имеющих высшее образование и сдавших единый квалификационный экзамен, путем проведения плановых и внеплановых проверок. (Ст. 24.3 Федерального закона от 29 июля 1998г. №135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»).

Мотивированные жалобы на нарушения Оценщиком требований Федерального закона от 29 июля 1998 №135-ФЗ, других федеральных законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации, федеральных стандартов оценки, стандартов и правил оценочной деятельности, а также правил деловой и профессиональной этики, допущенные при составлении настоящего отчета, следует направлять по адресу: Ассоциация «Русское общество оценщиков» (ИНН 9701159733, ОГРН 1207700240813), адрес (для курьеров): 105066, г. Москва, 1-й Басманный переулок, д. 2а, офис 5, для корреспонденции: 107078, Москва, а/я 308, Телефоны: соединение с сотрудником только через секретаря! +7 (495) 662 7425 (многоканальный), +7 (499) 265-67-01, +7 (499) 261-45-09, +7 (499) 261-44-96. Официальный сайт: www.sroroo.ru. E-MAIL: info@sroroo.ru — Секретариат, law@sroroo.ru — Юридическая служба, support@sroroo.ru — Служба поддержки пользователей сайта.

С 17 июля 2020 года Ассоциация «Русское общество оценщиков» (ИНН 9701159733, ОГРН 1207700240813) является полным правопреемником имущественных и неимущественных прав, обязанностей и обязательств по ним реорганизованной Общероссийской общественной организации «Российское общество оценщиков» (ИНН 7708022445, ОГРН 1027700149146).

4 СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ, ОБ ОЦЕНЩИКЕ (ОЦЕНЩИКАХ), ПОДПИСАВШЕМ (ПОДПИСАВШИХ) ОТЧЕТ ОБ ОЦЕНКЕ, А ТАКЖЕ О ЮРИДИЧЕСКОМ ЛИЦЕ, С КОТОРЫМ ОЦЕНЩИК (ОЦЕНЩИКИ) ЗАКЛЮЧИЛ (ЗАКЛЮЧИЛИ) ТРУДОВОЙ ДОГОВОР[5]

4.1 Сведения о Заказчике

Полное наименование Заказчика	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХНОВУД"
Сокращенное наименование Заказчика	ООО "ТЕХНОВУД"
ОГРН	1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016

[5]Составлено в соответствии с требованиями ФСО 3 п.8г

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Юридический адрес	143700, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, РАБОЧИЙ ПОСЕЛОК ШАХОВСКАЯ, ШОССЕ ВОЛОЧАНОВСКОЕ, ДОМ 7

4.2 Сведения об Оценщике

Таблица 4-1

Фамилия	Лумпов
Имя	Игорь
Отчество	Александрович
Номер контактного телефона	89123983328
Почтовый адрес	6250015, г. Тюмень, ул. Малиновского, 6а, корп. 1, кв. 102
Адрес электронной почты	i.lumpov@yandex.ru
Документ, удостоверяющий личность	Паспорт гражданина Российской Федерации
Серия и номер документа, удостоверяющего личность	71 14 №108430
Дата выдачи указанного документа	03.12.2014 года
Орган, выдавший указанный документ	Отделом УФМС России по Тюменской области в Ленинском АО г. Тюмени
Место нахождения оценщика	6250015, г. Тюмень, ул. Малиновского, 6а, корп. 1, кв. 102
Субъект оценочной деятельности (ст. 4 ФЗ №135 «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» (с изменениями на 31 июля 2020 года)	Частнопрактикующий оценщик (Основание: Сведения Росреестра содержащихся в «Сведениях о членах саморегулируемой организации оценщиков от 05.08.2020г.; Уведомление о постановке на учет физического лица в налоговом органе от 05.08.2020г. №566625736)
Информация о членстве в саморегулируемой организации оценщиков	Член Ассоциации «Русское общество оценщиков», ИНН 9701159733, ОГРН 1207700240813 (является полным правопреемником реорганизованной ООО «Российское общество оценщиков»). Включен в реестр оценщиков 28 декабря 2007г. за регистрационным № 002438
Сведения о квалификационных аттестатах в области оценочной деятельности	Квалификационный аттестат в области в оценочной деятельности №027178-2 от 03.08.2021г. по направлению «Оценка движимого имущества» на основании решения федерального бюджетного учреждения «Федеральный ресурсный центр по организации подготовки управленческих кадров» от 03.08.2022 г. №211, срок действия аттестата заканчивается 03.08.2024 г.
Номер и дата выдачи документа, подтверждающего получение профессиональных знаний в области оценочной деятельности	Диплом ПП №409391 от 20.07.2001 г. о профессиональной переподготовке в Межотраслевом институте повышения квалификации и переподготовки руководящих кадров и специалистов Российской экономической академии им. Г.В. Плеханова по программе Профессиональная оценка и экспертиза объектов прав собственности, специализация: оценка стоимости предприятий (бизнеса)
Сведения о страховании гражданской ответственности оценщика	Гражданская ответственность Оценщика застрахована СПАО "Ингосстрах" и АО «АльфаСтрахование», Номер договора о страховании: 433-121121/21/0325R/776/0000001/21-002438 от «10» декабря 2021 г. Ответственность застрахована на дату: 01.01.2022. Сумма: 300 000 руб. Действует с 01 января 2022г. по 30 июня 2023г.
Стаж работы в оценочной деятельности	19 лет

4.3 Информация обо всех привлеченных к проведению оценки и подготовке отчета об оценке организациях и специалистах с указанием их квалификации, и степени их участия в проведении оценки объекта оценки

К проведению оценки и подготовке отчета об оценке иные организации и специалисты не привлекались.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

4.4 Независимость оценщика и юридического лица, с которым оценщик заключил трудовой договор

Настоящим сообщаем, что:

- Оценщик не является учредителем, собственником, акционером, должностным лицом или работником юридического лица – заказчика.
- Оценщик не имеет имущественный интерес в объекте оценки, и не состоит с должностными лицами или работниками юридического лица – заказчика в близком родстве или свойстве.
- В отношении объекта оценки, оценщик не имеет вещные или обязательственные права вне договора;
- Оценщик не является участником (членом) или кредитором юридического лица – заказчика, равно как и Заказчик не является кредитором или страховщиком оценщика.
- Оценщик не допускает вмешательство заказчика либо иных заинтересованных лиц в деятельность оценщика и юридического лица, с которым оценщик заключил трудовой договор, если это может негативно повлиять на достоверность результата проведения оценки объекта оценки, в том числе ограничение круга вопросов, подлежащих выяснению или определению при проведении оценки объекта оценки.
- Размер оплаты оценщику за проведение оценки объекта оценки не зависит от итоговой величины стоимости объекта оценки.
- Юридическое лицо, с которым оценщик заключил трудовой договор, не имеет имущественный интерес в объекте оценки и не является аффилированным лицом заказчика.
- Размер денежного вознаграждения за проведение оценки объекта оценки не зависит от итоговой величины стоимости объекта оценки.

На основании выше изложенного утверждаем, что требования статьи 16 Федерального закона от 29.07.1998 N 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» соблюдаются.

Оценка объекта оценки может проводиться оценщиком, поскольку он не является учредителем, собственником, акционером, должностным лицом или работником юридического лица – заказчика, лицом, имеющим имущественный интерес в объекте оценки, и не состоит с указанными лицами в близком родстве или свойстве.

5 ПРИНЯТЫЕ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ ДОПУЩЕНИЯ[6]

На основании договоренностей, допущения, использованные Оценщиком при проведении оценки, подразумевают их полное и однозначное понимание сторонами и не могут быть изменены или преобразованы иным способом, кроме как за подписью обеих сторон.

- Информация, предоставленная заказчиком (в том числе справки, таблицы, бухгалтерские балансы), подписанная уполномоченным на то лицом и заверенная в установленном порядке, считается достоверной, и у оценщика нет оснований считать иначе.
- Оценщик не несет ответственности за юридическое описание прав оцениваемой собственности или за вопросы, связанные с рассмотрением прав собственности. Право оцениваемой собственности считается достоверным. Оцениваемая собственность считается свободной от каких-либо претензий или ограничений, кроме оговоренных в отчете.
- Исходные данные, использованные Оценщиком при подготовке отчета, были получены из надежных источников и считаются достоверными. Оценщик не может гарантировать их абсолютную точность, поэтому Оценщик делает ссылки на источники информации.
- Оценщик не несет ответственности за дефекты имущества, которые невозможно обнаружить иным путем, кроме как путем визуального осмотра, изучения предоставленной документации или другой информации.
- При оценке выводы делались на основании того допущения, что владелец управляет

[6] Составлено в соответствии с ФСО 3 п.8в

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

имуществом, исходя из своих наилучших интересов.

- Допускается, что выводы о характеристиках объекта оценки, сделанные оценщиком при проведении оценки и определении итоговой величины стоимости, основанные на информации, предоставленной Заказчиком, правильные и позволяющие принимать базирующиеся на этих выводах обоснованные решения.
- Оценщик не обязан приводить обзорные материалы (фотографии, планы, чертежи и т. п.) по объекту оценки.
- Оценщик предполагает отсутствие каких-либо скрытых фактов, влияющих на оценку. Оценщик не несет ответственности за наличие таких скрытых фактов, ни за необходимость выявления таковых.
- В рамках данного отчета расчеты проведены с использованием программного комплекса Microsoft Office Excel 2010 и могут незначительно отличатся при пересчете на других вычислительных устройствах, например, калькуляторе
- Отчет об оценке представляет собой документ, содержащий сведения доказательственного значения, составленный в соответствии с законодательством Российской Федерации об оценочной деятельности, в том числе Федеральным стандартом оценки №3, утвержденным приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015г. №299, нормативными правовыми актами уполномоченного федерального органа, осуществляющего функции по нормативно-правовому регулированию оценочной деятельности, а также стандартами и правилами оценочной деятельности, установленными саморегулируемой организацией оценщиков, членом которой является оценщик, подготовивший отчет. (п.3 ФСО №3)
- Итоговая величина рыночной или иной стоимости объекта оценки, указанная в отчете, составленном по основаниям и в порядке, которые предусмотрены Федеральным законом от 29 июля 1998 г. N 135-ФЗ "Об оценочной деятельности в Российской Федерации" (с изменениями и дополнениями от 21 декабря 2001 г., 21 марта, 14 ноября 2002 г., 10 января, 27 февраля 2003 г., 22 августа 2004 г., 5 января, 27 июля 2006 г., 5 февраля, 13, 24 июля 2007 г., 30 июня 2008 г., 7 мая, 17 июля, 27 декабря 2009 г., 22 июля, 28 декабря 2010 г., 1, 11 июля, 21, 30 ноября, 3 декабря 2011 г., 28 июля 2012 г., 7 июня, 2, 23 июля 2013 г., 12 марта, 4, 23 июня, 21 июля, 31 декабря 2014 г., 8 марта, 8 июня, 13 июля, 29 декабря 2015 г., 26 апреля, 2, 23 июня, 3 июля 2016 г.), признается достоверной и рекомендуемой для целей совершения сделки с объектом оценки, если в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, или в судебном порядке не установлено иное. (п. 3 ФСО №3)
- Мнение оценщика относительно стоимости объекта действительно только на дату оценки. Оценщик не принимает на себя никакой ответственности за изменение экономических, юридических и иных факторов, которые могут возникнуть после этой даты и повлиять на рыночную ситуацию, а, следовательно, и на рыночную стоимость объекта.
- Итоговая величина стоимости может быть представлена в виде конкретного числа с округлением по математическим правилам округления либо в виде интервала значений, если такое представление предусмотрено законодательством Российской Федерации или заданием на оценку. (п.14 ФСО № 3)
- Информация о событиях, произошедших после даты оценки, может быть использована для определения стоимости объекта оценки только для подтверждения тенденций, сложившихся на дату оценки, в том случае, когда такая информация соответствует сложившимся ожиданиям рынка на дату оценки. (п.8 ФСО № 1) Оценщик не использует в настоящем отчете информацию о событиях, произошедших после даты оценки.
- Ни Заказчик, ни Оценщик не могут использовать отчет (или любую его часть) иначе, чем это предусмотрено Договором на оценку и целями оценки или дополнительными соглашениями (в устной или письменной форме). Заключение о стоимости, содержащееся в отчете, относится к объекту оценки в целом. Любое соотнесение части стоимости с какой-либо частью объекта является неправомерным, если таковое не оговорено в отчете.
- Отчет об оценке содержит профессиональное мнение Оценщика относительно стоимости

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

объекта и не является гарантией того, что объект будет продан на свободном рынке по цене, равной стоимости объекта, указанной в данном отчете.

- Заказчик принимает условие освободить и обезопасить Оценщика от всякого рода расходов и материальной ответственности, происходящих от иска третьих сторон к Заказчику вследствие легального использования третьими сторонами данного отчета, кроме случаев, когда окончательным судебным порядком определено, что убытки, потери и задолженности были следствием мошенничества, общей халатности и умышленно неправомочных действий со стороны Оценщика в процессе составления данного отчета.
- От Оценщика не требуется появляться в суде или свидетельствовать иным способом по поводу произведенной оценки, иначе как по официальному вызову суда.
- Принимая во внимание, что при оценке рыночной стоимости отсутствие информации о балансовой стоимости объекта оценки, принадлежащего юридическому лицу, не является ценообразующим фактором и не может исказить характеристики объекта оценки, оценка производится с учетом допущения, о том, что отсутствие указанной информации не оказывает влияния на точность и обоснованность расчетов и не приводит к недостоверности проведенной оценки.
- В рамках настоящей оценки итоговый результат указывается без интервала, так как оценка носит обязательный характер.
- Остальные допущения указаны по тексту настоящего отчета.

6 ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ ДАННЫХ С УКАЗАНИЕМ ИСТОЧНИКОВ ИХ ПОЛУЧЕНИЯ

В соответствии с п. 11 ФСО№ 3, в тексте отчета предоставлены ссылки на источники информации, копии материалов и распечаток, используемых в отчете, позволяющие делать выводы об источнике получения соответствующей информации и дате ее подготовки.

Согласно п.11 ФСО№ 3, на случай, если информация при опубликовании на сайте в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» не обеспечена свободным доступом на дату проведения оценки или после даты проведения оценки либо в будущем возможно изменение этой информации или адреса страницы, на которой она опубликована, либо используется информация, опубликованная не в общедоступном печатном издании, к отчету об оценке приложены копии соответствующих материалов.

Источниками информации, использованными в отчёте, стали данные электронных и печатных изданий, в которых в режиме свободного доступа размещаются сведения о публичных офертах, по адресам и ссылкам представленные в приложении настоящего отчета.

Оценщик подтверждает, что на момент проведения оценки данная информация в указанных источниках существовала, но не несёт ответственность за дальнейшие изменения содержания информации данных источников.

Помимо данных источников при проведении оценки, были использованы следующие издания:

1. Федеральный закон от 29 июля 1998 г. N 135-ФЗ "Об оценочной деятельности в Российской Федерации" (с изменениями и дополнениями от 21 декабря 2001 г., 21 марта, 14 ноября 2002 г., 10 января, 27 февраля 2003 г., 22 августа 2004 г., 5 января, 27 июля 2006 г., 5 февраля, 13, 24 июля 2007 г., 30 июня 2008 г., 7 мая, 17 июля, 27 декабря 2009 г., 22 июля, 28 декабря 2010 г., 1, 11 июля, 21, 30 ноября, 3 декабря 2011 г., 28 июля 2012 г., 7 июня, 2, 23 июля 2013 г., 12 марта, 4, 23 июня, 21 июля, 31 декабря 2014 г., 8 марта, 8 июня, 13 июля, 29 декабря 2015 г., 26 апреля, 2, 23 июня, 3 июля 2016 г.) и федеральными стандартами оценки:

-Федеральный стандарт оценки «Общие понятия оценки, подходы и требования к проведению оценки (ФСО № 1)», утвержденный приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 № 297;

-Федеральный стандарт оценки «Цель оценки и виды стоимости (ФСО № 2)», утвержденный приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 № 298;

-Федеральный стандарт оценки «Требования к отчету об оценке (ФСО № 3)», утвержденный приказом Минэкономразвития России 20.05.2015 № 299;

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

- Федеральный стандарт оценки «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)», утвержденный приказом Минэкономразвития России от 01.06.2015 № 328.

- Свод Стандартов и Правил РОО 2020 и Правила Оценочной деятельности (СПОД РОО 2020), принятые Советом РОО (Протокол № 29 от 29.12.2020 г.) и рекомендованные к применению с 11 января 2022 г.

- При расчетах и составлении отчета об оценке использовались учебные, методические пособия и справочные материалы:

1. Оценка стоимости машин, оборудования и транспортных средств. А.П. Ковалев, А.А. Кушель, В.С. Хомяков, Ю.В. Андрианов, Б.Е. Лужанский, И.В. Королев, С.М. Чемеркин. – М.: Интерреклама, 2003 (далее по тексту Отчета Ссылка: [1] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации);
2. Практика оценки стоимости машин и оборудования: Учебник / А.П. Ковалев, А.А. Кушель, И.В. Королев, П.В. Фадеев; Под ред. М.А. Федотовой. – М.: Финансы и статистика, 2005 (далее по тексту Отчета Ссылка: [2] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации);
3. Оценка машин, оборудования, транспортных средств. Учебное пособие / А.Н. Асаул, В.Н. Старинский, А.Г. Бездудная, П.Ю. Ерофеев – С-П «Гуманистика», 2007 (далее по тексту Отчета Ссылка: [3] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации);
4. Основы оценки стоимости машин и оборудования: Учебник/ Ковалев А.П., Кушель А.А., Королев И.В., Фадеев П.В.; Под ред. М.А. Федотовой. - М.: Финансы и статистика, 2006 (далее по тексту Отчета Ссылка: [4] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации);.
5. Попеско А.И., Ступин А.В., Чесноков С.А., Износ технологических машин и оборудования при оценке их рыночной стоимости, Москва, ОО «Российское общество оценщиков», 2002 (далее по тексту Отчета Ссылка: [5] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации);.
6. Мышанов А.И., Рослов В.Ю., Расчет совокупного износа оборудования, Часть 1, «Эксперт - Оборудование: рынок, предложения, цены», февраль, 2007 г. (с дополнениями и исправлениями к Части1: «Эксперт - Оборудование: рынок, предложения, цены», апрель, 2007г.), Часть 2, «Эксперт - Оборудование: рынок, предложения, цены», март, 2007 г. (далее по тексту Отчета Ссылка: [6] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации);.
7. "Справочник оценщика машин и оборудования. Корректирующие коэффициенты и характеристики рынка машин и оборудования", издание второе, таблицы, графики, "Приволжский центр методического и информационного обеспечения оценки", Лейфер Л.А., Фролова Н.Н., Маслов С.А., Дюбюк Д.В., Крайникова Т.В., 2019 год (далее по тексту Отчета Ссылка: [7] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации).
8. Рекомендации комитета АРБ по оценочной деятельности (2008-2012 гг) (далее по тексту Отчета Ссылка: [8] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации).
9. "Определение остаточного срока службы машин и оборудования на основе вероятностных моделей", Лейфер Л.А., Кашникова П.М., 2007 год (далее по тексту Отчета Ссылка: [9] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации).
10. Постановление Совета Министров СССР от 22 октября 1990 г. №1072 «О единых нормах амортизационных отчислений на полное восстановление основных фондов народного хозяйства СССР», (далее по тексту Отчета Ссылка: [10] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации).
11. Постановление Правительства Российской Федерации от 1 января 2002 г. №1 «О Классификации основных средств, включаемых в амортизационные группы (с изменениями на 7 июля 2016 года), (далее по тексту Отчета Ссылка: [11] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации).

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

12. Межрегиональный информационно-аналитический бюллетень «Индексы цен в строительстве», Выпуск 113, октябрь 2020, Издательство КО-Инвест, г. Москва, (далее по тексту Отчета Ссылка: [12] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации).
13. Профессиональный научно-практическом журнал "Вопросы оценки" № 2, 2007 г. Статья «Модифицированный метод сроков жизни для расчета износа оборудования».; Журнал «Оборудование» №3 (123) от 26 марта 2007, © ЗАО «Группа Эксперт». Статья «Расчет совокупного износа оборудования».; Книга «Оценка для целей залога: теория, практика, рекомендации», М.А. Федотова, В.Ю. Рослов, О.Н. Щербакова, А.И. Мышанов, М.: Финансы и статистика, 2008 (далее по тексту Отчета Ссылка: [13] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации).
14. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ "ОЦЕНКА СТОИМОСТИ В ОТНОШЕНИИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ", утверждено Комитетом по стандартам и методологии в оценочной деятельности Национального совета по оценочной деятельности 30 июня 2010 г. г.Москва, Регистрационный №336/10 от 6 июля 2010 г. (далее по тексту Отчета Ссылка: [14] возвращает пользователя Отчета к настоящему источнику информации)

Прочие источники и информации указаны по тексту настоящего отчета.

7 ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ОЦЕНЩИКОМ И УСТАНАВЛИВАЮЩИХ КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

Заказчиком были предоставлены копии следующих документов:

15. Копия Инвентаризационной описи основных средств №1 от 29.10.2020г. (Источник [15]).
16. Копии паспортов на оборудование (частично). (Источник [16]).

8 ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ ОЦЕНКИ

В отчете об оценке должна быть приведена информация о применяемых стандартах оценки, используемых при проведении оценки объекта оценки (п.8 ФСО №3).

Настоящая оценка была выполнена в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- Федеральный стандарт оценки «Общие понятия оценки, подходы и требования к проведению оценки (ФСО № 1)», утвержденным приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 № 297;
- Федеральный стандарт оценки «Цель оценки и виды стоимости (ФСО № 2)», утвержденным приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 № 298;
- Федеральный стандарт оценки «Требования к отчету об оценке (ФСО № 3)», утвержденным приказом Минэкономразвития России 20.05.2015 № 299;
- Федеральный стандарт оценки «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)», утвержденным приказом Минэкономразвития России от 01.06.2015 № 328.

8.1 Информация о стандартах оценки для определения соответствующего вида стоимости объекта оценки

Вид стоимости объекта оценки, определяемой в данном отчете – рыночная

При определении рыночной стоимости объекта недвижимости используются следующие стандарты оценки:

- Федеральный стандарт оценки «Общие понятия оценки, подходы и требования к проведению оценки (ФСО № 1)», утвержденным приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 № 297;

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

- Федеральный стандарт оценки «Цель оценки и виды стоимости (ФСО № 2)», утвержденным приказом Минэкономразвития России от 20.05.2015 № 298;
- Федеральный стандарт оценки «Требования к отчету об оценке (ФСО № 3)», утвержденным приказом Минэкономразвития России 20.05.2015 № 299;
- Федеральный стандарт оценки «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)», утвержденным приказом Минэкономразвития России от 01.06.2015 № 328.

8.2 Обоснование применения стандартов оценочной деятельности при проведении оценки данного объекта оценки

В данном отчете определяется рыночная стоимость объекта оценки, то есть наиболее вероятная цена, по которой данный объект оценки может быть отчужден на открытом рынке в условиях конкуренции, когда стороны сделки действуют разумно, располагая всей необходимой информацией, а на величине цены сделки не отражаются какие-либо чрезвычайные обстоятельства, то есть когда:

- Одна из сторон сделки не обязана отчуждать объект оценки, а другая сторона не обязана принимать исполнение;
- Стороны сделки хорошо осведомлены о предмете сделки и действуют в своих интересах;
- Объект оценки представлен на открытом рынке посредством публичной оферты, тичной для аналогичных объектов оценки;
- Цена сделки представляет собой разумное вознаграждение за объект оценки и принуждения к совершению сделки в отношении сторон сделки с чьей-либо стороны не было;
- Платеж за объект оценки выражен в денежной форме.

Федеральными стандартами оценки, применяемыми для определения рыночной стоимости объекта оценки, являются ФСО-1, ФСО-2, ФСО-3, ФСО-10:

ФСО-1, раскрывающий общие понятия оценки, подходы к оценке и требования к проведению оценки, применяемые при осуществлении оценочной деятельности;

ФСО-2, раскрывающий понятия цели оценки, предполагаемого использования результата оценки, а также определения рыночной стоимости и видов стоимости, отличных от рыночной.

ФСО-3, устанавливающий требования к составлению и содержанию отчета об оценке, информации, используемой в отчете об оценке, а также к описанию в отчете об оценке применяемой методологии и расчетам.

ФСО-10, развивает, дополняет и конкретизирует требования и процедуры, установленные ФСО № 1, ФСО №2, ФСО №3, и является обязательным к применению при оценке машин и оборудования.

8.3 Стандарты оценки саморегулируемой общественной организации:

Стандарты и правила оценочной деятельности — СПОД РОО 2020, принятые Советом РОО и рекомендованные к применению с 11 января 2022 г. СПОД РОО 2020 представляют собой обновление Свода стандартов оценки 2015 г. (ССО РОО 2015), который заложил новую тенденцию в методическом обеспечении профессиональной деятельности оценщиков — формировании системы стандартов, правил и нормативно-методических документов РОО.

Общие стандарты

- СНМД РОО 02-010-2020. Система нормативных и методических документов
- Российского общества оценщиков. Основные положения;
- СПОД РОО 02-020-2020. Разработка, рассмотрение, принятие, применение, внесение изменений и отмена стандартов, правил оценочной деятельности и методических рекомендаций Ассоциации «Русское общество оценщиков» (взамен СНМД РОО 02-020-2014).
- СПОД РОО 02-030-2020. Типовые правила профессиональной этики оценщиков (взамен СНМД РОО 03-010-2015).

Стандарты оценки

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

- СПОД РОО 01-001-2020. Общие понятия оценки, подходы и требования к проведению оценки (Текст стандарта является идентичным ФСО № 1).
- СПОД РОО 01-002-2020. Цель оценки и виды стоимости (Текст стандарта является идентичным ФСО № 2).
- СПОД РОО 01-003-2020. Требования к отчету об оценке (Текст стандарта является идентичным ФСО № 3).
- СПОД РОО 01-010-2020. Оценка стоимости машин и оборудования (Текст стандарта является идентичным ФСО № 10).

9 ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ С УКАЗАНИЕМ ПЕРЕЧНЯ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ОЦЕНЩИКОМ И УСТАНАВЛИВАЮЩИХ КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ И КАЧЕТСВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ [7]

9.1 Количественные и качественные характеристики объекта оценки

В соответствии с Заданием на оценку к Договору №07-22 от 03.10.2022 г. объектом оценки является: движимое имущество, в количестве 66 (Шестидесяти шести) наименований, принадлежащее на праве собственности принадлежащее, на праве собственности Обществу с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016 г.).

Ниже будет приведена информация об объектах оценки, включая сведения из правоудостоверяющих документов, сведения об обременениях, связанных с объектами оценки, информацию о физических свойствах объектов оценки, их технических и эксплуатационных характеристиках, износе и устареваниях.

[7] Составлен в соответствии с ФСО 3 п8ж

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Таблица 9-1. Перечень объектов оценки, назначение и основные технические характеристики

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
1	Вагончик -бытовка	1	-	2007	Вагон-бытовка из стальных и профилированных листов. Каркас из металлического швеллера и обит оцинкованными листами. Для усиления конструкции монтируются дополнительные вертикальные стойки. Между внешней и внутренней стенкой используется утеплитель. Снаружи вагон-бытовка отделана профнастилом.Размеры: 2,4х5,8.
2	Компьютеры "Intel"	2	-	2006	Системные блоки "Intel"
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	-	2006	Влагомер (GANN, Германия) предназначен для измерения влажности пиломатериалов и изделий из них в процессе производства, сушки и хранения. Влагомер позволяет измерять влажность следующих пород древесины: ель, сосна, берёза, лиственица, дуб, бук, клён и т.д. до 1400 пород. При необходимости набор измеряемых пород может быть дополнен. Игольчатый влагомер оснащен 4 позициями корректировки пород древесины с температурной компенсацией измеряемой древесины. Предназначен для столярных мастерских,деревообрабатывающих фабрик и комбинатов,продавцов пиломатериалов и др. **Техническая характеристика:** Диапазон измерения влажности, % 4...60 Погрешность измерения влажности, % в диапазоне влажности от 5 до 15 % ± 0,1 в диапазоне влажности от 15 до 30 % ± 0,5
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	-	2007	АСПИРАЦИОННАЯ СИСТЕМА MF9030. Предназначена для удаления стружки и пыли, образованной при обработке изделий из древесины и древесных материалов, пластиковых и алюминиевых изделий на станках различного назначения. Агрегат легко перемещается при помощи колес на опорной поверхности и может и может быть использован для уборки помещений и удаления пыли и отходов производства с поверхности оборудования. Область применения - небольшие предприятия и цеха, а также мастерские по производству столярно-строительных изделий, погонажных изделий, клееной продукции, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства, где монтаж стационарных установок нецелесообразен или технически невозможен из-за условий эксплуатации. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Производительность (м3/ч): 3000; Мощность (кВт): 3; Степень очистки воздуха (%): 99,5; Габариты (мм): 1000х540х2380; Масса (кг): 65; Количество накопителей (шт.): 2; Количество входов (шт.): 3; Диаметр присоединительных патрубков (мм): 100; Мягкий накопитель (м3): 0,32.
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	-	2007	Поломоечная машина Karcher BD 45/40. Вес нетто: 80 кг Давление прижима щетки: 22 г/см² Max производительность: 1800 м²/ч Рабочая ширина щеток: 450 мм Ширина всасывающей балки: 850 мм Объем баков для чистой/грязной воды: 40/40 л Питание: от сети 220В
6	Упаковочная машина TP-6000-1	1	-	2009	Автоматическая машина для обвязки полипропиленовой лентой грузов и товаров, конструкция выполнена в виде обвязочного стола на колесах с аркой для автоматической обвязки. Стреппинг машина TP-6000-1 осуществляет беззамковое скрепление упаковочной ленты, для работы не требуются дополнительные крепежные материалы. Производитель Тайвань. Тип ленты PP Способ обвязки Автоматический Натяжение ленты (КГС) 3-70 Ширина ленты (мм) 5 -15 Способ соединения Термосварка Скорость обвязки (сек/обвязка) 2.5-3 Вес (кг) 142 Напряжение сети (В) 100, 110, 220, 230, 240 Частота тока (Гц) 50/60 Фаза тока (Фаза) 1 Потребляемая мощность (кВт/ч) 0.32 Габаритные размеры 850х600 мм

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
7	Неприводный рольганг РН.3-300	11	-	2006	Неприводной рольганг представляет собой приемный или подающий стол с роликами, предназначенный для удобного перемещения грузов. Длина конструкции не ограничена, может увеличиваться путем добавления 2-метровых секций. Технические характеристики стандартной секции: Габариты (ДхШхВ) - 2000 Х 410 х 800±30 мм Грузоподъемность – 600 кг (до 300 кг на 1 ролик); Ширина ролика - 300 мм Диаметр ролика - 57 мм Количество роликов – 4 шт. Масса, не более - 55 кг
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	-	2006	Комплексная система очистки воды AQUACHIEF-A 0835 (auto) имеет универсальный характер. Она достаточно хорошо очищает от органики, железа и кальция с магнием. По марганцу соответствует верхнему пределу лабораторных показателей для модельного ряда «АкваЧиф». В качестве полезной опции улавливает практически весь аммиак и соли аммония, при не слишком значительном содержании этих веществ. Технические характеристики: Габариты (ШхВхД): 247мм х 1 080мм х 759мм Вес: 30 кг Макс/Мин давление: 6/2,5 атм Напряжение, В: 220 В Температура воды до: 45 °С Производительность, м3/ч: 0,5 м³/ч Сброс при промывке: 80 л Шумность (1-5): 1 Температура (макс): 45 Давление минимальное, бар: 2,5 Давление максимальное, бар: 6 Эксплуатационные расходы: 7000 руб/год.
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	-	2006	Система смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560
10	Водяной резервуар Reflex-800	2	-	2006	Расширительный бак для системы отопления объемом 800 литров, рассчитанный на рабочее давление 6 атм. Подключение - 25 [1"] мм. Производство - Германия. Технические характеристики Reflex N 800 Производитель Reflex. Объем бака 800 л. Рабочее давление 6 бар (атм). Диаметр трубы отопления 25 [1"] мм (дюйм). Высота 1996 мм. Глубина 740 мм. Ширина 740 мм. Вес без упаковки 96 кг
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	-	1984	Фильтр под разряжением для высокой нагрузки и непрерывной эксплуатации 24 часа в добу. Аильтр Moldow типа МА как для пониженного так и для избыточного давления работает с автоматической непрерывной регенерацией фильтровальных рукавов. Данная новая конструкция фильтра наряду с применением очистки высоким давлением позволяет иметь более высокую нагрузку по сравнению с традиционными фильтрами. МА-фильтр разработан специально для работы с большими объемами воздуха с большим содержанием пыли и отходов, получаемых при производстве мебели, МДФ-панелей, ДСП и минеральной ваты. Производительность, м3/ч: 35 000.
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	-	2006	АСПИРАЦИОННАЯ СИСТЕМА MF9030. Предназначена для удаления стружки и пыли, образованной при обработке изделий из древесины и древесных материалов, пластиковых и алюминиевых изделий на станках различного назначения. Агрегат легко перемещается при помощи колес на опорной поверхности и может и может быть использован для уборки помещений и удаления пыли и отходов производства с поверхности оборудования. Область применения - небольшие предприятия и цеха, а также мастерские по производству столярно-строительных изделий, погонажных изделий, клееной продукции, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства, где монтаж стационарных установок нецелесообразен или технически невозможен из-за условий эксплуатации. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Производительность (м3/ч): 2200; Мощность (кВт): 3; Степень очистки воздуха (%): 99,5
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	-	2007	Паровые котлы большой мощности ICI Caldaie AX разработаны итальянской фирмой ICI Caldaie. Котлы серии AX представляют собой автоматическую моноблочную установку, выполненную из высококачественной стали. Котлы оснащены реверсивной тупиковой топкой и предназначены для приготовления насыщенного пара с рабочим давлением до 12 бар и до 15 бар, и имеют паропроизводительность от 340 кг/ч до 5100 кг/ч. Особенностью модели AX является большой объем котловой воды, что позволяет в кротчайшие сроки производить достаточное количество пара . Даже при быстром расходе пара, благодаря большой поверхности испарения вода испаряется полностью, и получаемый пар всегда высококачественный, практически «сухой». Паровые котлы ICI Caldaie AX предназначены для использования с надувными горелками, работающими на жидком или газообразном топливе. Применяются, как правило, двухступенчатые и модулирующие горелки. Модель AX 300. Мощность котла 349 (кВт); Мощность горелки 388 (кВт); Сопротивление топки 3,5 (м/бар); Производительность* 510 (кг/час); Рабочее Р мин/макс 8/11,5 (бар); Транспортный размер (Н х L х L1 х Р) 1780 1640 1290 2095 мм; Вес 2050 кг.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	-	2001	Котлы на древесных отходах АГГУявляются современным оборудованием, предназначенным для сжигания сыпучих древесных отходов с грануляцией до 30 мм и кусковых отходов длиной до 0,7 м. Влажность топлива 6 - 60 %. В состав энергетической установки котла на древесных отходахвходят: бункер для сыпучего топлива, шнековый транспортёр подачи топлива, газогенератор, водяной котёл и комплект оборудования системы автоматики энергетической установки. Котлы на древесных отходах АГГУ предназначены для нагрева воды в системах теплоснабжения сушильных камер, а так же для отопления жилых и производственных помещений и т.п. Опилки (стружка) или щепа засыпаются в бункер, снабженный ворошителем, и далее поступают в шнековый транспортер, работающий в автоматическом режиме "подача-пауза" в соответствии с заданной на контроллере программой. Шнек осуществляет дозированную подачу топлива в газогенератор, в котором происходит процесс газификации, т.е. процесс практически полного превращения топлива в горючие газы. Факел горящего газа направляется в камеру сгорания котла, в котором происходит нагрев воды. Обрезки и кусковые отходы сжигаются непосредственно в топке котла. Контроллер - программатор обеспечивает поддержание и регулировку температуры теплоносителя с точностью ± 1 °С. Циркуляция воды в системе обеспечивается насосом. Основные преимущества котлов на древесных отходах: Превращение опилок (стружки) в горючий газ - газификация топлива обеспечивает практически полное сгорание топлива, в результате чего достигается высокий КПД установки (80 - 85 %). Автоматическая шнековая подача опилок (стружки , щепы) обеспечивает их равномерное горение и поддерживает высокую точность температуры воды (± 1 оС), что особенно важно при использовании установок в системах теплоснабжения камер для сушки древесины. Для достижения аналогичных результатов при использовании установок слоевого и шахтного типа их необходимо дополнительно комплектовать дорогостоящими и сложными в эксплуатации системами автоматического регулирования температуры воды. Модель АГГУ-250: Котельная установка, для отопления производственных, складских и других помещений. Мощность 250 кВт. Объем отапливаемых механических цехов 5600 м³. Расход топлива при номинальном режиме 85-107 кг/ч
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1		2007	Модель АГГУ-600: Котельная установка, для отопления производственных, складских и других помещений. Мощность 600 кВт. Площадь отапливаемого помещения (высота 3,5м) 7000 кв.м. Расход топлива при номинальном режиме (-насыпной объем опилок (стружки): 25 м3/сутки
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1		2007	Приспособление для выставления. Ножей. Применяется это приспособление для выставления ножей в ножевых барабанах после их смены или заточки. Приспособление ПВН-300-200 позволяет быстро и точно устанавливать ножи в ножевую головку, это повышает качество продукции и производительность на 4-х сторонних и фрезерных станках. Максимальная ширина ножевой головки, 300 мм.
17	Генератор на жидком топливе ММЗ D--260/4 №000301	1	-	2006	Дизель генератор в контейнере. Номинальная мощность 120 кВт.
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	-	2006	Заточной станок для фрез модель JF-300. Станок предназначен для заточки режущего инструмента – насадных фрез, строгальных головок, ножей, концевого инструмента. Технические характеристики: Модель JF-300 Максимальные размеры насадных фрез (D x d x B), мм. 400 x 70 x 300 Максимальные размеры плоских ножей (L x B), мм. 150 x 40 Диаметр хвостовика концевой фрезы, мм. 6 — 19 Размер рабочего стола, мм. 400 Размеры алмазного шлифовального круга, мм. 175 x 16 Частота вращения шлифовального круга, об/мин. 5 000 Мощность двигателя заточного круга, кВт. 1,5 Напряжение питающей сети, В. 380 Габаритные размеры станка, мм. (ДхШхВ) 1140x1170x1600 Вес, кг. 550
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	-	2006	Заточной станок JF-330. Технические характеристики: Диаметр устанавливаемого инструмента, мм 100 — 250 Максимальная длина ножей, мм 250 Продольное перемещение рабочего стола, мм 265 Поперечное перемещение рабочего стола, мм 110 Размеры шлифовального круга, мм: 225x60x6

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					Частота вращения шлифовального круга, об/мин 1500 — 4200 Напряжение питающей сети, В 380 Мощность привода шпинделя, кВт 2,2 Мощность привода насосной станции, кВт 0,18 Габаритные размеры, мм 1040x1120x1500 Масса, кг 800
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	-	2006	Заточные станки GRIGGIO GM 104 E предназначены для идеальной заточки кромки ленточных пил, минимальной и максимальной шириной 10 и 50 мм при шаге зуба пилы 5-30 мм. Данные станки способны затачивать до 54 зубьев в минуту. Основным рабочим инструментом заточных станков GM 104 S - GM 104 E является точильный круг, диаметром 152 мм. Технические характеристики GM 104 E Ширина пилы, минимальная, максимальная 10/50 мм Шаг зуба пилы, минимальный, максимальный 5/30 мм Толщина пилы, минимальная, максимальная 0,5/1,5 мм Разводка 2/25 мм Скорость заточки зубьев 54 шт/мин Диаметр точильного круга 152 мм Вес нетто GM 104 S 110 кг Вес нетто GM 104 E 80 кг Мощность двигателей GM 104 S 3 по 0,25 л.с.(GM104S) Мощность двигателей GM 104 E 2 по 0,20 л.с.(GM104E) Мощность мотовариатора GM 104 E 1 по 0,12 л.с.(GM104E)
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	-	2006	Станок предназначен для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой для фрезерования древесины. Станок применяется на предприятиях мебельной и деревообрабатывающей промышленности, модельных цехах машиностроительных заводов, строительных организациях. Технические характеристики: 1. Наибольшая длина затачиваемого ножа, мм.: 810; 2. Ширина затачиваемого ножа, мм.: 15...200; 3. Толщина затачиваемого ножа, мм.: 3...25; 4. Угол поворота стола, град.: 15...90%; 5. Скорость вращения шлифовального круга, м/с.: 15; 30; 6. Скорость продольной подачи шлифовального круга, м/мин.: 2; 4; 6; 7. Поперечная подача шлифовального круга, мм.: 0,04; 8. Габаритные размеры станка, не более, длина х ширина х высота, мм: 2600x1060x1400; 9. Масса станка, не более, кг. 1200
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1		2006	Термокамера для термообработки древесины. Термокамеры представляют собой агрегат автоклавного типа, с индукционным нагревом. Нагревательный элемент, в виде обмотки, расположен по всей наружной поверхности автоклава. Благодаря этому происходит полностью равномерный нагрев стенок камеры. Это исключает выпадение конденсата на внутреннюю поверхность автоклава, и полностью предотвращает коррозийные процессы стенок камеры. В оборудовании применена система ижекционного продува штабеля, что позволило сократить время цикла термообработки на 30-40% и получить 100% равномерность цвета по всему штабелю термируемого материала. Параметры КИТ 3: Номинальный объем загрузки 3 м3, внутренний диаметр автоклава 1,2 м.; Габариты штабеля пиломатериала: усеченный цилиндр диаметром 1,2м, длиной 6,3м.; Макс. объем единовременной загрузки обрезной доски 3 м3.; Мощность нагрева: 15

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					кВт.; Расход электроэнергии на термообработку 1 м3 пиломатериала -100кВт на 1 цикл.; Время цикла термообработки – 36-48 часов (в зависимости от заданных параметров обработки). Время сушки 72-96 часов (зависит от начальной влажности). Производительность 45м3 в месяц.
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1		2006	Предназначены для продольного одностороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ; Рейсмусовые станки применяются на предприятиях и в цехах по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и других деревообрабатывающих производствах. Ширина обработки, мм 500. Высота обработки, мм 200. Кол-во ножей 4. Масса, кг 290.
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1		2007	Ленточнопильный вертикальный станок SBW-6300CE (LST-6). Станок предназначен для прямолинейного и криволинейного пиления ленточными пилами досок, щитов, листовых материалов на заготовки.. Диаметр шкива =630мм; Стол 850х 600 мм; Угол наклона стола=45°; Макс. высота реза 400 мм ; Мощность двигатля=3,5кВт; Масса=380;
25	Фуганок Станкосерт-014	1	-	2007	Станок фуговальный (строгальный) односторонний предназначен для фугования (прямолинейного строгания, продольного фрезерования) заготовок из древесины различных пород по плоскости и под углом. Фуговальный станок применяется на предприятиях мебельной и деревообрабатывающей промышленности (мебельной, домостроительной, авто- и вагоностроения и т.д.), модельных цехах машиностроительных заводов, строительных организациях. Основные параметры станка: Наибольшая ширина обрабатываемого материала, мм 400 Наибольшая глубина снимаемого слоя, мм: 6 Размер, мм 1504 х 412 Размер заднего стола, мм 1004 х 412 Скорость резания, м/с 34 Наименьшая длина обрабатываемого материала, мм 400
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	-	2006	Станок предназначен для заточки круглых дисковых пил с твердосплавными напайками по передней и задней граням. Технические характеристики: Наружный диаметр дисковых пил, мм 100 — 900 Передний угол заточки зубьев пилы, град -5…35 Задний угол заточки зубьев пилы, град 10…25 Углы косой заточки передней и задней граней, град 0…45 Размеры алмазного шлифовального круга, мм 150х32х6х2 Частота вращения шлифовального круга, об/мин 2800 Напряжение питающей сети, В 380 Мощность эл. двигателя шлифовального круга, кВт 0,37 Габаритные размеры, мм 900х1000х1500 Масса, кг 380
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	-	2006	MU 2 высокопроизводительный станок для производственных процессов мебели: корпусной, модульной, кроватей, дверных коробок и дверей, наличников для дверей, лестниц, лестничных перилл. Технические данные HOFFMANN MU 2-P: Фрезерный станок MU 2 для горизонтального фрезерования пазов под систему, разработанную фирмой Hoffmann зарезка заготовок на острый угол и соединение на базе комбинирования ласточки - Hoffmann и деревянных дюбелей, обеспечивают угловому соединению жёсткостью и высокое сопротивление к нагрузкам на сжатие и растяжение. В то же время достигается постоянное уплотнение ласточкой Hoffmann и предотвращение проникновения влаги. Габариты (длина/ширина/высота) 680/600/700 мм Масса 32 кг Электропитание 220 В / 50 Гц Номинальная мощность двигателя 450Вт Высота рабочего стола 270 мм Частота вращения фрезы 27000 об./мин Диаметр хвостовика фрезы 6 мм

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					Ход фрезы/макс. длина паза 80 мм Мин. ширина заготовки 8 мм Мин. толщина заготовки 7 мм Макс. толщина заготовки 122 мм Давление воздуха 4-6 атм
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	-	2017	Станок представляет собой сварную конструкцию рамного типа, на которую устанавливаются вертикальные навески, фронтальные прижимы и боковой упор. Рабочая зона ваймы оперативно настраивается за счет перемещения вертикальных стоек, бокового упора и переставляемых фрезерованных прессовых площадок. Раздельное управление вертикальными и горизонтальными прижимами осуществляется шаровыми кранами. Станок оснащен манометром входного давления в магистрали. Конструкция направляющих фронтальных прижимов позволяет перемещать все фронтальные прижимы по всей рабочей длине пресс-ваймы. Пресс-вайма «М-ЩИТ» ВП 10-6000. Высота рабочей зоны - 1250 мм; Ширина рабочей зоны - 100 мм; Длина 3; 4,5 и 6 м; одно и двусторонние; Наличие регулятора давления, Фронтальные прижимы располагаются с шагом 550 мм. Технические характеристики: Размер рабочей зоны макс. мм, 6000*1250*100; Количество силовых цилиндров, шт., 24; Количество фронтальных прижимов (винтовые), шт., 12; Ход штока силового цилиндра, мм., 75; Усилие прижиа, кг., 1000.
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	-	2006	Торцовочная пила GCM 12 JL Bosch Professional 0.601.B21.100 предназначена для прямой и поперечной распиловки заготовок из древесины. Модель удобна и безопасна в использовании благодаря наличию двух защитных кожухов. Нижний кожух самостоятельно убирается по мере опускания пильного диска к заготовке, что весьма удобно. Инструмент является представителем профессиональной линейки, что подразумевает возможность продолжительного и нагруженного использования. Технические характеристики стусла BOSCH GCM 12 JL Напряжение: 220 В; Мощность: 2000 Вт; Обороты: 4300 об/мин; Диск (внешний диаметр): 305 мм; Диск (диаметр посадки): 30 мм; Пропил (глубина) (угол 90º) (макс.): 75 мм; Пропил (глубина) (угол 45º) (макс.): 38 мм; Ширина заготовки (90º) (макс.): 200 мм; Ширина заготовки (45º) (макс.): 141 мм; Вес (нетто): 20,2 кг.
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	-	2006	Торцовочная пила Makita LS0815FLN предназначена для точных прямых и угловых пропилов в древесине. При использовании соответствующих пильных дисков возможно пиление алюминия. Режет до 305 мм при 90° и 215 мм при 45°. Угол основания имеет предустановки на 0, 15, 22.5, 31.6, 45, 50° слева/справа + 60° справа. Угол наклона 0-48° влево / 0-5° справа. Встроенный светодиодный откалиброванный свет. Прозрачная система защиты лезвия. 2-х ступенчатый предохранительный выключатель для повышенной безопасности. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Угол 90 ° 65 x 305 mm Максимальная выходная мощность 1400 wattage Частота холостого хода 5000 min^{-1} Угол 45 ° 65 x 215 mm Максимальный угол скоса (слева) 48 / 5 ° Максимальный диапазон шкалы (слева)

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					50 / 60 ° Полотно 216 x 30 mm Торцовый ключ Сетевой шнур 2,5 m Мешок для пыли Вес без кабеля (EPTA 01/2003) 14,1 kg
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	-	2006	Газовый мультиблок DUNGS MB-VEF 407 B01 S30 - предназначен для автоматизации подачи газа в модулируемых газовых или комбинированных горелках с пневморегулированием, которые используются в крупных котельных установках промышленного назначения. Технические характеристики: Вес, гр 300 Ширина, мм 38 Длина, мм 85 Высота, мм 65 Габаритные размеры, мм 65 x 85 x 38 Частота тока, Гц 50 - 60 ДУ, мм 20 Энергопотребление, ВА 74 Количество штекерных разъемов кабелей поджига 2 Максимальное рабочее давление 0,36 бар Мощность 60 ВА
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	-	2006	Газовый мультиблок DUNGS MB-ZRDLE 407 B01 S20 – универсальный газорегуляторный узел для автоматического регулирования и повышения безопасности при работе с газом. Модульное устройство обеспечивает надежную работу горелки при входном давлении магистрального газа до 360 мбар. Модуль нашёл применение в продукции фирм ELCO, BALTUR, RIELLO, OILON. Вес, гр 500 Ширина, мм 79 Длина, мм 107 Высота, мм 84 Габаритные размеры, мм 84 x 107 x 70 Частота тока, Гц 50 Диаметр кабеля поджига Ø4 мм ДУ, мм 20 Энергопотребление, ВА 79 Количество штекерных разъемов кабелей поджига 2 Максимальное рабочее давление 0,36 бар Напряжение питания 230 В Название Dungs Рабочая температура, С° от -10 до +60 Срок гарантии 12 мес. Артикул DU-0021
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	-	2006	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3 является одним из образцов промышленных термоусадочных упаковочных аппаратов завода "Прогресс" высокой производительности с широким спектром возможных конфигураций пакуемых изделий. Автоматическая регулировка рабочей температуры в камере позволяет использовать в качестве упаковочного материала различные типы и толщины пленок, а надежный металлический конвейер позволяет отнести этот аппарат к разряду высокопроизводительного и надежного

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					оборудования. Технические характеристики: Габаритные размеры рабочие: 2200x850x1700 мм; Габаритные размеры транспортные: 2500x1100x1200 мм; Вес: 250 (200*) кг; Напряжение электросети: 380 В / 3-х фазн.; Потребляемая мощность: 12 КВт; Размер окна термокамеры: 460x350 мм, длина не ограниченна; Максимальная температура в термокамере: 260 С; Тип пленки: ПЭ 102, 153, 108.
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	-	2006	Предназначен для выборки пазов и сверления отверстий в изделиях из древесины в условиях мелкосерийного производства. Станина станка – сварная коробчатой формы, на которой смонтированы рабочий стол и сверлильно-пазовальное устройство. На рабочем столе заготовка фиксируется при помощи кулачкового прижима и упора-ограничителя. Сверлильно-пазовальный узел включает шпиндель и механизм перемещения. Продольно-поперечное перемещение осуществляется за счет специального крестового стола, а подъем-опускание за счет вращения маховика. Зажим режущего инструмента в шпинделе осуществляется при помощи патрона Westcott.Технические характеристики: Рабочая поверхность стола, мм 600x320; Угол поворота стола шпинделя в горизонтальной плоскости, град, ± 45°; Продольный ход шпинделя, мм 240; Поперечный ход шпинделя, мм 200; Вертикальный ход шпинделя, мм 150; Диаметр высверливаемых отверстий, мм 1 ÷ 20; Частота вращения инструмента, об/мин 2 860; Мощность эл/двигателя, кВт 2,2; Габариты, мм 1164x724x1080; Масса, кг 180
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	-	2007	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280. Шкаф управления Термокамерой
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	-	2006	епловентилятор СФО-10/5 производства ООО ОЗ ВНИИЭТО г. Истра, предназначен для воздушного отопления производственных, складских, административных и прочих помещений . В качестве нагревателей используются ТЭНы с двойной электроизоляцией. Имеет промежуточные ступени мощности для более эффективного использования. Он позволяют быстро создать комфортную температуру в различных помещениях, где нецелесообразно использовать стационарное отопление. Кроме того, если существующая система отопления недостаточно эффективна, тепловая пушка может использоваться в качестве дополнительного источника тепла. Она может применяться также при ремонтно-строительных работах. За счет использования в качестве нагревателей оребренных ТЭНов достигается больший перепад температур вход-выход и более высокая температура воздуха на выходе по сравнению с традиционными гладкими ТЭНами. Характеристики: Номинальное напряжение питания, В 380 Тепловая мощность, кВт 5/10 Номинальная частота, Гц 50 Производительность, м3/час 1200 Перепад температур, °С 50 Макс. температура воздуха, °С 120
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	-	2006	Расширительный бак предназначен для компенсации изменений масляного объема, вызванных изменением температуры. Бак представляет собой горизонтальную емкость, работающую под давлением азота. Диапазон давления от 1 бар при холодном масле, до 4 бар при масле температурой 280°С. Бак соответствует требованиям норматива PED 2014/68/EU . Изготовлен из углеродистой стали P275GH EN10028-3, снаружи окрашен. VEO поставляется с необходимой арматурой для автоматического контроля давления и уровня. Выключатели, предохранители и световые индикаторы расширения находятся на панели управления котла ОРХ. Технические данные: Модель VEO 400. Номинальное давление, бар: 5; Расчетная температура, °С: 300; Полный объем воды, л.: 400; Сухой вес, кг. 300
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	-	2006	Станция гидравлическая насосная с электроприводом обеспечивают энергией промышленный гидравлический инструмент высокого давления.
39	Водяной диаратор	1	-	2006	Предназначен для удаления коррозионно–агрессивных газов (кислорода и свободной углекислоты) из питательной воды системы теплоснабжения при одновременном ее нагреве. Основными элементами деаэратора являются: деаэраторный бак, деаэраторная колонка и гидрозатвор.
40	Водяной резервуар Анион	1	-	2007	
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	-	2006	Камера для теплообработки древесниы объемом 20 м3, Фирма-производитель JARTEK.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
42	Огнетушитель "Пламя"	3	-	2007	Порошковый огнетушитель ОП-100. Порошковый огнетушитель ОП-100 (з) АВСЕ (Ярпожинвест) отличается от других моделей массой заряжаемого огнетушащего вещества и, соответственно, своими габаритами. Полная масса огнетушителя в заряженном состоянии может достигать 200 кг. Поэтому, для облегчения переноски, огнетушитель этой модели снабжен двумя колесиками сзади и металлической красной ручкой сверху. Основные параметры и характеристики: Вместимость корпуса: 100,0 л; Масса заряда порошка, не менее 100±5,0 кг.; Рабочее давление в корпусе: 1,4±0,2 МПа; Огнетушащая способность по тушению модельного очага: ○ класса А - 10А, ○ класса В - 233В-2; Длина струи: не менее 6 м.
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	-	2008	Ручная гидравлическая тележка Noblelift AC-TWO может осуществлять движение боком, тем самым обеспечивая себе высокую маневренность. Гидравлическая телека AC-TWO имеет грузоподъемность 2500 кг (при стандартном типе перемещении груза) и 1500 кг (при боковом движении) Длина вил составляет 1150 мм. Специальная конструкция роликов на вилах позволяет перемещать тележку в четырех направлениях (поперечном и продольном). При подъеме паллета до половины, тележка двигается в фронтальном положении (вперед, назад), при максимальном подъеме груза, в работу включаются поперечные ролики, которые обеспечивают боковое движение тележки. Тележка AC-TWO позволяет организовать транспортировку груза в ограниченном пространстве, автомобиле, контейнере, на маленьком складе.
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	-	2007	ПОРШНЕВОЙ КОМПРЕССОР COMPRAG RCI-4-270. Поршневой компрессор Comprag RCI-4-270 производительностью 730 л/мин, рабочим давлением в 12 атм и мощностью в 4 кВт. Работает от сети напряжением в 380 В. Оснащён ресивером объёмом 270 л.Тип привода – Ременной. Основные характеристики Страна Российская Федерация Производитель Comprag Вид компрессора Поршневой Производительность 730 л/мин (0.73 м3/мин) Расположение ресивера Горизонтальный ресивер Рабочее давление 12 атм Мощность двигателя 4 кВт Питание 380 В Тип привода Ременной Тип двигателя Электрический
45	Настольный компьютер	6	-	2006	Компьютеры в сборе (монитор+системный блок+клавиатура+мышь)
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	-	2006	Powermatic DDS-225 – мощный профессиональный шлифовальный станок, предназначенный для эксплуатации на производстве. Может работать с брашировальными (щеточными) валами, которые поставляются в качестве дополнительных принадлежностей или барабанами с намоткой из абразивной ленты (стандартная комплектация). При условии небольшого съёма материала станок подходит для калибрования изделий из дерева, клееных пустотелых фасадов, деталей из МДФ и прочих подобных, причем сразу под финишную отделку. В сочетании с щетками DDS-225 может производить текстурирование (браширование) поверхности или шлифование фасонных изделий. ОТХ: Габариты 1090 x 1120 x 1090 мм Масса 335 кг Частота вращения 1400 об/мин Диаметр вытяжного штуцера 2 x Ø 100 мм Скорость подачи 2 или 3 м/мин Мин. толщина заготовки 0,8 мм Макс. толщина заготовки 133 мм Мин. длина заготовки 230 мм Шлифовальный барабан 2 x Ø 152 x 640 мм Макс. ширина заготовки 635 мм Мощность потребляемая 5,5 кВт Мощность выходная 3,7 кВт Напряжение 400 В

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					Габариты упаковки 1140x1230x1150 мм Ширина шлифовальной ленты 75 или 100 мм Масса в упаковке 407 кг
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	-	2009	Станок многопильный QING CHENG TZ22-T2-400X предназначен для продольной распиловки дисковыми пилами двухкантных и трехкантных брусьев на обрезные доски и четырехкантный брус высотой до 120 мм. Высокая точность и жесткость пильного вала позволяет получить чистоту поверхности и геометрию деталей, соответствующую классу строгальных станков. Вертикальное перемещение шпинделя дает возможность устанавливать пилы различных диаметров. Подача заготовки осуществляется конвейером с “ныряющей” гусеницей. Регулировка скорости подачи бесступенчатая, с помощью инвертора. Базирование заготовки производится по боковой направляющей линейке и с помощью верхних гладких неприводных вальцов. Подъем и опускание вальцов обеспечивается сервоприводом. Данный станок значительно превосходит по технико-экономическим показателям существующие модели многопильных станков отечественного производства. Технические характеристики: Максимальная высота пропила (мм) 10-120; Максимальная ширина пропила (мм) до 750; Максимальное расстояние между крайними пилами (мм) 300; Минимальная длина заготовки (мм) 585; Диаметр пил (мм) 380; Посадочный диаметр пилы (мм) 70; Частота MJ143E вращения пил (об/мин) 4000; Мощность пильного узла (КВт) 37; Мощность двигателя подачи (КВт) 2,2; Скорость подачи (м/мин) 7,5-30; Установленная мощность (КВт) 39,6; Габариты станка (мм) 2300x1500x1450; Масса MJ143E станка (кг) 2300
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	-	2007	ICI Caldaie OPX 500. Теплогенератор на диатермическом масле горизонтального исполнения со спиральными змеевиками. Змеевики выполнены из труб S.S. качества "MANNESMANN" из углеродистой стали Fe 35 UNI 663/68, изогнутых в параллельные спирали для обеспечения разделения разных ходов уходящих газов. Первый внутренний спиральный змеевик образует камеру сгорания большого объема для обеспечения высокой рабочей податливости при различных нагрузках, требуемых потребителями. Второй змеевик образует внешний конвекционный пучок для отвода второго хода уходящих газов. Третий ход газов осуществляется во внешней цилиндрической обшивке. Основание выполнено из стального профиля (углеродистая сталь), обеспечивающего прочность конструкции и легкость ее перемещения, сбоку предусмотрена рабочая подставка и подсоединение группы циркуляции диатермического масла. Передняя дверца прикреплена с помощью болтов, легко открывается для осмотра и чистки; оснащена конусом установки горелки и глазком контроля пламени. Внешняя изоляционная обшивка из минеральной ваты высокой плотности отделана гофрированным алюминиевым листом, установлена на параллелепипедном каркасе. Соединение отвода дымовых газов с дымоходом оснащено обратным фланцем, размещено на верхней дымовой камере, прикреплено к котлу с помощью болтов и легко демонтируется для экстренных операций по чистке. Электрические и гидравлические соединения уже выполнены. Технические Характеристики: Номинальная мощность: 581 кВт; Мощность топки: 676 кВт; Макс. рабочая температура: 300°C; Общий объем масла: 250 л.; Вес: 1650 кг.
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	-	2014	Jet JSG-96 – компактный и мощный профессиональный станок, позволяющий выполнять широкий спектр задач по шлифованию в производственных цехах и столярных мастерских. Тарельчато-шлифовальный узел состоит из алюминиевого диска с креплением абразивных листов на «липучке» и чугунного рабочего стола. В его поверхности предусмотрено два перпендикулярных Т-образных паза для работы с угловым упором или устройством для шлифования по кругу. Стол имеет механизм точной регулировки по углу наклона с транспортирной шкалой. Ленточно-шлифовальный узел обеспечивает быстрый съём материала и удобен при работе с длинными заготовками. Для лёгкого скольжения ленты и минимизации нагрева от трения использована сменная графитовая подложка. Весь узел можно расположить вертикально, горизонтально или под любым промежуточным углом. Синхронно с узлом наклоняется и столик-упор; чтобы установить его под углом к плоскости ленты, используют отдельный механизм регулировки наклона. Оба шлифовальных узла подключены к 100-миллиметровому вытяжному патрубку, который обеспечивает эффективный пылеотвод. ОТХ: Длина, мм 390; Напряжение, В; 230; Ширина, мм 760; Высота, мм 700; Масса, кг 45; Длина в упаковке, см 63; Ширина в упаковке, см 42; Высота в упаковке, см 6,73; Масса в упаковке, кг 45; Потребляемая мощность, кВт 1; Диаметр шлифовального круга 230 мм; Размеры рабочего стола (ДхШ), мм 328 x 140; Диаметр вытяжного штуцера, мм 100; Потребляемая (выходная) мощность двигателя, кВт 1,0 (0,6); Угол наклона рабочего стола 0-45°; Частота вращения шлифовального круга 1400 об/мин; Скорость движения шлифовальной ленты 10 м/с; Размеры шлифовальной ленты (ШхД) 150 x 1220 мм; Угол наклона шлифовального узла 0–90°.
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	-	2006	Предназначен для деления трехкантного и четырехкантного бруса по толщине в горизонтальной плоскости с целью получения качественного обрезного пиломатериала. Используется в деревообрабатывающих предприятиях средней и малой мощности как станок

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					второго ряда. Также его можно использовать как станок для переработки горбыля и для производства заготовок перед обработкой на четырехсторонних станках. Представленные модели имеют двухпильную конфигурацию, позволяющую значительно увеличить производительность. Модель HP-66 PRO. Общие характеристики: Мощность двигателя подачи, кВт 2,2 (гидравлика). Макс. сечение обрабатываемого материала, мм. 300 х 250. Расстояние от верхней пилы до транспортера, мм 20 - 170. Перемещение пильных узлов: Электромеханическое по цифровому контроллеру. Натяжение пилы: Гидравлическое. Диаметр шкивов, мм 711. Количество пильных лент, шт. 2. Мощность основных электродвигателей, кВт . 15 х 2 (опционально увеличение мощности). Ширина ленты, мм. 55 . Прижим заготовки: Пневмоцилиндр. Размер подающего конвейера, мм 285 х 2870. Минимальная длина заготовки, мм 570. Ширина шкивов, мм 44. Расстояние от нижней пилы до транспортера, мм 4 - 125. Мощность двигателей перемещения пильных узлов, кВт 0,2 х 2. Скорость подачи при пилении, м/мин 0 - 30. Скорость подачи в режиме холостого хода, м/мин 0 - 45. Габаритные размеры: Длина, мм 3000 Ширина, мм 2100 Высота, мм 2000. Вес, кг 1500
51	Столярный пресс STROMAB	1	-	2006	Вайма сборочная STROMAB STH/OR-M. Гидравлическая вайма предназначена для сборки столярных блоков длиной до 2500 мм, шириной до 1800 мм. Особенности вайм для сборки окон и дверей STROMAB STH/ORM: Вайма имеет три гидроцилиндра вертикального действия и два горизонтального. Ход поршня гидроцилиндра - 60 мм. Оригинальная конструкция позволяет сэкономить производственные площади и улучшить производительность труда. Простота в работе и настройки, высокая точность сборки - главные достоинства этой модели. ХАРАКТЕРИСТИКИ: Размеры собираемых блоков, мм: - длина до 2500 / - ширина до 1800 / - толщина до 120. Количество гидроцилиндров, шт.: - горизонтальных - 2; вертикальных - 3; Удельное давление, кг 1500; Габаритные размеры, мм 2900х1000х2250; Масса, кг 400
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	-	2006	Шипорезный станок предназначен для обработки торцов брусков и нарезания на них зубчатых шипов для дальнейшего сращивания по длине на зубчато-клеевое соединение. Пневмо-гидравлический привод каретки. Цикл обработки заготовок осуществляется в автоматическом режиме. Габариты станка, мм 3000х1650х1500 Диаметр основного шпинделя, мм 50 Диаметр основной пилы ,мм 250 Диаметр подрезной пилы, мм 200 Диаметр шпинделя пильного узла, мм 30 Максимальная рабочая ширина, мм 590 Минимальная длина обработки, мм 150 Мощность гидростанции, кВт 2,2 Мощность двигателя основного шпинделя, кВт 11 Мощность двигателя пильного узла, кВт 4 Мощность двигателя подрезного узла, кВт 0,75 Общая мощность, кВт 17,2 Размер рабочего стола, мм 510х610 Толщина обработки, мм 10-180 Частота вращения основного шпинделя, об/мин 6000 Частота вращения подрезного узла, об/мин 2825 Частота вращения шпинделя пильного узла, об/мин 2840
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	-	2006	Станок автоматический шипорезный форматно-обрезной двусторонний предназначен для фрезерования шипов и проушин с обеих сторон в рамочных и каркасных конструкциях из древесины, форматирования ДСП и мебельного щита в заданный размер, для обгонки по периметру дверных полотен и оконных рам, изготовления паркета и половой доски. В связи с широким применением каркасных и рамочных конструкций станок может использоваться на деревообрабатывающих предприятиях, мебельном и столярно-строительном производствах любой мощности. При использовании в массовом производстве станок может быть встроен в поточную линию. Станок имеет шесть режущих суппортов, конвейер с бесступенчатым регулированием скоростей подачи, верхние приводные прижимные устройства. Первыми по ходу подачи материала расположены две прирезных пилы, затем стоят две торцовочных пилы для торцовки заготовки. Последними, по ходу подачи материала, расположены два вертикальных фрезерных суппорта. Заготовки перемещаются от суппорта к суппорту с помощью конвейера. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА: Левый пильный узел 1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					Правый пильный узел 1 Прорезной левый узел 1 Прорезной правый узел 1 Фрезерный узел правый 1 Фрезерный узел левый 1 Мощность левого пильного узла, кВт 2,2-3 Мощность правого пильного узла, кВт 2,2-3 Мощность левого прирезного пильного узла, кВт 3-5,5 Мощность правого прирезного пильного узла, кВт 3-5,5 Мощность правого фрезерного узла, кВт 4-7,5 Мощность левого фрезерного узла, кВт 4-7,5 Мощность двигателя подачи, кВт 2,2 Мощность двигателя перемещения левого и правого суппортов, кВт 1,1 Суммарная мощность, кВт 20,6-34,2 Толщина заготовки, мм 5-85 Длина заготовки, мм 200-3000 Скорость подачи, м/мин 5,5-17,3 Частота вращения фрезерных шпинделей, об/мин 7500 Посадочный диаметр пил, мм 40 Диаметр стружкоотсоса, мм 100 Вес, кг 4200 Габариты, мм 5250*3100*1630
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	-	2006	Вертикальный многоступенчатый центробежный насос Grundfos CR 1S-10 A-FGJ-A-E-HQQE с всасывающим и напорным патрубками, расположенными на одном уровне ("ин-лайн"), что обеспечивает возможность установки в горизонтальной однотрубной системе. Головная часть и основание насоса из чугуна - все остальные контактирующие с перекачиваемой жидкостью детали из нержавеющей стали. Вращение передается через разъемную муфту. Подсоединение к трубопроводу за счет использования комбинированных фланцев согласно стандарту DIN-ANSI-JIS. Технические данные: Скорость насоса, при которой расчитаны его характеристики 2873 об/м Номинальный расход 0.9 м3/ч Номинальный напор 39.9 м Head max 58.9 м Ступени 10 Рабочие колеса 10 Число рабочих колес с уменьшенным диаметром 0 Low NPSH N Расположение насоса при монтаже ВЕРТИКАЛЬН. Тип установки уплотнения Одинарное Код торцевого уплотнения вала HQQE Сертификаты на шильдике CE, EAC,ACS Допуски по рабочим хар-кам ISO9906:2012 3B Тип исполнения A Модель A
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	-	2007	Конвективные сушильные камеры серии EPL. Конструкция сушильных камер. Эксклюзивная несущая конструкция сушильных камер Secal состоит из быстровозводимого каркаса, выполненного из алюминиевых цельнотянутых профилей специального исполнения способных выдерживать большие механические и

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					температурные нагрузки. Система изоляции Secal. Предусматривает конструкцию теплоизоляционной стены, состоящей из двух алюминиевых листов: внутренний гладкий алюминиевый лист и внешний гофрированный алюминиевый лист (высота гребня гофры 30мм). В качестве изоляции используются плиты из специального волокна толщиной 100 мм, с термореактивными смолами, разработанные и изготовленные специально для SECAL. Состав волокна и связующих веществ обеспечивает повышенную изолирующую способность и долговечность. Общая толщина стеновых панелей: 130 мм (100+30 мм). Технология SECAL использует специальные алюминиевые профили, расположенные на расстоянии одного метра друг от друга в вертикальном направлении в качестве опоры для изоляционного материала, что заметно укрепляет всю конструкцию камеры, а также предохраняет от оседания утеплителя.
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	-	2006	Полуавтомат предназначен для торцовки заготовок в размер, а также для выборки дефектных мест перед линиями сращивания. Рекомендуется для столярных производств. Технические характеристики Максимальная толщина детали, мм 150 Диаметр устанавливаемой пилы, мм 400 Диаметр посадочного отверстия пилы, мм 30 Рабочее давление, МПа >0.6 Частота вращения пилы, об/мин 7000 Мощность электродвигателя, кВт 5,5 Габаритные размеры станка, мм 3000x800x1250 Масса, кг 400
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	-	2006	
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	-	2006	Торцовочный станок модели ЦКБ-40К представляет собой высокопроизводительное оборудование, широко используемое на деревообрабатывающих и лесопильных предприятиях средних и высоких масштабов и мощностей. Торцовочный станок с нижним расположением пилы ЦКБ-40К применяется на предприятиях и в цехах, занятых первичной обработкой и распилом древесины, а также производством столярной продукции, для выполнения операций по выравниванию торцевых поверхностей заготовок, раскроя материала в соответствии с заданными параметрами, а также устранения дефективных участков (сучков, гнилых поверхностей и т.п.), предваряющих сращивание заготовок. ОТХ: Размеры обрабатываемого материала, мм: толщина 10 - 155; ширина 10 - 530; Длина заднего стола, мм 1170; Наибольший диаметр устанавливаемой пилы, мм 610; Рабочее давление, МПа 0,6; Размер пневмоцилиндра, мм 80x280; Диаметр аспирационного отверстия, мм 100; Количество воздуха, необходимое для удаления отходов, м3/ч 1000; Частота вращения шпинделя, об/мин 2500; Мощность эл./двигателя, кВт 5,5; Габариты, мм 3004x1165x1370; Габариты в упаковке, мм 1290x1120x1600; Масса, кг 70
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	-	2006	Форматно-раскроечный станок FL-3200L с шариковыми направляющими предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСтП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов. Возможен как штучный, так и пакетный раскрой заготовок, а также наклон пильного узла до 45° в вертикальной плоскости. Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства. Технические характеристики форматно-раскроечного станка FL-3200L Характеристика Значение

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					Наибольшая длина пропила, мм 3200 Размеры основного стола, мм (длина х ширина) 1200 х 650 Расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, наибольшее, мм 1300 Высота пропила, мм 70 Наклон пильного узла, град. 0 - 45 Диаметр основной пилы (наибольший) / посадочный диаметр, мм 300 / 30 Диаметр подрезной пилы / посадочный диаметр, мм 120 / 22 Диаметр патрубка стружкоприемника, пильного узла / ограждения основной пилы, мм 100 / 60 Мощность двигателя основной пилы, кВт 5,5 Частота вращения основной пилы, об/мин 3000/4100/5600 Мощность двигателя подрезной пилы, кВт 0,75 Частота вращения подрезной пилы, об/мин 8000 Общая установленная мощность, кВт 6,25 Габаритные размеры, мм: (длина х ширина х высота) 3380х3125х1200 Масса FL-3200L , кг 90
60	Монтажная вышка	1	-	2006	Комплект строительных лесов 3 секции, применяется при строительных, ремонтных и монтажных работах. Прочная конструкция выдерживает большой вес и подходит для кирпичной кладки, монтажа навесных фасадных систем, отделки, окраски стен и потолков. Легко собираются и разбираются при помощи флажковой замочной системы.
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	-	2006	Предназначен для плоскостной и профильной обработки заготовок с четырех сторон за один проход с целью получения изделий точной геометрической формы и необходимой шероховатости поверхности. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееного бруса и щита, производству погонажных изделий, деталей для стандартного домостроения и другие деревообрабатывающие и мебельные производства. Технические характеристики: Размеры обрабатываемой заготовки, мм: - длина не менее 250 - толщина 8÷ 160 - ширина 20 ÷ 230 Кол-во шпинделей, шт 4 Частота вращения шпинделей, об/мин 6000 Скорость подачи, м/мин 6 ÷ 32 Мощность 1-го нижнего шпинделя, кВт 7,5 Мощность правого шпинделя, кВт 7.5 Мощность левого шпинделя, кВт 7.5 Мощность 1-го верхнего шпинделя, кВт 11 Мощность двигателя подъема, кВт 1.1 Мощность двигателя подачи, кВт 3 Суммарная мощность, кВт 37,6 Размеры инструмента (Dнар. х dпос), мм - на первом шпинделе 110 ÷ 145х40 - на вертикальных шпинделях 125 ÷ 200х40 - на горизонтальных шпинделях 108 ÷ 200х40 Внешний диаметр патрубка стружкоотсоса,мм 150 Размеры подающих роликов: -верхний стальной (Dнар. х dпос), мм 140/35 - верхний обрезиненый (Dнар. х dпос), мм 140/35 - подающий нижний стальной 96/25

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
					Габариты, мм 3555x1700x1760 Масса, кг 3300
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	-	2006	Станки тяжелой серии "BEAVER 723U", предназначены для сложной профильной обработки пиломатериала с 4-х сторон с целью получения погонажных изделий экспортного качества (наличник, багет, погонаж со сложным профилем). Технические характеристики Beaver 723U Размеры обрабатываемой заготовки, мм: - ширина 18-230 - толщина 8-160 - длина не менее 250 Кол-во шпинделей, шт 7 Частота вращения шпинделей, об/мин 6000* Скорость подачи, м/мин 45** Количество эл/двигателей, шт 10 Мощность 1-го нижнего шпинделя, кВт 7,5 Мощность правого шпинделя, кВт 7,5 Мощность левого шпинделя, кВт 7,5 Мощность 1-го верхнего шпинделя, кВт 11 Мощность 2-го верхнего шпинделя, кВт 11 Мощность 2-го нижнего шпинделя, кВт 11 Мощность универсального шпинделя, кВт 7,5 Мощность двигателя подъема универсального шпинделя, кВт 0,18 Мощность двигателя подъема, кВт 1,1 Мощность двигателя подачи, кВт 3 Суммарная мощность, кВт 67,18 Размеры инструмента (Dнар. x dпос), мм: - на первом шпинделе 108-145x40 - на вертикальных шпинделях 125-200x40 - на горизонтальных шпинделях 108-200x40 - на универсальном шпинделе 125-180x40 Максимальный диаметр пилы устанавливаемый на универсальном шпинделе, мм 350 Внешний диаметр патрубка стружкоотсоса,мм 150 Размеры подающих роликов: -верхний стальной (Dнар. x dпос), мм 140/35 - нижний обрезиненый (Dнар. x dпос), мм 140/35 - подающий нижний стальной 96/25 Длина нижнего ролика, мм 253 Габариты, мм 5300x1730x1750 Масса, кг 5800
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	-	2006	Фрезерный станок с шипорезной кареткой предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ по дереву по направляющим линейкам с ручной подачей (изготовление вагонки, половой доски, плинтуса, наличника, филенки и других столярных и мебельных изделий), зарезки простых шипов с помощью шипорезной каретки и криволинейного фрезерования по шаблону с ручной подачей. Размер рабочей поверхности (зеркала) стола, мм. 1000x500. Размер шипорезной каретки (L x B), мм. 1150 x 350. Наибольшая высота заготовки, мм. 125. Максимальный диаметр используемых фрез, мм. 180
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800ВРК-1	1	-	2006	

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Инв.№	Год (дата) выпуска	Описание, основные технические характеристики, физические свойства
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	2	-	2006	Описание: Вид компрессора: Винтовой Производительность: 1300 л/мин Рабочее давление: 15 бар Питание: 380 В Тип привода: Ременной Расположение ресивера: Горизонтальный ресивер Объём ресивера: 500 л Тип двигателя: Электрический Трехфазный: да Масса: 430 кг
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	-	2008	Автоматический пресс PSK 6000A/250 представляет собой оборудование, используемое в составе технологической линии по сращиванию заготовок из древесины для надежного склеивания обработанных на шипорезном станке брусков небольшой длины и раскроя полученного материала по длине. Данная модель характеризуется высокой степенью автоматизации производственного процесса, простотой, удобством и безопасностью управления и технического обслуживания, точностью и надежностью функционирования узлов и механизмов, обеспечивающих высокое качество выпускаемой продукции, а также высокой производительностью станка. Автоматический пресс PSK 6000A/250 применяется для торцевого склеивания коротких заготовок шириной до 250 мм и толщиной до 80 мм, произведенных из древесины хвойных и лиственных пород и предварительно обработанных на шипорезном станке, а также для раскроя созданных длинномерных материалов по длине в соответствии с заданными параметрами (максимальная длина выпускаемой продукции составляет 6000 мм). Станок используется на предприятиях и в цехах, занятых изготовлением мебельной, столярной и строительной продукции для изготовления разнообразной погонажных изделий, продукции, клееного щита (как мебельного, так и строительного), рамных конструкций из бруса для окон и дверей, и т.п. ОТХ: Ширина прессуемой заготовки, мм 250; Высота прессуемой заготовки, мм 29495; Скорость подачи заготовок, м/мин 3,5-43; Усилие прессования, кг 6500; Количество электродвигателей, шт 4; Установленная мощность электродвигателей, кВт 7,15; Габариты, мм 7900x1100x1800; Масса, кг 3000

Таблица 9-2. Описание объектов оценки, сроки службы, техническое состояние

№ ОО	Наименование	Кол-во, шт.	Год (дата) выпуска	Срок службы по ЕНАО, лет	Шифр ЕНАО	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ЕНАО, лет	Срок службы по ОКОФ, лет	Код ОКОФ	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ОКОФ, лет	Техническое состояние (ТС)	Диапазон, в котором может находится физический износ, % :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Вагончик -бытовка	1	2007	10,20	10007	1,20	12,24	-	-	-	-	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
2	Компьютеры "Intel"	2	2006	8,00	48005	1,20	9,60	3,00	330.28.23.23	1,30	3,90	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование	Кол-во, шт.	Год (дата) выпуска	Срок службы по ЕНАО, лет	Шифр ЕНАО	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ЕНАО, лет	Срок службы по ОКОФ, лет	Код ОКОФ	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ОКОФ, лет	Техническое состояние (ТС)	Диапазон, в котором может находится физический износ, % :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	2006	5,83	48005	1,20	6,99	5,00	330.28.23.23	1,30	6,50	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	2007	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	2007	10,99	70000	1,20	13,19	-	-	-	-	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное (аккумуляторы и щетки находятся в неисправном состоянии) . Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
6	Упаковочная машина TP-6000-1	1	2009	9,09	44103	1,20	10,91	-	-	-	-	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное (не исправна) . Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
7	Неприводный рольганг РН.3-300	11	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	2006	-	-	-	-	10,00	330.28.29.12	1,30	13,00	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	2006	-	-	-	-	10,00	330.28.29.12	1,30	13,00	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
10	Водяной резервуар Reflex-800	2	2006	-	-	-	-	10,00	330.28.29.12	1,30	13,00	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	1984	10,00	41607	1,20	12,00	-	-	-	-	Визуально (в результате визуального осмотра): Не комплектное. Техническое состояние: Непригодное к применению или лом (не исправна). Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	91—100

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование	Кол-во, шт.	Год (дата) выпуска	Срок службы по ЕНАО, лет	Шифр ЕНАО	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ЕНАО, лет	Срок службы по ОКОФ, лет	Код ОКОФ	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ОКОФ, лет	Техническое состояние (ТС)	Диапазон, в котором может находится физический износ, % :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	91—100
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	2007	11,00	40006	1,20	13,20	10,00	330.25.30	1,30	13,00	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	2001	11,00	40006	1,20	13,20	10,00	330.25.30	1,30	13,00	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1	2007	11,00	40006	1,20	13,20	10,00	330.25.30	1,30	13,00	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1	2007	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
17	Генератор на жидком топливе ММ3 D--260/4 №000301	1	2006	8,00	40300	1,20	9,60	5,00	330.28.29	1,30	6,50	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное.	61—80

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование	Кол-во, шт.	Год (дата) выпуска	Срок службы по ЕНАО, лет	Шифр ЕНАО	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ЕНАО, лет	Срок службы по ОКОФ, лет	Код ОКОФ	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ОКОФ, лет	Техническое состояние (ТС)	Диапазон, в котором может находится физический износ, % :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
												Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1	2007	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
25	Фуганок Станкосерт-014	1	2007	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	2017	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование	Кол-во, шт.	Год (дата) выпуска	Срок службы по ЕНАО, лет	Шифр ЕНАО	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ЕНАО, лет	Срок службы по ОКОФ, лет	Код ОКОФ	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ОКОФ, лет	Техническое состояние (ТС)	Диапазон, в котором может находится физический износ, % :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	2007	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	2006	10,99	70000	1,20	13,19	-	-	-	-	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
39	Водяной диаратор	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование	Кол-во, шт.	Год (дата) выпуска	Срок службы по ЕНАО, лет	Шифр ЕНАО	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ЕНАО, лет	Срок службы по ОКОФ, лет	Код ОКОФ	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ОКОФ, лет	Техническое состояние (ТС)	Диапазон, в котором может находится физический износ, % :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
40	Водяной резервуар Анион	1	2007	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное (в не исправном состоянии) . Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
42	Огнетушитель "Пламя"	3	2007	10,99	70000	1,20	13,19	-	-	-	-	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	2008	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	2007	6,99	41404	1,20	8,39	5,00	330.28.13	1,30	6,50	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
45	Настольный компьютер	6	2006	8,00	48005	1,20	9,60	3,00	330.28.23.23	1,30	3,90	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	2009	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	2007	11,00	40006	1,20	13,20	10,00	330.25.30	1,30	13,00	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование	Кол-во, шт.	Год (дата) выпуска	Срок службы по ЕНАО, лет	Шифр ЕНАО	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ЕНАО, лет	Срок службы по ОКОФ, лет	Код ОКОФ	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ОКОФ, лет	Техническое состояние (ТС)	Диапазон, в котором может находится физический износ, % :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	2014	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
51	Столярный пресс STROMAB	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	2007	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Не комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка	61—80

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ ОО	Наименование	Кол-во, шт.	Год (дата) выпуска	Срок службы по ЕНАО, лет	Шифр ЕНАО	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ЕНАО, лет	Срок службы по ОКОФ, лет	Код ОКОФ	Корректирующий коэффициент	Нормативный срок службы по ОКОФ, лет	Техническое состояние (ТС)	Диапазон, в котором может находится физический износ, % :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
												работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
60	Монтажная вышка	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	2	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	1	2006	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	61—80
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	2008	10,00	44500	1,20	12,00	7,00	330.28.49.12.119	1,30	9,10	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	81—90

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

9.2 Сведения об имущественных правах, обременениях связанных с объектом оценки и сведения о юридическом лице (реквизиты юридического лица)

Имущественные права на объект оценки Данные и адрес регистрации юридического лица, которому принадлежат объекты оценки	Объекты оценки, рассматриваемые в рамках настоящей оценки принадлежат на праве собственности Обществу с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016 г.) на праве собственности.
Балансовая стоимость объектов оценки, руб.	Данные о балансовой стоимости объектов оценки не предоставлены.
Ограничения (обременения) права	Не установлено.
Перечень документов, используемых оценщиком	Перечень указан в разделе 7 настоящего Отчета

В процессе оценки специальная юридическая экспертиза документов, касающихся прав собственности на оцениваемое имущество, не проводится. Оценщик не несет ответственности за юридическое описание прав оцениваемой собственности или за вопросы, связанные с рассмотрением прав собственности. Право оцениваемой собственности считается достоверным.

Информация, предоставленная Заказчиком (в том числе справки, таблицы), подписанная уполномоченным на то лицом и заверенная в установленном порядке, считается достоверной, у Оценщика нет оснований считать иначе.

9.3 Сведения об износе и устареваниях

При оценке движимого имущества износ означает потерю стоимости объекта в процессе его эксплуатации или длительного хранения, научно-технического прогресса и экономической ситуации в целом.

В зависимости от причины, вызывающий износ, различают[8]:

Физический износ – обусловленный частичной потерей работоспособного состояния машин и оборудования вследствие их эксплуатации или длительного хранения;

Функциональное устаревание – потеря стоимости машин и оборудования, вызванная появлением новых технологий.

Экономическое (внешнее) устаревание – потеря, стоимости, обусловленная влиянием внешних факторов.

Поскольку любой объект может подвергаться одновременно разным видам износа и устареваний, то, при определении стоимости должен быть учтен совокупный (накопленный) износ, рассчитываемый по формуле:

$$И_{нак} = 1 - (1 - И_{физ}) \times (1 - И_{ф}) \times (1 - И_{вн}),$$ **Формула 9-1**

где:
$И_{нак}$ – износ накопленный;
$И_{физ}$ – износ физический;
$И_{ф}$ – функциональное устаревание;
$И_{вн}$ – внешнее (экономическое) устаревание.

Таким образом, расчет обесценения, вызванного накопленным износом, выполняется в следующей последовательности:

- расчет величины обесценения, вызванного физическим износом;

8 Учебно-практическое пособие «Оценка рыночной стоимости машин и оборудования» под редакцией д.э.н В. Рутгайзера.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

- расчет величины обесценения, вызванного функциональным устареванием; - расчет величины обесценения, вызванного внешним (экономическим) устареванием;
- расчет величины обесценения, вызванного накопленным износом.

Физический износ - это процесс потери работоспособного состояния на протяжении эксплуатации машины, а снижение этого состояния проявляется в снижении ее продуктивности (производительности, результативности, отдачи). Коэффициент (степень) физического износа показывает, на сколько снизилась продуктивность данного объекта от момента его запуска в эксплуатацию до момента оценки.

Функциональное устаревание - проявляется в расширении функциональных возможностей и росте производительности у новых моделей машин и оборудования.

Внешнее или экономическое устаревание - является следствием того, что новые модели машин и оборудования лучше отвечают новой экономической ситуации и поэтому пользуются у потребителей большим спросом, чем машины и оборудование старых моделей.

Также необходимо отметить, что любого вида износы актуально различать *устранимый* и *неустранимый* износы.

Устранимым называется износ, устранение которого физически возможно и экономически оправдано. *Неустранимым,* соответственно, - износ, устранение которого или физически невозможно, или экономически неоправданно. Под экономически оправданным понимается такой ремонт или замена деталей и узлов оборудования, когда прирост стоимости оборудования, вызванный проведенными мероприятиями, превышает стоимость ремонта.

Износ может оцениваться в процентном отношении от полной восстановительной стоимости объекта либо в рублевом эквиваленте. Если износ оценивается в процентном отношении, то износ нового, отвечающего современным требованиям, объекта составляет 0%, а полностью исчерпавшего ресурсы использования - 100%. Для остальных объектов степень износа лежит между этими предельными значениями.

Неустранимый физический износ - есть потеря стоимости, обусловленная естественным изнашиванием оборудования в процессе эксплуатации и под влиянием различных внешних воздействий.

Устранимый физический износ - определяется методом прямых затрат, который состоит в расчете затрат, необходимых для ремонта оборудования, в результате которого оборудование перейдет в состояние "как новое".

Все методы определения физического износа можно разделить на две большие группы: **прямые и косвенные**. Прямые методы включают в себя инструментальные измерения всех основных характеристик, влияющих на износ деталей и агрегатов, а также производственные испытания с последующим контролем качества изготовленной продукции. Поскольку стоимость всех этих работ очень высока, в оценке обычно используются *косвенные* методы.

Различают следующие группы методов определения коэффициента физического износа [5]:

- экспертные;
- экономико-статистические;
- экспериментально-аналитические.

Экспертная группа методов основана на заключении специалистов- экспертов или оценщиков о фактическом техническом состоянии машин и технологического оборудования исходя из следующих факторов:

- внешнего вида;
- режима эксплуатации;
- состояния окружающей среды;
- периодичности технического обслуживания и ремонтов.

При использовании экспертных методов требуется высокий уровень знаний о конструкции и эксплуатационных характеристиках оцениваемых машин и технологического оборудования. К данным методам относятся:

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

- метод эффективного возраста;
- метод эффективного возраста (экспоненциальная зависимость);
- метод экспертизы состояния.

Экономико-статистические методы используются, когда имеется достоверная информация об эксплуатационных характеристиках и экономических показателях оборудовать. К данной группе методов относятся:

- метод снижения доходности;
- метод стадии ремонтного цикла.

При использовании ***экспериментально-аналитической группы методов*** требуется проведение испытаний оборудования на точность, правильность функционирования, а также наличие нормативно-технической документации. К данной группе методов относятся:

- метод снижения потребительских свойств;
- метод поэлементного расчета;
- прямой метод.

Использование того или иного метода определения коэффициента физического износа зависит от цели оценки, стоимости оцениваемого оборудования, полноты информации об оцениваемом оборудовании и т.д. В каждом конкретном случае оценщик сам должен сделать вывод о возможности и необходимости применения того или иного метода.

В рамках настоящей оценки, объектом оценки являются: 15 единиц машин и оборудования широкого профиля.

Ранее объекты оценки использовались по своему прямому назначению, с обычной степенью загрузки. Описание состояний объектов оценки представлены выше, при описании объектов оценки (см. Таблицу 9-1).

Примечание: Описание технического состояния объектов оценки составлено по результатам визуального осмотра.

В рамках настоящей оценки физический износ рассчитывался двумя методами: ***модифицированным методом срока службы (для части объектов оценки)*** и ***методом экспертизы состояния.***

9.3.1 Определение физического износа модифицированным методом сроков службы (для машин и оборудования).[9]

Наиболее объективными и приближенными к рынку методами расчета износа являются статистические методы, основанные на применении корреляционных моделей зависимости стоимости оборудования от года изготовления или хронологического возраста. Возможность использовать на практике статистические методы, ограничена степенью развитости сегмента рынка, к которому относятся оцениваемые объекты, его открытостью, доступностью информации. Поэтому не всегда и не для всех сегментов рынка можно воспользоваться этими методами расчета.

Несмотря на технические и функциональные различия между объектами, относящимися к разным сегментам рынка, можно предполагать существование общих для разных сегментов рынка экономических закономерностей, лежащих в основе обесценивания оборудование с возрастом. Эти общие черты, характерные для разных сегментов рынка могут быть использованы при создании простых приближенных методов расчета износа.

Авторами в работе [13] был проведен сравнительный анализ статистических данных обесценивания с возрастом различных групп оборудования, отличающихся друг от друга функциональным назначением, конструктивным исполнением, областью применения,

[9] Источники информации: Профессиональный научно-практическом журнал "Вопросы оценки" № 2, 2007 г. Статья «Модифицированный метод сроков жизни для расчета износа оборудования».; Журнал «Оборудование» №3 (123) от 26 марта 2007, © ЗАО «Группа Эксперт». Статья «Расчет совокупного износа оборудования».; Книга «Оценка для целей залога: теория, практика, рекомендации», М.А. Федотова, В.Ю. Рослов, О.Н. Щербакова, А.И. Мышанов, М.: Финансы и статистика, 2008

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

габаритами, материалами и т.д. Были исследованы семь различных примеров машин, оборудования и транспортных средств из независимых, не связанных сегментов рынка.

На основании эмпирических исследований было выявлено, что зависимость стоимости или удельной стоимости от хронологического возраста для указанных групп оборудования с достаточной степенью достоверности описывается уравнениями экспоненциального та:

$$C = Co*e^{-\alpha*Txp}$$

Формула 9-2

где Со и α численные коэффициенты, различные для разных сегментов рынка, е – основание натурального логарифма, равное е = 2,718… Соответственно формулы для расчета величины износа также будут представлять собой экспоненциальные зависимости:

$$И = \frac{(Co - C)}{Co} = 1 - e^{-\alpha*Txp}$$

Формула 9-3

Разные группы оборудования теряют стоимость с течением времени разными темпами. Степень обесценивания оборудования с возрастом зависит от коэффициента α, который, как показывает анализ, обратно пропорционален сроку службы объектов данной группы.

Статистические данные, разных групп оборудования достаточно трудно сравнивать между собой, так как они имеют разный масштаб не только по величине, но и по номенклатуре стоимости - доллары, рубли, ЕВРО, доллары за тонну, ЕВРО за тонну.

Кроме того, разные группы оборудования имеют также разный временной масштаб, который можно характеризовать сроком службы того или иного вида оборудования. Для корректного сопоставления динамики обесценивания оборудования разными сегментами рынка статистические данные, были приведены к безразмерному виду.

Авторами предложено сравнивать статистические данные в безразмерных координатах С/Со = F (Txp/Tcc), где Со – коэффициент при экспоненциальной зависимости стоимости от возраста, Tcc – срок службы объектов оборудования, относящихся к тому или иному сегменту рынка, Txp – хронологический возраст объектов.

В качестве срока службы объектов Tcc принимался такой возраст, при котором среднестатистическая величина износа объектов составляла 80%. Основанием, для выбора износа, являлась шкала технического состояния, согласно которой оборудование с износом 80% и более требует капитального ремонта, замены рабочих органов, основных агрегатов. Отметим, что введение срока службы Tcc не означает, что в том случае если хронологический возраст конкретного объекта превышает этот срок, то объект должен быть выведен из эксплуатации и подлежит утилизации. На практике достаточно часто встречаются объекты, которые выработали свой нормативный срок службы, но продолжают использоваться по назначению. Рынок оценивает такие объекты с учетом всех тех недостатков, которые присущи их возрасту.

В безразмерных координатах С/Со = (1-И) и (Txp/Tcc) цены предложений к продаже объектов, относящихся к разным сегментам рынка группируются в единую обобщенную зависимость. С достаточно высокой степенью достоверности, $R^2 = 0,83$ обобщенную зависимость можно аппроксимировать экспоненциальным трендом:

$$И = 1 - e^{-1,6*(Txp/Tcc)}$$

Формула 9-4

Отметим, что на обобщенную зависимость укладываются цены предложений к продаже таких разных и далеких друг от друга видов машин, оборудования и транспортных средств, как сухогрузные теплоходы, термопластавтоматы, печатные машины, автомобили, кривошные пресса, автобусы, комбайны. Можно предположить, что Формула 9-4 справедлива не только для

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

перечисленных выше групп оборудования, но носит более универсальный характер и применима для более широкого круга объектов.

В качестве обоснования универсальности полученной зависимости, приведем теоретический вывод обобщенной Формула 9-4, без привлечения статистических данных, используя представления доходного подхода и стоимости денег во времени.

Представления доходного подхода в оценке износа оборудования неявно присутствуют в таком распространенном методе расчета износа как «Метод сроков жизни». Формула для расчета износа методом сроков жизни универсальна и используется для разных групп оборудования, относящихся к разным сегментам рынка:

$$И = И_{сс} \times \frac{Т_{хр}}{Т_{сс}}$$

Формула 9-5

Где: Исс – среднестатистическая величина износа объектов данной группы при достижении предельного срока службы (Тхр = Тсс). Достаточно часто употребляется упрощенная формула, в которой принимается Исс = 1.

Предположим, что оцениваемое оборудование в течение своего срока службы принесло своему владельцу (или владельцам) совокупный доход Qсс. При этом будем полагать, что оборудование использовалось оптимальным образом. Очевидно, величина дохода ограничена, поскольку оборудование будет эксплуатироваться до тех пор, пока это экономически целесообразно, т.е. доход от оборудования будет превышать затраты на его эксплуатацию, либо пока эксплуатация объекта не запрещена (напр. морские (речные) суда, воздушные суда и т.п.).

Предположим, что по истечении временного периода Тхр объект рассматривается для продажи. Тогда покупатель с точки зрению доходности будет ориентироваться на оставшийся доход Qсс – Qхр, а износ будет определяться «потерянной» для потенциального покупателя частью дохода. Именно эта «потерянная» часть дохода и принимается в качестве характеристики износа, в методе сроков жизни.

$$И = \frac{Q_{хр}}{Q_{сс}}$$

Отметим, что не ставилась задача рассчитать или вычленить доход, приходящийся на конкретный оцениваемый объект или вид оборудования. Для наших целей важен сам факт существования такой величины, а не ее количественная оценка.

Если для упрощения предположить, что условная величина годового дохода, которую обозначим символом q, постоянна, то умножив числитель и знаменатель выражения (Формула 9-5) на величину годового дохода q, получим:

$$И = И_{сс} \times \frac{Т_{хр} \times \boldsymbol{q}}{Т_{сс} \times \boldsymbol{q}}$$

Формула 9-6

Знаменатель в соотношении (Формула 9-6) – (Тсс*q), представляет собой совокупный доход, который может быть создан объектом за срок его службы. Числитель выражения (Формула 9-6) - (Тхр*q), представляет собой ту часть дохода, которую объект создал в течение хронологического возраста. Эта часть дохода уже получена продавцом (собственником) оборудования и не доступна для потенциального покупателя.

Следуя работе С.В. Грибовского[10], учтем в формуле (Формула 9-6) стоимость денег во времени, то есть вместо произведения времени на величину годовой прибыли, будем учитывать текущие стоимости соответствующих денежных потоков:

[10] Грибовский С.В. Оценка доходной недвижимости, Из-во «Питер», С-П, 2000.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

$$И = Исс * \left[\frac{\sum_{n=1}^{Тхр} \frac{q}{(1+i)^n}}{\sum_{n=1}^{Тсс} \frac{q}{(1+i)^n}} \right]$$

Формула 9-7

Здесь i – годовая норма доходности, исходя из которой, рынок оценивает оборудование. Рассматривая суммы, входящие в уравнении (Формула 9-7) как геометрические прогрессии и сокращая одинаковые множители в числителе и знаменателе, получим:

$$И = Исс * \frac{\left(1 - \frac{1}{(1+i)^{Тхр}}\right)}{\left(1 - \frac{1}{(1+i)^{Тсс}}\right)}$$

Формула 9-8

Формула (Формула 9-8) записана для условия ежегодного начисления дохода, один раз в конце uода. В том случае если в течение года происходит m начислений, то формула (6-10) будет иметь вид:

$$И = Исс * \frac{\left(1 - \frac{1}{(1+i/m)^{m*Тхр}}\right)}{\left(1 - \frac{1}{(1+i/m)^{m*Тсс}}\right)}$$

Формула 9-9

Переходя от дискретного задания функции (Формула 9-9) к непрерывному, в пределе при $m \to \infty$, получим:

$$\lim_{m\to\infty} И = \lim_{m\to\infty} Исс * \frac{\left(1 - \frac{1}{(1+i/m)^{m*Тхр}}\right)}{\left(1 - \frac{1}{(1+i/m)^{m*Тсс}}\right)} = Исс * \frac{\left(1 - e^{-iТхр}\right)}{\left(1 - e^{-iТсс}\right)}$$

Формула 9-10

Здесь использовано известное в математике[11], соотношение, согласно которому:

$$\lim_{x\to\infty} (1+1/x)^x = e$$

Формула 9-11

В результате проведенных расчетом мы пришли к модернизированной формуле сроков жизни, учитывающей стоимость денег во времени:

[11] Бронштейн И.Н., Семендяеев К.А., Справочник по высшей математике, М., 1966.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

$$И = Исс * \frac{\left(1 - e^{-iTxp}\right)}{\left(1 - e^{-iTcc}\right)}$$

Формула 9-12

Расчет по формуле (Формула 9-12) позволяет учесть не линейный характер изменения стоимости с возрастом.

Не сложно показать, что в предельном случае, при i → 0, формула (Формула 9-12) переходит в формулу (Формула 9-6):

$$И_{i \to 0} \Rightarrow Исс * \frac{(1-(1-i*Txp)}{(1-(1-i*Tcc)} \Rightarrow Исс * \frac{Txp}{Tcc}$$

Формула 9-13

Отметим, что при любом значении хронологического возраста величина износа должна удовлетворять условию:

$$0 < И < 1$$

Формула 9-14

Обе формулы (Формула 9-5) и (Формула 9-12) удовлетворяют левой части неравенства, то есть при Txp > 0. И > 0. В то же время из формулы (Формула 9-6) следует, что величина износа И неограниченно увеличивается при увеличении хронологического возраста Txp, что нарушает правую часть неравенства (Формула 9-14). Этот недостаток формулы (Формула 9-5) в рамках линейной зависимости является неустранимым, что делает весьма ограниченным применение линейной зависимости.

Для того чтобы величина износа, рассчитываемая по модернизированной Формула 9-12 при любом значении хронологического возраста, удовлетворяла неравенству И < 1, необходимо потребовать выполнения условия:

$$\lim_{Txp \to \infty} И = 1$$

Формула 9-15

Принимая данное допущение мы понимаем, что теоретически возможен случай превышения износом оборудования единичного значения, например, когда собственнику для того, чтобы избавится от оборудования приходится нести расходы по его утилизации.

Однако в большинстве случаев разумный собственник не доводит свои активы до подобного состояния и принимаемое допущение вполне оправдано.

Переходя в (6-14) к пределу при Txp → ∞, получим:

$$\lim_{Txp \to \infty} И = \lim_{Txp \to \infty} Исс * \frac{\left(1 - e^{-iTxp}\right)}{\left(1 - e^{-iTcc}\right)} = \frac{Исс}{(1 - e^{-iTTc})} = 1$$

Формула 9-16

Или:

$$Исс = (1 - e^{-iTcc})$$

Формула 9-17

Используя соотношение (Формула 9-17), формула (Формула 9-12) упростится и примет вид:

$$И = (1 - e^{-iTxp})$$

Формула 9-18

В результате мы пришли к зависимости (Формула 9-18), которая аналогична корреляционным уравнениям (Формула 9-2), построенным в результате статистической обработки данных по

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

обесцениванию различных групп оборудования. Сопоставление этих формул дает основание считать, что коэффициент α в корреляционных моделях (Формула 9-2) представляет собой некоторую годовую норму доходности, исходя из которой, рынок оценивает оборудование. Для разных рынков или сегментов рынка эта норма доходности естественно разная.

Разрешая уравнение (Формула 9-17) относительно i получим:

$$i = -\frac{\ln(1 - Исс)}{Тсс}$$

Формула 9-19

Из соотношения (Формула 9-19) следует, что рынок оценивает оборудование исходя из нормы доходности обратно пропорциональной сроку службы объектов данной группы.

Принимая среднестатистическую величину износа, соответствующую сроку службы Исс = 80%, будем иметь:

$$i = -\frac{\ln(0{,}2)}{Тсс} = \frac{1{,}61}{Тсс}$$

Формула 9-20

С учетом соотношения (Формула 9-20) формулу для расчета износа (Формула 9-18) можно окончательно представить в виде:

$$\boxed{И = \mathbf{1} - e^{-\mathbf{1{,}6}\times\left(\frac{Тхр}{Тсс}\right)}}$$

Формула 9-21

Отметим, что при выводе формулы (Формула 9-21) мы не пользовались статистическими данными или какими либо корреляционными моделями, а основывались только на методе сроков жизни и представлениях доходного подхода с учетом стоимости денег во времени.

Справедливости ради следует отметить, что при выводе зависимости (Формула 9-21) был допущен ряд упрощений, не всегда вполне корректных, но достаточно часто применимых в подобных теоретических выкладках. При этом целью теоретических выкладок являлось подтверждение аналитического характера зависимости, полученной эмпирическим путем.

Также следует отметить, что характер изменения износа – регрессирующий, что достаточно хорошо подтверждается статистическими данными.

Тот факт, что обобщенная формула (Формула 9-4), полученная в результате анализа статистических данных и формула (Формула 9-21) практически совпадают, может служить косвенным указанием на универсальный характер полученной зависимости.

Возможность построения универсальной обобщенной зависимости для расчета износа оборудования, предположительно, можно объяснить существованием общих экономических закономерностей обесценивания оборудования разными сегментами рынка:

- рынок обесценивает оборудование с позиций самоамортизируемого актива, генерирующего денежный поток.
- рынок обесценивает оборудование с позиций доходного подхода, исходя из нормы доходности, обратно пропорциональной сроку службы оборудования данного вида;
- потерю стоимости оборудования за срок жизни, рынок соотносит с текущей стоимостью дохода созданного оборудованием за этот срок.

Естественно, что сформулированные закономерности могут быть характерны для сбалансированного равновесного рынка, свободного от перекосов вызванных искусственно созданным дефицитом или перепроизводством объектов выставляемых на продажу.

Практическим результатом анализа проведенного выше является модернизированная формула для расчета износа методом сроков жизни.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

В большинстве практических задач по оценке машин и оборудования конечным результатом является совокупный износ, при этом дифференцирование износ а на отдельные виды физический, моральный или внешний в большинстве случаев не приводит к повышению точности итогового результата ввиду несовершенства методик определения отдельных составляющих.

Использование модернизированной формулы в практике оценки машин оборудования и транспортных средств позволит снизить роль субъективного фактора при расчете износа, повысить точность расчета и приблизить результат к тем корреляционным моделям стоимости, которые могли бы быть построены для соответствующих сегментов рынка на основании статистических данных.

Естественно, данная формула носит достаточно общий характер и не может применяться в тех случаях, когда условия эксплуатации оборудования, а следовательно, и износ существенно отличаются от стандартных.

Рассчитываемая величина износа соответствует среднестатистическому износу, т.е. наиболее вероятному значению, характерному для данного хронологического возраста объекта. В тех случаях, когда на оцениваемом объекте проведен капитальный ремонт, замена основных агрегатов, - эти особенности конкретного объекта необходимо учитывать в виде отдельных корректировок к стоимости объекта.

Хронологический возраст объектов оценки определён с даты выпуска Объекта оценки, которая указана в паспорте транспортного средства, паспорте самоходной машины и по данным, предоставленным Заказчиком. При определении срока полезного использования объекта используем Классификацию основных средств (постановление правительства РФ от 01.01.2002г. №1) согласно кодам ОКОФ. В рамках проводимой оценки Оценщик принял в расчетах срок службы оцениваемых самоходных машин, машин и оборудования по максимальному сроку полезного использования.

Для машин тична работа с переменными нагрузками. Для части из них (обычно специальных или используемых в массовом производстве) характерна упорядоченная работа с периодической закономерностью. Однако в машинах общего назначения режим работы формируется под совокупным влиянием большого количества факторов. Установить достаточно точно закономерности изменения режима работы за время работы машины оценщик практически не может. Поэтому он может лишь довольствоваться информацией, косвенно характеризующей загрузку машины при работе лишь на протяжении обозримого времени.

Учитывая то обстоятельство, что оцениваемое имущество эксплуатировалось в условия Крайнего Севера с повышенной интенсивностью (по данным Заказчика), оценщик счел необходимым скорректировать хронологический возраст МО и ТС (Тхр) на условия эксплуатации, т.е. определить Тэф – эффективный возраст МО и ТС, подставив затем эти данные в Формула 9-21 для расчета неустранимого физического износа МО и ТС.

Для определения Тэф можно использовать метод корректировки хронологического возраста Тхр с помощью ряда коэффициентов, отражающих условия эксплуатации МО и ТС.

Для этого оценщик воспользовался такими показателями как характер производства, сменность и условия работы объекта оценки. При назначении срока полезного использования (срока службы) предполагалось вполне определенное использование машины. Если известно, что машина эксплуатировалась в иных условиях, то для определения эффективного возраста вполне оправдана корректировка ее хронологического возраста в соответствии с изменившимися условиями:

$$Т_{эф} = Т_{хр} \times К_{см} \times К_{хп} \times К_{ур}$$

Формула 9-22

Где:

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

$К_{см}$ — коэффициент сменности, равный отношению средней фактической сменности работы машины к номинальной, на основе которой назначен срок полезного использования оборудования. Например, для машиностроения эта величина приблизительно равняется 1,7–1,8.
$К_{хп}$ — коэффициент характера (та) производства, в условиях которого фактически работает машина (0,9–1 — для массового производства, при котором оборудование загружено полностью; 0,67–0,77 — для серийного производства; 0,5–0,65 — для единичного производства); так как этот коэффициент характеризует внутрисменное использование оборудования, его часто называют коэффициентом внутрисменного использования $К_{ви}$;
$К_{ур}$ — коэффициент условий работы машины (1 — при работе в цеховом помещении; 0,6–0,7 — при работе в отдельном помещении; 1,3–1,5 — при вредных для оборудования условиях работы (высокая интенсивность загрязнения или запыленности, повышенная влажность, контакт с химически активной средой и т.п.); при очень высокой интенсивности загрязнения 3–5).

Произведение всех трех коэффициентов называется коэффициентом использования машины ($К_{исп}$):

$$К_{исп} = К_{см} \times К_{ви} \times К_{ур}$$

Формула 9-23

Таким образом,

$$Т_{эф} = Т_{хр} \times К_{исп}$$

Формула 9-24

Корректировка хронологического возраста с целью определения **$Т_{эф}$** может дать надежные результаты, если значения использованных коэффициентов достаточно точно отражают условия эксплуатации объекта оценки за весь период его эксплуатации, предшествующий моменту оценки.

Расчет $К_{исп}$ для объектов оценки: МО и ТС работали в две смены (Ксм= 1), в массовом производстве ($К_{ви}$= 1), высокая интенсивность использования, низкие/высокие температуры, агрессивная окружающая среда и пр ($К_{ур}$ = 1,4). Тогда Формула 9-21 трансформируется в формулу:

$$\boxed{И = \mathbf{1} - e^{-\mathbf{1,6}\times(\frac{Тэф}{Тсс})}}$$

Формула 9-25

Расчет физического износа объекта оценки модифицированным методом сроков службы представлен в Таблица 9-3.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Таблица 9-3. Определение величины физического износа объекта оценки (часть объектов оценки) модифицированным методом сроков службы

№ п/п	Наименование объекта оценки	Год (дата) изготовления	Модифицированный метод сроков службы (экспоненциальной модели)				
			Срок службы оборудования, Тсс	Эффективный возраст (Тэф), лет [Формула 9-22]	Кисп [Формула 9-23]	Хронологический возраст объекта (Тхр), лет	Физический износ, %
		формула:				(дата оценки - дата изготовления)/365	[Формула 9-25]
1	Вагончик -бытовка	2007	12,24	11,84	0,750	15,789	78,74%
2	Компьютеры "Intel"	2006	9,60	12,59	0,750	16,789	87,75%
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	2006	6,99	12,59	0,750	16,789	94,40%
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2007	12,00	30,95	1,960	15,789	98,39%
5	Пылесос жидкостный KARCHER	2007	13,19	30,95	1,960	15,789	97,67%
6	Упаковочная машина TP-6000-1	2009	10,91	27,02	1,960	13,786	98,10%
7	Неприводный рольганг PH.3-300	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2006	13,00	32,91	1,960	16,789	98,26%
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2006	13,00	32,91	1,960	16,789	98,26%
10	Водяной резервуар Reflex-800	2006	13,00	32,91	1,960	16,789	98,26%
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1984	12,00	76,06	0,750	38,805	97,94%
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	2007	13,20	30,95	1,960	15,789	97,66%
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2001	13,20	42,71	1,960	21,792	99,44%
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	2007	13,20	30,95	1,960	15,789	97,66%
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	2007	12,00	30,95	1,960	15,789	98,39%
17	Генератор на жидком топливе ММ3 D--260/4 №000301	2006	9,60	32,91	1,960	16,789	99,59%
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
23	Строгально-рейсмусный станок T1043	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	2007	12,00	30,95	1,960	15,789	98,39%
25	Фуганок Станкосерт-014	2007	12,00	7,41	1,960	3,781	62,79%
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	2017	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Год (дата) изготовления	Модифицированный метод сроков службы (экспоненциальной модели)				
			Срок службы оборудования, Тсс	Эффективный возраст (Тэф), лет [Формула 9-22]	Кисп [Формула 9-23]	Хронологический возраст объекта (Тхр), лет	Физический износ, %
		формула:				(дата оценки - дата изготовления)/365	[Формула 9-25]
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	2007	12,00	30,95	1,960	15,789	98,39%
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2006	13,19	32,91	1,960	16,789	98,16%
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
39	Водяной диаратор	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
40	Водяной резервуар Анион	2007	12,00	30,95	1,960	15,789	98,39%
41	Камера термомодификации древесины Jartek	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
42	Огнетушитель "Пламя"	2007	13,19	30,95	1,960	15,789	97,67%
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2008	12,00	28,99	1,960	14,789	97,91%
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	2007	8,39	32,91	1,960	16,789	99,81%
45	Настольный компьютер	2006	9,60	12,59	0,750	16,789	87,75%
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	2009	12,00	27,02	1,960	13,786	97,28%
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	2007	13,20	30,95	1,960	15,789	97,66%
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	2014	12,00	17,22	1,960	8,784	89,94%
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
51	Столярный пресс STROMAB	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	2006	12,00	19,18	1,960	9,784	92,26%
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	2007	12,00	30,95	1,960	15,789	98,39%
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
60	Монтажная вышка	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800ВРК-1	2006	12,00	32,91	1,960	16,789	98,76%
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	2006	12,00	28,99	1,960	14,789	97,91%
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	2008	12,00	28,98	1,960	14,786	97,91%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

9.3.2 Определение величины физического износа объектов оценки методом экспертизы состояния.

Данный метод предполагает для определения степени физического износа машин и оборудования использование метода укрупненной оценки технического состояния, который заключается в применении специальных оценочных шкал, пользуясь которыми Оценщик оценивает степень физического износа объекта.

На предварительном этапе оценщик производит физический осмотр объекта, а также изучение истории эксплуатации оцениваемого имущества, беседы с инженерами и обслуживающим персоналом. Эта процедура осуществляется для идентификации визуально определимых элементов эксплуатационного износа. Кроме того, к ней относятся консультации с квалифицированным персоналом предприятия, на котором работает оцениваемое оборудование (или МО и ТС), относительно таких аспектов его физического состояния, которые не являются очевидными (например, внутренней коррозии). На основании полученных фактических данных Оценщик может составить мнение о величине физического износа.

Для ознакомления с едиными критериями оценки износа машин и оборудования ниже приведена таблица шкалы оценок коэффициента износа.

Таблица 9-4. Шкала экспертных оценок для определения коэффициента износа при обследовании технического состояния машин и оборудования [12]

№ п/п	Характеристика технического состояния	Описание состояния	Износ, %
1	Новое, установленное, но еще не эксплуатировавшееся оборудование в отличном состоянии	Новое	0—5
2	Практически новое оборудование, без ремонта, бывшее в недолгой эксплуатации и не требующее ремонта или замены каких-либо частей	Очень хорошее	6—15
3	Бывшее в эксплуатации оборудование, полностью отремонтированное или реконструированное, не требующее ремонта или замены каких-либо частей	Хорошее	16—35
4	Бывшее в эксплуатации оборудование, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей (подшипники, вкладыши и др.)	Удовлетворительное	36—60
5	Бывшее в эксплуатации оборудование в состоянии, пригодном для дальнейшей эксплуатации, но требующее значительного ремонта или замены главных частей (таких как двигатель и другие ответственные узлы)	Условно пригодное	61—80
6	Бывшее в эксплуатации оборудование, требующее капитального ремонта, такого как замена рабочих органов основных агрегатов	Неудовлетворительное	81—90
7	Бывшее в эксплуатации оборудование, в отношении которого нет разумных перспектив, кроме как на продажу по стоимости основных материалов, которые можно из него извлечь	Непригодное к применению или лом	91—100

Учитывая год выпуска рассматриваемого оборудования, наличие, множественность недостатков и дефектов, Оценщик определил физический износ объектов оценки, входящих в состав объекта оценки на уровне значения соответствующего времени, прошедшего с года изготовления на дату продажи и фактического технического состояния:

Таблица 9-5. Определение величины физического износа объектов оценки методом экспертизы физического состояния.

[12] А.П. Ковалев. «Оценка стоимости активной части основных фондов, учебно-методическое пособие», Москва, Финстатинформ, 1997, стр.99, Таблица 13

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Год (дата) выпуска	Техническое состояние[1]	Физический износ экспертный метод, %
1	Вагончик -бытовка	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
2	Компьютеры "Intel"	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	65,00%
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	70,00%
5	Пылесос жидкостный KARCHER	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное (аккумуляторы и щетки находятся в неисправном состоянии) . Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%
6	Упаковочная машина TP-6000-1	2009	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное (не исправна) . Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%
7	Неприводный рольганг PH.3-300	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	70,00%
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
10	Водяной резервуар Reflex-800	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1984	Визуально (в результате визуального осмотра): Не комплектное. Техническое состояние: Непригодное к применению или лом (не исправна). Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	96,00%
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	70,00%
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2001	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	90,00%
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
17	Генератор на жидком топливе MM3 D--260/4 №000301	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка	80,00%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Год (дата) выпуска	Техническое состояние[1]	Физический износ экспертный метод, %
			работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	90,00%
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
25	Фуганок Станкосерт-014	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	2017	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	93,00%
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка	75,00%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Год (дата) выпуска	Техническое состояние[1]	Физический износ экспертный метод, %
			работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
39	Водяной диаратор	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
40	Водяной резервуар Анион	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
41	Камера термомодификации древесины Jartek	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное (в не исправном состоянии) . Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	95,00%
42	Огнетушитель "Пламя"	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2008	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
45	Настольный компьютер	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	2009	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	91,00%
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	90,00%
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	2014	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	50,00%
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	90,00%
51	Столярный пресс STROMAB	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	70,00%
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Техническое состояние: Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	90,00%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Год (дата) выпуска	Техническое состояние[1]	Физический износ экспертный метод, %
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	2007	Визуально (в результате визуального осмотра): Не комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	90,00%
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	70,00%
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	80,00%
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
60	Монтажная вышка	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	86,00%
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	75,00%
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	2006	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Условно пригодное. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	80,00%
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	2008	Визуально (в результате визуального осмотра): Комплектное. Неудовлетворительное Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов не производилась. Требуется диагностика и дефектовка.	85,00%

9.3.3 Определение средневзвешенной (интегрирующей) величины физического износа объектов оценки

Интегрирующий физический износ.

Величина интегрирующего физического износа рассчитана экспертным методом, с присвоением весовых коэффициентов результатам каждого метода расчёта физического износа, исходя из мнения оценщика о достоинствах, недостатках и актуальности использования каждого из методов расчёта физического износа объекта оценки.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

При определении **Физического износа (Ифэ) по сроку эксплуатации**, произведён расчет физического износа транспортных средств с учетом возраста и пробега с начала эксплуатации. Метод является достаточно объективным, так как учитывает реальные сроки эксплуатации и наработку. Результатам расчета физического износа объекта данным методом, оценщиком экспертно присвоен весовой коэффициент – 0,5.

Расчет физического износа по методу экспертных оценок отражает субъективное мнение привлеченных экспертов, или самого оценщика о техническом состоянии объекта оценки, выраженное в баллах по шкале уровней технического состояния. Метод ориентирован на общее впечатление о техническом состоянии объекта оценки и не учитывает реальные сроки эксплуатации и наработку.

Результатам расчета физического износа объекта данным методом, оценщиком экспертно присвоен весовой коэффициент – 0,5.

Интегрирующий физический износ Ифи определялся по формуле:

$$И_{фи} = \frac{\sum И_i \times B_i}{B_i}$$

Формула 9-26

Где:

Иi – физический, расчитаный i – ым методом;

Bi – весовой коэффициент i – го метода.

Для выбора конечной величины износа мы использовали подход средневзвешенного значения, в соответствии с которым результату, полученному по каждому из примененных методов, присваивается весовой коэффициент.

В данном случае, по мнению Оценщика, примененные методы являются равнозначными. В качестве основных факторов расчетного метода выступают хронологический возраст и срок службы, однако общее техническое состояние, а также техническое состояние отдельных номерных узлов и агрегатов, комплектность и т.д. являются одними из самых важных факторов, влияющих на возможные условия сделки купли-продажи. Ранее объекты оценки использовались по своему прямому назначению, с повышенной степенью загрузки (часть объектов оценки). Стоит отметить, что все объекты оценки эксплуатировались по назначению, имеют следы естественного износа и старения, вызванные условиями эксплуатации и хранения.

Определение средневзвешенной величины физического износа объекта оценки:

Таблица 9-6. Определение средневзвешенной (интегрирующей) величины физического износа машин и оборудования.

№	Наименование объекта оценки	Год изготовления	Метод эффективного возраста (экспоненциальной модели)	Весовой К	Метод экспертизы состояния	Весовой К	Взвешенная величина физического износа, %
1	Вагончик -бытовка	2007	78,74%	0,5	75,00%	0,5	**76,87%**
2	Компьютеры "Intel"	2006	87,75%	0,5	75,00%	0,5	**81,38%**
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	2006	94,40%	0,5	65,00%	0,5	**79,70%**
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2007	98,39%	0,5	70,00%	0,5	**84,19%**
5	Пылесос жидкостный KARCHER	2007	97,67%	0,5	85,00%	0,5	**91,33%**
6	Упаковочная машина TP-6000-1	2009	98,10%	0,5	85,00%	0,5	**91,55%**
7	Неприводный рольганг PH.3-300	2006	98,76%	0,5	70,00%	0,5	**84,38%**
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2006	98,26%	0,5	75,00%	0,5	**86,63%**
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2006	98,26%	0,5	75,00%	0,5	**86,63%**
10	Водяной резервуар Reflex-800	2006	98,26%	0,5	75,00%	0,5	**86,63%**
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1984	97,94%	0,5	96,00%	0,5	**96,97%**

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№	Наименование объекта оценки	Год изготовления	Метод эффективного возраста (экспоненциальной модели)	Весовой К	Метод экспертизы состояния	Весовой К	Взвешенная величина физического износа, %
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	2006	98,76%	0,5	70,00%	0,5	**84,38%**
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	2007	97,66%	0,5	85,00%	0,5	**91,33%**
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2001	99,44%	0,5	85,00%	0,5	**92,22%**
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	2007	97,66%	0,5	90,00%	0,5	**93,83%**
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	2007	98,39%	0,5	75,00%	0,5	**86,69%**
17	Генератор на жидком топливе ММЗ D--260/4 №000301	2006	99,59%	0,5	85,00%	0,5	**92,29%**
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	2006	98,76%	0,5	80,00%	0,5	**89,38%**
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	2006	98,76%	0,5	85,00%	0,5	**91,88%**
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	2006	98,76%	0,5	90,00%	0,5	**94,38%**
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	2007	98,39%	0,5	75,00%	0,5	**86,69%**
25	Фуганок Станкосерт-014	2007	62,79%	0,5	75,00%	0,5	**68,90%**
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	2006	98,76%	0,5	85,00%	0,5	**91,88%**
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	2017	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	2007	98,39%	0,5	93,00%	0,5	**95,69%**
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2006	98,16%	0,5	75,00%	0,5	**86,58%**
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
39	Водяной диаратор	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
40	Водяной резервуар Анион	2007	98,39%	0,5	75,00%	0,5	**86,69%**
41	Камера термомодификации древесины Jartek	2006	98,76%	0,5	95,00%	0,5	**96,88%**

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№	Наименование объекта оценки	Год изготовления	Метод эффективного возраста (экспоненциальной модели)	Весовой К	Метод экспертизы состояния	Весовой К	Взвешенная величина физического износа, %
42	Огнетушитель "Пламя"	2007	97,67%	0,5	75,00%	0,5	**86,33%**
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2008	97,91%	0,5	75,00%	0,5	**86,45%**
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	2007	99,81%	0,5	75,00%	0,5	**87,41%**
45	Настольный компьютер	2006	87,75%	0,5	75,00%	0,5	**81,38%**
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	2009	97,28%	0,5	91,00%	0,5	**94,14%**
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	2007	97,66%	0,5	90,00%	0,5	**93,83%**
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	2014	89,94%	0,5	50,00%	0,5	**69,97%**
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	2006	98,76%	0,5	90,00%	0,5	**94,38%**
51	Столярный пресс STROMAB	2006	98,76%	0,5	70,00%	0,5	**84,38%**
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	2006	92,26%	0,5	90,00%	0,5	**91,13%**
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	2007	98,39%	0,5	90,00%	0,5	**94,19%**
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	98,76%	0,5	70,00%	0,5	**84,38%**
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	98,76%	0,5	80,00%	0,5	**89,38%**
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
60	Монтажная вышка	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	2006	98,76%	0,5	85,00%	0,5	**91,88%**
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	2006	98,76%	0,5	86,00%	0,5	**92,38%**
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	2006	98,76%	0,5	75,00%	0,5	**86,88%**
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	2006	97,91%	0,5	80,00%	0,5	**88,95%**
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	2008	97,91%	0,5	85,00%	0,5	**91,45%**

Функциональное устаревание

Функциональное устаревание – это потеря стоимости оборудования, вызванная появлением новых технологий в сфере производства аналогичных машин или оборудования. Выделяют моральное и технологическое устаревание

Моральное устаревание – изменение свойств оборудования, аналогичного оцениваемому оборудованию. Причина морального устаревания или в улучшении свойств аналогов (изменении технических параметров, конструктивных решений, большей экологичности, эргономичности) или в удешевлении их производства.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Технологическое устаревание – устаревание, причина которого – изменение технологического цикла, в который традиционно включается данное оборудование.

Основными факторами функционального устаревания являются:

- более низкая производительность по сравнению с современными аналогами;
- более высокий расход энергии;
- более низкие показатели надежности (прежде всего наработка на отказ);
- несовременный дизайн.

Производительность у более старого оборудования снижается из-за менее интенсивного режима эксплуатации и нерационального построения технологических процессов. Оценщики провели исследование данных на середину 90-х годов «Государственной экспертной комиссии по машиностроению» о снижении производительности для оборудования с ручным управлением, оборудования работающего по жесткому автоматизированному циклу и для оборудования с программным управлением. Рассчитанная динамика снижения производительности в зависимости от года его изготовления представлена в Таблица 9-7.

Таблица 9-7

Снижение производительности				
Возраст оборудования / Уровень автоматизации	До 5 лет	5-10 лет	10-20 лет	Свыше 20 лет
Ручное управление	0,92	0,83	0,69	0,59
Жёсткая автоматизация	0,88	0,77	0,68	0,45
Гибкая автоматизация	0,84	0,71	0,61	0,39
Среднее значение	0,88	0,77	0,66	0,48
Коэфф. функц. устаревания	**0,12**	**0,23**	**0,34**	**0,52**

За единицу принята производительность только что выпущенного оборудования.

В этой таблице среднее значение снижения производительности определено как среднее арифметическое, а коэффициент функционального устаревания – как разность единицы и среднего значения.

Вторым показателем функционального устаревания является надежность, которая в значительной степени характеризует функциональные возможности оборудования. В качестве критерия надежности принята наработка на отказ (в часах), которая определена стандартами для большинства видов техники. В Таблица 9-8 представлена динамика наработки на отказ, в зависимости от возраста и уровня автоматизации оборудования.

Таблица 9-8

Надёжность (наработка на отказ, час)				
Возраст оборудования / Уровень автоматизации	До 5 лет	5-10 лет	10-20 лет	свыше 20 лет
Ручное управление	1500	1200	1000	800
Жёсткая автоматизация	1200	1000	800	600
Гибкая автоматизация	1000	850	700	500
Среднее значение	1233	1017	833	633
Коэфф. функц. устаревания	**0,00**	**0,18**	**0,32**	**0,49**

В этой таблице среднее значение соответствует среднему арифметическому, а коэффициент функционального устаревания определен как разность современного значения наработки на отказ для соответствующего периода. Эта разность отнесена к современному значению наработки. Третьим фактором функционального устаревания является повышенное ресурсопотребление (прежде всего – электроэнергии) устаревшей техники по отношению к современной. Повышенное ресурсопотребление повышает эксплуатационные затраты и делает технику менее привлекательной для пользователя. В настоящее время влияние фактора ресурсопотребления возрастает, что обусловлено повышением цен на электроэнергию. В Таблица 9-9 представлена динамика функционального устаревания, связанного с повышенным ресурсопотреблением.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Таблица 9-9

Ресурсопотребление				
Возраст оборудования	До 5 лет	5-10 лет	10-20 лет	свыше 20 лет
Фактическое значение относительного расхода энергии	1,05	1,09	1,20	1,31
Коэфф. функц. устаревания	**0,04**	**0,09**	**0,16**	**0,24**

Коэффициент функционального устаревания определен как разность единицы и обратного значения относительного расхода энергии.

Исходя из полученной динамики частных значений коэффициента функциональных устареваний, определяется его результирующее значение с использованием аддитивного метода, где весомость производительности принята равной 0,5, весомость надежности принята равной 0,4, а ресурсопотребления по 0,1.

Функциональное устаревание определялся по формуле:

$$У_ф = \frac{\sum У_i \times B_i}{B_i}$$

Формула 9-27

Где:
Уi – устаревание по i-му фактору;
Вi – весовой коэффициент i – го метода.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Таблица 9-10. Расчет функционального устаревания объекта оценки

№ п/п	Наименование	Год выпуска	Срок службы фактический, Тф, лет.	Снижение производительности	Весомость коэффициента «Снижение производительности»	Надёжность (наработка на отказ), час.	Весомость коэффициента «Надежность»	Ресурсопотребление	Весомость коэффициента «Ресурсопотребление»	Устаревание функциональное, Уф, %.
1	Вагончик -бытовка	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
2	Компьютеры "Intel"	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
5	Пылесос жидкостный KARCHER	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
6	Упаковочная машина TP-6000-1	2009	13,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
7	Неприводный рольганг PH.3-300	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
10	Водяной резервуар Reflex-800	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1984	38,81	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2001	21,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
17	Генератор на жидком топливе MM3 D--260/4 №000301	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
23	Строгально-рейсмусный станок T1043	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
25	Фуганок Станкосерт-014	2007	3,78	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	2017	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование	Год выпуска	Срок службы фактический, Тф, лет.	Снижение производительности	Весомость коэффициента «Снижение производительности»	Надёжность (наработка на отказ), час.	Весомость коэффициента «Надежность»	Ресурсопотребление	Весомость коэффициента «Ресурсопотребление»	Устаревание функциональное, Уф, %.
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
39	Водяной диаратор	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
40	Водяной резервуар Анион	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
41	Камера термомодификации древесины Jartek	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
42	Огнетушитель "Пламя"	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2008	14,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	2007	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
45	Настольный компьютер	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	2009	13,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	2014	8,78	0,23	0,50	0,18	0,40	0,09	0,10	19,60%
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
51	Столярный пресс STROMAB	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	2006	9,78	0,23	0,50	0,18	0,40	0,09	0,10	19,60%
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	2007	15,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
60	Монтажная вышка	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	2006	16,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	2006	14,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	2008	14,79	0,34	0,50	0,32	0,40	0,16	0,10	31,40%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Экономическое устаревание.

Экономическое устаревание проявляется в потере стоимости, вызванный крупными отраслевыми, региональными, общенациональными или мировыми технологическими, социально-экономическими, экологическими и политическими изменениями, например, сокращением спроса и предложения на определенный вид продукции, ухудшением качества сырья, рабочей силы, вспомогательных систем, сооружений, коммуникаций, правовыми изменениями, относящиеся к законодательству , минимальным и административным распоряжениям.

Следствием является снижение продажной цены (потеря стоимости) объекта из-за изменений в рыночном окружении. Настолько же изменится и привлекательность объекта в глазах потенциального покупателя.

Экономическое устаревание (внешнее) может быть вызвано причинами внешними, по отношению к самому объекту оценки.

Для исследуемых объектов оценки экономическое устаревание не выявлено. Величина экономического устаревания принимается равной нулю (0,00 %).

Общий (накопленный) износ.

Общий износ объекта рассчитан по формуле: $Инак = 1 – (1 – Ифиз) \times (1 – Иф) \times (1 – Ивн)$, Формула 9-1.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Таблица 9-11. Расчет накопленного (совокупного) износа

№ п/п	Наименование объекта оценки	Год выпуска	Физический износ, %	Функциональное устаревание, %	Внешнее устаревание, %	Накопленный износ, %
1	Вагончик -бытовка	2007	76,87%	31,40%	0,00%	84,13%
2	Компьютеры "Intel"	2006	81,38%	31,40%	0,00%	87,22%
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	2006	79,70%	31,40%	0,00%	86,07%
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2007	84,19%	31,40%	0,00%	89,16%
5	Пылесос жидкостный KARCHER	2007	91,33%	31,40%	0,00%	94,05%
6	Упаковочная машина TP-6000-1	2009	91,55%	31,40%	0,00%	94,20%
7	Неприводный рольганг PH.3-300	2006	84,38%	31,40%	0,00%	89,28%
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2006	86,63%	31,40%	0,00%	90,83%
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2006	86,63%	31,40%	0,00%	90,83%
10	Водяной резервуар Reflex-800	2006	86,63%	31,40%	0,00%	90,83%
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1984	96,97%	31,40%	0,00%	97,92%
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	2006	84,38%	31,40%	0,00%	89,28%
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	2007	91,33%	31,40%	0,00%	94,05%
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2001	92,22%	31,40%	0,00%	94,66%
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	2007	93,83%	31,40%	0,00%	95,77%
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	2007	86,69%	31,40%	0,00%	90,87%
17	Генератор на жидком топливе MM3 D--260/4 №000301	2006	92,29%	31,40%	0,00%	94,71%
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	2006	89,38%	31,40%	0,00%	92,71%
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	2006	91,88%	31,40%	0,00%	94,43%
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	2006	94,38%	31,40%	0,00%	96,14%
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	2007	86,69%	31,40%	0,00%	90,87%
25	Фуганок Станкосерт-014	2007	68,90%	31,40%	0,00%	78,66%
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	2006	91,88%	31,40%	0,00%	94,43%
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	2017	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	2007	95,69%	31,40%	0,00%	97,05%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Год выпуска	Физический износ, %	Функциональное устаревание, %	Внешнее устаревание, %	Накопленный износ, %
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2006	86,58%	31,40%	0,00%	90,79%
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
39	Водяной диаратор	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
40	Водяной резервуар Анион	2007	86,69%	31,40%	0,00%	90,87%
41	Камера термомодификации древесины Jartek	2006	96,88%	31,40%	0,00%	97,86%
42	Огнетушитель "Пламя"	2007	86,33%	31,40%	0,00%	90,62%
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2008	86,45%	31,40%	0,00%	90,71%
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	2007	87,41%	31,40%	0,00%	91,36%
45	Настольный компьютер	2006	81,38%	31,40%	0,00%	87,22%
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	2009	94,14%	31,40%	0,00%	95,98%
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	2007	93,83%	31,40%	0,00%	95,77%
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	2014	69,97%	19,60%	0,00%	75,86%
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	2006	94,38%	31,40%	0,00%	96,14%
51	Столярный пресс STROMAB	2006	84,38%	31,40%	0,00%	89,28%
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	2006	91,13%	19,60%	0,00%	92,87%
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	2007	94,19%	31,40%	0,00%	96,02%
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	84,38%	31,40%	0,00%	89,28%
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2006	89,38%	31,40%	0,00%	92,71%
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
60	Монтажная вышка	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	2006	91,88%	31,40%	0,00%	94,43%
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	2006	92,38%	31,40%	0,00%	94,77%
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800ВРК-1	2006	86,88%	31,40%	0,00%	91,00%
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	2006	88,95%	31,40%	0,00%	92,42%
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	2008	91,45%	31,40%	0,00%	94,14%

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

9.4 Количественные и качественные характеристики элементов, входящих в состав объектов оценки, которые имеют специфику, влияющую на результаты оценки объектов оценки.

Элементы, входящие в состав объектов оценки, которые имеют специфику, влияющую на результаты оценки объектов оценки, выделены Оценщиком, и их количественные и качественные характеристики представлены при описании объектов оценки.

9.5 Другие факторы и характеристики, относящиеся к объектам оценки, влияющие на их стоимость.

Других факторов и характеристик, относящихся к объектам оценки, существенно влияющих на их стоимость, Оценщиком не выявлено.

9.6 Информация о текущем использовании объектов оценки.

Местонахождение: При проведении инвентаризации имущества ООО «Техновуд», установлено, что географически имущество находится в Московской области в п.г.т. Шаховская на территории производственной базы. На момент оценки объекты оценки частично используются, частично находятся на хранении.

Учитывая функциональное назначение объекта оценки, физическое состояние на дату оценки, а также принимая во внимание, уровень потенциального спроса на аналогичные объекты, Оценщик считает, что степень ликвидности объекта оценки на дату оценки, достаточна для его свободного отчуждения и находится на среднем уровне.

10 АНАЛИЗ РЫНКА ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ, ЦЕНООБРАЗУЮЩИХ ФАКТОРОВ, А ТАКЖЕ ВНЕШНИХ ФАКТОРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА ЕГО СТОИМОСТЬ[13]

10.1 Определение сегмента рынка, к которому принадлежит оцениваемый объект

В соответствии с разделом IV ФСО-10 «Анализ рынка», для оценки стоимости машин и оборудования оценщик исследует рынок в тех его сегментах, в которых может быть реализована наиболее значимая по стоимости часть оцениваемых машин и единиц оборудования. Исследуются сегменты как первичного, так и вторичного рынка, если для объекта оценки эти виды рынка существуют.

Объекты оценки: 66 наименований серийного оборудования широкого профиля.

Оценку машин и оборудования, как и другого имущества, проводят в соответствии с общепринятыми понятиями и принцами, содержащимися в международных и отечественных стандартах оценки, рассматривающих интересы субъектов рынка в приобретении, продаже имущества как товара.

Вместе с тем в отличие от других видов активов машины и оборудование **характеризуются следующими отличительными чертами:**

- являются активной частью основных фондов;
- могут быть перемещены в другое место без причинения невосполнимого физического ущерба, как самим себе, так и той недвижимости, к которой они были временно привязаны;
- могут быть как функционально самостоятельными, так и образовывать технологические комплексы;
- отличаются высокой конструктивной сложностью и наличием множества ценобразующих характеристик;

[13] Раздел составлен в соответствии с п.8з ФСО №3

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

- оцениваются в основном сравнительным и затратным подходом; возможности доходного подхода для оценки отдельных единиц оборудования ограничены;
- тесной методологической связью затратного и сравнительного подходов при оценивании;
- наличием специфических видов оценочных стоимостей и методов их расчета (полная восстановительная стоимость, рыночная стоимость при продолжающемся использовании и др.);
- необходимостью учета в рассчитываемой стоимости приобретаемой полноты прав собственности;
- отсутствием общепринятой нормативно-информационной базы (за исключением некоторых сегментов рынка машин и оборудования, например транспортных средств);
- сложностью измерения общего накопленного износа и его составляющих;
- тесной связью с оценкой производственного бизнеса в целом;
- отличиями в ценообразовании, обусловленными наличием многих видов производств, начиная с экспериментального и заканчивая массовым, а также проводимой ценовой политикой предприятий-изготовителей.

Сегментация рынка любого товара либо услуги представляет собой многомерное (то есть по самым разным характеристикам) деление всех потенциальных покупателей на такие группы, которые предъявляют особые требования к данному товару. Так, например, покупателям металлорежущих станков нужны разные ты и модели этих технических устройств: универсальные, специальные, с числовым программным управлением, а также работающие в сложных климатических условиях или в агрессивной среде. Аналогичные требования покупатели могут предъявлять к другим видам оборудования или к транспортным средствам, к ремонтным работам либо к сервисному обслуживанию.

Дополнительно, для уточнения сегмента рынка, к которому относятся рассматриваемые объекты, входящие в состав объекта оценки, продублируем классификацию машин, оборудования и транспортных средств, предложенную изданием «Справочник оценщика Машин и оборудования. Корректирующие коэффициенты и характеристики рынка машин и оборудования». Издание второе. Приволжского центра методического и информационного обеспечения оценки, Нижний Новгород 2019 г., Авторы: Лейфер Л. А., Фролова Н. Н., Маслов С. А., раздел 1 «Введение» подраздел 1.2. «Классификация машин и оборудования», стр.20-23, таблица № 1.2.1:

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

1.2. Классификация машин и оборудования

Таблица 1.2.1

№	Группа	Пример	Ценообразующие факторы				
			Наличие предложений в открытых источниках на первичном рынке	Наличие предложений в открытых источниках на вторичном рынке	Преобладающий вид устаревания	Сложность монтажа и/или транспортировки	Регламентированные ремонты
1	***Транспортные средства и спецтехника общего применения***	Легковые и грузовые автомобили общего применения, автобусы, тягачи, прицепы, трактора и др.	Большое количество предложений	Большое количество предложений на рынке	Физический (механические дефекты) зависит от типа эксплуатации	Монтаж не требуется, транспортировка не дорогостоящая	Периодическое техническое обслуживание и ремонт при необходимости.

№	Группа	Пример	Ценообразующие факторы				
			Наличие предложений в открытых источниках на первичном рынке	Наличие предложений в открытых источниках на вторичном рынке	Преобладающий вид устаревания	Сложность монтажа и/или транспортировки	Регламентированные ремонты
3	***Железнодорожные и водные транспортные средства***	Электровозы, тепловозы, вагоны, суда, баржи и т.д.	Поставки от производителей и цена определяется индивидуально	Ограниченное количество предложений	Физическое (изнашивание основных узлов и агрегатов) зависит от фактической наработки	Монтаж и транспортировка не требуется	Регламентированное техническое обслуживание и ремонты
4	***Серийное оборудование широкого профиля***	Холодильное, отопительное, сверлильное, сварочное оборудование, электрогенераторы, трансформаторы, электродвигатели, насосы и т.д.	Большое количество предложений на рынке	Как правило, большое количество предложений на рынке	Физический (изнашивание мелких деталей, коррозия) зависит от фактической наработки	Возможна частичная сборка, транспортировка не дорогостоящая	Ремонт при необходимости и целесообразности
5	***Узкоспециализированное оборудование***	Производственные линии, плавильные и малировочные печи, установки (например для получения изопрена) т.д.	Поставки от производителей и цена определяется индивидуально	Ограниченное количество предложений	Физический (изнашивание мелких деталей, коррозия) зависит от фактической наработки	Требуется монтаж (шеф монтаж) и дорогостоящая транспортировка	Периодическое ТО и Р при необходимости

22

ИП Лумпов Игорь Александрович

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№	Группа	Пример	Ценообразующие факторы				
			Наличие предложений в открытых источниках на первичном рынке	Наличие предложений в открытых источниках на вторичном рынке	Преобладающий вид устаревания	Сложность монтажа и/или транспортировки	Регламентированные ремонты
6	***Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ***	Цистерны, резервуары, паровые котлы, и т.д.	Реализуются через узкую дилерскую сеть и цены нужно уточнять	Ограниченное количество предложений	Физический (Коррозионный) зависит от календарного срока службы	Монтаж требуется для стационарных объектов. Требуется транспортировка.	Периодическое ТО и Р при необходимости
7	***Электронное оборудование***	Оргтехника, бытовая техника, электроприборы, комплектующие и т.д.	Большое количество предложений на рынке	Большое количество предложений на рынке	Моральное устаревание (быстро развивающиеся технологии)	Монтаж не требуется, транспортировка не дорогостоящая	Ремонт при необходимости и целесообразности
8	***Инструменты, инвентарь, приборы***	Мебель, бурильные и отбойные молотки, перфораторы, измерительные и регулирующие приборы и устройства и лабораторное оборудование и т.д.	Большое количество предложений на рынке	Ограниченное количество предложений на рынке	Физический (механические дефекты) зависит от типа эксплуатации	Монтаж не требуется, транспортировка не дорогостоящая	Ремонт обычно не производится

ЛУМПОВ Игорь Александрович

На основании имеющейся в распоряжении Оценщика информации о назначении рассматриваемого движимого имущества и их технических характеристиках, а также приведенной выше классификации, Оценщик делает вывод о том, что рассматриваемые в рамках настоящего Отчета движимое имущество, относятся к группам: «Серийное оборудование широкого профиля».

В соответствии с п. 10 ФСО №10, для оценки стоимости машин и оборудования оценщик исследует рынок в тех его сегментах, в которых может быть реализована наиболее значимая по стоимости часть оцениваемых машин и единиц оборудования. Исследуются сегменты как первичного, так и вторичного рынка, если для объекта оценки эти виды рынка существуют.

Наиболее значимая по стоимости часть оцениваемых машин и единиц оборудования – серийное оборудование широкого профиля.

Наиболее значимая по стоимости часть оцениваемых машин и единиц оборудования – деревообрабатывающее оборудование.

10.2 Краткий анализ российского рынка деревообрабатывающего оборудования [14].

Деревообрабатывающие станки применяются для обработки сырьевой древесины, изготовления широкого ассортимента деревянной продукции и пиломатериалов. Выпускаемая продукция предназначена для строительной индустрии, мебельной промышленности, тароупаковочной отрасли и др.

За первые три месяца 2020 г. в целом по России было изготовлено 1160 штук деревообрабатывающих станков различных видов, что на 3% больше, нежели год назад за такой же период.

Среднестатистические Цены производителей на деревообрабатывающие станки в целом по России по состоянию на конец марта 2020 г. составили 338878 рублей за единицу оборудования. За период с начала года цены упали на 17%. По Центральному ФО зафиксирован спад цен на уровне 64%, средние цены производителей этого округа в конце марта 2020 г. соответствовали уровню 188250 руб за единицу оборудования. Производители Приволжского ФО за три месяца 2020 г. увеличили цены в среднем на 30%, на конец марта 2020 г. цены производителей ПФО на деревообрабатывающее оборудование составили в среднем 467989 руб за единицу оборудования.

[14] https://www.lesonline.ru/analitic/?cat_id=12&n=395207

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Важно отметить, что цена деревообрабатывающего станка зависит от степени автоматизации и от конфигурации станка. Менее дорогостоящими являются модели с ручным управлением. Более дорогостоящие станки, предназначенные для деревообработки, снабжены числовым программным управлением. Отметим, что средневзвешенные значения отпускных цен с завода не включают доставку и не учитывают НДС.

Средневзвешенные цены производителей России на деревообрабатывающие станки различных видов для реализации на внутреннем рынке по состоянию на декабрь 2019 г. соответствовали уровню 407,27 тыс. рублей за единицу оборудования, за период с начала года станки для деревообработки подорожали на 31%. При этом цены на деревообрабатывающие станки производителей Центрального ФО с начала года выросли в цене на 81%, составив на конец 2019 г. в среднем 525 тыс. руб. за ед. В тоже время станки для деревообработки, которые производят на предприятиях Приволжского ФО за год подорожали всего на 9% до 360,18 тыс. руб. за ед.

Выпуск деревообрабатывающих станков различных видов в России по итогам 2019 г. насчитывает свыше 5572 единиц. За год уровень выпуска станков увеличился на 264 единицы, или на 5%. При этом на 354 единиц выросло количество круглопильных станков. Отметим, что производство круглопильных станков сегодня составляет 60% от всего выпуска деревообрабатывающего оборудования. На 200 единиц увеличилось производство специализированных станков. Также в 2019 г. выросли объемы выпуска таких станков, как универсальные и фрезерные. В 2019 г. налажен выпуск сверлильных станков. По итогам 2019 г. в целом по стране упало производство строгальных станков, спад составил 13 единиц.

Более половины от российского выпуска деревообрабатывающих станков производят предприятия Сибирского ФО, доля 47%. По уровню выпуска оборудования для деревообработки Приволжский ФО находится на втором месте – в настоящее время на ПФО приходится 37% российского рынка. Доля рынка Центрального ФО составляет 11%. В СЗФО по последним дынным изготовили около трех процентов совокупного выпуска станков для деревообработки.

В Центральном ФО по итогам 2019 г. было выпущено около 599 единиц деревообрабатывающих станков, что в 1,8 раза больше, чем год назад. Наиболее за прошлый год значительно выросло производство специализированных станков для деревообработки – уровень выпуска увеличился в 3,5 раза. Более чем вдвое выросли число фрезерных станков, почти в два раза больше было изготовлено строгальных станков. Налажено производство сверлильных станков для деревообработки. При этом по количеству выпуска круглопильных станков зафиксирован спад на уровне 33%.

Производство деревообрабатывающих станков в Северо-Западном ФО по итогам 2019 года выросло в 2,5 раза, составив 157 единиц. Основной рост отмечен по выпуску прочего оборудования для деревообработки.

В Южном ФО в настоящее время выпускают только круглопильные деревообрабатывающие станки, производство которых начато в 2018 г. По итогам 2019 года объемы выпуска уже составили 12 единиц.

По уровню выпуска деревообрабатывающих станков Приволжский ФО находится на втором месте в России. В 2019 году объем вырос на 38%, составив 2078 единиц. За год количество круглопильных станков увеличилось вдвое. В полтора раза выросло производство специализированного оборудования для деревообработки. В 2019 г. налажен выпуск сверлильных станков для деревообработки – за год в ПФО изготовили 18 единиц таких станков.

В Уральском ФО производство деревообрабатывающих станков за 2019 год упало на 15% до 94 единиц. Производители УФО за прошлый год втрое сократили выпуск круглопильных станков, в тоже время в 2019 году в УФО начато производство универсальных станков для деревообработки.

Сибирский ФО в настоящее время выступает лидером по объемам выпуска деревообрабатывающего оборудования в стране, несмотря на то, что в 2019 году объемы производства упали на 20%. Всего в СФО за 2019 г. было выпущено 2632 единиц оборудования. Производство строгального оборудования упало с 17-ти единиц в 2018 г. до 3 шт. – в 2019 г. Производство специализированного оборудования снижено на 20%, универсального оборудование было выпущено две единицы (годом ранее 3 единицы). В тоже время в СФО за 2019 год в полтора

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

раза выросло количество фрезерных станков. В 2019 г. налажен выпуск сверлильных станков для деревообработки – за год в СФО изготовили 10 единиц таких станков.

Отечественные деревообрабатывающие станки наиболее востребованы на российском рынке, поскольку закупка и ремонт такого оборудования менее дорогостоящие, нежели импортные аналоги. Сегодня на предприятиях России выпускают конкурентоспособные деревообрабатывающие станки для лесопиления и глубокой переработки древесины. На российском рынке деревообрабатывающих станков работают такие предприятия, как: Кировский Станкостроительный Завод, Боровичский завод деревообрабатывающих станков. Костромской деревообрабатывающий завод «Кодос Станкоагрегат». «Техноснаб» в г. Иваново. «ДОС-ОРИЕНТ» (г. Санкт-Петербург). Курганский машиностроительный завод конвейерного оборудования, Компания «Геликон-А», ООО «СНС-Студио», ООО «Тайга» (г. Новосибирск) и другие.

«Первичный» рынок деревообрабатывающего оборудования достаточно развит, в СМИ в свободном доступе имеется достаточное количество ценовой информации. «Вторичный» рынок деревообрабатывающего оборудования развит слабо, в СМИ в свободном доступе имеется ограниченное количество ценовой информации. Цены значительно варьируются в зависимости от конструктивных особенностей деревообрабатывающего оборудования.

10.3 Анализ фактических данных о ценах сделок и (или) предложений из сегмента рынка, к которому относится объект оценки

В соответствии с п. 10. ФСО № 10 «Для оценки стоимости машин и оборудования оценщик исследует рынок в тех его сегментах, в которых может быть реализована наиболее значимая по стоимости часть оцениваемых машин и единиц оборудования. Исследуются сегменты как первичного, так и вторичного рынка, если для объекта оценки эти виды рынка существуют».

Для всех объектов оценки в распоряжении Оценщика оказалась доступной ценовая информация первичного рынка купли-продажи объектов, имеющих сходство с объектами оценки по функциональному назначению, принцу действия, конструктивной схеме. Для машин и оборудования расчет полной стоимости восстановления (CRN) и/или полной стоимости замещения (COR) производился на основе анализа рынка сопоставимого нового оборудования.

Данные о полной стоимости восстановления/полной стоимости замещения (CRN/ COR) были получены из опубликованных источников информации: каталогов, содержащих цены продажи, конфиденциальной информации о продаже сопоставимого оборудования, от местных и национальных дилеров, статистических компиляций усредненных цен продаж соответствующих классов оборудования с учетом возраста и состояния, спроса и предложения. После того, как была собрана информация о рынке, производилось изучение оцениваемой собственности для определения ее состояния, истории эксплуатации и ремонтов, а также прочих факторов, которые влияют на срок службы активов. Для определения полной стоимости восстановления машин, в тех случаях, когда это было возможно, использовались прайс-листы производителей, указатели цен и каталоги.

Сведения о продаже объектов, представлены в таблицах ниже. Скрин копии интернет страниц с предложениями по продаже объектов-аналогов имеющих сходство с объектом оценки (по функциональному назначению, принцу действия, конструктивной схеме из сегмента первичного рынка купли продажи, выявленные оценщиком на дату оценки представлены в Приложениях к настоящему Отчету.

Вторичный рынок машин и оборудования имеющих сходство с объектом оценки (по функциональному назначению, принцу действия, конструктивной схеме) развит слабо. И

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

10.4 Анализ ценообразующих факторов, влияющих на спрос, предложение и цены сопоставимых объектов.

10.4.1 Значение скидки, учитывающей переход на вторичный рынок

При проведении затратного подхода при оценке объектов машин и оборудования следует учитывать скидку при переходе на вторичный рынок. Данная скидка начинает действовать с момента передачи прав собственности на объект от производителя продавцу. Данная скидка распространяется на каждый объект один раз. Её экономический смысл заключается в передаваемых рисках (возникновении скрытых дефектов при транспортировке, заводские браки и т.д.). В таблицах ниже приведены значения скидок, выраженные в процентах от цены нового объекта на первичном рынке, заявленной производителем или дилером, при условии, что этот объект, будучи абсолютно новым, продается на вторичном рынке.

Корректировка, учитывающая переход объекта на вторичный рынок, определена на основании «Справочник оценщика машин и оборудования. Корректирующие коэффициенты и характеристики рынка машин и оборудования", издание второе, таблицы, графики, "Приволжский центр методического и информационного обеспечения оценки", Лейфер Л.А., Фролова Н.Н., Маслов С.А., Дюбюк Д.В., Крайникова Т.В., 2019 год., **далее по тексту -** (Лейфер Л.А., 2019):

Таблица 10-1. Среднее значение и доверительный интервал для скидки «при переходе на вторичный рынок»

Показатель	Среднее значение, %	Доверительный интервал, %	
Транспорт и спецтехника общего применения	10	6,1	13,9
Спецтехника узкого применения	12,5	8,1	17
Железнодорожный и водный транспорт	11,4	7,2	15,6
Серийное оборудование широкого профиля	11,3	7,5	15,1
Узкоспециализированное оборудование	13,5	8,9	18,1
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	12,1	7,7	16,6
Электронное оборудование	14,5	9,7	19,3
Инструменты, инвентарь, приборы	14,7	9,6	19,7

Таблица 10-2. Среднее значение и расширенный интервал для скидки «при переходе на вторичный рынок»

Показатель	Среднее значение, %	Расширенный интервал, %	
		Мин.	Макс.
Транспорт и спецтехника общего применения	12,7	6,8	18,5
Спецтехника узкого применения	14,6	7,2	21,9
Железнодорожный и водный транспорт	12	6,8	17,2
Серийное оборудование широкого профиля	15,1	8	22,2
Узкоспециализированное оборудование	18,6	10,6	26,7
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	15,1	9,6	20,7
Электронное оборудование	20	10	30
Инструменты, инвентарь, приборы	19	9	29

Значение скидки для каждого объекта определяется из вышеприведенных диапазонов в зависимости от группы, к которой принадлежит объект, ликвидности объекта, состояния рынка спроса и предложения на момент оценки.

10.4.2 Значение скидки «на торг».

В условиях развитого рынка и большой конкуренции на вторичном и первичном рынках присутствует составляющая торга. При оценке, в качестве исходной информации, как правило, используются цены предложений, которые необходимо корректировать на торг. Скидка на торг зависит от объемов и активности соответствующего сегмента рынка, состояния объекта. Чем

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

меньше активность рынка спроса, тем больше может быть скидка на торг. В таблицах ниже приведены численные значения скидок, выраженные в процентах от цены предложения (начальной цены продавца). Поскольку величина скидки в каждом конкретном случае является случайной величиной, зависящей от различных факторов (умения вести торг, готовность уступить, активности рынка и т.д.), в таблица приведены усредненные по рынку статистически характеристики величины скидки (среднее значение, рассеивание, интервалы, в которых находят значения скидок и их средние значения).

Таблица 10-3. Среднее значение, доверительный интервал для скидки «на торг»

Показатель	Среднее значение, %	Доверительный интервал, %	
Транспорт и спецтехника общего применения	9	8,3	9,7
Спецтехника узкого применения	12	11,1	12,9
Железнодорожный и водный транспорт	12	11,1	12,9
Серийное оборудование широкого профиля	11	10,1	11,9
Узкоспециализированное оборудование	14	12,9	15,1
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	12	11	13
Электронное оборудование	14	12,6	15,4
Инструменты, инвентарь, приборы	14	12,5	15,5

Таблица 10-4. Среднее значение, расширенный интервал для скидки «на торг»

Показатель	Среднее значение, %	Расширенный интервал, %	
		Мин.	Макс.
Транспорт и спецтехника общего применения	9	4,5	13,5
Спецтехника узкого применения	12	6,4	17,6
Железнодорожный и водный транспорт	12	6	18
Серийное оборудование широкого профиля	11	6,1	15,9
Узкоспециализированное оборудование	14	7,3	20,7
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	12	6,4	17,6
Электронное оборудование	14	7,5	20,5
Инструменты, инвентарь, приборы	14	7,4	20,6

10.4.3 Значение скидки «на опт».

При оценке для целей купли-продажи или сдаче в аренду машин и оборудования, объединенных в парию (единый лот) определенного количества, следует учитывать соответствующие скидки. Скидка «на опт» определяется величиной партии и увеличивается с ростом количества единиц техники, машин и оборудования, выставленной на продажу единым лотом. В таблицах ниже приведены численные значения скидки «на опт», выраженные в процентах от цены единичного изделия. Поскольку на величину скидки влияют и другие факторы (уровень конкуренции на рынке, потребностью в быстрой реализации всей партии товара и т.п.), величина скидки, в каждом конкретном случае может различаться. Полагая, что конкретная величина скидки является случайной, в таблицах приведены усредненные статистические характеристики, отражающие среднее значение, рассеивание величин скидки и их интервальные характеристики.

Поскольку величина скидки зависит от размера партии, все данные по скидкам разделены на таблицы, относящиеся к различным партиям.

Таблица 10-5. Среднее значение, доверительный интервал для скидки «на опт» для партий от 3 до 100 и более объектов

партия 3-5 объектов	Среднее значение, %	Доверительный интервал, %	
		Мин.	Макс.
Транспорт и спецтехника общего применения	4	3,4	4,6
Спецтехника узкого применения	6	5,1	6,9
Железнодорожный и водный транспорт	5	4,2	5,8
Серийное оборудование широкого профиля	5	4,4	5,6

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Узкоспециализированное оборудование	5	4	6
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	4	3,3	4,7
Электронное оборудование	5	4,3	5,7
Инструменты, инвентарь, приборы	4	3,4	4,6
партия 5-10 объектов	**Среднее значение, %**	**Доверительный интервал, %**	
		Мин.	**Макс.**
Транспорт и спецтехника общего применения	7	6,2	7,8
Спецтехника узкого применения	8	6,9	9,1
Железнодорожный и водный транспорт	8	6,9	9,1
Серийное оборудование широкого профиля	7	6,2	7,8
Узкоспециализированное оборудование	8	6,7	9,3
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	7	6,1	7,9
Электронное оборудование	8	7	9
Инструменты, инвентарь, приборы	8	7	9
партия 10-50 объектов	**Среднее значение, %**	**Доверительный интервал, %**	
		Мин.	**Макс.**
Транспорт и спецтехника общего применения	11	9,8	12,2
Спецтехника узкого применения	12	10,5	13,5
Железнодорожный и водный транспорт	12	10,4	13,6
Серийное оборудование широкого профиля	11	9,8	12,2
Узкоспециализированное оборудование	12	10,2	13,8
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	11	9,5	12,5
Электронное оборудование	12	10,4	13,6
Инструменты, инвентарь, приборы	12	10,5	13,5
партия 50-100 объектов	**Среднее значение, %**	**Доверительный интервал, %**	
		Мин.	**Макс.**
Транспорт и спецтехника общего применения	15	13,2	16,6
Спецтехника узкого применения	17	14,8	19,2
Железнодорожный и водный транспорт	17	14,7	19,3
Серийное оборудование широкого профиля	16	14,1	17,9
Узкоспециализированное оборудование	17	14,6	19,4
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	16	13,9	18,1
Электронное оборудование	17	14,8	19,2
Инструменты, инвентарь, приборы	17	14,8	19,2

При выборе значения из диапазона необходимо учитывать размер партии. При оценке партий большего размера рекомендуется использовать более высокие скидки.

10.5 Параметры и коэффициенты, отражающие характер и условия эксплуатации.

10.5.1 Значения коэффициентов, отражающих интенсивность и сменность эксплуатации

Если объект работал в условиях с большей нагрузкой, чем работа в стандартных условиях эксплуатации, то эффективный возраст объекта следует скорректировать, используя соответствующие корректирующие коэффициенты.

Для оборудования работающего в условиях производства, расчет эффективного возраста может быть проведен следующим образом[15]:

$$Т_{эфф.возраст} = Т \times К_1 \times К_2 \ ,$$

Формула 10-1

Где:

[15] (Ковалев А.П. & Федотовой, 2006)

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

$T_{эфф.возраст}$ – эффективный возраст, равный скорректированному хронологическому возрасту машины.
K_1 – корректирующий коэффициент, учитывающий сменность работы;
K_2 - корректирующий коэффициент, учитывающий сменность загрузки.

Значения коэффициентов в зависимости от загрузки оборудования в производстве приведены в таблицах ниже:

Таблица 10-6. Коэффициенты при эксплуатации оборудования в условиях различной сменности

Условия эксплуатации	Значения коэффициентов
Односменная работа	0,6
Двухсменная работа	1,0
Трехсменная работа	1,3

Таблица 10-7. Коэффициенты в зависимости от характера производственного процесса

Характер производства, в котором используется оборудование	Значения коэффициентов
Основное производство массового та	1,4
Основное производство серийного та	1,0
Основное производство единичного та	0,7
Вспомогательное и опытное производство	0,5

10.5.2 Значения коэффициентов, отражающих эффект повышения стоимости после капитального ремонта

Под капитальным ремонтом понимается ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса объекта.

Текущие и средние ремонты, а также техническое обслуживание (смазка, наладка, устранение мелких неисправностей и др.) призваны, только поддерживать машины и оборудование в работоспособном состоянии.[16]

Таблица 10-8. Средние значения и доверительные интервалы поправки на капитальный ремонт ($C_{кр}$), в %

Показатель	Среднее значение, %	Доверительный интервал, %	
Транспорт и спецтехника общего применения	23	20,6	25,4
Спецтехника узкого применения	23	20,6	25,4
Железнодорожный и водный транспорт	24	21,3	26,7
Серийное оборудование широкого профиля	22	19,4	24,6
Узкоспециализированное оборудование	23	20,3	25,7
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	21	18,1	23,9

Таблица 10-9. Значения расширенных интервалов поправки на капитальный ремонт ($C_{кр}$), в %

Показатель	Стандартное отклонение, %	Расширенный интервал, %	
		Мин.	Макс.
Транспорт и спецтехника общего применения	14,67	15,2	30,9
Спецтехника узкого применения	13,91	16,1	29,9
Железнодорожный и водный транспорт	15,01	15,9	32,1
Серийное оборудование широкого профиля	14,88	15,0	29,0
Узкоспециализированное оборудование	15,29	15,7	30,3
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	15,29	13,9	28,1

Проведенные капитальные ремонты учитываются при расчете физического износа всего объекта оценки, либо его части. Значение изменения цены объекта после проведения капитального

[16] (Ковалев А.П. & Федотовой, 2006)

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

ремонта зависит от конструктивных особенностей объекта (сложности капитального ремонта), количеств ремонта перед учитываемым состоянием и состоянии объекта после ремонта.

10.5.3 Значения коэффициентов, учитывающих монтаж и демонтаж (Смт и Сдм)

Для эксплуатации некоторых объектов машин и оборудования необходимы дополнительные затраты на монтаж и пусконаладочные работы, которые могут быть как включены в первоначальную стоимость, так и быть дополнительными. На вторичном рынке данные объекты, как правило, продаются без учета данных затрат. Учитывая цель оценки, например, для купли-продажи или для залога стоимость объектов должна быть без затрат на монтаж и пуско-наладочные работы, а для расчет аренды, наоборот, должна включать их (учитывая условия договора). Расчет данных затрат производится, как правило, в процентах от стоимости нового имущества.

Таблица 10-10. Средние значения и доверительные интервалы затрат на монтаж ($С_{мт}$), в %

Группа	Среднее значение, %	Доверительный интервал, %	
Спецтехника узкого применения	15	13,0	17,0
Серийное оборудование широкого профиля	12	10,7	13,3
Узкоспециализированное оборудование	19	17,0	21,0
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	17	14,5	19,5

Таблица 10-11. Значения расширенных интервалов затрат на монтаж (Смт), в %

Группа	Стандартное отклонение, %	Расширенный интервал, %	
		Мин.	Макс.
Спецтехника узкого применения	11,64	9,1	20,9
Серийное оборудование широкого профиля	7,66	7,2	16,8
Узкоспециализированное оборудование	11,69	11,5	26,5
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	13,34	10,4	23,6

Таблица 10-12. Средние значения и доверительные интервалы затрат на демонтаж ($С_{дм}$), в %

Группа	Среднее значение, %	Доверительный интервал, %	
Спецтехника узкого применения	10	8,7	11,3
Серийное оборудование широкого профиля	9	7,9	10,1
Узкоспециализированное оборудование	13	11,6	14,4
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	12	10,4	13,6

Таблица 10-13. Значения расширенных интервалов затрат на демонтаж ($С_{дм}$), в %

Группа	Стандартное отклонение, %	Расширенный интервал, %	
		Мин.	Макс.
Спецтехника узкого применения	7,78	5,9	14,1
Серийное оборудование широкого профиля	6,23	5,5	12,5
Узкоспециализированное оборудование	8,24	7,9	18,1
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	8,89	7,2	16,8

При выборе значения диапазона необходимо учитывать сложность монтажных работ и условия поставки, указанные в договоре. Если условия поставки включают необходимость проведения поставщиком монтажных работ, то рыночную стоимость объекта оценки следует увеличить. В случае, если покупатель оборудования, приобретая установленное у продавца оборудование, согласно условиям контракта обязан своими силами произвести демонтаж оборудования, стоимость этого оборудования должна быть снижена.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

10.5.4 Значение коэффициента торможения

В случае, если для определения стоимости замещения машин и оборудования использовался прямой аналог оцениваемого объекта (идентичное наименование, характеристики), корректировка полученной стоимости не производится. При отсутствии прямых аналогов, сопоставимых по техническим характеристикам, необходима корректировка на различие в технических характеристиках. Корректировка цен на различия в технических характеристиках производится по следующей формуле:

$$К_{тех} = \left(\frac{X_o}{X_1}\right)^{Y}$$

Формула 10-2

Где:

$К_{тех}$ – коэффициент, отражающий изменение стоимости объекта в зависимости от изменения технической характеристики;

X_o – основная техническая характеристика объекта оценки;

X_1 - основная техническая характеристика объекта-аналога;

Y – значение степени характеристики (коэффициент торможения цены).

Коэффициент торможения для машин и оборудования обычно составляет 0,6-0,9. Расчет коэффициента торможения производится по формуле:

$$Y = \frac{Lg\left(\frac{P_2}{P_1}\right)}{Lg\left(\frac{N_2}{N_1}\right)}$$

Формула 10-3

Где:
Y – значение степени характеристики (коэффициент торможения);
Lg – натуральный логарифм;
P_1 – цена объекта 1;
P_2 – цена объекта 2;
N_1 – характеристика объекта 1;
N_2 – характеристика объекта 2;

Чилтон[17] первым опубликовал информацию относительно коэффициента «шести десятых». Диапазон был 0,33 до 1,02 со средним значением 0,6.
Средние значения и расширенные интервалы коэффициента торможения, в соответствии со Справочником-2015, приведены в таблице 6-17.

Таблица 10-14. Средние значения и расширенные интервалы коэффициента торможения

Показатель	Среднее значение	Расширенный интервал	
		Мин.	Макс.
Транспорт и спецтехника общего применения	0,7	0,4	1,1
Спецтехника узкого применения	0,6	0,3	0,9
Железнодорожный и водный транспорт	0,7	0,4	1,1
Серийное оборудование широкого профиля	0,7	0,4	1,1
Узкоспециализированное оборудование	0,6	0,3	0,9
Электронное оборудование	0,7	0,4	1,1

[17] (Улицкий, 2005)

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

11 ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ В ЧАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПОДХОДА (ПОДХОДОВ) К ОЦЕНКЕ [18]

Согласно п.11 ФСО № 1, основными подходами, используемыми при проведении оценки, являются **Сравнительный**, **Доходный** и **Затратный подходы**. При выборе используемых при проведении оценки подходов следует учитывать не только возможность применения каждого из подходов, но и цели и задачи оценки, предполагаемое использование результатов оценки, допущения, полноту и достоверность исходной информации. На основе анализа указанных факторов обосновывается выбор подходов, используемых Оценщиком.

Согласно пп. 18-20 ФСО №1 **Затратный подход** – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении затрат, необходимых для приобретения, воспроизводства либо замещения объекта оценки с учетом износа и устареваний.

Затратный подход преимущественно применяется в тех случаях, когда существует достоверная информация, позволяющая определить затраты на приобретение, воспроизводство либо замещение объекта оценки.

В рамках Затратного подхода применяются различные методы, основанные на определении затрат на создание точной копии объекта оценки или объекта, имеющего аналогичные полезные свойства. Критерии признания объекта точной копией объекта оценки или объектом, имеющим сопоставимые полезные свойства, определяются федеральными стандартами оценки, устанавливающими требования к проведению оценки отдельных видов объектов оценки и (или) для специальных целей.

Согласно п. 14 ФСО №10 при применении Затратного подхода к оценке машин оценщик учитывает следующие положения:

а) при оценке специализированных машин целесообразно применять затратный подход. **Специализированные машины** – совокупность технологически связанных объектов, не представленная на рынке в виде самостоятельного объекта и имеющая существенную стоимость только в составе бизнеса;

б) **затраты на воспроизводство** машин (без учета износа и устареваний) определяются на основе сравнения с затратами на создание или производство либо приобретение точной копии объекта оценки. **Затраты на замещение** машин (без учета износа и устареваний) определяются на основе сравнения с затратами на создание или производство либо приобретение объекта, имеющего аналогичные полезные свойства;

в) **точной копией** объекта оценки для целей оценки машин признается объект, у которого совпадают с объектом оценки, как минимум, следующие признаки: наименование, обозначение модели (модификации), основные технические характеристики;

г) **объектом, имеющим аналогичные полезные свойства**, для целей оценки признается объект, у которого имеется сходство с объектом оценки по функциональному назначению, принцу действия, конструктивной схеме;

д) при применении затратного подхода рассчитывается накопленный совокупный износ оцениваемой машины, интегрирующий физический износ, функциональное и экономическое устаревания, при этом учитываются особенности обесценения при разных условиях эксплуатации, а также с учетом принятых допущений, на которых основывается оценка, максимально ориентируясь на рыночные данные.

В рамках затратного подхода к оценке машин, обычно принято выделять следующие методы оценки:

Расчет по цене однородного объекта. Для оцениваемого объекта подбирают однородный объект, похожий по конструкции, используемым материалам и технологии изготовления. Причем однородный объект может иметь совсем другое назначение и применяться в другой отрасли. Однородный объект пользуется определенным спросом на рынке, и цена на него известна.

[18] Раздел составлен в соответствии с ФСО 1 пп.12-19

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Предполагают, что себестоимость изготовления однородного объекта близка к себестоимости изготовления оцениваемого объекта и формируется под влиянием общих для данных объектов производственных факторов.

Поэлементный (поагрегатный) расчет. Эта методика применяется в тех случаях, когда оцениваемый объект собран из нескольких составных частей, которые можно приобрести и цены известные на рынке.

Последовательность работ указанным методом следующая:

1. Анализируют структуру оцениваемого объекта и составляют перечень его основных частей (устройств, блоков, агрегатов), которые могут быть приобретены отдельно.
2. Собирают ценовую информацию по каждой части объекта.
3. Собранные сведения о ценах частей объекта используют для расчета полной себестоимости объекта, затем определяют затраты на замещение/воспроизводство.

Метод ценовых индексов (индексирования по факту времени).

Одним из наиболее используемых инструментов оценки машин является индексирование по фактору времени. Данный метод применяется в случаях, когда для оцениваемого объекта известна его цена (стоимость) в прошлом и необходимо пересчитать эту цену (стоимость) на дату оценки. Индексирование проводится на основе анализа динамических рядов. Динамический ряд – это последовательность упорядоченных во времени значений. Анализ при помощи индексирования проводится расчетом базисных и цепных индексов

Анализ индексации затрат. Особенность этой методики состоит в том, что индексированию подвергают не стоимость (цену) объекта в целом, а затраты, из которых складывается его себестоимость. В этом случае за основу берут ценовые индексы тех ресурсов, которые расходуются при производстве объекта.

Чтобы привести значение затратного показателя к моменту оценки, надо умножить этот показатель по состоянию на исходный момент на корректирующий индекс. Корректирующий индекс – это отношение ценового индекса ресурса на момент оценки к ценовому индексу того же ресурса на исходный момент.

Расчет себестоимости и стоимости по укрупненным нормативам. Под нормативами затрат понимают относительные или удельные показатели, характеризующие расход какого-либо ресурса на единицу влияющего фактора. Укрупненными считают такие нормативы, которые объединяют несколько видов (статей) затрат. Методики различаются по расчетному алгоритму и системе нормативов, что объясняется спецификой продукции, технологией и организацией ее производства.

Согласно пп. 12-14 ФСО №1 **Сравнительный подход** – совокупность методов оценки, основанных на получении стоимости объекта оценки путем сравнения оцениваемого объекта с объектами-аналогами.

Сравнительный подход рекомендуется применять, когда доступна достоверная и достаточная для анализа информация о ценах и характеристиках объектов-аналогов. При этом могут применяться как цены совершенных сделок, так и цены предложений.

В рамках сравнительного подхода применяются различные методы, основанные как на прямом сопоставлении оцениваемого объекта и объектов-аналогов, так и методы, основанные на анализе статистических данных и информации о рынке объекта оценки.

Согласно п. 13 ФСО №10 при наличии развитого и активного рынка объектов-аналогов, позволяющего получить необходимый для оценки объем данных о ценах и характеристиках объектов-аналогов, может быть сделан вывод о достаточности применения только сравнительного подхода. Недостаток рыночной информации, необходимой для сравнительного подхода, является основанием для отказа от его использования.

Сравнительный подход к оценке стоимости машин, оборудования и транспортных средств реализуется в следующих методах:

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Метод прямого сравнения с идентичным объектом. *Идентичный объект* — это объект той же модели (модификации), что и оцениваемый объект, у него нет никаких отличий от оцениваемого объекта по конструкции, оснащению, параметрам и применяемым материалам. Цена идентичного объекта служит базой для назначения стоимости оцениваемого объекта. Полная стоимость замещения (стоимость воспроизводства) равна цене идентичного объекта, приведенной к условиям нормальной продажи и условиям оценки с помощью так называемых «коммерческих» корректировок.

Метод прямого сравнения с аналогом. Если идентичный объект в сравнении с оцениваемым объектом имеет чисто «ценовые» отличия, которые устраняют «коммерческими» корректировками, то объект-аналог в сравнении с оцениваемым объектом наряду с «ценовыми» отличиями имеет также некоторые отличия в значениях основных эксплуатационных параметров. Поэтому при этом методе, кроме «коммерческих» корректировок, вносят в цену аналога еще также корректировки на параметрические различия. Можно подобрать один близкий аналог или несколько аналогов, для которых известны цены. Центральное место в данном методе занимает анализ цен, на основе которого получают значения корректировок к ценам аналога(ов). Корректировки на параметрическое различие подразделяются на два вида: поправочные корректировки и коэффициентные корректировки.

Метод моделирования статистических зависимостей затратного типа - В группу методов моделирования статистических зависимостей затратного та входят метод расчета по удельным затратным показателям и метод расчета с помощью затратных корреляционно-регрессионных моделей. Определение стоимости машины по удельным затратным показателям строится на прямой пропорциональной связи между стоимостью и затратным показателем.

Метод расчета с помощью затратных корреляционно-регрессионных моделей подразумевает выявление наличия и формы зависимости между ценой и одним из главных факторных признаков путем обработки данных об имеющейся статистической выборке машин. Для моделей затратного та чаще всего выбирают линейную связь. Статистическая выборка строится с учетом однородности объектов по конструкции, материалам и технологии изготовления. Среди затратных показателей возможны такие, как масса, мощность двигателей, габаритные объемы конструкции, показатели конструктивно технологической сложности и т.д.

Согласно пп. 15-17 ФСО №1 **Доходный подход** – совокупность методов оценки, основанных на определении ожидаемых доходов от использования объекта оценки.

Доходный подход рекомендуется применять, когда существует достоверная информация, позволяющая прогнозировать будущие доходы, которые объект оценки способен приносить, а также связанные с объектом оценки расходы.

В рамках доходного подхода применяются различные методы, основанные на дисконтировании денежных потоков и капитализации дохода.

Согласно п. 15 ФСО №10 при применении доходного подхода к оценке машин оценщик учитывает следующие положения:

- Доходный подход при оценке машин может использоваться там, где распределенные во времени выгоды от его использования могут быть оценены в денежном выражении либо непосредственно, либо как соответствующая часть выгод, генерируемых более широким комплексом объектов, включающим оцениваемый объект и производящим продукт (товар, работу или услугу).

Определение стоимости оборудования с позиции Доходного подхода основано на предположении о том, что потенциальный покупатель не заплатит за данное оборудование сумму, большую, чем текущая стоимость будущих доходов от этого оборудования. Собственник, скорее всего, не продаст свое имущество дешевле текущей стоимости прогнозируемых будущих доходов от его использования. В результате взаимодействия, стороны придут к соглашению о цене, равной текущей рыночной стоимости будущих доходов от использования оцениваемого оборудования.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Доходный подход к оценке оборудования объединяет методы капитализации прибыли, дисконтированных денежных потоков и метод равноэффективного аналога.

Метод капитализации прибыли предполагает незначительное расхождение величин будущих и текущих денежных потоков, а также их умеренные и предсказуемые темпы роста. Предполагается также стабильное развитие бизнеса. Метод базируется на определении величины ежегодных доходов и соответствующих ставок капитализации, на основе которых и рассчитывается стоимость оборудования. Таким образом, простота капитализации потенциальной прибыли объясняется использованием только двух переменных, одна из которых - потенциальная прибыль, а другая - соответствующий коэффициент капитализации. Однако при применении этого метода возникают проблемы с определением чистого дохода и с выбором коэффициента капитализации. В качестве потока доходов используются прогнозные оценки доходов, которые, в свою очередь, могут быть получены на основе анализа данных за текущий и прошлые годы, среднеарифметических или средневзвешенных величин за несколько прошлых лет, с учетом тенденций развития бизнеса.

Метод дисконтированных будущих денежных потоков позволяет получить прогнозную, т.е. будущую, доходность, что представляет наибольший интерес для инвестора. Определение прогнозной доходности исчисляется с учетом рисков инвестиций, предполагаемых темпов инфляции, изменений конъюнктуры на рынке через ставку дисконта. Данный метод используется, когда ожидается, что будущие уровни денежных потоков существенно отличаются от текущих, можно обоснованно определить будущие денежные потоки, прогнозируемые будущие денежные потоки являются положительными величинами для большинства прогнозных лет, ожидается, что денежный поток в последний год прогнозного периода будет значительной положительной величиной.

Метод равноэффективного аналога. При применении этого метода подбирается функциональный аналог (базисный объект), который выполняет одинаковые с оцениваемым оборудованием функции, но может отличаться от него по таким техническим характеристикам, как производительность, срок службы, качество изготовляемой с его помощью продукции, и другим показателям. Этот метод оценивает доход от оборудования, но не в полном его объеме, а только в той его части, на которую доход оцениваемого оборудования отличается от дохода функционального аналога. Стоимость оборудования выводится из цены базисного аналога при условии обеспечения их равной прибыльности. Метод базируется на положениях теории эффективности техники. Метод равноэффективного аналога требует выполнения расчета изменяющихся статей издержек при эксплуатации базисного и оцениваемого оборудования, а также определения стоимости их полезной работы.

11.1 Обоснование выбора используемых подходов к оценке и методов в рамках каждого из применяемых подходов

Объектом оценки являются следующие виды (группы) машин и оборудования:

- «Серийное оборудование широкого профиля» - 66 наименований;

Согласно пп. 12-14 ФСО №1 **Сравнительный подход** – совокупность методов оценки, основанных на получении стоимости объекта оценки путем сравнения оцениваемого объекта с объектами-аналогами.

Сравнительный подход рекомендуется применять, когда доступна достоверная и достаточная для анализа информация о ценах и характеристиках объектов-аналогов. При этом могут применяться как цены совершенных сделок, так и цены предложений.

В рамках сравнительного подхода применяются различные методы, основанные как на прямом сопоставлении оцениваемого объекта и объектов-аналогов, так и методы, основанные на анализе статистических данных и информации о рынке объекта оценки.

Согласно п. 13 ФСО №10 при наличии развитого и активного рынка объектов-аналогов, позволяющего получить необходимый для оценки объем данных о ценах и характеристиках объектов-аналогов, может быть сделан вывод о достаточности применения только сравнительного

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

подхода. Недостаток рыночной информации, необходимой для сравнительного подхода, является основанием для отказа от его использования.

На дату оценки Оценщиком был проанализирован вторичный рынок оцениваемого оборудования, классифицированного как «Серийное оборудование широкого профиля». Вторичный рынок из этого сегмента развит слабо, имеется ограниченная информация о продаже объектов, аналогичных оцениваемым, применение сравнительного подхода не возможно**.**

Согласно пп. 19-20 ФСО №1 **Затратный подход** – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении затрат, необходимых для приобретения, воспроизводства либо замещения объекта оценки с учетом износа и устареваний.

Затратный подход преимущественно применяется в тех случаях, когда существует достоверная информация, позволяющая определить затраты на приобретение, воспроизводство либо замещение объекта оценки.

Необходимое условие для использования затратного подхода – достаточно детальная оценка затрат на воспроизводство/замещение идентичного (аналогичного) объекта с последующим учётом износа оцениваемого объекта. Указанное условие выполняется для всех объектов оценки, для целей оценки объекта оценки затратный подход является применимым. В рамках подхода будет использован метод сравнения аналогов.

Рассмотрев возможность применения затратного, сравнительного и доходного подходов для целей определения рыночной стоимости оцениваемого движимого имущества, Оценщик пришел к выводу о том, что объем информации относительно количественных и качественных характеристик объекта оценки, а также объем внешней информации относительно состояния рынка, к которому относится объект оценки, и данные относительно предложения на продажу аналогичных объектов позволяют провести расчет его рыночной стоимости с применением одного подхода к оценке, затратного.

При этом в качестве наиболее приемлемых методов расчета определены: при применении затратного подхода: метод прямого сравнения аналогов.

12 ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

12.1 Определение рыночной стоимости объектов, входящих в состав объекта оценки затратным подходом.

Последовательность оценочных операций при затратном подходе во многом зависит от выбора метода оценки, а последний зависит от характера объекта, степени его оригинальности и многокомпонентности, доступности получения максимума информации об объекте, как рыночной, так и технической, производственной и структурной.

Общая последовательность определения рыночной стоимости объекта оценки применительно к таким объектам включает следующие этапы:

- Сбор информации об изготовителе объекта, обращение к изготовителю для получения дополнительной информации об особенностях производства объектов данного вида; сбор информации об условиях приобретения данного объекта и других сведений об объекте оценки;
- Выбор соответствующего метода оценки с учетом полноты и особенностей собранной информации;
- Расчет стоимости объекта оценки.

В настоящей оценке Оценщик применяет метод расчета по цене однородного объекта.

Общий алгоритм расчета стоимости затратным подходом:

1. Определяется *стоимость воспроизводства* (представляет собой текущие затраты на производство или приобретение нового оборудования, полностью идентичного оцениваемому по функциональным, конструктивным и эксплуатационным характеристикам) или *стоимость замещения* (это минимальные текущие затраты по приобретению на рынке аналогичного

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

оборудования, максимально близкого по своим функциональным, конструктивным и эксплуатационным характеристикам к оцениваемому).

2. Определяется физический износ $И_{физ}$
3. Определяется функциональное устаревание $И_{функц.}$
4. Определяется внешнее (экономическое) устаревание $И_{вн}$
5. Определяется совокупный (накопленный) износ $И_{нак}$ по формуле:

$$И_{нак}=1-(1-И_{физ})\times(1-И_{функц.})\times(1-И_{вн})$$ **Формула 12-1**

6. Определяется итоговая стоимость С по формуле:

$$С = СВ\ (СЗ)\times(1-И_{нак}),$$ **Формула 12-2**

где:

С – стоимость объекта оценки по затратному подходу;

СВ – стоимость воспроизводства или СЗ стоимость замещения объекта оценки;

$И_{нак}$ - совокупный (накопленный) износ.

Определение стоимости воспроизводства (затрат на замещение) объектов оценки

При определении стоимости воспроизводства или стоимости замещения машин и оборудования используются следующие методы:

- Метод сравнения с ценой предприятия-изготовителя
- Метод сравнения аналогов
- Индексный метод

С учетом специфики первичного рынка объектов оценки, в качестве восстановительной стоимости Оценщиком выбрана стоимость замещения, отражающая величину затрат, необходимых для создания аналогичного объекта с использованием материалов и технологий, применяющихся на дату оценки.

Определение стоимости замещения объектов производилось рыночным методом, который основывается на определении рыночной стоимости нового транспортного средства данной марки на первичном рынке транспортных средств на дату оценки. В качестве исходной информации при определении рыночной стоимости используются данные торгующих организаций (автомагазинов, дилеров, автосалонов, автоцентров и т. д.), осуществляющих продажу машин и оборудования.

Учитывая то обстоятельство, что выпуск объектов оценки на дату определения стоимости прекращен, в качестве объекта-аналога принимается стоимость предложения на первичном рынке нового объекта, у которого имеется сходство с объектом оценки по функциональному назначению, принцу действия, конструктивной схеме, с учетом доставки (в случае необходимости) и НДС (для расчета восстановительной стоимости оцениваемого объекта могут быть использованы отпускные цены изготовителей, оптовые и розничные цены торгующих организаций (официальных представителей), действующие на дату оценки).

Определение величины накопленного износа объектов, входящих в состав объекта оценки, произведено Оценщиком в разделе 9.3 Отчета.

Таким образом, расчет стоимости объектов, входящих в состав объекта оценки, по затратному подходу будет выглядеть следующим образом:

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Таблица 12-1. Расчет стоимости воспроизводства объекта оценки (метод сравнения с аналогами).

Первая часть таблицы

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	ОТХ ОО	Объекты-аналоги					
					Наименование и марка машины	Марка (модель)	ОТХ ОА	Дата предложения	Цена предложения объекта-аналога, руб.	Источник информации
1	Вагончик -бытовка	1	2007	13,92	Бытовка утеплённая БК01 6х2,4 «Эконом»	БК01 6х2,4 «Эконом»	14,4	07.10.2022	135 000,0	https://box-stroy.ru/bytovki/bytovka-utepljonnaya-bk01-6kh2-4-ekonom-zimnyaya
2	Компьютеры "Intel"	2	2006	4	Компьютер Riwer ofPRO S23111259	-	8	07.10.2022	12 130,0	https://market.yandex.ru/product--kompiuter-riwer-ofpro-s23111259-i3-2100-h61-8-gb-ddr3-120-gb-ssd-hd-graphics-2000-400-vt-015/1769336192?cpc=ohQc25UekelHW_Iep4rN_I3Zk3gJxPlcd1W4yK-uhthG2KMIUc2RtQuun-wNEnGvmO6im7kjrEle3JsNcYeS2_r4OgHlZYsa-qo_hOxVRrRFEARUajJd9KDTUZUbNZ-TKqSKr2Q0EMHidbN5v-AfHRhU4FJhEOHJJBNxE_wdSMsUmy42gk070MlV6DO7a9mr&sku=101801473432&do-waremd5=4csVM6PIOY_i0o9-fxJ9fw&cpa=1&nid=26910110
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	2006	0,1	Влагомер GANN HT 65	GANN HT 65	0,1	07.10.2022	33 200,0	https://farmranch.ru/vlagomer-izmeriteli-vlazhnosti/vlagomery-drevesiny/vlagomer-drevesiny-hydromette-ht-65
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	2007	3000	Пылеулавливающий агрегат MF9030	MF9030	3000	07.10.2022	26 828,0	https://tumen.ids3.ru/catalog/ochistiteli-vozdukha/struzhkootsosy-dlya-drevesnoy-struzhki-pyli-opilok/pyleulavlivayushchiy-agregat-mf9030/
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	2007	1800	РУЧНАЯ ПОЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА KARCHER BR 530 BP PACK	BR 530 BP PACK	1840	07.10.2022	134 390,0	https://www.xn----jtbnbklcgjcbiad.xn--p1ai/goods/108106614-ruchnaya_polomoyechnaya_mashina_karcher_br_530_bp_pack
6	Упаковочная машина TP-6000-1	1	2009	0,32	Стреппинг-машина TRANSPAK TP-6000	TP-6000	0,32	07.10.2022	265 550,0	https://paco.ru/shop/product/strepping-mashina-transpak-tr-6000
7	Неприводный рольганг РН.3-300	11	2006	600	Рольганг неприводной ДИАКОМ	-	600	07.10.2022	18 000,0	https://tpfdiakom.ru/katalog-tovarov/product/rolgang
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	2006	0,5	Комплексная система очистки воды AQUACHIEF-A 0835 (auto)	AQUACHIEF-A 0835	0,5	07.10.2022	43 300,0	https://tmn.ecvols.ru/kottedji/obezzhelezivanie-vody/kompleksnaya_sistema_ochistki_vody_aquachief_a_0835_auto_potrebiteli_do_sbros_110l/
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	2006	1,2	Система TWO.1500	-	1,5	07.10.2022	79 750,0	https://quatem.ru/systems/prod2022071311
10	Водяной резервуар Reflex-800	2	2006	800	Расширительный бак Reflex N 800	Reflex N 800	800	07.10.2022	57 430,0	https://tyumen.energomir.su/rasshiritel_nie-baki/reflex-n/reflex-n-800
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	1984	35000	Модульный рукавный фильтр ASPEX BF 1017-5000-6-P-P-0	ASPEX BF 1017-5000-6-P-P-0	42000	07.10.2022	5 485 600,0	https://tyumen.energomir.su/rasshiritel_nie-baki/reflex-n/reflex-n-800
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	2006	2200	Пылеулавливающий агрегат MF9030	MF9030	3000	07.10.2022	26 828,0	https://tumen.ids3.ru/catalog/ochistiteli-vozdukha/struzhkootsosy-dlya-drevesnoy-struzhki-pyli-opilok/pyleulavlivayushchiy-agregat-mf9030/
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	2007	349	Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie ASX 300	ICI Caldaie ASX 300	349	11.10.2022	1 678 019,2	https://tyumen.energomir.su/kotli-otopleniya/promishlennie-vodogrejnie/ici-caldaie-asx/ici-caldaie-asx-300
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	2001	250	Котельная установка Гефест- 250	Гефест- 250	250	11.10.2022	1 605 000,0	https://www.stanki.ru/catalog/kotelnye_ustanovki/gefest/
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1	2007	600	Котельная установка Гефест- 600	Гефест- 600	600	11.10.2022	2 106 000,0	https://www.stanki.ru/catalog/kotelnye_ustanovki/gefest/
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1	2007	300	Приспособление для выставления ножей ПВН-300-200	ПВН-300-200	300	11.10.2022	94 300,0	http://www.crprom.ru/products/Frezy_nozhi/Prisposoblenie_dlya_vystavleniya_nozhey_PVN_300_200/
17	Генератор на жидком топливе ММЗ D--260/4 №000301	1	2006	120	Дизельный генератор ММЗ МДГ 150120 в контейнере	ММЗ МДГ 150120	120	11.10.2022	1 776 000,0	https://www.sklad-generator.ru/elektrostancii/mmz/mdg-150120-v-konteynere/
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	2006	300	Универсальный заточной станок JF-300 JEFFER	JF-300 JEFFER	300	11.10.2022	1 410 177,0	https://www.stanki.ru/catalog/stanki_universalnye_dlya_zatochki_frez/universalnyy_zatochnoy_stanok_mod_jf_300_jeffer_tayvan_/

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	ОТХ ОО	Объекты-аналоги					
					Наименование и марка машины	Марка (модель)	ОТХ ОА	Дата предложения	Цена предложения объекта-аналога, руб.	Источник информации
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	2006	250	Станок для профилирования и заточки ножей JEFFER JF-330	JEFFER JF-330	250	11.10.2022	1 838 222,0	https://www.stanki.ru/catalog/stanki_dlya_izgotovleniya_i_zatochki_profilnykh_nozhey_/stanok_dlya_profilirovaniya_i_zatochki_nozhey_mod_jf_330_jeffer_tayvan/
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	2006	50	Станок для заточки узких ленточных пил GRIGGIO GM-104S	GRIGGIO GM-104S	51	11.10.2022	448 596,0	https://www.stanki.ru/catalog/stanki_dlya_podgotovki_uzkikh_lentochnykh_pil_/gm_104s_/
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	2006	810	Станок для заточки плоских ножей ТчН8	ТчН8	810	11.10.2022	455 000,0	https://sterbrust.com/catalog/zatochnye-stanki-dlya-ploskikh-nozhey-rossiya/stanok-dlya-zatochki-ploskikh-nozhey-tchn8/?r1=yandext&r2=&yclid=5987523354985813349&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=galery-zatochnye&utm_content=12533285888&utm_term=
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1	2006	3	Термокамера серии “КИТ-3”	КИТ-3	3	11.10.2022	2 800 000,0	Прайс-лист компании TERMOLESPROM
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1	2006	500	Рейсмусовый станок Proma T-500J	Proma T-500J	500	11.10.2022	319 358,0	https://dvt-spb.ru/products/t-500j---rejsmusovyj
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1	2007	630	Станок ленточнопильный WoodTec LS 60 NEW	LS 60 NEW	610	11.10.2022	150 625,0	https://dvt-spb.ru/products/stanok-lentochnopilnyj-woodtec-ls-60-new
25	Фуганок Станкосерт-014	1	2007	400	Станок ленточнопильный WoodTec LS 60 NEW	LS 60 NEW	400	11.10.2022	175 680,0	https://dvt-spb.ru/products/stanok-lentochnopilnyj-woodtec-ls-60-new
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	2006	2800	Станок для заточки дисковых пил OSW-5A	OSW-5A	2800	11.10.2022	921 418,0	https://www.stanki.ru/catalog/stanki_dlya_zatochki_i_podgotovki_diskovykh_pil/stanok_dlya_zatochki_diskovykh_pil_mod_osw_5a_zaklad_stefan_drozdowski_polsha/
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	2006	32	MU-2 HOFFMANN	MU2	32	11.10.2022	230 000,0	http://euro-tools.biz/shpono-pazovye-frezera/365-mu-2-.html
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	2017	7,5	Вайма пневматическая ВП1030	ВП1030	3	11.10.2022	105 000,0	https://stankizavod.ru/product/vajma-pnevmaticheskaya-vp1020-vp1024-vp1030/
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	2006	4300	Торцовочная пила Bosch GCM 12 GDL	GCM 12 GDL	3800	11.10.2022	101 699,0	https://www.dns-shop.ru/product/bef42f5c86e83330/torcovocnaa-pila-bosch-gcm-12-gdl/opinion/
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	2006	5000	Торцовочная пила с протяжкой Makita LS0815FLN	LS0815FLN	5000	11.10.2022	42 669,0	https://market.yandex.ru/product--tortsovochnaia-pila-s-protiazhkoi-makita-ls0815fln-1400-vt/835088053?clid=1601&utm_source=yandex&utm_medium=search&utm_campaign=ymp_offer_dp_stroika_split_dyb_search_rus&utm_term=15148752%7C835088053&utm_content=cid%3A74986153%7Cgid%3A4932725991%7Caid%3A12245922858%7Cph%3A2529125%7Cpt%3Apremium%7Cpn%3A1%7Csrc%3Anone%7Cst%3Asearch%7Crid%3A2529125%7Ccgcid%3A8477692&sku=835088053&cpa=1
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	2006	60	Газовый мультиблок Dungs MB-VEF 407 B01 S30, 241076	Dungs MB-VEF 407 B01 S30, 241076	60	11.10.2022	52 995,5	https://dungs-rf.ru/catalog/multibloki_dungs/gazovye_multibloki_dungs_mb/gazovyy_multiblok_dungs_mb_vef_407_b01_s30/
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	2006	1027	Газовый мультиблок Dungs MB-ZRDLE 407 B01 S20, 226553	Dungs MB-ZRDLE 407 B01 S20, 226553	1027	11.10.2022	46 753,6	https://dungs-rf.ru/catalog/multibloki_dungs/gazovyy_multiblok_dungs_mb_zrdle_407_b01_s20/
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	2006	250	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	ТПЦ-550Д3	250	11.10.2022	84 950,0	http://www.zavodprogress.ru/catalog/detail.html?id=49657
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	2006	2860	Сверлильно-пазовальный станок OSTERMANN LBM 200	LBM 200	2840	11.10.2022	96 067,0	https://lion-drev.ru/product/sverlilno-pazovalnyy-stanok-ostermann-lbm-200/
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	2007	400	Шкаф управления ШУ на 400 кВт	-	400	11.10.2022	1 625 500,0	http://energozapad.ru/shkaf-upravleniya-shu-na-400-kvt
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	2006	1200	ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОР СФО-10/5	СФО-10/5	1200	11.10.2022	10 640,0	http://www.m-teplo.ru/production/70c4.htm

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	ОТХ ОО	Объекты-аналоги					
					Наименование и марка машины	Марка (модель)	ОТХ ОА	Дата предложения	Цена предложения объекта-аналога, руб.	Источник информации
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	2006	5	Расширительный термомасляный бак VEO 400	VEO 400	5	11.10.2022	40 000,0	https://ici.nt-rt.ru/price/product/1036012
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	2006	12	Гидростанция НЭР-9И292Т	НЭР-9И292Т	9	12.10.2022	80 163,0	https://xn--e1aner7ci.xn--c1aclzj.xn--p1ai/ner-9i292t/
39	Водяной диаратор	1	2006	0,45	Деаэратор ДА-1	ДА-1	0,45	11.10.2022	181 000,0	https://bikzg.ru/catalog/vodopodgotovka/deaeratory/deaeratory-v-sbore/deaerator-da-1/
40	Водяной резервуар Анион	1	2007	1600	ЕМКОСТЬ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ 1600 Л С ДЫХАТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ	1600ВФК2	1600	11.10.2022	18 480,0	https://anion-msk.ru/catalog/showitem/?linkid=767
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	2006	20	Сушильная камера для древесины SODIS LSK-30F (30 м³)	SODIS LSK-30F	30	12.10.2022	2 895 000,0	https://kotel-proton.ru/store/syshilnie-kameri-dlya-drevesiny/lesosushilnye-kamery-s-frontalnoy-zagruzkoy-topliva/lesosushilnaya-kamera-sodis-lsk-30f-30-m3/
42	Огнетушитель "Пламя"	3	2007	100	Огнетушитель ОП-100 (з)	ОП-100 (з)	100	12.10.2022	10 242,8	https://tumen.tt-snab.ru/produkciya/op-100-z-vse/
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	2008	2500	Тележка маневренная Noblelift AC-TWO	AC-TWO 540x1150	2500	12.10.2022	32 510,0	https://ndetal.com/catalog/skladskaia-tehnika/gidravlicheskie-telezhki/model/ac-two
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	2007	730	ПОРШНЕВОЙ КОМПРЕССОР COMPRAG RCI-4-270	COMPRAG RCI-4-270	730	12.10.2022	81 945,0	https://kompressor.ru/product/comprag-rci-4-270
45	Настольный компьютер	6	2006	2	Компьютер для учебы и игр/Xeon/GT-430/4GB/HDD-250GB/Монитор 19'	-	4	12.10.2022	20 500,0	https://market.yandex.ru/offer/YqYi-6kmdQWRbb3w2yFUcA/spec
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	2006	1400	Powermatic DDS-225 Двухбарабанный шлифовальный станок 400В	DDS-225	1400	12.10.2022	450 000,0	https://jet-online.ru/product/powermatic-dds-225-dvuhbarabannyj-shlifovalno-kalibrovalnyj-stanok/
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	2009	750	Многопильный станок LTT QMJ143E (MRS120)	LTT QMJ143E (MRS120)	750	12.10.2022	1 202 530,0	https://texuborka.ru/product/mnogopilnyj-stanok-ltt-qmj143e-mrs120/
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	2007	581	Термомасляный котел ICI Caldaie OPX 500	ICI Caldaie OPX 500	581	12.10.2022	2 640 170,0	https://tyumen.energomir.su/kotli-otopleniya/na-diatermicheskom-masle/ici-caldaie-opx/ici-caldaie-opx-500
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	2014	10	JET JSG-96 Тарельчато-ленточный шлифовальный станок	JET JSG-96	10	12.10.2022	80 000,0	https://jettools-ural.com/product/jet-jsg-96-tarelchato-lentochnyj-shlifovalnyj-stanok/
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	2006	2,2	Станок ленточно-делительный HIGH POINT HP-66 PRO	HP-66 PRO	2,2	12.10.2022	2 510 699,0	https://www.stanki.ru/catalog/dvukhlentochnye_delitelnye_stanki/lentochnodelitelnyy_stanok_mod_hp_66_pro/
51	Столярный пресс STROMAB	1	2006	2500	Вайма сборочная Stromab STH/ORA 2,5x1,8, 3x2	STH/ORA	2500	12.10.2022	423 967,1	https://satom.ru/p/1978420-vayma-sborochnaya-stromab-sth-ora-2-5h1-8-3h2-italiya/
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	2006	590	Шипорезный станок LTT-MXB3518C	STH/ORA	590	12.10.2022	1 147 180,0	https://texuborka.ru/product/shiporeznyj-stanok-ltt-mhv3518c-/
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	2006	80	Станок шипорезный BEAVER-3830 M (двухсторонний)	BEAVER-3830 M	85	12.10.2022	1 655 400,0	https://tyumen.pulscen.ru/products/shiporezny_stanok_beaver_3830_m_dvukhstoronni_114281616
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	2006	0,9	Вертикальный многоступенчатый насос Grundfos CR 1S-10 A-FGJ-A-E-HQQE	-	0,9	12.10.2022	68 263,0	https://flumtec.ru/katalog/nasosy-po-proizvoditelyu/nasosy-grundfos/vertikalnye-mnogostupenchatye-nasosy-grundfos/grundfos-cr-2/grundfos-cr-1s-10-a-fgj-a-e-hqqe-artikul-96515658/
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	2007	60	Сушильная камера MGR-60 с разовой загрузкой 60 м3 пиломатериала	MGR-60	60	12.10.2022	2 440 000,0	http://avgstanki.ru/magazin/product/sushilnaya-kamera-mgr-60-s-razovoy-zagruzkoy-60-m3-pilomater

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	ОТХ ОО	Объекты-аналоги					
					Наименование и марка машины	Марка (модель)	ОТХ ОА	Дата предложения	Цена предложения объекта-аналога, руб.	Источник информации
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	150	Торцовочный станок ТК 18Т	ТК 18Т	150	12.10.2022	156 002,0	https://msk.sterbrust.com/catalog/tortsovochnye-stanki-ltt/tortsovochnyy-stanok-tk-18t/
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	150	Торцовочный станок ТК 18Т	ТК 18Т	150	12.10.2022	156 002,0	https://msk.sterbrust.com/catalog/tortsovochnye-stanki-ltt/tortsovochnyy-stanok-tk-18t/
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	2006	610	Торцовочный станок ЦКБ-40К	ЦКБ-40К	610	12.10.2022	200 975,4	https://tyumen.pulscen.ru/products/tortsovochny_stanok_tskb_40k_p_avtomat_114279493
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	2006	3200	Форматно-раскроечный станок FL-3200L с шариковыми направляющими	FL-3200L	3200	12.10.2022	434 325,0	https://tumen.rustan.ru/formatno-raskroechnyi-stanok-fl-3200l-s-sharikovymi-napravlyayushchimi.htm
60	Монтажная вышка	1	2006	4	Леса строительные рамные Промышленник лрсп 20 комплект 2х2 м	-	4	12.10.2022	38 700,0	https://market.yandex.ru/product--lesa-stroitelnye-ramnye-promyshlennik-lrsp-20-komplekt-2x2-m/1753405615?cpc=qKiETRXCTO4TSeZSqYiopEFhjqHlv19uyZGD9pm0rkcZuoXkxD7GD4wpO2KjWOP5V0n3JVcssXY4Sl25XfPKj0gJ9wY80nA4RPiHPJCOWDV-7qv1DtmvrR71JV6A7dLpaq6xkZ4MmfHnBOyQViRHoh10iHkaaLu8E2IW12wDvQjMxzOEnqIcHzP1oVzvRpyw&sku=101756126838&do-waremd5=JC-jpiRxRSehZl76Je34xQ&cpa=1&nid=71991
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	2006	230	Четырехсторонний строгальный станок Beaver 423	Beaver 423	230	12.10.2022	1 538 350,7	https://tyumen.pulscen.ru/products/stanok_beaver_423_85049080
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	2006	5800	СТАНОК СТРОГАЛЬНЫЙ (ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ) ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ С25-6АБ	С25-6АБ	6200	12.10.2022	1 989 500,0	https://xn--1-7sba4aphmfm.xn--p1ai/products/stanok-strogalnyy-prodolno-frezernyy-chetyrehstoronniy-s25-6ab
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	2006	125	Фрезерный станок с шипорезной кареткой Т 1000S	С25-6АБ	125	12.10.2022	260 615,0	https://rustan.ru/stanki/frezernye/po-derevu/t1000s
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800ВРК-1	2	2006	800	ЕМКОСТЬ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ 800 Л ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА СО СЛИВОМ	С25-6АБ	800	12.10.2022	15 078,0	https://anion-msk.ru/catalog/showitem/?linkid=138
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	1	2006	15	Компрессор винтовой Dalgakiran TIDY 15-13 500L	С25-6АБ	13	12.10.2022	335 630,0	https://www.compressortorg.ru/goods/162181227-kompressor_vintovoy_dalgakiran_tidy_15_13_500l
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	2008	250	Автоматический пресс для сращивания по длине PSK 6000A/250	PSK 6000A/250	250	12.10.2022	1 814 994,0	https://lion-drev.ru/product/avtomaticheskiy-press-dlya-sraschivaniya-zagotovok-po-dline-/

Вторая часть таблицы

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Корректировки относительные поправки)								Корректировки (абсолютные поправки)		Стоимость замещения за 1 единицу, руб.
				Котх.	Кидс	Кприв.	Квр.	Копт.	Кмон.	Кпуск.	Кдем.	Ктр.	Кдоп.	
1	Вагончик -бытовка	1	2007	0,977	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	116 014
2	Компьютеры "Intel"	2	2006	0,616	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	6 571
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	29 216

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Корректировки относительные поправки)								Корректировки (абсолютные поправки)		Стоимость замещения за 1 единицу, руб.
				Котх.	Кидс	Кприв.	Квр.	Копт.	Кмон.	Кпуск.	Кдем.	Ктр.	Кдоп.	
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	23 609
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	2007	0,985	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	116 458
6	Упаковочная машина TP-6000-1	1	2009	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	233 684
7	Неприводный рольганг PH.3-300	11	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	15 840
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	38 104
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	2006	0,855	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	60 031
10	Водяной резервуар Reflex-800	2	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	50 538
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	1984	0,880	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	4 248 934
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	2006	0,805	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	19 001
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 476 657
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	2001	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 412 400
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 853 280
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	82 984
17	Генератор на жидком топливе ММ3 D--260/4 №000301	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 562 880
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 240 956
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 617 635
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	2006	0,986	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	389 330
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	400 400
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	2 464 000
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	281 035
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1	2007	1,023	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	135 577
25	Фуганок Станкосерт-014	1	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	154 598
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	810 848
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	202 400
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	2017	1,899	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	175 481
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	2006	1,090	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	97 584
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	37 549
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	46 636
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	41 143
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	74 756
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	2006	1,005	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	84 955
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 430 440
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	9 363
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	35 200
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	2006	1,223	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	86 281
39	Водяной диаратор	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	159 280
40	Водяной резервуар Анион	1	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	16 262
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	2006	0,753	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 918 083
42	Огнетушитель "Пламя"	3	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	9 014
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	2008	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	28 609
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	72 112

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Корректировки относительные поправки)								Корректировки (абсолютные поправки)		Стоимость замещения за 1 единицу, руб.
				Котх.	Кидс	Кприв.	Квр.	Копт.	Кмон.	Кпуск.	Кдем.	Ктр.	Кдоп.	
45	Настольный компьютер	6	2006	0,616	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	11 105
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	396 000
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	2009	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 058 226
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	2 323 350
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	2014	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	70 400
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	2 209 415
51	Столярный пресс STROMAB	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	373 091
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 009 518
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	2006	0,958	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 396 225
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	60 071
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	2007	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	2 147 200
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	137 282
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	137 282
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	176 858
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	382 206
60	Монтажная вышка	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	34 056
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 353 749
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	2006	0,954	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 670 906
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	229 341
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800ВРК-1	2	2006	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	13 269
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	1	2006	1,105	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	326 473
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	2008	1,000	1,000	1,000	0,880	1,000	1,000	1,000	1,000	0,000	0,000	1 597 195

Сокращение наименований: № ОО – номер объекта оценки.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Обоснование внесенных корректировок (различия ценообразующих факторов): Корректировка на основную техническую характеристику (Котх.).

При отсутствии прямых аналогов, сопоставимых по техническим характеристикам, необходима корректировка на различие в технических характеристиках. Корректировка цен на различия в технических характеристиках обычно производится по [Формула 10-2].

Таблица 12-2. Корректировка на основную техническую характеристику (Котх.)

Объект оценки №1	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Площадь по наружному обмеру, кв.м.	
	13,92	14,4
	Кт	0,7
Котх.	**0,977**	
Объект оценки №2	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Объем оперативной памяти, Гб	
	4	8
	Кт	0,7
Котх.	**0,616**	
Объект оценки №3	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Погрешность измерения влажности древесины, W	
	0,1	0,1
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №4	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Производительность, (м3/ч)	
	3000	3000
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №5	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Производительность по площади, кв.м/час	
	1800	1840
	Кт	0,7
Котх.	**0,985**	
Объект оценки №6	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Потребляемая мощность, кВт/ч	
	0,32	0,32
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №7	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Грузоподъемность, кг.	
	600	600
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №8	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Производительность, м3/ч:	
	0,5	0,5
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №9	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Производительность, м3/ч:	
	1,2	1,5
	Кт	0,7
Котх.	**0,855**	
Объект оценки №10	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Объем бака, м3	
	800	800
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №11	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Производительность, м3/ч:	
	35000	42000
	Кт	0,7
Котх.	**0,880**	
Объект оценки №12	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Производительность, (м3/ч)	
	2200	3000
	Кт	0,7
Котх.	**0,805**	
Объект оценки №13	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Площадь по наружному обмеру, кв.м.	
	349	349

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №14	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Тепловая мощность, кВт	
	250	250
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №15	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Тепловая мощность, кВт	
	600	600
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №16	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Максимальная длина ножей, мм.	
	300	300
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №17	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Номинальная мощность, кВт	
	120	120
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №18	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Макс. длина ножей, мм	
	300	300
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №19	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Макс. длина ножей, мм	
	250	250
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №20	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Ширина пилы максимальная, мм	
	50	51
	Кт	0,7
Котх.	**0,986**	
Объект оценки №21	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Наибольшая длина затачиваемого ножа, мм.	
	810	810
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №22	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Номинальный объем загрузки, м3	
	3	3
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №23	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Ширина обработки, мм	
	500	500
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №24	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Диаметр шкивов, мм	
	630	610
	Кт	0,7
Котх.	**1,023**	
Объект оценки №25	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Наибольшая ширина обрабатываемого материала, мм	
	400	400
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №26	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Частота вращения шлифовального круга, об/мин	
	2800	2800
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №27	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Масса, кг.	
	32	32
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №28	ОТХ ОО	ОТХ ОА

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

	Площадь рабочей зоны, мм	
	7,5	3
	Кт	0,7
Котх.	**1,899**	
Объект оценки №29	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Максимальное число оборотов, об./мин	
	4300	3800
	Кт	0,7
Котх.	**1,090**	
Объект оценки №30	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Максимальное число оборотов, об./мин	
	5000	5000
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №31	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Мощность, ВА	
	60	60
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №32	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Максимальное рабочее давление, бар	
	1027	1027
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №33	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Вес, кг.	
	250	250
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №34	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Частота вращения инструмента, об/мин	
	2860	2840
	Кт	0,7
Котх.	**1,005**	
Объект оценки №35	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Площадь по наружному обмеру, кв.м.	
	400	400
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №36	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Производительность, м3/час	
	1200	1200
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №37	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Номинальное давление, бар	
	5	5
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №38	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Давление на выходе, бар	
	12	9
	Кт	0,7
Котх.	**1,223**	
Объект оценки №39	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Объём бака, м3	
	0,45	0,45
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №40	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Объем, л.	
	1600	1600
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №41	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Объем загрузки, куб.м.	
	20	30
	Кт	0,7
Котх.	**0,753**	
Объект оценки №42	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Вместимость корпуса, л.	
	100	100
	Кт	0,7

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Котх.	**1,000**	
Объект оценки №43	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Грузоподъемность, кг.	
	2500	2500
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №44	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Производительность, л./мин	
	730	730
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №45	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	ОЗУ, ГБ	
	2	4
	Кт	0,7
Котх.	**0,616**	
Объект оценки №46	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Частота вращения, об./мин.	
	1400	1400
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №47	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Максимальная ширина пропила (мм)	
	750	750
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №48	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Номинальная мощность, кВт	
	581	581
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №49	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Скорость движения шлифовальной ленты, м/с	
	10	10
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №50	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Мощность двигателя подачи, кВт	
	2,2	2,2
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №51	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Рабочая длина, мм	
	2500	2500
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №52	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Максимальная рабочая ширина, мм	
	590	590
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №53	ОТХ ОО	ОТХ ОА
	Максимальная толщина заготовки, мм	
	80	85
	Кт	0,7
Котх.	**0,958**	
Объект оценки №54	ОТХ ОО	ОТХ ОА53
	Номинальный расход, м3/ч	
	0,9	0,9
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №55	ОТХ ОО	ОТХ ОА54
	Объем загрузки, куб.м.	
	60	60
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №56	ОТХ ОО	ОТХ ОА55
	Максимальная толщина детали, мм	
	150	150
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №57	ОТХ ОО	ОТХ ОА55
	Максимальная толщина детали, мм	

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

	150	150
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №58	ОТХ ОО	ОТХ ОА57
	Наибольший диаметр устанавливаемой пилы, мм	
	610	610
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №59	ОТХ ОО	ОТХ ОА58
	Наибольшая длина пропила, мм	
	3200	3200
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №60	ОТХ ОО	ОТХ ОА59
	Максимальная нагрузка, кг.	
	4	4
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №61	ОТХ ОО	ОТХ ОА60
	Ширина обработки, мм	
	230	230
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №62	ОТХ ОО	ОТХ ОА61
	Масса, кг	
	5800	6200
	Кт	0,7
Котх.	**0,954**	
Объект оценки №63	ОТХ ОО	ОТХ ОА62
	Наибольшая высота заготовки, мм	
	125	125
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №64	ОТХ ОО	ОТХ ОА63
	Объем, л.	
	800	800
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	
Объект оценки №65	ОТХ ОО	ОТХ ОА64
	Максимальное давление, бар	
	15	13
	Кт	0,7
Котх.	**1,105**	
Объект оценки №66	ОТХ ОО	ОТХ ОА65
	Ширина прессуемой заготовки, мм	
	250	250
	Кт	0,7
Котх.	**1,000**	

Корректировка цен на различия в технических характеристиках объекта оценки и объектов-аналогов определяется в рамках настоящего отчета в соответствии с Источником [7].

Корректировка на наличие / отсутствие НДС в цене предложения (Кндс.).

По данным, полученным из открытых источников (скриншоты источников информации приведены в Приложении к Отчету), цены предложений выбранных объектов-аналогов содержат НДС. Корректировка не вводилась.

Корректировка на переход на вторичный рынок (Квр.)

При проведении затратного подхода при оценке объектов машин и оборудования следует учитывать скидку при переходе на вторичный рынок. Данная скидка начинает действовать с момента передачи прав собственности на объект от производителя продавцу. Данная скидка распространяется на каждый объект один раз. Её экономический смысл заключается в передаваемых рисках (возникновении скрытых дефектов при транспортировке, заводские браки и т.д.). В таблицах ниже приведены значения скидок, выраженные в процентах от цены нового объекта на первичном рынке, заявленной производителем или дилером, при условии, что этот объект, будучи абсолютно новым, продается на вторичном рынке.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Корректировка цен на переход на вторичный рынок определяется в рамках настоящего отчета в соответствии с Источником [7].

Средние значения и доверительные интервалы для скидки «при переходе на вторичный рынок», в процентах (по результатам экспертного опроса банковских сотрудников)

Таблица 2.1.1.2

Группа	Среднее	Доверительный интервал		Отношение средних значений опроса представителей Банка к значениям опроса экспертов-оценщиков
		мин.	макс.	
Транспорт и спецтехника общего применения	12,7	9,9	15,5	1,27
Спецтехника узкого применения	14,6	10,2	19,0	1,16
Железнодорожный и водный транспорт	12,0	6,2	17,8	1,05
Серийное оборудование широкого профиля	15,1	12,0	18,2	1,34
Узкоспециализированное оборудование	18,6	13,5	23,8	1,38
Средства хранения и транспортировки жидких и газообразных веществ	15,1	7,7	22,6	1,25
Электронное оборудование	20,0	14,4	25,6	1,38
Инструменты, инвентарь, приборы	19,4	13,9	24,8	1,32

Игорь Лумпов Александрович

Учитывая данные анализа рынка автотранспортных средств и спецтехники, было принято минимальное значение доверительного интервала скидки на переход на вторичный рынок (по результатам опроса банковских сотрудников). Для объектов оценки из сегмента рынка «Серийное оборудование широкого профиля»: 12% или 0,88(100%-12%).

Переход на вторичный рынок	
Объекты оценки	Объект – аналог
Серийное оборудование широкого профиля	0,88
Формула расчета	= (1 - 0,12) / 1

Корректировка на «опт» (Копт).

Скидка «на опт» определяется величиной партии и увеличивается с ростом количества единиц техники, машин и оборудования, выставленной на продажу единым лотом.

По данным Заказчика объекты оценки были проданы по отдельным договорам купли-продажи, корректировка не вводится.

Корректировка на монтаж и пусконаладку (Кмон.).

Для эксплуатации некоторых объектов машин и оборудования необходимы дополнительные затраты на монтаж и пусконаладочные работы, которые могут быть как включены в первоначальную стоимость, так и быть дополнительными.

Корректировка на монтаж и пусконаладку не вводилась, так как данные виды затрат для оцениваемых объектов отсутствуют.

Корректировка на демонтаж (Кдем.).

Корректировка на демонтаж не вводилась, так как данные виды затрат для оцениваемых объектов отсутствуют.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Корректировка на транспортные расходы (Ктр.).

Корректировка на транспортные расходы, так как данные виды затрат для оцениваемых объектов отсутствуют.

Корректировка на наличие/отсутствие дополнительных комплектующих и агрегатов (Кдоп.).

Объекты оценки имеют стандартную комплектацию, данные о наличии / отсутствии дополнительных комплектующих и агрегатах Заказчиком не предоставлены, корректировка не вводилась.

Расчет накопленного износа произведен в Таблицах 9-3 и 9-4 настоящего Отчета.

Таким образом, рыночная стоимость объектов оценки по затратному подходу составит:

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Таблица 12-3. Расчет рыночной стоимости объектов оценки по затратному подходу.

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Стоимость замещения за единицу, руб.	Стоимость замещения за количество, руб.	Накопленный износ, %	Накопленный износ, руб.	Стоимость по затратному подходу, руб.	Стоимость по затратному подходу (округленно), руб.
1	Вагончик -бытовка	1	2007	116 014	116 014	84,13%	97 605,47	18 408,47	18 500
2	Компьютеры "Intel"	2	2006	6 571	13 142	87,22%	11 462,81	1 678,91	1 700
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	2006	29 216	29 216	86,07%	25 147,67	4 068,33	4 100
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	2007	23 609	47 217	89,16%	42 097,84	5 119,44	5 200
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	2007	116 458	116 458	94,05%	109 533,21	6 924,40	7 000
6	Упаковочная машина ТР-6000-1	1	2009	233 684	233 684	94,20%	220 141,52	13 542,48	13 600
7	Неприводный рольганг РН.3-300	11	2006	15 840	174 240	89,28%	155 569,81	18 670,19	18 700
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	2006	38 104	76 208	90,83%	69 218,93	6 989,07	7 000
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	2006	60 031	120 062	90,83%	109 051,26	11 010,95	11 100
10	Водяной резервуар Reflex-800	2	2006	50 538	101 077	90,83%	91 807,01	9 269,79	9 300
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	1984	4 248 934	4 248 934	97,92%	4 160 632,12	88 301,40	88 400
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	2006	19 001	19 001	89,28%	16 965,22	2 036,02	2 100
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	2007	1 476 657	1 476 657	94,05%	1 388 812,50	87 844,39	87 900
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	2001	1 412 400	2 824 800	94,66%	2 674 013,59	150 786,41	150 800
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1	2007	1 853 280	1 853 280	95,77%	1 774 814,54	78 465,46	78 500
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1	2007	82 984	82 984	90,87%	75 409,80	7 574,20	7 600
17	Генератор на жидком топливе ММЗ D--260/4 №000301	1	2006	1 562 880	1 562 880	94,71%	1 480 252,34	82 627,66	82 700
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	2006	1 240 956	1 240 956	92,71%	1 150 549,48	90 406,28	90 500
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	2006	1 617 635	1 617 635	94,43%	1 527 529,61	90 105,75	90 200
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	2006	389 330	389 330	91,00%	354 289,53	35 040,54	35 100

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Стоимость замещения за единицу, руб.	Стоимость замещения за количество, руб.	Накопленный износ, %	Накопленный износ, руб.	Стоимость по затратному подходу, руб.	Стоимость по затратному подходу (округленно), руб.
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	2006	400 400	400 400	91,00%	364 363,14	36 036,86	36 100
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1	2006	2 464 000	2 464 000	96,14%	2 369 007,53	94 992,47	95 000
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1	2006	281 035	281 035	91,00%	255 741,29	25 293,75	25 300
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1	2007	135 577	135 577	90,87%	123 202,82	12 374,55	12 400
25	Фуганок Станкосерт-014	1	2007	154 598	154 598	78,66%	121 611,85	32 986,55	33 000
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	2006	810 848	810 848	94,43%	765 681,88	45 165,96	45 200
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	2006	202 400	202 400	91,00%	184 183,57	18 216,43	18 300
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	2017	175 481	175 481	91,00%	159 687,29	15 793,66	15 800
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	2006	97 584	97 584	91,00%	88 801,26	8 782,77	8 800
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	2006	37 549	37 549	91,00%	34 169,25	3 379,47	3 400
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	2006	46 636	46 636	91,00%	42 438,73	4 197,35	4 200
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	2006	41 143	41 143	91,00%	37 440,21	3 702,97	3 800
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	2006	74 756	74 756	91,00%	68 027,80	6 728,20	6 800
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	2006	84 955	84 955	91,00%	77 309,11	7 646,16	7 700
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	2007	1 430 440	1 430 440	97,05%	1 388 194,82	42 245,18	42 300
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	2006	9 363	18 726	90,79%	17 002,40	1 724,00	1 800
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	2006	35 200	35 200	91,00%	32 031,92	3 168,08	3 200

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Стоимость замещения за единицу, руб.	Стоимость замещения за количество, руб.	Накопленный износ, %	Накопленный износ, руб.	Стоимость по затратному подходу, руб.	Стоимость по затратному подходу (округленно), руб.
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	2006	86 281	86 281	91,00%	78 515,27	7 765,45	7 800
39	Водяной диаратор	1	2006	159 280	159 280	91,00%	144 944,46	14 335,54	14 400
40	Водяной резервуар Анион	1	2007	16 262	16 262	90,87%	14 778,08	1 484,32	1 500
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	2006	1 918 083	1 918 083	97,86%	1 877 031,76	41 051,07	41 100
42	Огнетушитель "Пламя"	3	2007	9 014	27 041	90,62%	24 505,67	2 535,32	2 600
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	2008	28 609	57 218	90,71%	51 900,73	5 316,87	5 400
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	2007	72 112	72 112	91,36%	65 881,61	6 229,99	6 300
45	Настольный компьютер	6	2006	11 105	66 630	87,22%	58 117,32	8 512,22	8 600
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	2006	396 000	396 000	91,00%	360 359,15	35 640,85	35 700
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	2009	1 058 226	1 058 226	95,98%	1 015 691,63	42 534,77	42 600
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	2007	2 323 350	2 323 350	95,77%	2 224 982,01	98 367,59	98 400
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	2014	70 400	70 400	75,86%	53 403,35	16 996,65	17 000
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	2006	2 209 415	2 209 415	96,14%	2 124 237,44	85 177,68	85 200
51	Столярный пресс STROMAB	1	2006	373 091	373 091	89,28%	333 113,52	39 977,50	40 000
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	2006	1 009 518	1 009 518	91,00%	918 659,59	90 858,81	90 900
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	2006	1 396 225	1 396 225	92,87%	1 296 636,76	99 588,10	99 600
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	2006	60 071	120 143	91,00%	109 329,76	10 813,12	10 900
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	2007	2 147 200	8 588 800	96,02%	8 246 768,25	342 031,75	342 100
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	137 282	137 282	89,28%	122 571,73	14 710,03	14 800
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	137 282	137 282	92,71%	127 280,49	10 001,27	10 100

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Стоимость замещения за единицу, руб.	Стоимость замещения за количество, руб.	Накопленный износ, %	Накопленный износ, руб.	Стоимость по затратному подходу, руб.	Стоимость по затратному подходу (округленно), руб.
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	2006	176 858	176 858	91,00%	160 940,73	15 917,63	16 000
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	2006	382 206	382 206	91,00%	347 806,64	34 399,36	34 400
60	Монтажная вышка	1	2006	34 056	34 056	91,00%	30 990,89	3 065,11	3 100
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	2006	1 353 749	1 353 749	94,43%	1 278 341,92	75 406,69	75 500
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	2006	1 670 906	1 670 906	94,77%	1 583 564,21	87 341,83	87 400
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	2006	229 341	229 341	91,00%	208 700,00	20 641,20	20 700
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800ВРК-1	1	2006	13 269	13 269	91,00%	12 074,43	1 194,21	1 200
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	2	2006	326 473	652 946	92,42%	603 469,47	49 476,09	49 500
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	2008	1 597 195	1 597 195	94,14%	1 503 553,07	93 641,65	93 700
	ИТОГО:								**2 529 600**

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Заключение по затратному подходу:

Таким образом, в ходе проведенных расчетов по цене однородного объекта в рамках затратного подхода, рыночная стоимость объектов, входящих в состав объекта оценки с учетом ограничительных условий и сделанных допущений по состоянию на дату оценки составляет округленно по математическим правилам округления:

2 529 600 (Два миллиона пятьсот двадцать девять тысяч шестьсот рублей), в том числе:

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Стоимость по затратному подходу за количество (округленно), руб.	Стоимость по затратному подходу за единицу (округленно), руб.
1	Вагончик -бытовка	1	2007	18 500	18 500
2	Компьютеры "Intel"	2	2006	1 700	850
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	2006	4 100	4 100
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	2007	5 200	2 600
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	2007	7 000	7 000
6	Упаковочная машина ТР-6000-1	1	2009	13 600	13 600
7	Неприводный рольганг РН.3-300	11	2006	18 700	1 700
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	2006	7 000	3 500
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	2006	11 100	5 550
10	Водяной резервуар Reflex-800	2	2006	9 300	4 650
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	1984	88 400	88 400
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	2006	2 100	2 100
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	2007	87 900	87 900
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	2001	150 800	75 400
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1	2007	78 500	78 500
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1	2007	7 600	7 600
17	Генератор на жидком топливе ММ3 D--260/4 №000301	1	2006	82 700	82 700
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	2006	90 500	90 500
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	2006	90 200	90 200
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	2006	35 100	35 100
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	2006	36 100	36 100
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1	2006	95 000	95 000
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043	1	2006	25 300	25 300
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1	2007	12 400	12 400
25	Фуганок Станкосерт-014	1	2007	33 000	33 000
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	2006	45 200	45 200
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	2006	18 300	18 300

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Стоимость по затратному подходу за количество (округленно), руб.	Стоимость по затратному подходу за единицу (округленно), руб.
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	2017	15 800	15 800
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	2006	8 800	8 800
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	2006	3 400	3 400
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	2006	4 200	4 200
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	2006	3 800	3 800
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	2006	6 800	6 800
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	2006	7 700	7 700
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	2007	42 300	42 300
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	2006	1 800	900
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	2006	3 200	3 200
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	2006	7 800	7 800
39	Водяной диаратор	1	2006	14 400	14 400
40	Водяной резервуар Анион	1	2007	1 500	1 500
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	2006	41 100	41 100
42	Огнетушитель "Пламя"	3	2007	2 600	867
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	2008	5 400	2 700
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	2007	6 300	6 300
45	Настольный компьютер	6	2006	8 600	1 433
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	2006	35 700	35 700
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	2009	42 600	42 600
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	2007	98 400	98 400
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	2014	17 000	17 000
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	2006	85 200	85 200
51	Столярный пресс STROMAB	1	2006	40 000	40 000
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	2006	90 900	90 900
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	2006	99 600	99 600
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	2006	10 900	5 450
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	2007	342 100	85 525
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	14 800	14 800
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	2006	10 100	10 100

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.	Год выпуска	Стоимость по затратному подходу за количество (округленно), руб.	Стоимость по затратному подходу за единицу (округленно), руб.
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	2006	16 000	16 000
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	2006	34 400	34 400
60	Монтажная вышка	1	2006	3 100	3 100
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	2006	75 500	75 500
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	2006	87 400	87 400
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	2006	20 700	20 700
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	1	2006	1 200	1 200
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	2	2006	49 500	24 750
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	2008	93 700	93 700
	ИТОГО:			**2 529 600**	

13 ОПИСАНИЕ ПРОЦЕДУРЫ СОГЛАСОВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОЦЕНКИ И ВЫВОДЫ, ПОЛУЧЕННЫЕ НА ОСНОВАНИИ ПРОВЕДЕННЫХ РАСЧЕТОВ ПО РАЗЛИЧНЫМ ПОХОДАМ [19]

13.1 Описание процедуры согласования

Согласование результатов оценки недвижимости, полученных с использованием различных методов и подходов к оценке, и отражение его результатов в отчете об оценке осуществляется в соответствии с требованиями ФСО № 1 и ФСО № 3.

В процессе согласования промежуточных результатов оценки движимого имуществ, полученных с применением разных подходов, следует проанализировать достоинства и недостатки этих подходов, объяснить расхождение промежуточных результатов и на основе проведенного анализа определить итоговый результат оценки объекта оценки.

В результате выполненных расчетов по определению рыночной стоимости движимого имущества в количестве 66 (Шестидесяти шести) наименований, принадлежащее на праве собственности Обществу с ограниченной ответственностью "ТЕХНОВУД" (ИНН 7704373019, КПП 507901001, ОГРН 1167746901871, дата присвоения ОГРН: 26.09.2016 г.) были получены следующие результаты:

1. Стоимость объектов оценки, рассчитанная с использованием затратного подхода, составляет: **2 529 600 рублей;**
2. Стоимость объекта оценки в рамках доходного подхода не определялась**;**
3. Стоимость объектов оценки в рамках сравнительного подхода не определялась**.**

Так как стоимость определена с применением только одного из подходов к оценке – сравнительного, согласование результатов оценки по подходам к оценке не требуется.

[19] Составлено согласно ФСО №3, п. 8к и ФСО № 1 п. 23 г

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

13.2 Определение итоговой стоимости объектов оценки

На основании информации, представленной и проанализированной с учетом ограничивающих условий, сделанных допущений и округлений по математическим правилам округления, оценщиком Лумповым Игорем Александровичем сделан вывод, что величина рыночной[20] стоимости объекта оценки по состоянию на дату оценки (17.10.2022) составляет:

2 529 600 (Два миллиона пятьсот двадцать девять тысяч шестьсот рублей), с учетом НДС,

2 108 000 (Два миллиона сто восемь тысяч рублей) без НДС, в том числе:

№	Наименование объекта	Кол-во, шт.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за единицу, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за единицу, руб.
1	Вагончик -бытовка	1	18 500	15 416,67	18 500	15 416,67
2	Компьютеры "Intel"	2	1 700	1 416,67	850	708,33
3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1	4 100	3 416,67	4 100	3 416,67
4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2	5 200	4 333,33	2 600	2 166,67
5	Пылесос жидкостный KARCHER	1	7 000	5 833,33	7 000	5 833,33
6	Упаковочная машина TP-6000-1	1	13 600	11 333,33	13 600	11 333,33
7	Неприводный рольганг PH.3-300	11	18 700	15 583,33	1 700	1 416,67
8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835	2	7 000	5 833,33	3 500	2 916,67
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560	2	11 100	9 250,00	5 550	4 625,00
10	Водяной резервуар Reflex-800	2	9 300	7 750,00	4 650	3 875,00
11	Центральная аспирационная система "Молдова"	1	88 400	73 666,67	88 400	73 666,67
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)	1	2 100	1 750,00	2 100	1 750,00
13	Парогенератор ICI Caldaie Q-AX104-3G-2P	1	87 900	73 250,00	87 900	73 250,00
14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2	150 800	125 666,67	75 400	62 833,33
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1	78 500	65 416,67	78 500	65 416,67
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1	7 600	6 333,33	7 600	6 333,33
17	Генератор на жидком топливе MM3 D--260/4 №000301	1	82 700	68 916,67	82 700	68 916,67
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1	90 500	75 416,67	90 500	75 416,67
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1	90 200	75 166,67	90 200	75 166,67
20	Заточный аппарат KAMI GM 104E	1	35 100	29 250,00	35 100	29 250,00
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8	1	36 100	30 083,33	36 100	30 083,33
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000	1	95 000	79 166,67	95 000	79 166,67
23	Строгально-рейсмусный станок T1043	1	25 300	21 083,33	25 300	21 083,33
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE	1	12 400	10 333,33	12 400	10 333,33

[20] Рыночная стоимость определена с учетом допущений, указанных в отчете об оценке.

[2] Оценка произведена, а отчет составлен в соответствии с требованиями Федерального закона от 29 июля 1998 г. № 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации», Федеральных стандартов оценки, обязательных к применению при осуществлении оценочной деятельности (ФСО №№ 1,2,3), утвержденными приказами Минэкономразвития России от 20.05.2015 года №№297,298,299, и ФСО № 10 утвержденным приказом Минэкономразвития России от 01.06.2015 г. N 328; норм Гражданского Кодекса Российской Федерации, Свода стандартов оценки Российского общества оценщиков (ССО РОО 2015).

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№	Наименование объекта	Кол-во, шт.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за единицу, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за единицу, руб.
25	Фуганок Станкосерт-014	1	33 000	27 500,00	33 000	27 500,00
26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1	45 200	37 666,67	45 200	37 666,67
27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1	18 300	15 250,00	18 300	15 250,00
28	Пневматический столярный пресс с фронтальными прижимами	1	15 800	13 166,67	15 800	13 166,67
29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1	8 800	7 333,33	8 800	7 333,33
30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1	3 400	2 833,33	3 400	2 833,33
31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1	4 200	3 500,00	4 200	3 500,00
32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1	3 800	3 166,67	3 800	3 166,67
33	Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3	1	6 800	5 666,67	6 800	5 666,67
34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1	7 700	6 416,67	7 700	6 416,67
35	Система управления TekmaWood 400V\125A 722-280	1	42 300	35 250,00	42 300	35 250,00
36	Отопительная пушка СФО-10/5 УХЛ-3	2	1 800	1 500,00	900	750,00
37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1	3 200	2 666,67	3 200	2 666,67
38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWC25-063-F20LD-WLA-220-VA1-CBA08-MBS-TW	1	7 800	6 500,00	7 800	6 500,00
39	Водяной диаратор	1	14 400	12 000,00	14 400	12 000,00
40	Водяной резервуар Анион	1	1 500	1 250,00	1 500	1 250,00
41	Камера термомодификации древесины Jartek	1	41 100	34 250,00	41 100	34 250,00
42	Огнетушитель "Пламя"	3	2 600	2 166,67	867	722,22
43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2	5 400	4 500,00	2 700	2 250,00
44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1	6 300	5 250,00	6 300	5 250,00
45	Настольный компьютер	6	8 600	7 166,67	1 433	1 194,44
46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1	35 700	29 750,00	35 700	29 750,00
47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X	1	42 600	35 500,00	42 600	35 500,00
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт	1	98 400	82 000,00	98 400	82 000,00
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966	1	17 000	14 166,67	17 000	14 166,67
50	Делитель KAMI-HIGH POINT	1	85 200	71 000,00	85 200	71 000,00
51	Столярный пресс STROMAB	1	40 000	33 333,33	40 000	33 333,33
52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1	90 900	75 750,00	90 900	75 750,00
53	Двусторонний шипорезный станок KAMI BEAVER 3830	1	99 600	83 000,00	99 600	83 000,00
54	Центробежный насос CR1S-10 A-FGI-A-E-HQQE	2	10 900	9 083,33	5 450	4 541,67
55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4	342 100	285 083,33	85 525	71 270,83
56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	14 800	12 333,33	14 800	12 333,33
57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	1	10 100	8 416,67	10 100	8 416,67
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К	1	16 000	13 333,33	16 000	13 333,33

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

№	Наименование объекта	Кол-во, шт.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за количество, руб.	Рыночная стоимость, с учетом НДС, за единицу, руб.	Рыночная стоимость, без учета НДС, за единицу, руб.
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B	1	34 400	28 666,67	34 400	28 666,67
60	Монтажная вышка	1	3 100	2 583,33	3 100	2 583,33
61	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 423	1	75 500	62 916,67	75 500	62 916,67
62	Станок четырехсторонний продольно-фрезерный BEAVER 723U	1	87 400	72 833,33	87 400	72 833,33
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG	1	20 700	17 250,00	20 700	17 250,00
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800BPK-1	2	1 200	1 000,00	600	500,00
65	Компрессорная установка DALGAKIRAN-0062	1	49 500	41 250,00	49 500	41 250,00
66	Пресс для сращивания по длине PSK-6000A (MHB 1560A)	1	93 700	78 083,33	93 700	78 083,33
	ВСЕГО:	**96**	**2 529 600**	**2 108 000,00**		

Суждение о возможных границах интервала, в котором, по мнению оценщика, может находиться стоимость

Согласно п. 26 ФСО № 1 после проведения процедуры согласования, оценщик помимо указания в отчете об оценке итоговой величины стоимости объекта оценки, имеет право приводить свое суждение о возможных границах интервала, в котором, по его мнению, может находится эта стоимость, если в задании на оценку не указано иное.

В рамках настоящей оценки итоговый результат указывается без интервала, так как оценка носит обязательный характер.

Подпись Оценщика, проводившего оценку

Лумпов И.А. _____
Член Ассоциации «Русское общество оценщиков». Включен в реестр оценщиков 28 декабря 2007г. за регистрационным № 002438

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

14 ПРИЛОЖЕНИЕ

14.1 Основные понятия, используемые в отчете об оценке

Под Оценочной деятельностью понимается профессиональная деятельность субъектов оценочной деятельности, направленная на установление в отношении объектов оценки рыночной, кадастровой, ликвидационной, инвестиционной или иной предусмотренной федеральными стандартами оценки стоимости. (Ст.3 Федерального закона от 29 июля 1998 г. № 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»).

Субъекты оценочной деятельности - физические лица, являющиеся членами одной из саморегулируемых организаций оценщиков и застраховавшие свою ответственность в соответствии с требованиями настоящего Федерального закона (Ст.4 Федерального закона от 29 июля 1998 г. № 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»).

Объект оценки. К объектам оценки относятся объекты гражданских прав, в отношении которых законодательством Российской Федерации установлена возможность их участия в гражданском обороте (п. 3 ФСО №1)

Обязательность проведения оценки. Проведение оценки объектов оценки является обязательным в случае вовлечения в сделку объектов оценки, принадлежащих полностью или частично Российской Федерации, субъектам Российской Федерации либо муницальным образованиям, в том числе:

- при определении стоимости объектов оценки, принадлежащих Российской Федерации, субъектам Российской Федерации или муницальным образованиям, в целях их приватизации, передачи в доверительное управление либо передачи в аренду;
- при использовании объектов оценки, принадлежащих Российской Федерации, субъектам Российской Федерации либо муницальным образованиям, в качестве предмета залога;
- при продаже или ином отчуждении объектов оценки, принадлежащих Российской Федерации, субъектам Российской Федерации или муницальным образованиям;
- при переуступке долговых обязательств, связанных с объектами оценки, принадлежащими Российской Федерации, субъектам Российской Федерации или муницальным образованиям;
- при передаче объектов оценки, принадлежащих Российской Федерации, субъектам Российской Федерации или муницальным образованиям, в качестве вклада в уставные капиталы, фонды юридических лиц, а также при возникновении спора о стоимости объекта оценки, в том числе:
  - при национализации имущества;
  - при отечном кредитовании физических лиц и юридических лиц в случаях возникновения споров о величине стоимости предмета отеки;
  - при составлении брачных контрактов и разделе имущества разводящихся супругов по требованию одной из сторон или обеих сторон в случае возникновения спора о стоимости этого имущества;
  - при изъятии имущества для государственных или муницальных нужд;
  - при проведении оценки объектов оценки в целях контроля за правильностью уплаты налогов в случае возникновения спора об исчислении налогооблагаемой базы.

(Ст.8 Федерального закона от 29 июля 1998 г. № 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»)

Цена - это денежная сумма, запрашиваемая, предлагаемая или уплачиваемая участниками в результате совершенной или предполагаемой сделки (п. 4 ФСО № 1)

Стоимость объекта оценки - это наиболее вероятная расчетная величина, определенная на дату оценки в соответствии с выбранным видом стоимости согласно требованиям Федерального стандарта оценки "Цель оценки и виды стоимости (ФСО N 2)" (п. 5 ФСО № 1)

Итоговая величина стоимости - стоимость объекта оценки, рассчитанная при использовании подходов к оценке и обоснованного оценщиком согласования (обобщения) результатов, полученных в рамках применения различных подходов к оценке (п. 6 ФСО № 1)

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Подход к оценке - это совокупность методов оценки, объединенных общей методологией. Метод проведения оценки объекта оценки - это последовательность процедур, позволяющая на основе существенной для данного метода информации определить стоимость объекта оценки в рамках одного из подходов к оценке (п. 7 ФСО № 1)

Дата определения стоимости объекта оценки (дата проведения оценки, дата оценки) - это дата, по состоянию на которую определена стоимость объекта оценки (п. 8 ФСО № 1)

Допущение - предположение, принимаемое как верное и касающееся фактов, условий или обстоятельств, связанных с объектом оценки или подходами к оценке, которые не требуют проверки оценщиком в процессе оценки. (п. 9 ФСО № 1)

Объект-аналог - объект, сходный объекту оценки по основным экономическим, материальным, техническим и другим характеристикам, определяющим его стоимость (п. 10 ФСО № 1)

Цель оценки. Целью оценки является определение стоимости объекта оценки, вид которой определяется в задании на оценку с учетом предполагаемого использования результата оценки (п. 3 ФСО 2)

Результат оценки. Результатом оценки является итоговая величина стоимости объекта оценки. Результат оценки может использоваться при определении сторонами цены для совершения сделки или иных действий с объектом оценки, в том числе при совершении сделок купли-продажи, передаче в аренду или залог, страховании, кредитовании, внесении в уставный (складочный) капитал, для целей налогообложения, при составлении финансовой (бухгалтерской) отчетности, реорганизации юридических лиц и приватизации имущества, разрешении имущественных споров и в иных случаях.

Рыночная стоимость объекта оценки – это наиболее вероятная цена, по которой данный объект оценки может быть отчужден на открытом рынке в условиях конкуренции, когда стороны сделки действуют разумно, располагая всей необходимой информацией, а на величине цены сделки не отражаются какие-либо чрезвычайные обстоятельства, то есть когда:

- одна из сторон сделки не обязана отчуждать объект оценки, а другая сторона не обязана принимать исполнение;
- стороны сделки хорошо осведомлены о предмете сделки и действуют в своих интересах;
- объект оценки представлен на открытом рынке посредством публичной оферты, тичной для аналогичного объекта оценки;
- цена сделки представляет собой разумное вознаграждение за объект оценки, и принуждения к совершению сделки в отношении сторон сделки с чьей-либо стороны не было;

платеж за объект оценки выражен в денежной форме (Ст. 3, Федерального закона от 29 июля 1998 г. № 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»).

Отчет об оценке представляет собой документ, содержащий сведения доказательственного значения, составленный в соответствии с законодательством Российской Федерации об оценочной деятельности, в том числе настоящим Федеральным стандартом оценки, нормативными правовыми актами уполномоченного федерального органа, осуществляющего функции по нормативно-правовому регулированию оценочной деятельности, а также стандартами и правилами оценочной деятельности, установленными саморегулируемой организацией оценщиков, членом которой является оценщик, подготовивший отчет. (п.3 ФСО №3)

Субъект права – это то юридическое или физическое лицо, обладающее по праву способностью осуществлять субъективные права и юридические обязанности.

Субъектами права могут выступать:

- Государство;
- Физическое лицо — человек как носитель прав и обязанностей;
- Юридическое лицо — соответствующим образом зарегистрированная организация;
- Субъект международного права- участник международных отношений;
- Субъект международного частного права.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Право собственности. Согласно Гражданскому Кодексу РФ право собственности включает право владения, пользования и распоряжения имуществом. Собственник вправе по своему усмотрению совершать в отношении принадлежащего ему имущества любые действия, не противоречащие Закону и иным правовым актам и не нарушающие права, и интересы других лиц, в том числе отчуждать свое имущество в собственность другим лицам, передавать им, оставаясь собственником права владения, пользования и распоряжения имуществом, отдавать в залог и обременять его другими способами, распоряжаться им иным образом.

Право владения на условиях аренды - интерес, который съемщик или арендатор приобретает по договору аренды, представляющий собой право пользования и занятия объекта на определенный период при определенных условиях (например, выплата премий или арендных платежей).

Недвижимое имущество - застроенные земельные участки, незастроенные земельные участки, объекты капитального строительства, а также части земельных участков и объектов капитального строительства, жилые и нежилые помещения, вместе или по отдельности, с учетом связанных с ними имущественных прав, если это не противоречит действующему законодательству. (п. 4 ФСО № 7)

Помещение - единица комплекса недвижимого имущества (часть жилого здания, иной связанный с жилым зданием объект недвижимости), выделенная в натуре, предназначенная для самостоятельного использования для жилых, нежилых и иных целей, находящаяся в собственности граждан или юридических лиц, а также Российской Федерации, субъектов Российской Федерации и органов местного самоуправления.

Земельный участок. Земельный участок как объект земельных отношений — часть земной поверхности (в том числе почвенный слой), границы которой определены в соответствии с федеральными законами (ст. 11.1 Земельного кодекса РФ от 25.10.2001 г. № 136-ФЗ, далее — «Земельный кодекс»).

Наиболее эффективное использование представляет собой такое использование недвижимости, которое максимизирует ее продуктивность (соответствует ее наибольшей стоимости) и которое физически возможно, юридически разрешено (на дату определения стоимости объекта оценки) и финансово оправдано. (п. 13 ФСО №7)

Срок экспозиции объекта оценки. Срок экспозиции объекта оценки рассчитывается с даты представления на открытый рынок (публичная оферта) объекта оценки до даты совершения сделки с ним.

Затраты. При установлении затрат определяется денежное выражение величины ресурсов, требуемых для создания или производства объекта оценки, либо цену, уплаченную покупателем за объект оценки.

Затратами на воспроизводство объекта оценки являются затраты, необходимые для создания точной копии объекта оценки с использованием применявшихся при создании объекта оценки материалов и технологий.

Затратами на замещение объекта оценки являются затраты, необходимые для создания аналогичного объекта с использованием материалов и технологий, применяющихся на дату оценки**.**

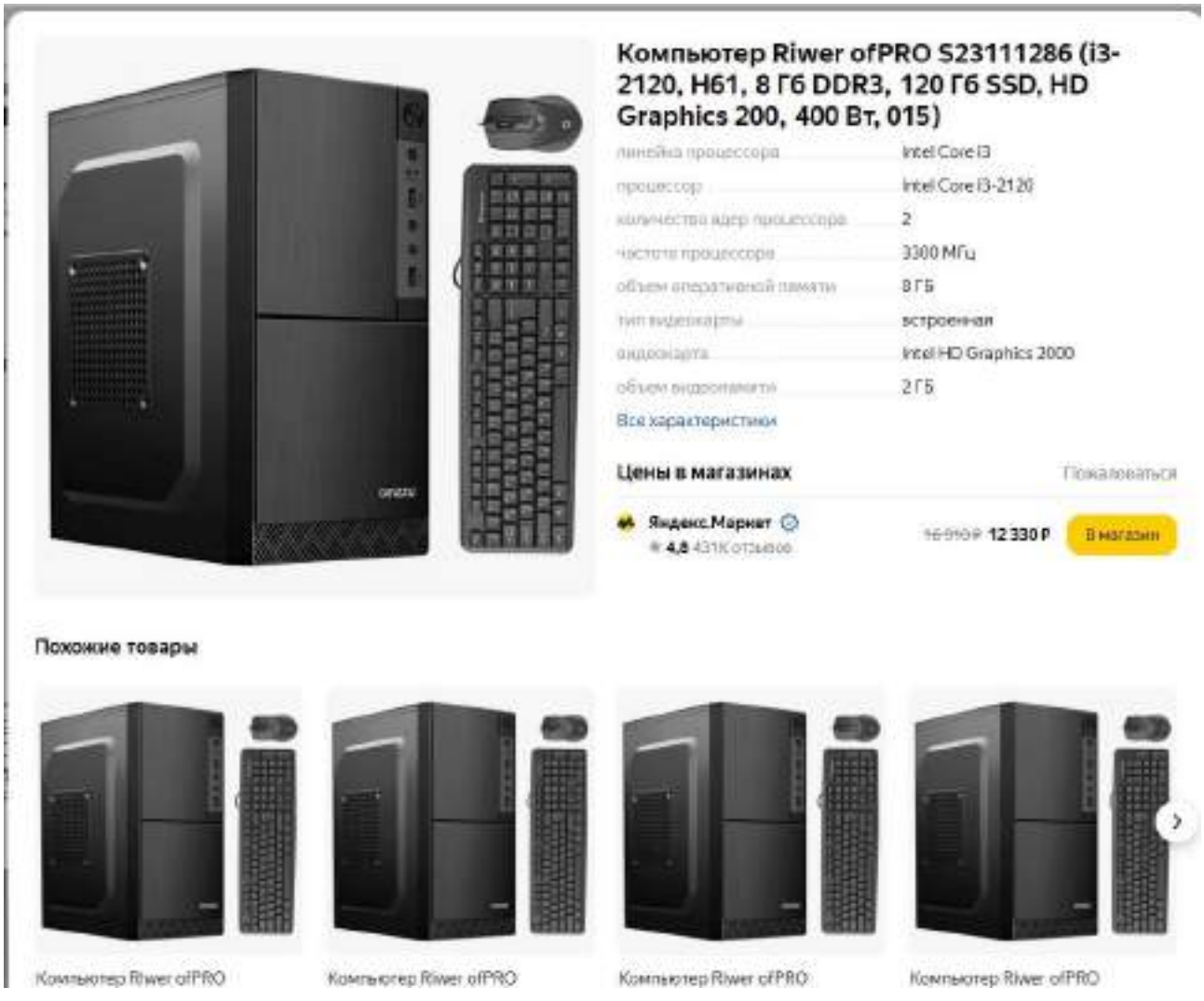
Возникновение права собственности на здания, сооружения и другое вновь создаваемое недвижимое имущество - право возникает с момента такой регистрации подлежащее государственной регистрации (ст.219 ГК РФ).

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

14.2 Копии источников информации

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



"Direct Supplier Ltd."
www.farmranch.ru
Москва, БП «Румянцево», Киевское ш., 1. Тел. +7 (495) 481-49-30, +7 (925) 321-09-12
Казань, ул. Дружинная, 8. Тел. +7 (937) 778-00-85

ВЛАГОМЕР ДРЕВЕСИНЫ HYDROMETTE HT 65

Цена: 33 200 руб.

Влагомер (GANN, Германия) предназначен для измерения влажности пиломатериалов и изделий из них в процессе производства, сушки и хранения.
Влагомер позволяет измерять влажность следующих пород древесины: ель, сосна, берёза, лиственица, дуб, бук, клён и т.д. до 1400 пород. При необходимости набор измеряемых пород может быть дополнен.
Игольчатый влагомер оснащен 4 позициями корректировки пород древесины с температурной компенсацией измеряемой древесины.
Предназначен для столярных мастерских,деревообрабатывающих фабрик и комбинатов,продавцов пиломатериалов и др.

Техническая характеристика:
Диапазон измерения влажности, % 4...60
Погрешность измерения влажности, %
в диапазоне влажности от 5 до 15 % ± 0,1
в диапазоне влажности от 15 до 30 % ± 0,5

Условия эксплуатации:
диапазон рабочих температур, ° С -10...+40
Измеряемая глубина, мм 180 (с электродом М18)
Измеряемая глубина, мм 50 (с электродом М20)
Напряжение источника питания, В 9
Габаритные размеры, мм 140x90x50
Масса, г 2750 (с электродом М18)
Масса, г 840 (с электродом М20)
Присоединяемые электроды:
для влажности древесины: М18, М20, М20-OF15, М20-HW.

Наверх

Ваш город Челябинск?

ДА НЕТ

Поиск ...

8 800 777-21-74
Заказать звонок

КАТАЛОГ СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ О КОМПАНИИ БРЕНДЫ АКЦИИ ДОСТАВКА И ОПЛАТА

Главная Каталог Очистители воздуха Стружкоотсосы для древесной стружки, пыли, опилок Пылеулавливающий агрегат MF9030

Пылеулавливающий агрегат MF9030

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код товара: 27112

Бренд: LTT
Страна: Россия

РАСЧЁТ ДОСТАВКИ

Описание Отзывы (0)

Агрегаты MF9030 используются для удаления пыли и стружки, остающейся на поверхности оборудования после обработки на нем различных элементов – мебели, фанеры, клееной продукции и других столярно-строительных изделий.

Применение MF9030
Система средней мощности MF 9030 подойдет как для небольших цехов и мастерских, так и для предприятий, где не нужно или затруднительно устанавливать стационарные системы аспирации и удаления стружки.
Особенности MF9030

- Наличие колес – мобильность агрегату обеспечивают колеса, размещенные на опорной поверхности.
- Возможность удаления отходом от различных материалов - MF 9030 способны работать не только со стружкой от дерева и древесных материалов, но и от алюминия и пластика.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна-производитель:	Россия
Производительность (м3/ч):	3000
Мощность (кВт):	3
Степень очистки воздуха (%):	99,5
Габариты (мм):	1000x54
Масса (кг):	65

Менеджер
Здравствуйте! Напишите нам, если у вас появятся вопросы.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Количество накопителей (шт.):	2
Количество входов (шт.):	3
Диаметр присоединительных патрубков (мм):	100
Мягкий накопитель (м3):	0,32

Абразивоструйное оборудование Contracor
Комплектующие к абразивоструйным кабинам Contracor
Сопла пескоструйные Contracor
Пескоструйные аппараты Zitrek
Костюмы пескоструйщика Contracor
Автосервисное оборудование Сорокин
Автосервисное оборудование META
Автосервисное оборудование Сибек
Автосервисное оборудование RAASM
Автосервисное оборудование Ампика
Автосервисное оборудование ЧЗТО
Автосервисное оборудование TOR

Абразивоструйное оборудование Zitrek
Комплектующие к пескоструйным аппаратам Contracor
Сцепления байонетные Contracor
Специальное абразивоструйное оборудование Contracor
Шлемы пескоструйщика Contracor
Автосервисное оборудование Rudetrans
Автосервисное оборудование Sivik
Автосервисное оборудование AirPro
Автосервисное оборудование SAMOA
Автосервисное оборудование Pressol
Автосервисное оборудование GROZ
Автосервисное оборудование Gulersan

Абразивоструй
Рукава пескост
Пескоструйные
Средства индив
Устройства для
Автосервисное
Автосервисное
Автосервисное
Автосервисное
Автосервисное
Автосервисное
Автосервисное

ПОХОЖИЕ ТОВАРЫ

Код товара: 27161
Пылеулавливающие агрегаты модели MF3
57 096 ₽
КУПИТЬ
Перезвонить мне

Код товара: 38767
Стружкопылесос ОРМ-150
19 019 ₽
КУПИТЬ
Перезвонить мне

Код товара: 27112
Пылеулавливающий агрегат MF9030
26 828 ₽
КУПИТЬ
Перезвонить мне

ВЫ СМОТРЕЛИ

Менеджер
Здравствуйте! Напишите нам, если у вас появятся вопросы.

- Подбор оборудования
- Филиалы

RCHER BR 530 BP PACK

РУЧНАЯ ПОЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА KARCHER BR 530 BP PACK

Бесплатная доставка

от 134 390 руб./шт.
В наличии
Артикул:
1.127-363
Заказать
В корзину
ТСК КОМПРЕССОР
Промышленное оборудование
+7 Показать номер
info@tsk-compressor.ru
Перезвоните мне
Описание Доставка и оплата Контакты компании
Характеристики
Производитель
Karcher

Описание

Ручная поломойка укомплектована аккумулятрорным приводом и роликовой щеточной головкой. В зависимости от личных предпочтений, она может быть дополнена прямой или изогнутой всасывающей балкой.

Щетки различной степени жесткости (поставляются отдельно) помогут использовать машину более эффективно при очистке разных типов поверхностей.

Модель очень проста у в управлении, обучение персонала не займет много времени. Дополнительный ролик поможет без труда перемещать машину в нерабочем состоянии, кроме того, он защищает щетки машины от деформации во время хранения.
наверх

Тип машины	роликовая
Питание	аккумулятор
Производительность по площади	1840 (кв.м/час)

Потребляемая мощность	1200 (Вт)
Частота вращения щетки	1500 (об./мин)
Давление прижима щетки	240 (г/кв.см)
Рабочая ширина	460 (мм)
Ширина всасывающей балки	850 (мм)
Объем бака для чистой воды	40 (л)
Объем бака для грязной воды	40 (л)
Напряжение батареи	24 (В)
Масса	110 (кг)
Размеры (Д x Ш x В)	1250 x 560 x 1070 (мм)

Комплектация

- роликовые щетки
- система "бак в баке"
- аккумуляторная батарея

Купить товар РУЧНАЯ ПОЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА KARCHER BR 530 BP PACK" по лучшей цене и без задержек можно по телефону, или оставьте заявку на сайте. Мы всегда готовы Вас проконсультировать!

НАШЛИ ДЕШЕВЛЕ? ПОЛУЧИТЕ СКИДКУ ДО 45%

Доставка

Запросить расчет доставки
Самовывоз
Доставка курьером
Доставка почтой
Доставка транспортной компанией
Доставка автопарком компании
бесплатная доставка

Оплата

Наличный расчет
Безналичный расчет
Онлайн оплата
Лизинг

ТСК КОМПРЕССОР
Промышленное оборудование
+7 Показать номер
info@tsk-compressor.ru
Задать вопрос
Перезвоните мне

Контакты ТСК КОМПРЕССОР:

- г. Тюмень
  г. Тюмень
- Показать адрес
  Адрес: г. Тюмень

Наши преимущества

наверх

Продукция от ведущих брендов

Наличие на складе

Сервисные услуги

info@paco.ru (mailto:info@paco.ru) Заказать звонок 8-495-159-05-06 (tel:84951590506)

(/)

Главная - (https://paco.ru/) Упаковочные машины - (https://paco.ru/shop/category/upakovochnye-mashiny)
Стреппинг-машины - (https://paco.ru/shop/category/upakovochnye-mashiny/strepping-mashiny) Стреппинг-машина TRANSPAK TP-6000

Код товара: 25963

Стреппинг-машина TRANSPAK TP-6000

В наличии В сравнение В избранное

арка: 850 x 600 мм	арка: 1250 x 800 мм

265 550 ₽ Купить Быстрый заказ

Оплата

- **безналичным переводом** по выставленному счёту
- **банковской картой** через форму на сайте
- **наличными или картой** при получении товара в Москве на сумму до 100 000 ₽
- **комиссия магазина 0%** при оплате любым способом

Доставка

- по всей **России, Белоруссии и Казахстану**
- по Москве для заказов от 10 000 ₽ **- бесплатно**
- по Москве для заказов до 10 000 ₽ **- 500 ₽**
- по Москве **- в течение 7 рабочих дней**
- **возможен самовывоз** заказа со склада в Москве

Подробное описание способов оплаты и условий доставки заказа размещено **на этой странице (/oplata-i-dostavka)**

Характеристики

Тип	автоматическая
Рабочий стол	закрытый
Расположение бобины с лентой	наружное (сбоку)
Мин. ширина ленты, мм	8

Напишите нам, мы онлайн!

Макс. ширина ленты, мм	15
Мин. сила натяжения ленты, кг	10
Макс. сила натяжения ленты, кг	70
Производительность, обвязок/мин	27
Мощность, кВт	1
Напряжение, В	220
Вес (без упаковки), кг	220
Ширина, мм	1430
Глубина, мм	620
Высота, мм	1540
Страна производства	Тайвань
Гарантия, мес	12

О товаре

Автоматическая стреппинг-машина **TRANSPAK TP-6000** предназначена для обвязки различных товаров полипропиленовой лентой. Имеет закрытый тип исполнения, что препятствует попаданию и скапливанию грязи, пыли и влаги внутри корпуса. Напольная конструкция с колёсной основой позволяет удобно перемещать оборудование внутри помещения.

Для заказа доступно два варианта исполнения арок: 850 x 600 мм и 1250 x 800 мм.

Ключевые особенности:

- Автоматическая обвязка, сварка и обрезка ленты
- Ручная заправка ленты
- Регулируемая сила натяжения ленты
- Удобный доступ к бобине с лентой
- Ножная педаль для активации процесса упаковки
- Тормоза для фиксации колёс

Внимание! Все сведения о товарах, размещённые на сайте, носят исключительно информационный характер и не являются публичной офертой, определяемой в ст. 437 п. 1 ГК РФ. Производитель вправе менять технические характеристики, внешний вид, комплектацию и страну производства любой модели без предварительного уведомления. Пожалуйста, перед оформлением заказа, уточняйте характеристики интересующих Вас товаров у наших менеджеров по телефону 8-495-159-05-06 или по электронной почте info@paco.ru.

Отзывы

Добавить отзыв

© 2022 PACO.RU

8-495-159-05-06 (tel:8-495-159-05-06)

info@paco.ru (mailto:info@paco.ru)

Пн - Пт - с 09:00 до 19:00
Сб, Вс - выходные

РАЗДЕЛЫ САЙТА

Оплата и доставка (https://paco.ru/oplata-i-dostavka)
Гарантия (https://paco.ru/garantiia)
Возврат товара (https://paco.ru/vozvrat-tovara)
Контакты (https://paco.ru/kontakty)
О персональных данных (https://paco.ru/soglashenie-o-personalnyh-dannyh)

КАТАЛОГ

Весы (https://paco.ru/shop/category/vesy)
Вакуумные упаковщики (https://paco.ru/shop/category/vakuumnye-upakovschiki)
Запайщики (https://paco.ru/shop/category/zapajschiki)
Маркировочное оборудование (https://paco.ru/shop/category/markirovochnoe-oborudovanie)

Напишите нам, мы онлайн!

О компании (/about_company) Новости (/news) Прайс-лист (/price) Обратная связь (/mail) Контакты (/kontakty) ВХОД В КАБИНЕТ

ДИАКОМ
деревообрабатывающее оборудование

Производим станки
Предлагаем решения для деревянного домостроения и лесопиления.

8-800-770-73-18 (tel:8-800-770-73-18)
+7(3412)90-73-18 (tel:+7(3412)90-73-18)
Обратный звонок

Каталог товаров Поиск товаров Расширенный поиск

> Оборудование для механизации производственных линий > Рольганг неприводной

Рольганг неприводной ДИАКОМ

(1 голос) Поделиться

18 000 ₽

Получить персональное предложение

Рольганг неприводной для перемещения грузов, используется в качестве подающих и приемных столов оборудования. Стыкуется в секции любой длины кратно 2 м.

Производитель:
ДИАКОМ (/katalog-tovarov/vendor/diakom)

К сравнению

Грузоподъемность максимальная, т
0,6

Консультант сайта

Описание **Параметры** **Отзывы** **Комплектация** **Фото**

Неприводной рольганг представляет собой приемный или подающий стол с роликами, предназначенный для удобного перемещения грузов. Длина конструкции не ограничена, может увеличиваться путем добавления 2-метровых секций.

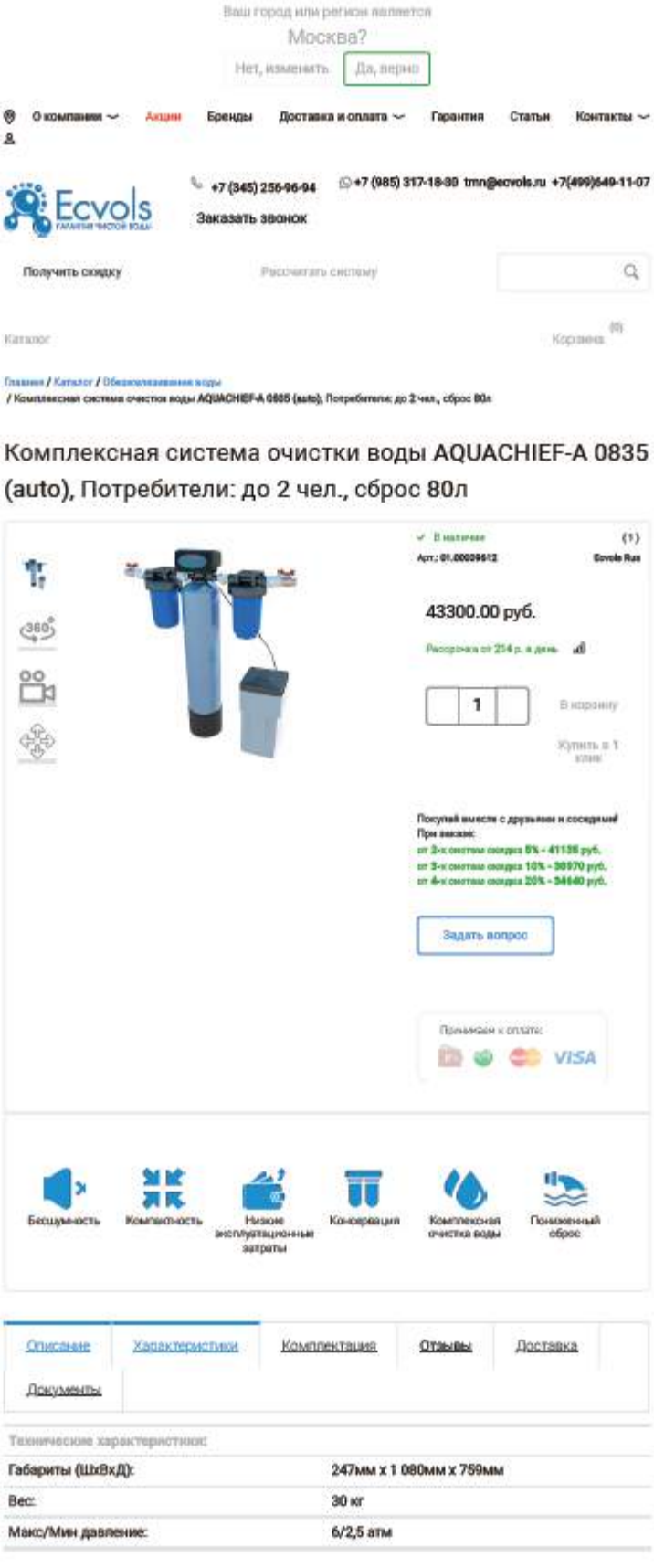
Рольганги неприводные имеют широкий диапазон применения. Их устанавливают для перемещения пило- и лесоматериалов в цехах деревообработки.

Конструктивные особенности рольганга

Простая и надежная конструкция изготовлена из стали и покрыта защитным порошковым напылением. Неприводное оборудование энергонезависимое. Груз перемещается по секциям благодаря вращению роликов, которое обеспечивает собственная сила тяжести.

Преимущества рольганга ДИАКОМ:

разборная конструкция, удобная для транспортировки и переустановки;
возможность увеличения или уменьшения длины с кратностью 2 м;

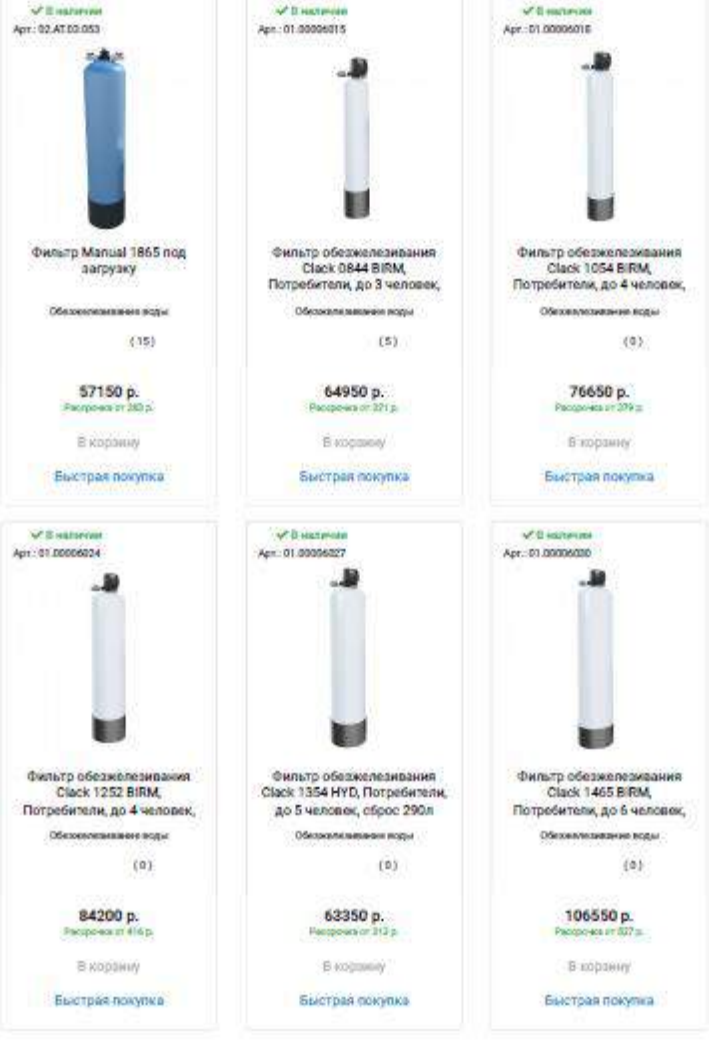

Ваш город или регион является
Москва?
Нет, изменить
Да, верно
О компании
Акции
Бренды
Доставка и оплата
Гарантия
Статьи
Контакты
Ecvols
+7 (345) 255-96-94
+7 (985) 317-18-99 tmn@ecvols.ru +7(499)649-11-07
Заказать звонок
Получить скидку
Рассчитать систему
Каталог
Корзина
Комплексная система очистки воды AQUACHIEF-A 0835 (auto), Потребители: до 2 чел., сброс 80л
43300.00 руб.
1
В корзину
Задать вопрос
VISA
Бесшумность
Компактность
Низкие эксплуатационные затраты
Консервация
Комплексная очистка воды
Пониженный сброс
Описание
Характеристики
Комплектация
Отзывы
Доставка
Документы
Технические характеристики:
Габариты (ШхВхД): 247мм x 1 080мм x 759мм
Вес: 30 кг
Макс/Мин давление: 6/2,5 атм

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Напряжение, В:	220 В
Температура воды до:	45 °С
Производительность, м3/ч:	0,5 м³/ч
Сброс при промывке:	80 л
Шумность (1-5):	1
Температура (макс):	45
Давление минимальное, бар:	2,5
Давление максимальное, бар:	6
Эксплуатационные расходы:	7000 руб/год
Требования к качеству воды:	
Железо:	5 мг/л
Жесткость:	10 мг-экв/л
Органика:	12 мг/л
Марганец:	1 мг/л
Аммиак/аммоний:	2.5 мг/л

< Назад

Похожие товары:



QUATEM

Главная → Каталог систем → TWO.1500.C Удаление железа, сероводорода + Умягчение

Система TWO.1500.C Удаление железа, серо

Модель: TWO.1500.C

от 79 750 ₽

Оформить заявку

Рассрочка 0%

Функционал ★★★★★ Популярность ★★★★

Выбирая систему серии TWO, вы получаете лучшее из обоих миров - когда сочетается традиционный умягчитель воды на основе соли и система OXI, в которой используется каталитический углерод высочайшего качества, предназначенный для удаления загрязнений, мутности, цветности, железа, сероводорода, марганца.
Система имеет встроенную функцию индивидуального контроля уровня жесткости. Подходит для загородных домов, коттеджей, пищевой промышленности.

- Гарантия на оборудование 5 лет
- Химический анализ воды после установки системы
- Бесплатная доставка по Москве и МО при монтаже системы
- Размеры колонн, вид и объем фильтрующих загрузок рассч химического анализа воды и требуемой производительност

Фильтры сертифицированы на территории Таможенного союза

Элементы системы изготовлены из безвредного пищевого пластика

Интегрированная система менеджмента функционирует по принципам стандартов ISO

Преимущества бесшумной системы TWO.1500.C

Бесшумная система TWO.1500.C разработана специально для мест, где существуют повышенные требования к уровню шума, по отличие от напорной аэрации в ней **не используется нагнетающий воздух компрессор**, который может служить причиной звук

Система TWO – это не только эффективная очистка воды от загрязнений, но и **бесшумное удаление сероводорода** и неприятны запахов. В отличие от классических систем с аэрацией в системе TWO для удаления сероводорода и окисления железа вместо воздушного компрессора используется автоматический клапан, который способен засасывать воздух в систему, тем самым созд колонне **воздушную подушку**, выполняющую аэрационную функцию. Благодаря такому клапану система работает бесшумно.

После прохождения воздушной подушки вода пропускается через **природный фильтрующий материал Pyrolox** на основе диок марганца, обладающий сильными каталитическими и прекрасными фильтрующими свойствами. Pyrolox используется в водопод для обезжелезивания, деманганации и удаления сероводорода уже более 75 лет!

Умягчитель в системе TWO работает на основе нового монодисперсного сильнокислотного катионита пищевого класса, облада лучшей кинетикой обмена ионов и как следствие **более высокой обменной ёмкостью.** Благодаря повышенной емкости, данный фильтрующий материал позволяет отфильтровать больший объем воды за один цикл, **снижая тем самым эксплуатационные з на 30 %.**

Мы являемся одним из немногих производителей (компаний), которые используют **сертифицированные компоненты премиум** во всех наших системах, обеспечивая вашей системе оптимальную производительность, надежность и долговечность.

Системы серии TWO предлагает **функцию Hardness Control**, которая позволяет регулировать уровень жесткости на основе личн предпочтений. Наслаждайтесь безупречной чистотой и умеренной мягкостью вашей воды!

Предотвращает появление накипи и налета

Жесткая вода является результатом накопления минералов и одной из самых больших проблем, когда речь идет о сантехнике и бытовой технике вашего дома. Наша система **продлит срок службы**

Нет больше запа[illegible]чилого яйц

Сероводород - [illegible] пахнущи воды. Наша систе[illegible] до 8 час миллион, поэтому мы гарантируем, ч будет пахнуть чистотой и свежестью.

МЕНЮ

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

ваших приборов за счет устранения разрушающего воздействия накипи.

Более чистая и вкусная еда

Использование системы фильтрации воды в доме обеспечит лучший вкус ваших блюд и напитков. Исследования показывают, что более чистая вода, используемая во время приготовления, дает **более сильный аромат и насыщенный вкус!**

будете **с удовольствием готовить и** душ.

другому!

Как работает система **TWO.1500.C**

Технические характеристики

Система **TWO.1500.C** удаляет:

- **ПМО - до 3.0 мг O_2/л**
- **марганец - до 1.0 мг/л**
- **железо - до 2.5 мг/л**
- **жесткость - до 12.0 мг/л**
- **сероводород - до 0.003 мг/л**

В зависимости от объема потребляемой воды система может комплектоваться большими **колоннами с увеличенной пр**

Показатели работы системы:

- Производительность, до **1.5** куб.м/ час
- Показатель pH от **7.5** до **9.0**
- Рабочая температура, °C **+2 - +37**
- Присоединительный размер **3/4"**
- Рабочее давление **2.5 - 6.0** атм.
- Потребляемая мощность, не более **250** Вт
- Электропитание **220V 50Hz**

Габаритные размеры колонны 1252:

- Высота **134** см
- Диаметр **31** см
- Объем загрузки **65** л

Комплектация системы

Включенные услуги

Отзывы

Преимущества бесшумной системы TWO.1500.C

Бесшумная система **TWO.1500.C** разработана специально для мест, где существуют повышенные требования к уровню поэтому в отличие от напорной аэрации в ней **не используется нагнетающий воздух компрессор,** который может служ причиной звуков.

Система TWO – это не только эффективная очистка воды от загрязнений, но и **бесшумное удаление сероводорода** и не запахов. В отличие от классических систем с аэрацией в системе TWO для удаления сероводорода и окисления железа воздушного компрессора используется автоматический клапан, который способен засасывать воздух в систему, тем сам создавая в колонне **воздушную подушку,** выполняющую аэрационную функцию. Благодаря такому клапану система ра бесшумно.

После прохождения воздушной подушки вода пропускается через **природный фильтрующий материал Pyrolox** на осн диоксида марганца, обладающий сильными каталитическими и прекрасными фильтрующими свойствами. **Pyrolox** испо водоподготовке для обезжелезивания, деманганации и удаления сероводорода уже более **75** лет!

Умягчитель в системе TWO работает на основе нового монодисперсного сильнокислотного катионита пищевого класса обладающего лучшей кинетикой обмена ионов и как следствие **более высокой обменной ёмкостью.** Благодаря повыш емкости, данный фильтрующий материал позволяет отфильтровать больший объем воды за один цикл, **снижая тем сам эксплуатационные затраты на 30 %.**

Мы являемся одним из немногих производителей (компаний), которые используют **сертифицированные компоненты** **класса** во всех наших системах, обеспечивая вашей системе оптимальную производительность, надежность и долговеч

Системы серии TWO предлагает **функцию Hardness Control,** которая позволяет регулировать уровень жесткости на осн личных предпочтений. Наслаждайтесь безупречной чистотой и умеренной мягкостью вашей воды!

МЕНЮ

Предотвращает появление накипи и налета

Нет больше запаха гнилого я

ЭНЕРГОМИР
energomir@energomir.su

ПРОИЗВОДИТЕЛИ НАШИ РАБОТЫ СТАТЬИ
ОПЛАТА И ДОСТАВКА О КОМПАНИИ КОНТАКТЫ

Ваш регион: Изменить
Тюмень
Пн - Пт 8:00 - 20:00

+7 (345) 260-84-52

КАТАЛОГ ТОВАРОВ | Поиск товаров | НАЙТИ | КОРЗИНА ТОВАРОВ: 0 (0 р)

Главная / Расширительные баки / Расширительный бак Reflex N / Расширительный бак Reflex N 800

Расширительный бак Reflex N 800

Код товара: **20740**
Производитель: Reflex

57 430 р. Купить

Быстрая консультация | +7 (___) ___-__-__ | Перезвоните

Печать
Сравнить | Подобрать аналоги

Расширительный бак для системы отопления объемом 800 литров, рассчитанный на рабочее давление 6 атм. Подключение - 25 [1"] мм. Производство - Германия. Гарантия 1 лет.

Доставка по всей России
Наличный и безналичный расчет

Технические характеристики | Доставка

Технические характеристики Reflex N 800

Производитель	Reflex
Объем бака	800 л
Рабочее давление	6 бар (атм)
Диаметр трубы отопления	25 [1"] мм (дюйм)
Гарантия	1 лет
Страна производитель	Германия
Цвет	серый
Высота	1996 мм
Глубина	740 мм
Ширина	740 мм
Вес без упаковки	96 кг

Если Расширительный бак Reflex N 800 есть в наличии, мы доставим его в Тюмень за 1-2 рабочих дня. Также вы можете заказать доставку на выбранную дату.

Ранее вы смотрели

Расширительный бак Reflex N 800
57 430 р.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

ЭНЕРГОМИР
energomir@energomir.su

ПРОИЗВОДИТЕЛИ НАШИ РАБОТЫ СТАТЬИ
ОПЛАТА И ДОСТАВКА О КОМПАНИИ КОНТАКТЫ

Ваш регион: Изменить
Тюмень
Пн - Пт 8:00 - 20:00

+7 (345) 260-84-52

КАТАЛОГ ТОВАРОВ | Поиск товаров | НАЙТИ | КОРЗИНА ТОВАРОВ: 0 (0 р)

Главная / Котлы отопления / Промышленные водогрейные / Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie ASX
Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie ASX 300

Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie ASX 300

Код товара: **14428**
Производитель: ICI Caldaie

1 429 795 р.

Купить

Быстрая консультация | +7 (___) ___-__-__ | Перезвоните

Печать
Сравнить | Подобрать аналоги

Доставка по всей России
Наличный и безналичный расчет

Топливо - газ, отработанное масло, дизель, мазут, сжиженный газ, печное топливо, нефть, газовый конденсат. мощность от до 349 кВт. Котел одноконтурный. Горелка - навесная (наддувная). Страна - Италия.

Файлы

Инструкция по применению

Вместе с ICI Caldaie ASX 300 покупают

Бойлеры | Калориферы
Горелки | Насосы циркуляционные

Технические характеристики | Описание | Аналоги | Доставка | Как выбрать котел отопления

Технические характеристики ICI Caldaie ASX 300

Производитель	ICI Caldaie
Мощность максимальная полезная	349 кВт
Тип топлива	газ, отработанное масло, дизель, мазут, сжиженный газ, печное топливо, нефть, газовый конденсат
Обслуживаемая площадь	3490 м2
Тип горелки	навесная (наддувная)
Количество контуров	одноконтурный
Диаметр дымохода	250 мм
Страна производитель	Италия
Конструкция	двухходовой
Циркуляционный насос	нет
Теплообменник ГВС	внешний бойлер (опция)
Предохранительный клапан в контуре отопления	нет
Мощность максимальная полная	387 кВт

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Высота	1780 мм
Глубина	2100 мм
Ширина	1380 мм
Гарантия	1 лет
Вес без упаковки	1600 кг

↑ Скрыть характеристики ↑

Если Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie ASX 300 есть в наличии, мы доставим его в Тюмень за 1-2 рабочих дня. Также вы можете заказать доставку на выбранную дату.

Ранее вы смотрели

Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie

166 570 р.

Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie

260 360 р.

Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie

453 805 р.

Термомасляный котел ICI Caldaie OPX 500

2 640 170 р.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

ЦентрРегионПром

Компания Новости Продукция Услуги Контакты Ваш заказ

Поиск

Оборудование и инструмент для деревообработки и производства мебели

Внимание все цены нужно уточнять!

Информация на сайте носит исключительно справочный характер и не является публичной оферетой, определяемой положениями Статьи 437 (2) Гражданского кодекса РФ.

Станки для производства мебели

Инструмент деревообрабатывающий

Столярное оборудование

Распиловка леса

Деностроительное оборудование

Аспирация

Брикеты, гранулы, стружка

Котлы

Лазерные указатели

Металлообработка

Обработка камня

Окна и двери

Рубилки и шредеры

Станки БУ

Станки для подготовки инструмента

Новости компании

10.08.2015 Качество покупаемого товара

05.05.2015 Приглашение на встречу

Спецпредложение

Дисковая пилорама универсальная ПДУ-2-УТ (550-600)

Цена: 0 руб.

Приспособление для выставления ножей ПВН-300-200

Главная > Продукция > Станки для подготовки инструмента > Фрезы, ножи > Приспособление для выставления ножей ПВН-300-200

Цена: 94 300 руб.

Заказать

Приспособление для выставления ножей ПВН-300-200

Приспособление для выставления ножей ПВН-300-200

Правильное выставление ножей в строгальных головах - залог получения качественной продукции

Применяется это приспособление для выставления ножей в ножевых барабанах после их смены или заточки.

Приспособление ПВН-300-200 позволяет быстро и точно устанавливать ножи в ножевую головку, это повышает качество продукции и производительность на 4-х сторонних и фрезерных станках.

Устройство и принцип работы приспособления для выставления ножей

Устройство выставления ножей имеет жёсткое и массивное основание с позиционирующими призмами и подвижным упором.
На позиционирующие призмы устройства выставления ножей базируется каленая оправка с установленной ножевой головой.
Выставление ножей производится перемещением подвижного упора до ограничителя, предварительно настроенного на нужный диаметр.

Быстро и Точно. Видео работы приспособления для выставления ножей

Приспособление для установки ножей в строгальной голове

Многолетняя точная работа станка для выставления ножей обеспечивается качеством изготовления подвижных деталей, которые задают легкость и повторяемость позиции и точностю сменных калёных накладок на позиционирующих призмах, обеспечивающих точность базирования ножевых барабанов.

Конечная точность приспособления для выставления ножей достаточна для выполнения всех стандартных работ с плоским строганием - радиальное биение установленных в приспособлении ножей 0.03мм.

Характеристики приспособления для выставления ножей

Наименование	Значение
Максимальная ширина ножевой головки, мм.	300
Диаметр ножевой головки, мм.	80...200
Посадочный диаметр ножевой головки, мм.*	32, 40, 50, 60
Точность выставления ножей, мм	0.03
Габаритные размеры, не более, мм. длина х ширина х высота	620x350x180
Масса, не более, кг.	40

Базовая комплектация приспособления для выставления ножей

- Устройство выставления ножей ПВН-300-200 - 1 шт.
- Одна оправка диаметром 32, 40, 50 или 60 мм - 1 шт., на выбор

Дополнительная оправка требуемого диаметра к приспособлению для выставления ножей 12000 рублей

Купить приспособление для выставления ножей ПВН-300-200

Цена: 94 300 руб.

Заказать

Назад в раздел

Цены на сайте носят ознакомительный характер, точную цену уточняйте у менеджеров
© 2008-2022 «ЦентрИнтеллПром»
107370 Москва Открытое ш. д. 12, строение 3.
Временно, до конца мая, только WhatsApp: +7 (985) 202-43-79
Электронная почта: [illegible]

Контакты Авторизация

Работает на «1С-Битрикс: Управление сайтом»

ЭНЕРГОПРОФ

Меню

Поиск по каталогу

+7 (800) 200-82-39

Генераторы / Электростанции / Дизельные / ММЗ

Дизельный генератор ММЗ МДГ 150120 в контейнере

ММЗ

1 776 000 руб.

Калькулятор стоимости доставки

Исполнение:

открытое | в кожухе | в контейнере

Степень автоматизации:

1 - ручной пуск | 2 - автозапуск

VISA

Купить

Получить скидку

Добавить к сравнению

Добавить в избранное

Гарантия и возврат

Характеристики | Варианты исполнения | Документы | Отзывы

Основные характеристики	
Мощность номинальная:	120 кВт (135 кВА)
Мощность максимальная:	132 кВт (150 кВА)
Коэффициент мощности:	0.8 cos φ
Напряжение:	230/400 В
Исполнение:	в контейнере
Пуск:	электростартер
Степень автоматизации:	1 - ручной пуск
Модель:	ММЗ МДГ 150120 в контейнере
Двигатель	
Производитель двигателя:	ММЗ
Модель двигателя:	Д-266.4
Система охлаждения:	жидкостная
Частота вращения двигателя:	1500 об/мин
Топливная система	
Топливо:	дизель
Объем топливного бака:	310 л
Расход топлива при 75% нагрузке:	32.1 л/ч
Генератор	
Число фаз:	3
Производитель генератора:	ММЗ
Частота:	50 Гц
Тип генератора:	Синхронный
Массо-габаритные характеристики	
Масса:	3450 кг
Длина:	3500 мм
Ширина:	2300 мм
Высота:	2390 мм

Меню | Каталог | Избранное | Сравнение | Контакты

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Гарантия:	12 месяцев
Срок производства контейнера:	10 дней

Информация о доставке

Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру
+7 (800) 200-82-39

Преимущества работы с ГК ЭнергоПроф

Профессиональная экспертиза

С 2007 года работаем более, чем с сотней ведущих мировых производителей промышленной техники. Максимально эффективный подбор оборудования из 35000 вариантов без "любимчиков".

Оптимальная стоимость

Решение задач с наилучшим соотношением цена/качество.

Оперативные поставки

Более 100 моделей 40 производителей во всем диапазоне мощностей в наличии в Москве. Доставка из Европы - до 40 дней, из Китая - до 60 дней.

Инженерное сопровождение

Предпроектное обследование

Экспертное заключение с четко сформулированными требованиями, точными сроками, объемами, стоимостью работ и необходимых материалов

Инженер ответит на все вопросы по реализации проекта

Выезд в удобное для вас время

Экономия средств и снижение рисков

Получить консультацию

Подборка товаров

генераторы ММЗ	дизельные генераторы ММЗ	генераторы 135 кВА
контейнерные генераторы 120 кВт	дизельные генераторы ММЗ	генераторы с двигателем ММЗ
дизельные генераторы 120 кВт	генераторы 120 кВт	генераторы 117 кВт
генераторы 115 кВт		

Аналоги

Меню Каталог Избранное Сравнение Контакты

kami

+7 (495) 781-55-11 Перезвоните мне

Оборудование для заточки и подготовки дереворежущего инструмента

Станки для изготовления и заточки профильных ножей | Станок для профилирования и заточки ножей JEFFER JF-330

Станок для профилирования и заточки ножей JEFFER JF-330

Макс. длина ножей: 250 мм

Мощность: 2,2 кВт

Вес: 800 кг

Связь с ведущим специалистом
8 (800) 1000 111 / +7 (495) 781-55-11

В лизинг

1 838 222 ₽ от 22 351 ₽/мес

Получить предложение

1 $ = 62.31 ₽ 1 € = 60.8 ₽

Доставка | Гарантия | Сервис | Заявка на лизинг

JEFFER Тайвань

Технические характеристики | Отличительные особенности | Видео 1 | Отзывы

Модель	JF-330
Общие характеристики:	
Ход рабочего стола по оси X, мм	265
Ход рабочего стола по оси Y, мм	110
Макс. диаметр инструмента, мм	100 - 250
Мощность привода шпинделя, кВт	2,2
Макс. длина ножей, мм	250
Напряжение, В	380

Развернуть

Например: Инструмент

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

kami

+7 (495) 781-55-11 Перезвоните мне

ЗО 036595	—	1 838 222 р.	1	Заказать

Просмотренные товары

Работаем со всеми регионами РФ и СНГ

kami

8 (800) 1000 111
8 (495) 781 55 11

kami@stanki.ru

Пн.-Сб.: 9:00-18:00

Подписаться на рассылки

E-mail

info@stanki.ru

Отправить

Оборудование

- Металлообрабатывающее оборудование
- Деревообрабатывающее оборудование
- Оборудование для производства мебели
- Фрезерное оборудование с ЧПУ
- Инструменты и заточное оборудование
- Стеклообрабатывающее оборудование
- Камнеобрабатывающее оборудование
- Запчасти для станков
- Продажа БУ

Услуги

- Сервис
- Лизинг и кредит
- Комплексное проектирование производств
- Доставка

О компании

- Новости
- Складские комплексы
- Отзывы
- Шоу-Рум
- Представительства
- Вакансии
- Охрана труда
- Возврат товаров
- Как сделать заказ
- Производители
- Видео энциклопедия
- Технологии
- Статьи
- Сделано на наших станках
- Портфолио производств
- Контакты

Вы принимаете условия политики конфиденциальности и пользовательского соглашения каждый раз, когда оставляете свои данные в любой форме обратной связи на сайте stanki.ru.

Сайт носит исключительно информационный характер, вся представленная на сайте информация, в частности, касающаяся товаров, работ и услуг, носит исключительно информационный характер, не является исчерпывающей, не является заверением об обстоятельствах и не является публичной офертой, определяемой положениями статей 435, 437 Гражданского кодекса Российской Федерации. Указанные на Сайте цены носят исключительно информационный характер, могут отличаться от действительных цен в компании или соответствующих представительствах на момент ознакомления посетителем с ними на Сайте.

© Copyright 2022. Все права защищены.

Выберите страну:

kami

+7 (495) 781-55-11 Перезвоните мне

< Назад | Главная | Инструмент и заточное оборудование | Оборудование для заточки инструмента | Оборудование для заточки и подготовки дереворежущего инструмента | Станки для подготовки ленточных пил | Станки для подготовки узких ленточных пил | Станок для заточки узких ленточных пил GRIGGIO GM-104S

Станок для заточки узких ленточных пил GRIGGIO GM-104S

Ширина ленточных пил: 10 - 51 мм
Шаг затачиваемых зубьев: 5 - 25 мм
Вес: 110 кг

Связь с ведущим специалистом
8 (800) 1000 111 / +7 (495) 781-55-11

460 004 ₽

В лизинг
от 5 593 ₽/мес

Получить предложение

1 $ = 63.68 ₽ 1 € = 62.35 ₽

Доставка | Гарантия | Сервис | Заявка на лизинг

GRIGGIO | Италия

Технические характеристики | Отличительные особенности | Отзывы

Модель	GM-104S
Общие характеристики:	
Ширина ленточных пил, мм	10 - 51
Наружный диаметр дисковых пил, мм	110 - 600
Шаг зубьев, мм	5 - 25
Толщина ленточных пил, мм	0,5 - 1,5
Напряжение, В	380
Мощность электродвигателя шлифовального круга, кВт	0,25

Например: Листогибочные прессы

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

kami

+7 (495) 781-55-11 Перезвоните мне

Просмотренные товары

Работаем со всеми регионами РФ и СНГ

kami

8 (800) 1000 111
8 (495) 781 55 11
kami@stanki.ru
Пн.-Сб.: 9:00-18:00

Подписаться на рассылки

E-mail

info@stanki.ru

Отправить

Оборудование

- Металлообрабатывающее оборудование
- Деревообрабатывающее оборудование
- Оборудование для производства мебели
- Фрезерное оборудование с ЧПУ
- Инструменты и заточное оборудование
- Стеклообрабатывающее оборудование
- Камнеобрабатывающее оборудование
- Запчасти для станков
- Продажа БУ

Услуги

- Сервис
- Лизинг и кредит
- Комплексное проектирование производств
- Доставка

О компании

- Новости
- Складские комплексы
- Отзывы
- Шоу-Рум
- Представительства
- Вакансии
- Охрана труда
- Возврат товаров
- Как сделать заказ
- Производители
- Видео энциклопедия
- Технологии
- Статьи
- Сделано на наших станках
- Портфолио производств
- Контакты

Вы принимаете условия политики конфиденциальности и пользовательского соглашения каждый раз, когда оставляете свои данные в любой форме обратной связи на сайте stanki.ru.

Сайт носит исключительно информационный характер, вся представленная на сайте информация, в частности, касающаяся товаров, работ и услуг, носит исключительно информационный характер, не является исчерпывающей, не является заверением об обстоятельствах и не является публичной офертой, определяемой положениями статей 435, 437 Гражданского кодекса Российской Федерации. Указанные на Сайте цены носят исключительно информационный характер, могут отличаться от действительных цен в компании или соответствующих представительствах на момент ознакомления посетителем с ними на Сайте.

© Copyright 2022. Все права защищены.

Выберите страну:

STERBRUST

+7 (831) 282-44-77

Ваш город Нижний Новгород

Оборудование | Станки по металлу | Заточные станки | Заточные станки для плоских ножей | Российские заточные станки для плоских ножей | Станок для заточки плоских ножей ТчН8

Станок для заточки плоских ножей ТчН8

Гарантия производителя 1 год

Артикул: 108876 (1)

455 000 руб. за шт

В наличии 1 шт.

Цены действительны на момент печати. Актуальные цены и сроки можно узнать на сайте https://sterbrust.com или по телефону 8-800-505-81-47

Доставка транспортной компанией

Технические характеристики

Наибольшая длина затачиваемого ножа, мм.	810
Ширина затачиваемого ножа, мм.	15...200
Толщина затачиваемого ножа, мм.	3...15
Угол поворота стола, град.	15...90
Скорость вращения шлифовального круга, м/с.	15; 30
Скорость продольной подачи шлифовального круга, м/мин.	2; 4; 6
Поперечная подача шлифовального круга, мм.	0,04
Габаритные размеры станка, не более, длина х ширина х высота, мм:	2600x1060x1400
Масса станка, не более, кг.	1200
Характеристика электрооборудования	
Электродвигатель привода шлифовального круга: мощность, кВт. синхронная частота вращения, об/мин.	3,0
Электродвигатель привода кареток: мощность, кВт. синхронная частота вращения, об/мин.	0,75 1500
Электродвигатель насоса охлаждения: мощность, кВт. синхронная частота вращения, об/мин	0,18 3000

Описание

Станок предназначен для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой для фрезерования древесины. Станок применяется на предприятиях мебельной и деревообрабатывающей промышленности, модельных цехах машиностроительных заводов, строительных организациях.

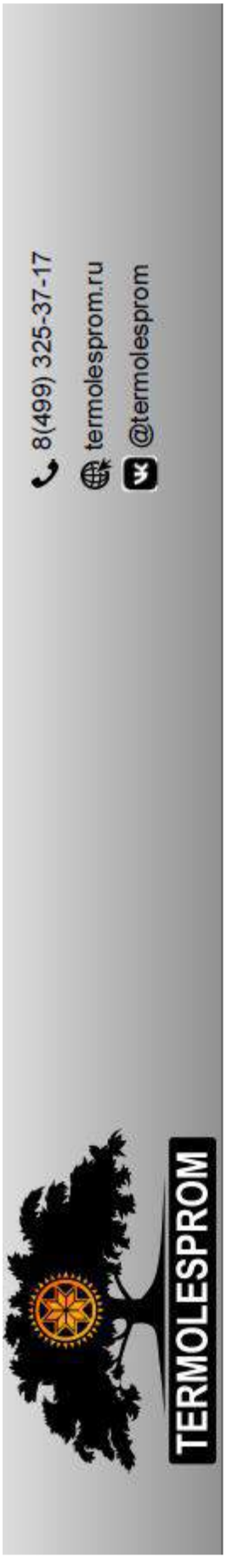
Комплектация

- Станок;
- инструкция.

© Стербруст, 2012-2021
Тел.: +7 (831) 282-44-77
opt-out@sterbrust.ru
ПН. - ПТ.: 9:00 - 18:00
Интернет-магазин носит информационный характер и не является публичной офертой.

Контакты | Карта сайта | Политика конфиденциальности

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Параметры КИТ 3

Номинальный объем загрузки 3 м3, внутренний диаметр автоклава 1,2 м.

- Габариты штабеля пиломатериала: усеченный цилиндр диаметром 1,2м, длиной 6,3м.
- Макс. объем единовременной загрузки обрезной доски 3 м3.
- Мощность нагрева: 15 кВт.
- Расход электроэнергии на термообработку 1 м3 пиломатериала – 100кВт на 1 цикл.
- Время цикла термообработки – 36-48 часов (в зависимости от заданных параметров обработки).
- Время сушки 72-96 часов (зависит от начальной влажности)
- Производительность 45м3 в месяц.
- **Стоимость термокамеры “КИТ3” - 2 800 000р. (без учета НДС)**

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК PROMA T-500J

Артикул: pro65500000

Код товара: 6143

319 358 РУБ.

На складе: 9 шт.

8 495 646 13 16

info@dvt-spb.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: PROMA (ЧЕХИЯ)

СЕРТИФИКАТ: ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР

Ширина обработки, мм	500
Высота обработки, мм	205
Кол-во ножей	4
Напряжение, В	380
Мощность, кВт	4
Масса, кг	500

Рейсмусовый станок T-500J предназначен для фрезерования цельнодеревянных заготовок в размер по толщине. Соблюдайте максимально разрешенные размеры заготовки (см. Технические характеристики).

Преимущества Proma T-500J

- Конструкция станка обеспечивает долговременную устойчивость, исключая возможность деформации
- Удобный пылесборник обеспечивает более удобное использование
- Основной вал снабжен четырьмя ножами, обеспечивая гладкость резки и выравнивания
- Новое устройство натяжения транспортировочного и подающего ролика облегчает регулировку.

Технические характеристики T-500J

Характеристика	Значение
Макс. Рабочая ширина	500 мм
Макс. Рабочая толщина	205 мм
Мин. Рабочая толщина	5 мм
Макс. рабочая длина	220 мм
Макс. глубина строгания	мм 5
Кол-во ножей	шт. 4
Материал рабочего стола	чугун
Скорость вращения ножевого блока	5000 об/мин
Скорость подачи	9/6.5 м/мин
Основной двигатель	4 кВт
Напряжение	В 380
Масса T-500J нетто/брутто	460/500 кг
Габариты упаковки:	1130x860x1240 мм

Комплект поставки Proma T-500J

- Станок Proma T-500J
- Ножи
- Ролики обратные
- Упаковка

С ЭТИМ ТОВАРОМ ЧАСТО ПОКУПАЮТ

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

СТАНОК ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ WOODTEC LS 60 NEW

Артикул: wooBT 208201

Код товара: 84393

150 625 РУБ.

Под заказ

8 495 646 13 16

info@dvt-spb.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: WOODTEC (РОССИЯ)

Ø шкива: 610 мм
Размер рабочего стола: 700 x 600 мм
Мощность: 3 кВт
Вес: 300 кг

Станки предназначены для прямолинейного и криволинейного пиления ленточными пилами досок, щитов, листовых материалов (древесины, ДСП, ДВП, МДФ) на заготовки, что широко применяется в столярном, мебельном и других направлениях деревообрабатывающей промышленности.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

	ЧУГУННЫЕ ШКИВЫ Литые шкивы из серого чугуна, в отличие от алюминиевых шкивов, обладают большой массой и инерцией, поэтому не снижается их скорость и пила ведет себя стабильно при резании, особенно при входе в заготовку. Каждый шкив проходит балансировку. На нижнем шкиве щетка для очистки от опилок.
	ЧУГУННЫЙ СТОЛ Массивный рабочий стол из серого чугуна. Направляющая линейка на столе настраивается по миллиметровой шкале. Толкатель с угловой шкалой для удобства подачи заготовок.
	НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОДШИПНИКИ Находятся сверху и снизу стола. Придают пиле устойчивость во время пиления, повышая точность реза и увеличивая срок службы пильного полотна.
	БЫСТРАЯ СМЕНА ПИЛЫ Устройство для быстрой смены пилы – оператор ослабляет рычаг и верхний шкив быстро опускается вниз для смены пилы. Затем рычаг перемещают в рабочее положение и новая пила быстро натягивается. Точная настройка натяжения пилы – с помощью маховика над столом.
	НАКЛОН СТОЛА Литой чугунный стол имеет возможность наклона на 45°.
	АСПИРАЦИЯ И ТОРМОЗ Эффективное удаление стружки через аспирационный патрубок. После выключения станка по технике безопасности оператору необходимо остановить пилу. Это осуществляется с помощью ножного тормоза.

Технические характеристики WoodTec LS 60 NEW

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Диаметр шкива, мм	610
Макс. высота пропила, мм	350
Макс. ширина пропила, мм	580
Размеры рабочего стола, мм	700 x 600
Угол наклона рабочего стола, °	45
Макс. ширина пилы, мм	41
Длина пилы, мм	4400
Скорость пилы, м/сек	25
Мощность, кВт	3
Габаритные размеры	
Длина, мм	670
Ширина, мм	1020
Высота, мм	2050
Вес WoodTec LS 60 NEW, кг	300

С ЭТИМ ТОВАРОМ ЧАСТО ПОКУПАЮТ

ВИБРООПОРА РЕГУЛИРУЕМАЯ 2,5Т D160ММ М18Х130 (578-7) "TLX"

4 007 РУБ.

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА, СТРУЖКООТСОС УВП-2000

49 920 РУБ.

ВОЗДУХОВОД ГИБКИЙ ПВХ

330 РУБ.

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА (СТРУЖКООТСОС) BELMASH DC2500/380

26 990 РУБ.

ВИБРООПОРЫ ДЛЯ СТАНКОВ ОВ-31 (ВИБРООПОРЫ ОВ-31М, ОВ31, ОВ)

1 720 РУБ.

10Х0,63 -14F TPI X 1 826 ПОЛОТНО ПИЛЬНОЕ ПО ДЕРЕВУ

1 370 РУБ.

ВАС ТАКЖЕ МОГУТ ЗАИНТЕРЕСОВАТЬ

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Доставка Оплата Самовывоз Контакты Кредит Юрлицам Частным лицам Сервис

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ МАГАЗИН ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНИКИ
техуборка
МЫ С ВАМИ 12 ЛЕТ!

+7 (495) 545-45-76
+7 (800) 500-31-75
Почта
sales@techuborka.ru
Консультация
09:00 - 19:00
Избранное

Каталог
Что вы хотите купить?

Главная / Станки для деревообработки / Фуговальные станки по дереву / Фуговальный станок PROMA HP-400

Фуговальный станок PROMA HP-400

Код: TE-70071

В наличии

175 680 ₽ Купить Купить в 1 клик

Доставка в Москва	
Курьер Москва	0 ₽
Самовывоз	0 ₽

Характеристики Фуговальный станок PROMA HP-400

Вес	0 кг
Длина упаковки, мм	1940 мм
Ширина упаковки, мм	520 мм
Высота упаковки, мм	550 мм
Передача	ременная
Потребляемая мощность, Вт	3000
Напряжение, В	380
Количество ножей, шт	3
Частота вращения строгального вала, об/мин	5000
Вес нетто, кг	310
Max ширина обработки, мм	400
Тип станка	фуговальный
Размер рабочего стола, мм	2100x400
Глубина строгания, мм	3
Тип станины	литая
Max глубина строгания (фугования), мм	3

Скрыть все

Доставка

- По Москве и МО собственной курьерской службой
- По России ТК Деловые линии, ПЭК, СДЭК
- Самовывоз с нашего склада в Москве

Оплата

Наличными, Visa/MasterCard, Безналичный расчет, Кредит

Гарантия

Официальная гарантия от производителя

Технические характеристики Фуговальный станок PROMA HP-400

Макс.ширина фугования	400 мм
Макс.глубина фугования	3 мм
Кол-во ножей	шт. 3
Материал рабочего стола	чугун
Размер рабочего стола	2100x400 мм
Скорость вращения ножевого блока	5000 об/мин
Наклон направляющей планки	до 45 град
Мощность двигателя	3 кВт
Напряжение	380В
Масса нетто/брутто (станка)	310/345 кг

Скрыть все

Описание Фуговальный станок PROMA HP-400

Фуговальный станок PROMA HP-400 помогает придать обрабатываемым заготовкам завершенный вид, правильную форму и создать гладкую поверхность. Также с помощью его устройства можно придать детали точные размеры. На этом станке обрабатываются плоские детали с одной стороны.

Основным рабочим инструментом станка являются тонкие ножи из высококачественной стали, закрепленные на рабочем валу.

Показать все

+7 (495) 545-45-76

КОНТАКТЫ ИНФОРМАЦИЯ МЫ ПРИ Напишите нам, мы онлайн!

kami

+7 (495) 781-55-11 Перезвоните мне

Оборудование для заточки и подготовки дереворежущего инструмента | Станки для заточки дисковых пил

Станок для заточки дисковых пил OSW-5A

Станок для заточки дисковых пил OSW-5A

Макс. Ø дисковых пил: 1000 мм

Мощность: 0,37 кВт

Вес: 380 кг

Преимущества 4

- Диаметр пил до 1000 мм
- Вертикальное крепление пильного диска
- Удобная перенастройка с передней на заднюю грань
- Заточка с использованием СОЖ

Связь с ведущим специалистом

8 (800) 1000 111 / +7 (495) 781-55-11

В лизинг

921 418 ₽ от 11 204 ₽/мес

Получить предложение

1 $ = 62,31 ₽ 1 € = 60,8 ₽

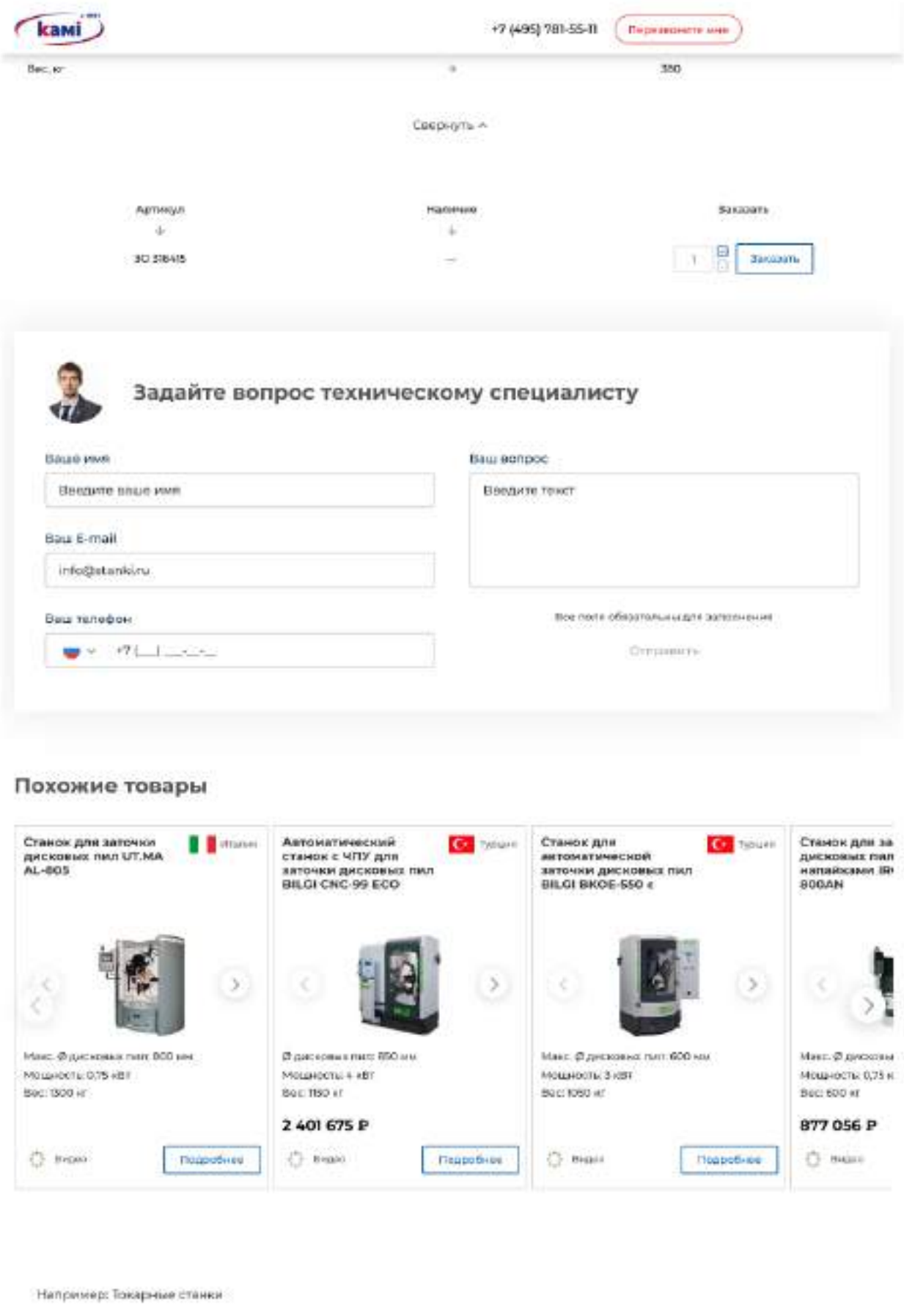
Доставка | Гарантия | Сервис | Заявка на лизинг

Польша

Технические характеристики | Отличительные особенности | Видео 2 | Отзывы

Модель		OSW-5A
Общие характеристики:		
Наружный диаметр дисковых пил, мм	→	100 - 1000
Передний угол заточки зубьев пилы, °	→	-5 - +35
Задний угол заточки зубьев пилы, °	→	10 - 25
Угол косой заточки передней и задней граней, °	→	0° - 45°
Размеры алмазного шлифовального круга, мм	→	150 x 32
Напряжение, В	→	380
Мощность электродвигателя шлифовального круга, кВт	→	0,37
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	→	2800
Габаритные размеры		
Длина, мм	→	900

Например: Токарные станки


kami
+7 (495) 781-55-11
Перезвоните мне
Вес, кг
350
Свернуть
Артикул
Наличие
Заказать
30 518415
Заказать
Задайте вопрос техническому специалисту
Ваше имя
Введите ваше имя
Ваш вопрос
Введите текст
Ваш E-mail
info@stanki.ru
Ваш телефон
Все поля обязательны для заполнения
Отправить
Похожие товары
Станок для заточки дисковых пил UT.MA AL-805
Автоматический станок с ЧПУ для заточки дисковых пил BILGI CNC-99 ECO
Станок для автоматической заточки дисковых пил BILGI BKOE-550 c
2 401 675 ₽
877 056 ₽
Подробнее
Например: Токарные станки

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

EUROTools

ГЛАВНАЯ | СКИДКИ | КАРТА САЙТА | КОНТАКТЫ

ГЛАВНАЯ - ШПОНО-ПАЗОВЫЕ ФРЕЗЕРЫ HOFFMANN

MU-2 HOFFMANN

Шпоно-пазовый фрезерный станок (вертикальное фрезерование) MU-2 HOFFMANN (Германия)

333 000,00 руб

Количество: 1 Добавить в корзину

Артикул: W1021000

Настольный фрезерный станок MU-2 фирмы HOFFMANN (Германия) предназначен для автоматического фрезерования паза под шпонку «Ласточка» W-1/-2/-3/-4 за один рабочий цикл.

Дополнительным преимуществом станка HOFFMANN является:

Точность фрезерования обеспечит изготовление точных соединений рамочных фасадов, соединений ящиков, корпусов и цоколей.

Легкость настроек не требует специальной подготовки сотрудника.

Максимально возможная производительность и безопасность.

Качественная сборка продлевает срок эксплуатации станка на долгие годы.

Ресурс фрез составляет 20.000 циклов, что соответствует изготовлению 2.500 рамочных фасадов.

Технические характеристики MU-2

Напряжение:	1фаз / 230В, 50/60 Гц / 1,0 кВт
Электродвигатель:	1 x 1000Вт
Число оборотов:	24000 об/мин
Управление / замыкание:	ручное / ручное
Высота обрабатываемой детали:	125 мм
Глубина фрезерования:	0 - 65 мм
Диаметр вытяжки патрубка:	Ø 60 мм
Размер шпонки ласточка:	W-1 / 2 / 3 / 4
Габариты: Д x В x Н:	680 / 600 / 700 мм
Масса:	29 кг
Артикул №:	W 102 1000

ОПЦИОНАЛЬНО:

W3013000 - увеличение глубины фрезерования до 115 мм

W3014000 - увеличение глубины фрезерования до 140 мм

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Вайма пневматическая ВП1020, ВП1024, ВП1030

● В наличии

Цена: **от 99 000 рублей**

- Гарантия до 3-х лет
- Доставка по РФ и СНГ
- Доставка до склада ТК
- По Москве доставка бесплатная

Получить консультацию:
+7 (967) 555-83-06

ПОЛУЧИТЬ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Описание

Макс. Ширина: 100 мм;
Длина: 2, 2.4, 3 м;
Высота: 1000 мм;
Главные прижимы пневматические;
Фронтальные прижимы механические;
Опорные площадки перемещаются по высоте;
Главные прижимы перемещаются по длине вайны

Вайма ВП1020, ВП1024, ВП1030 предназначена для склеивание мебельного щита, рамных конструкций (дверных полотен, коробов, мебельных фасадов)

Станок представляет собой сварную конструкцию рамного типа, на которую устанавливаются вертикальные пневматические и фронтальные механические прижимы.

Рабочая зона вайны оперативно настраивается под любые типоразмеры.

Конструкция направляющих фронтальных прижимов позволяет перемещать все фронтальные прижимы по всей рабочей длине пресс-вайны.

Характеристики

Параметр	Модель		
	ВП1020	ВП1024	ВП1030
Размер рабочей зоны, мм	100 × 1000 × 2000	100 × 1000 × 2400	100 × 1000 × 3000
Количество вертикальных механических струбцин	6	6	6
Дополнительная вертикальный пневмострубцина	опция	опция	опция
Шаг перестановки опорных винтов по высоте, мм	50	50	50
Возможность перемещения вертикальных струбцин по длине вайны	Имеется	Имеется	Имеется
Усилие пневмоцилиндра при давлении 10 бар, кгс	1000	1000	1000
Количество фронтальных механических прижимов	2	2	2
Дополнительный фронтальный прижим	опция	опция	опция
Возможность отключения пневмоцилиндров	Имеется на всех пневмокамерах		
Габаритные размеры станка, Д х Ш х В мм	2200 × 950 × 1490	2600 × 950 × 1490	3000 × 1000 × 3000

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Масса, не более, кг	240	265	6
Срок изготовления	В наличии		
Условия поставки	100% предоплата		

Цены

Артикул	Цена
Бойлер гидравлический ВП1020	99'000 руб
Бойлер гидравлический ВП1024	102'000 руб
Бойлер гидравлический ВП1032	105'000 руб
Доп. фронтальный прижим ВП10	9'000 руб
Доп. вертикальный прижим ВП10	11'000 руб

Оплата и Доставка

Доставка в Москве и МО, Республике Мордовия, Ульяновской области нашим транспортом бесплатно, в течение 1 рабочих дней, по согласованию.
В другие регионы России за пределы РФ доставка осуществляется с помощью любой удобной транспортной компании.
Условия оплаты:
- 100% предоплата
- 10% предоплата, окончательный расчет после уведомления о готовности продукции – 90%

Заказать оборудование

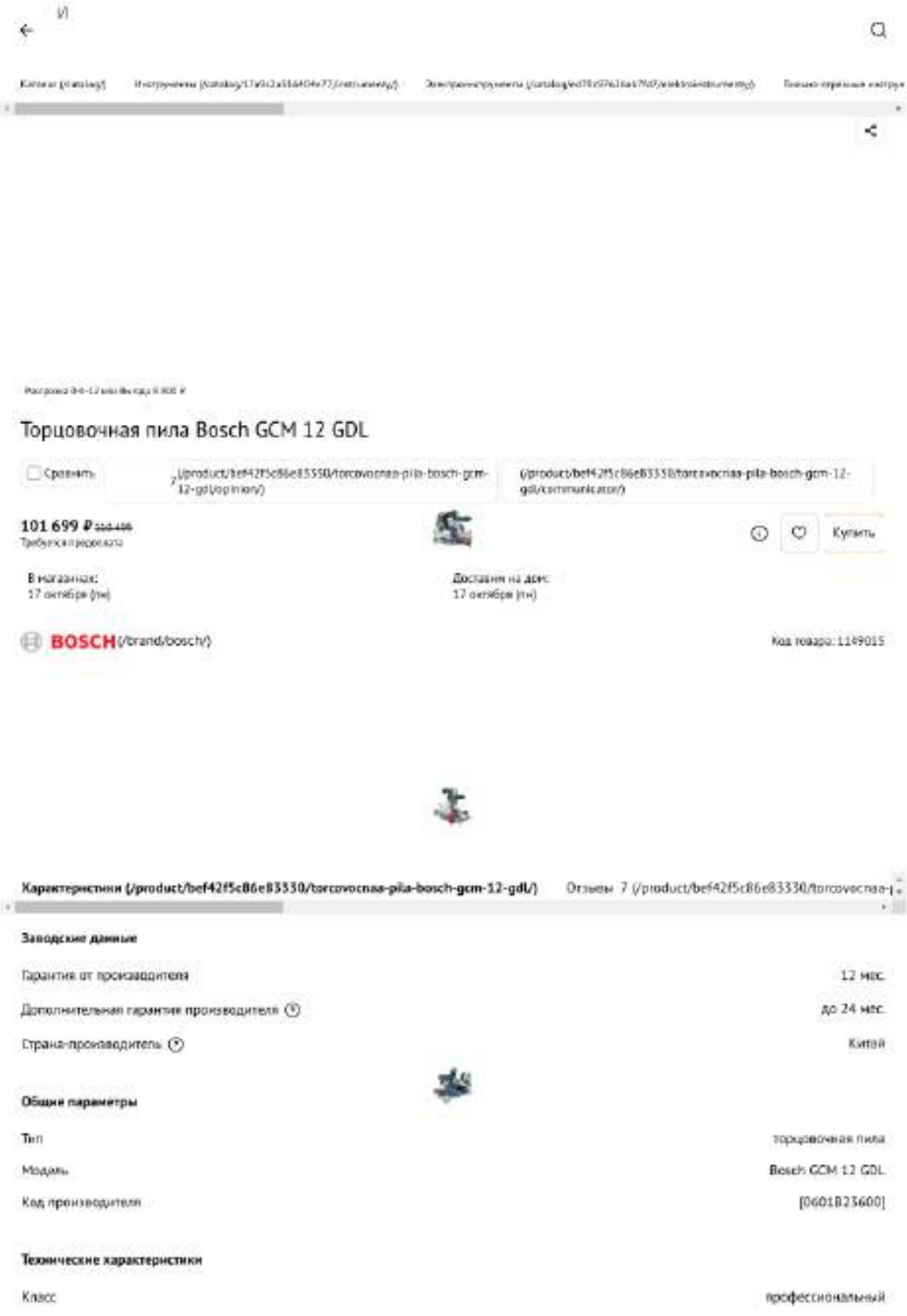
Ваше имя(*)

+7_____

Комментарий или вопрос

ОТПРАВИТЬ ЗАЯВКУ

Отправьте нам сообщение


Торцовочная пила Bosch GCM 12 GDL
Сравнить
101 699 ₽
Купить
В магазинах:
17 октября (пн)
Доставим на дом:
17 октября (пн)
BOSCH (/brand/bosch/)
Код товара: 1149015
Характеристики (/product/bef42f5c86e83330/torcovocnaa-pila-bosch-gcm-12-gdl/)
Отзывы 7 (/product/bef42f5c86e83330/torcovocnaa-
Заводские данные
Гарантия от производителя
12 мес.
Дополнительная гарантия производителя
до 24 мес.
Страна-производитель
Китай
Общие параметры
Тип
торцовочная пила
Модель
Bosch GCM 12 GDL
Код производителя
[0601B23600]
Технические характеристики
Класс
профессиональный

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Мощность	2000 Вт
Максимальное число оборотов	3800 об/мин
Наружный диаметр диска	305 мм
Посадочный диаметр	30 мм
Наклон	влево/вправо
Угол наклона (наклоны пилы влево) (градус)	47°
Угол наклона (наклоны пилы вправо) (градус)	47°
Поворот	есть
Угол поворота (поворот диска влево) (градус)	52°
Угол поворота (поворот диска вправо) (градус)	60°
Количество зубьев	72 шт
Максимальная ширина пропила	341 мм
Максимальная ширина пропила под углом 45°	341 мм
Максимальная ширина пропила под углом 90°	341 мм
Максимальная глубина пропила	104 мм
Максимальная глубина пропила [illegible] 45°	51 мм
Максимальная глубина пропила [illegible] 90°	104 мм
Функциональные [illegible]	
Регулировка [illegible]	нет
Тормоз диска	есть
Электронная [illegible]	есть
Лазерный маркер	есть
Наличие подсветки	нет
Горизонтальное [illegible]	есть
Блокировка [illegible]	есть
Блокировка случайного включения	есть
Плавный пуск	есть
Ограничитель глубины реза	есть
Пылесборник	нет
Возможность подключения пылесоса	есть
Питание	
Тип питания	от сети
Напряжение сети	220 В
Дополнительная информация	
Комбинированная	нет
Комплектация	документация, струбцина, пильный диск, вставная пластина, внутренний шестигранник

Габариты и вес

Длина	1100 мм
Ширина	670 мм
Высота	740 мм
Вес	32.1 кг
Длина в упаковке	570 мм
Ширина в упаковке	790 мм
Высота в упаковке	640 мм
Вес в упаковке	41 кг

Свернуть ^ Как выбрать?(https://www.dns-shop.ru/guide/17aa3110-1640-11e5-a679-0025907 4e77d/)

Описание

Торцовочная пила Bosch GCM 12 GDL действует с мощностью 2000 Вт при скорости, достигающей 3800 об/мин. Оборудование способно поворачиваться на 52 градуса и наклониться на 47 градусов. Для работы используются диски с диаметром 30.5 см и посадкой 3 см. Оборудование дополнено лазерным маркером и удобной системой плавного пуска.
Устройство Bosch GCM 12 GDL поставляется с диском, внутренним шестигранником и вставной пластиной, струбциной и пылесборником. Конструкция позволяет подключать к оборудованию строительный пылесос. Пила действует от общей электросети и осуществляет пропил материалов при высоте 10.4 см и ширине 34.1 см. Конструкция весит 32.1 кг и обладает габаритами 67x82x69 см.

Самый популярный отзыв

Все отзывы (/product/bef42f5c86e83330/torcovocnaa-pila-bosch-gcm-12-gdl/opinion/)

Гость 25.09.2018
Dns-shop.ru

Общая: ★★★★★

Товар: Торцовочная пила Bosch GCM 12 GDL (/product/bef42f5c86e83330/torcovocnaa-pila-bosch-gcm-12-gdl/)

Срок использования: Менее месяца

Достоинства

Точность реза, чистота реза с родным диском, отсутствие люфта в отличие от классической протяжки.

Недостатки

Главный недостаток это при настройках пилы правый угол 45°врет. На это жалуются люди на форумах. Лично ездил к знакомому в столярку проверил его пилу, та же ситуация один в один. Пришлось растачивать сектор с одной стороны и приклеить алюминиевый скотч с другой и все заработало, главное не переусердствовать. В ютубе есть про это ролики только с другими пилами. Ещё минус это вес, так как мне периодически перемещать приходится, одному не удобно.

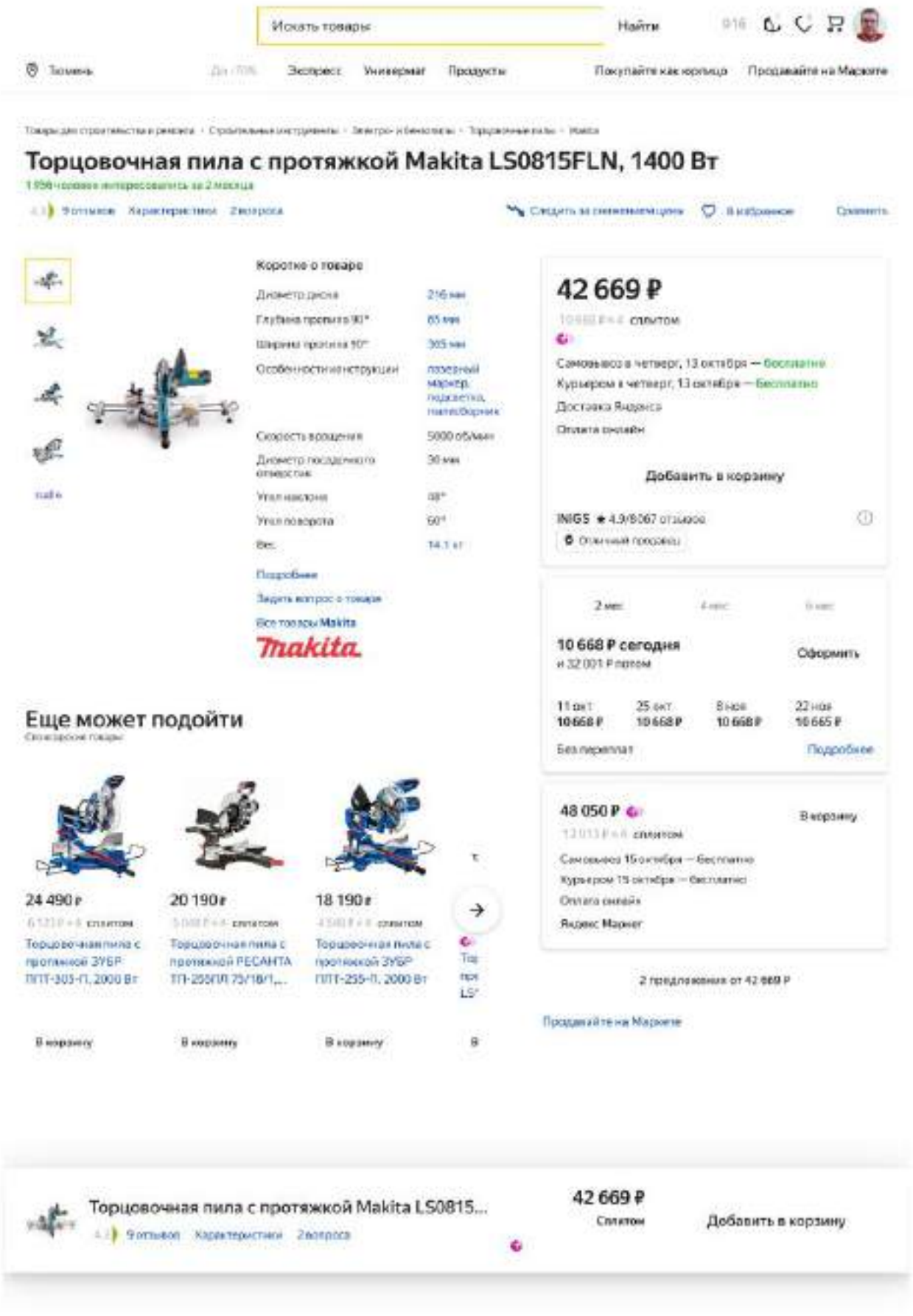
Комментарий

Фантастика, а не пила. Берите не пожалеете, ну а с сектором разберётесь, может быть вам повезёт. На крайний случай можно выставлять угол в юстировочном режиме.

Комментарии (1) ^ +7

Все отзывы 7 (/product/bef42f5c86e83330/torcovocnaa-pila-bosch-gcm-12-gdl/opinion/)

Инструкции и файлы 1(/product/bef42f5c86e83330/torcovocnaa-pila-bosch-gcm-12-gdl/driver/) >


Искать товары
Найти
Тюмень
Экспресс
Универмаг
Продукты
Покупайте как юрлицо
Продавайте на Маркете
Торцовочная пила с протяжкой Makita LS0815FLN, 1400 Вт
Коротко о товаре
Диаметр диска
Глубина пропила 90°
Ширина пропила 90°
Особенности конструкции
Скорость вращения
Диаметр посадочного отверстия
Угол наклона
Угол поворота
Вес
Подробнее
Задать вопрос о товаре
Все товары Makita
makita
42 669 ₽
сплитом
Самовывоз в четверг, 13 октября — бесплатно
Курьером в четверг, 13 октября — бесплатно
Доставка Яндекса
Оплата онлайн
Добавить в корзину
INIGS
10 668 ₽ сегодня
и 32 001 ₽ потом
Оформить
Без переплат
Подробнее
48 050 ₽
В корзину
Еще может подойти
24 490 ₽
20 190 ₽
18 190 ₽
Торцовочная пила с протяжкой ЗУБР ПЛТТ-305-П, 2000 Вт
Торцовочная пила с протяжкой РЕСАНТА ТП-255ЛЯ 75/18/1,...
Торцовочная пила с протяжкой ЗУБР ПЛТТ-255-П, 2000 Вт
В корзину
2 предложения от 42 669 ₽
Продавайте на Маркете
Торцовочная пила с протяжкой Makita LS0815...
42 669 ₽
Сплитом
Добавить в корзину

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

DUNGS®
Combustion Controls

Газовый мультиблок Dungs MB-VEF 407 B01 S30, 241076

Артикул: DU-0015

Газовый клапан Dungs MB-VEF 407 B01 S30

Подробнее >

52 995.54 руб./шт

Итого:

1 В корзину **Купить в 1 клик**

Поделиться Цена на сайте указана без НДС

Описание | **Характеристики** | **Отзывы** | **Задать вопрос** | **Наличие**

Вес, гр	300
Ширина, мм	38
Длина, мм	85
Высота, мм	43
Габаритные размеры, мм	85 x 85 x 38
Частота тока, Гц	50 - 60
ДР, мм	20
Энергопотребление, ВА	74
Количество штекерных разъемов кабелей подвода	7
Максимальное рабочее давление	0,36 бар
Мощность	60 ВА
Напряжение питания	230 В
Напряжение подвода	2 x 5 кВ
Название	Dungs
Рабочая температура, °C	от -10 до +60
Время безопасной непрерывной работы трансформатора	ED 100%
Срок гарантии	12 мес.
Тип трансформатора	Электронный
Ток подвода	20 мА
Ток потребления	1,1 А
Артикул	DU-0015

Персональные рекомендации

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

DUNGS®
Combustion Controls

Газовый мультиблок Dungs MB-ZRDLE 407 B01 S20, 226553

Артикул: DU-0021

Газовый клапан Dungs MB-ZRDLE 407 B01 S20
Подробнее →

46 753.62 руб./шт

Много

1 В корзину **Купить в 1 клик**

Поделиться Цена на сайте указана без НДС

Описание | Характеристики | Отзывы | Задать вопрос | Наличие

Вес, гр	500
Ширина, мм	79
Длина, мм	107
Высота, мм	84
Габаритные размеры, мм	84 x 107 x 79
Частота тока, Гц	50
Диаметр кабеля подвода	Ø1 мм
ДГ, мм	20
Энергопотребление, ВА	19
Количество штекерных разъемов кабелей подвода	2
Максимальное рабочее давление	0,36 бар
Напряжение питания	230 В
Название	Dungs
Рабочая температура, С°	от -10 до +60
Срок гарантии	12 мес.
Артикул	DU-0021

Персональные рекомендации

Продукция

+7 (495) 225-33-00 +7 (499) 755-94-55 ЗАКАЗАТЬ ЗВОНОК

Каталог / Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3 / Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3

Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3

Цена **84950** руб

ОСТАВИТЬ ЗАЯВКУ

Описание

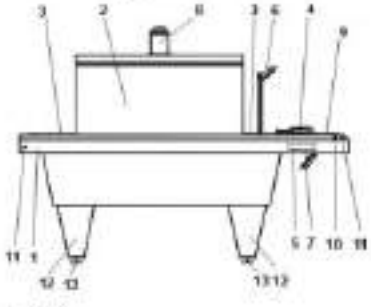
Термоусадочный упаковочный аппарат ТПЦ-550Д3 является одним из образцов промышленных термоусадочных упаковочных аппаратов завода "Прогресс" высокой производительности с широким спектром возможных конфигураций пакуемых изделий.
Автоматическая регулировка рабочей температуры в камере позволяет использовать в качестве упаковочного материала различные типы и толщины пленок, а надежный металлический конвейер позволяет отнести этот аппарат к разряду высокопроизводительного и надежного оборудования.

Технические характеристики

Габаритные размеры рабочие	2200x850x1700 мм*
Габаритные размеры транспортные	2500x1100x1300 мм
Вес	250 (200*) кг
Напряжение электросети	380 В / 3 х фаза
Потребляемая мощность	12 КВт
Размеры на термокамеры	400x250 мм, длина не ограничена
Максимальная температура в термокамере	360 0
Тип пленки	ПЭ 102, 103, 100

* укороченный вариант

Схема оборудования



1. корпус
2. термоусадочная камера
3. цепной транспортер
4. мотор-редуктор
5. пульт управления
6. охлаждающие вентиляторы
7. вентиляторы охлаждения транспортера
8. вентилятор термокамеры
9. вспомогательный рольган
10. кнопка «Пуск»
11. кнопка «Стоп»
12. стойки опорные
13. винтовые опоры

- Гарантия 6 месяцев

Отправьте нам сообщение

- Послегарантийная поддержка
- Оборудование запатентовано
- Упаковочное оборудование сертифицировано Минздравом РФ Ростестом РФ

Информация обновлена 13.03.2019 12:10

Назад в Термоусадочное оборудование в полиэтиленовую пленку (ПВД)

+7 495 225-33-00
+7 499 755-94-55

[illegible]

[illegible]

YouTube

RUTUBE

Упаковка ПЭМРВОК горизонтальные упаковочные машины

Вакуумное упаковочное оборудование

Термоусадочное оборудование в ПВХ и полиэтилен

Стрипчики машины

Запаяшики и контейнеров Запаяшики лотков Трейситоры

Термоусадочное оборудование в полиэтиленовую пленку (ПВД)

Фасовочное оборудование

Дозаторы

Конвейеры, транспортеры и загрузчики

Запайщики пакетов

Упаковщики полиграфии

Фигуроковка

Палеткоупаковщики / Палеткообмотчики

Термотранторы

Комплектующие части и расходные материалы

Компрессоры

Парогенераторы

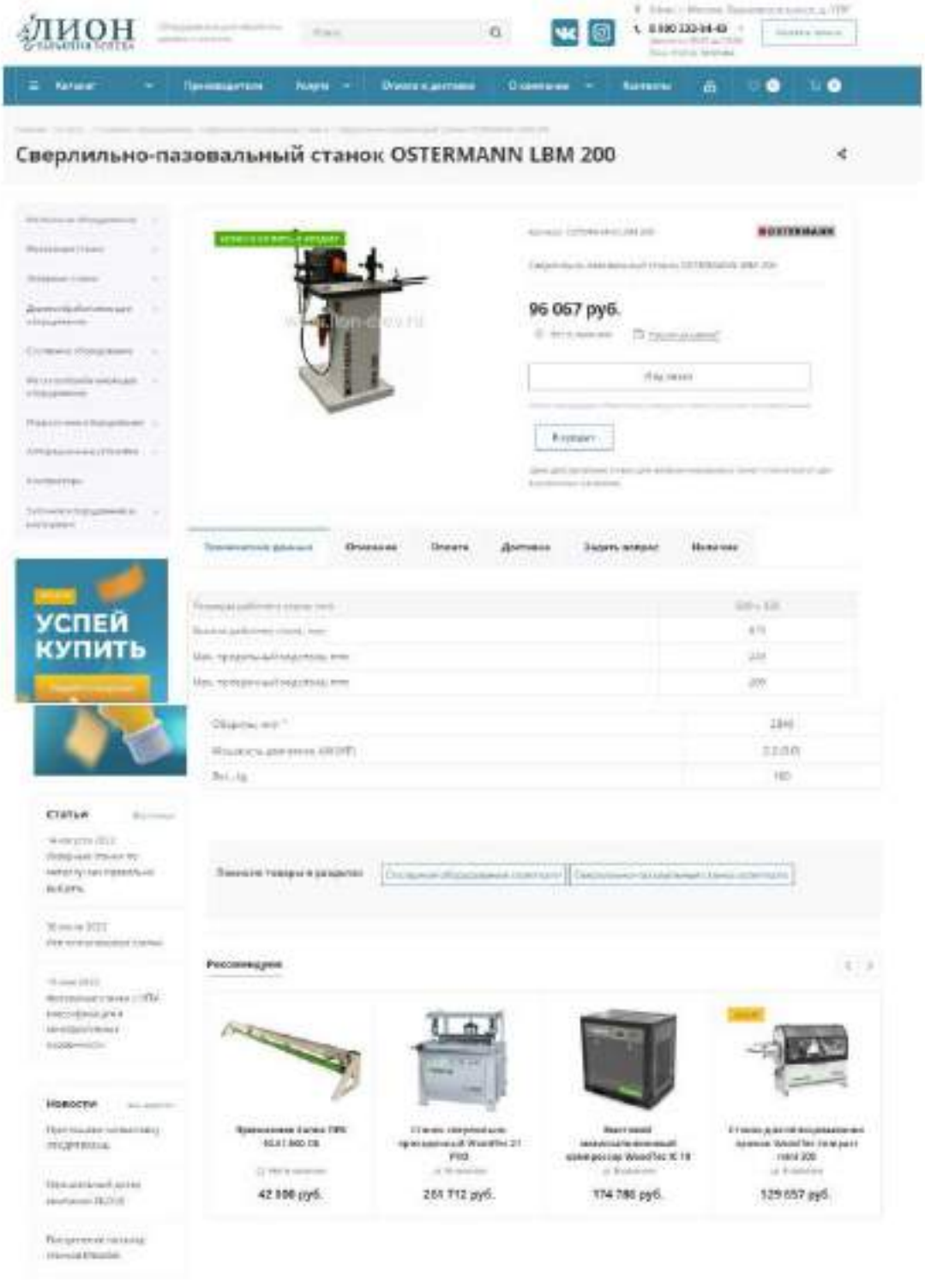
Полиэтилен (ПЭВ) термоусадочная пленка

Оборудование в лизинг

[illegible]

Отправьте нам сообщение

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



https://lion-drev.ru/product/sverlilno-pazovalnyy-stanok-ostermann-lbm-200/

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

энергозапад

Шкаф управления ШУ на 400 кВт

1 652 500 руб

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Описание | Характеристики | Доп. Опции | Сервис | Файлы | Отзывы (0)

Шкаф управления ДУ на 400 кВт - это электронный кнопочный блок управления, включающий в себя устройства защиты, преобразователи напряжения, устройство плавного пуска (в зависимости от комплектации), программируемые логические контроллеры. Предназначен для управления системой освещения, системой вентиляции, системой водоснабжения, насосами, электропрогревателями, группой электродвигателей и технологическими процессами энергоблока.

Шкаф может реализовывать пять типов управления системой, находящиеся в следующих режимах управления:

- «Прямой пуск» - метод реализации работы асинхронного электродвигателя с помощью управления контакторами ПУСК и СТОП (КМ1 КМ2);
- «Плавный» - метод реализации работы асинхронного электродвигателя с помощью управления контакторами ПУСК и СТОП;
- «Звезда-треугольник» - метод контроля обмоток электродвигателя, переключающий;
- «Частотный инвертор» - метод управления производительностью насоса путем изменения частоты вращения - Опционально (под заказ);
- «Функциональный резервный», «Ручной пуск», «пуск с УПП», «пуск с ЧРП», «пуск инверсный пуск» - Опционально (под заказ).

*Ручной пуск или остановка системы возможны из основного или дополнительного пультов управления, расположенных непосредственно на шкафу управления.

В качестве представления смотрю модели мощностью до 400 кВт и более, он на основании приложения: 0.25 кВ, 0.37 кВ, 0.55 кВ, 0.4 кВ, 0.44 кВ, 0.75 кВ, 0.75 кВ, 1.1 кВ, 1.5 кВ, 2 кВ, 3 кВ, 4 кВ, 5 кВ, 7.5 кВ, 11 кВ, 15 кВ, 18.5 кВ. Расположение стандартное, исполнение под заказ: Y1, Y2, Y3, Y3/D, Y3/T1, Y3/D2, Y3/D, Y3/D4 и Y3/D5. Чертежи в стандарте, защиты шкафа - под заказ: IP00, IP21, IP31, IP44, IP54, климатическое исполнение (-40 +50) - по требованию Заказчика.

На заметку покупателю!
По отдельному требованию производим сборку на другие значения мощности, серии, степени защиты, климатическое исполнение и др.
Заказать или купить ШУ на 400 кВт по цене производителя на сайте. Вы можете по телефону, а пока вы на форме обратной связи.

Технические характеристики

Входные параметры	
Мощность системы управления	400 кВт
Количество управляемых двигателей, электродвигателей, насосов, вентиляторов и др.	Один (под заказ - более)
Тип управления/регулирования	Прямой пуск/пуск СТАРТ-СТОП - в комплектации ПРЯМОЙ ПУСК (под заказ: прямой пуск с УПП, с ЧРП, с ПН)
Тип сети	Трехфазная
Диапазон напряжения	0.4 кВ (по требованию: 0.22 кВ, 0.36 кВ, 0.38 кВ, 0.4 кВ, 0.44 кВ, 0.50 кВ, 0.52 кВ, 0.60 кВ)
Рабочий диапазон выходного напряжения	380 ± 200-440 (под заказ расширенный диапазон)
Допустимый диапазон изменения напряжения	380 ± 200-440 (под заказ расширенный диапазон)
Частота выходного напряжения	50/60 Гц ± 2%
Выходные параметры	
Рабочий диапазон выходного напряжения	380 ± 200-440 (под заказ расширенный диапазон)
cos φ	0.8 cos φ
Допуск частоты регулирования, %	0-100
Выходная частота, Гц	50/60 (под заказ: 0-400 Гц)
Принцип регулирования	дискретный
Тип/вид выбора нагрузки	согласно схеме подбора по запросу
Перегрузка нагрузки	Нет
Плата управления	Контактор коммутационный DEKAM (Россия) - в комплектации ПРЯМОЙ ПУСК. Под заказ: Danfoss (Дания/Венгрия), Telemecanique Electric (Франция), Vollert (Россия), KSO (Казахстан), ABB (Швеция), Hyundai (Корея) и др.
Допустимый диапазон изменения напряжения	0-100%
Перегрузка, % в течение 1 минуты	(под заказ: 150%)
Время разгона, с	Мгновенно/прямого (под заказ с УПП/ЧРП: 1-20, 1-300с)
Время торможения, с	Мгновенно/прямого (под заказ с УПП/ЧРП: 1-20, 1-300с)
Современные функции	
Автоматическое регулирование	Отсутствует - в комплектации ПРЯМОЙ ПУСК (под заказ с УПП/ЧРП)
Пульт регулирования	Да
Промежуточное реле, шкаф	Под заказ - в комплектации ПРЯМОЙ ПУСК (стандартно в УПП/ЧРП)
Индикация основных параметров	Да
Сетевые протоколы	Отсутствует (под заказ: RS485 на MODBUS, PC Protocol, IEC Modbus, PCN Syngas, Modbus RTU, RS 485)
Защита от перенапряжения	Да
Защита от пониженного напряжения	Да
Дистанционное управление с обратной связью	Отсутствует (под заказ)
Наличие кнопки аварийного управления	Отсутствует (под заказ)
Дополнительная пульт управления	Отсутствует (под заказ)
ЖКИ дисплей	Отсутствует (под заказ)
Конструктивное исполнение	
Материал корпуса, защита	Автоматический выключатель DEKAM (Россия) - в комплектации ПРЯМОЙ ПУСК. Под заказ: с УПП/ЧРП: Schneider Electric (Франция), ABB (Швеция), Lovato Electric (Италия) и др.
Клеммы для	DEKAM (Россия) (под заказ: Schneider Electric (Франция), Vollert (Россия)
Микропроцессорный регулятор	Контактор коммутационный DEKAM (Россия) - в комплектации ПРЯМОЙ ПУСК. Под заказ: Danfoss (Дания/Венгрия), Telemecanique Electric (Франция), Hyundai (Корея)
Подключение кабеля	клеммная колодка
Вентиляция	естественная (под заказ: принудительная)
Покрытие	Отсутствует (под заказ)
Рабочая температура	от 0°С до +50°С
Температура хранения	от -25°С до +60°С
Относительная влажность	до 95%
Установка	внутренняя размещение (под заказ: уличная исполнение)
Цвет корпуса/шкафа	коричневый корпус RAL 7035 (цвета по заказу)
Вид монтажа шкафа	напольный/настенный
Кабельный ввод	снизу/сверху
Клеммы силовые/шкафа	V1 (под заказ: Y1, Y2, Y3/D, Y3/D1, Y3/D2, Y3/D3, Y3/D4, Y3/D5)
Степень защиты	IP21 (Под заказ возможны: IP00, IP20, IP31, IP33, IP44, IP54, по запросу)
Гарантия	до 12 месяцев (в зависимости от комплектации)
Вес, кг	не более 500 кг
Габаритные размеры, мм (ВхШхГ)	1800x800x600 мм (по заказу: сборка шкафа под габариты заказчика)

На заметку покупателю!

Обращаем Ваше внимание, что предоставленные данные применимы к серии - ПРЯМОЙ ПУСК (под заказ: плавный пуск, с УПП, с ЧРП, с ПН), по вашему требованию могут быть изменены согласно Вашего технического задания или технической спецификации.

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СЕРИЙКО МПЕТАЦИЙ

Тип управления/пуска	ПРЯМОЙ ПУСК	с УПП (под заказ) УСТРОЙСТВО ПЛАВНОГО ПУСКА	
Количество управляемых двигателей	Один (Более - под заказ)	Один (Более - под заказ)	Один
Количество насосов	Один (Более - под заказ)	Один (Более - под заказ)	Один
Мощность, кВт	0.12-250 кВт	1-400 кВт	1-400 кВт

Нажмите для редактирования

Если у Вас возникли вопросы, замечания, пожелания, сообщения, Мы обязательно свяжемся с Вами!

Отправить

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Главная / Цены ICI CALDAIE / Баки / VEO 400

ICI CALDAIE VEO 400 Бак расширительный термомасляный

VEO 400

Цена: 39 999,60 ₽

Стоимость транспортных расходов зависит от способа и режима доставки. Размер скидки согласовывается с менеджером на основании объема закупки.

Артикул: HT01039012

Где купить?

Оформить заказ

Техническая поддержка

Проектным организациям

Кредит | Лизинг | Рассрочка от ГК Новые технологии

Продукция ICI CALDAIE отличается повышенной надежностью и долгим сроком службы, именно поэтому товары фирмы положительно зарекомендовали себя и пользуются большим спросом на рынке России и ряда других стран.

Купить бак расширительный термомасляный арт. VEO 400, цена которого снижена, благодаря системе сезонных и персональных скидок, Вы можете на нашем сайте.

Если у Вас возникнут вопросы, связанные с ICI CALDAIE VEO 400, такие как: технические характеристики, паспорт, документы, габариты, доставка по России или отправка на экспорт в другие страны, включая стоимость и сроки доставки, обращайтесь к нашим специалистам.

Мы постоянно поддерживаем самые актуальные и востребованные позиции на складах, включая бак расширительный термомасляный, тем самым экономя Ваше время и деньги. Логистика отгрузок до транспортных компаний по 3 раза в неделю, обеспечивает минимальные сроки отправки на бытовые и промышленные котлы и комплектующие, энергосберегающее оборудование и другие складские позиции до наших региональных клиентов.

ICI CALDAIE VEO 400 Бак расширительный термомасляный - Купить баки

Узнайте больше про баки ICI CALDAIE.

ГИДРО.РФ

Выбран город Тюмень | Тюмень

Tyumen@hidro.ru | 8(495)150-04-62 | 8(800)775-04-62 доб

Это Ваш город?
Да
Нет

WhatsApp | Telegram

625007, Тюмень, улица Мельникайте | Режим работы с 7.00-20.00

Каталог гидростанций | Меню сайта

Скидка 15%
при оплате в день обращения

Гидростанции > Гидростанции 5 кВт > НЭР-9И292Т

Узнайте о скидках и новых гидростанциях

Пришлем на почту уведомление о новых или акционных товарах

Электронная почта | Подписаться

Гидростанция НЭР-9И292Т

Маслостанция НЭР-9И292Т с производительностью 9 литров в минуту и давлением 290 бар. Установлен масляный бак на 20 л и электрический двигатель. Цена по прайсу с доставкой до цеха в Тюмени 82059 руб. Популярные дополнения: система контроля моточасов, оснащение бака колесами.

Подача л/мин	9
Давление, Бар	290
Тип двигателя	электрический
Объем бака, л	20
Тип распределителя	ручной
Габариты, Д * Ш * В, мм	270 x 340 x 630
Вес без масла, кг	65
Срок изготовления	1 дн

Разработка по Вашему ТЗ | Проверить совместимость с вашим оборудованием

Цена: **80163 руб**

Срок доставки	9 дней
Доставка	

30 ЛЕТ АНИОН
ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Поиск товаров по артикулу
Поиск по сайту

+7 (495) 989-29-95
+7 (800) 505-59-55
Режим работы: Пн-Пт 9:00 - 19:00

Авторизация
Товаров: 0 ц.п.
На сумму: 0 ₽

ГЛАВНАЯ | О КОМПАНИИ | ПРОДУКЦИЯ | НОВИНКИ | КАК КУПИТЬ | УСЛУГИ
ДИЛЕРАМ | КОНТАКТЫ

Продукция | ИЗДЕЛИЯ РОТАЦИОННОГО ФОРМОВАНИЯ | Пластиковые емкости ... топлива | Емкость 1600 л

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

- ИЗДЕЛИЯ РОТАЦИОННОГО ФОРМОВАНИЯ
- ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: капролон, полиамид 6, полиамид 66, полиацеталь, полиэтилен, полипропилен, ПВХ, PEEK, PPSU
- КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ БАКОВ
- ИЗДЕЛИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПОЛИМЕРНЫХ ПОЛУФАБРИКАТОВ

ПРОЧЕЕ

- Полезно знать
- Вопрос-ответ
- Печатные каталоги
- Как найти товар

ЕМКОСТЬ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ 1600 Л С ДЫХАТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ

Артикул: 1600ВФК2

Склад	Цена с НДС		
Москва	18480₽	В корзину	Купить в
Клин	18480₽	В корзину	Купить в
Дзержинск	16920₽	В корзину	Купить в

Пластиковая емкость объемом 1600 л предназначена для хранения и накопления воды, дизельного топлива, машинного масла, пищевых продуктов, различных жидкостей, в т.ч. агрессивных по согласованию с ООО «АНИОН», для использования в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения, в системах водочистки и водоподготовки. Максимальная плотность жидкости до 1,2 г/см3.

Емкость имеет вертикальную цилиндрическую форму, позволяющую хранить значительный объем жидкости на небольшом пространстве. Широкая горловина удобна для обслуживания емкости внутри.

В комплект входит крышка с дыхательным клапаном. Возможен монтаж крышки без дыхательного клапана.

Дополнительно в емкость можно установить:

- штуцеры с трубной резьбой от 1/2 до 2 1/2 дюйма;
- фильтры сапожной горловины.

Мы используем cookies для сбора обезличенных персональных данных. Они помогают нам настраивать рекламу и анализировать трафик. Оставаясь на сайте, вы соглашаетесь на сбор таких данных.

Согласен

Характеристики | Похожие товары

Наименование	Значение
Объём, л	1800
Габариты Ов8, мм	1080 x 1830
Основной цвет	Синий (RAL5015, 5012)

Наименование	Значение
Диаметр горловины, мм	380
Тип крышки	С внешней резьбой, с дыхательным клапаном

АНИОН

Производство пластмассовых изделий

+7 (495) 989-29-95

+7 (800) 505-59-55

E-mail: sale@anion-msk.ru

Москва, Муравская ул., д. 1

Главная | О компании | Продукция | Новинки | Как купить | Услуги

Дилерам | Контакты

© 2003-2022 Все права принадлежат ООО «АНИОН». Ссылка при копировании, цитировании, перепечатке любого фрагмента текста, изображения, скачиваемого документа обязательна.

Ознакомится с Политикой в отношении обработки персональных данных.

Мы используем cookies для сбора обезличенных персональных данных. Они помогают нам настраивать рекламу и анализировать трафик. Оставаясь на сайте, вы соглашаетесь на сбор таких данных.

Согласен

ООО "Тепловые Системы Протон"

PROTON
Завод котельного оборудования

8 (800) 550-60-85, +7 (343) 345-05-33
info@kotel66.ru
г. Екатеринбург, ул. Баженка 21, оф. 21

Связаться с нами Ваша корзина пуста

Поиск по сайту

Каталог

Главная / Каталог / Сушильные камеры для древесины / С фронтальной загрузкой пиломатериала / Сушильная камера для древесины SODIS LSK-30F (30 м³)

Сушильная камера для древесины SODIS LSK-30F (30 м³)

Лесосушильная камера с фронтальной загрузкой.
Объем загрузки 30,5 м³ усл. пиломатериала (доска обр. 40 мм).

от 2 143 000 руб.

КУПИТЬ ЗАПРОСИТЬ КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Камера предназначена для сушки пиломатериала до конечной влажности 6 ±2 %.

Корпус камеры выполняется из панелей типа «сэндвич» с внутренним алюминиевым или нержавеющим покрытием. Внешняя обшивка – профлист с полимерным покрытием или алюминий. Каркас камеры из коррозионностойких алюминиевых сплавов. Ворота подъемно-откатные. Все гайки и болты изготовлены из нержавеющей стали.

Циркуляционная вентиляция построена на базе алюминиевых осевых реверсивных вентиляторов (Италия). Камеру можно применять для антисептирования и тепловой обработки пиломатериала. Теплоносителем является горячая вода или антифриз. Теплообменники – биметаллические калориферы.

Управление камерой максимально автоматизировано. АСУ включает в себя контроллер процесса сушки с пультом управления, интегрированным силовым шкафом и систему исполнительных механизмов. Удобное меню позволяет производить быструю настройку контроллера даже неопытному пользователю. По выбору заказчика АСУ устанавливается Helios, Delphi либо LiTouch. Возможна установка полуавтомата и отечественного контроллера.

Основные характеристики:

Объем загрузки 30,5 м³ усл. материала (доска обр. 40мм).

Главная дверь- ширина	6,8 м	Ворота	Подъемно – откатные
Глубина	4,6 м	Дверь для осмотра	0,5*H=1,6
Рабочая высота	4,3 м	Приточно-вытяжная система	Жалюзийная
Толщина утеплителя	0,15 м		

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Панель толщина	175 мм	Привод заслонок	Belimo
Термическое сопротивление	K= 3,52 Вт/(м2/K)	Размер приточно-вытяжных каналов	300*300 мм
Эл. двигатели с тремя фазами	3x3 кВт реверс.	Теплоноситель	Горячая вода
Эл. напряжения	380 v 50 hz	Температура теплоносителя	95° C
Обороты в минуту	1450	Тепловая мощность	142 кВт
Диаметр вентилятора	800мм – 9 лопастей	Материал теплообменника	Al/Fe
Вентиляционный поток	89 400 м 3/ч	Соленоидный клапан	220 V
Труба увлажнения	I-0K	Напряжения сервомотора клапана	24 V
Водный поток	99 л/мин	Рабочая температура	до 85 °C

Описание комплектации

Рабочий узел	Описание
Стандартная комплектация	
Корпус камеры Несущий силовой каркас из алюминиевых сплавов с перекрытием теплового контура сандвич панелями поэлементной сборки с алюминиевыми обкладками. Черные металлы в конструкции корпуса не применяются!	Внешняя обшивка выполняется из оцинкованного и покрытого полимером профилированного листа. Несущий каркас камеры выполняется из швеллеров и профильной трубы из алюминиевых сплавов. В состав алюминиевого сплава входят присадки Mg и Ti. Из такого же алюминия выполняется внутренняя и внешняя обшивка.
Вентиляционные шибера для обмена воздуха 	Вентиляционные шибера для обмена воздуха выполнены из нержавеющей стали и алюминия, снабжены электроприводами. Воздуховоды позволяют осуществлять воздухообмен в камере, необходимый при обработке на оптимальные

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

	гидротермического равновесия в процессе сушки. Шиберы имеют разные размеры в зависимости от модели камеры и рассчитаны для осуществления воздухообмена в короткий промежуток времени.
Вентиляторы	Алюминиевые реверсивные вентиляторы 9 лопастей. Устанавливаемые двигатели Lafert и Siemens. Только IP55(56) и изоляция H (до 100 °C).
Калориферы	Биметаллические калориферы. На основе стальной трубы обвитой (напрессованной) алюминием.
Инспекционная дверь	Инспекционная дверь. Выполнена из алюминия с заполнением из теплоизоляционного материала, оснащена ручкой безопасности, позволяющая открывать дверь изнутри и снаружи.
Система увлажнения	Система увлажнения состоит из НЗ клапана, фильтра механической очистки, системы трубок и фитингов и форсунки Lechler (Германия) Форсунки разборные с накидным креплением и встроенным фильтром!!
Привод заслонок приточно-вытяжных каналов	

	Трехпозиционное управление. Производитель: SPUTNIK. Имеет большой крутящий момент, благодаря этому ресурс привода больше стандартного!
3-х Ходовой кран теплоносителя 	Шаровой кран трехходовой с электроприводом, трехпозиционное управление.
Гибкие резиновые шторки	Для исключения паразитных потоков агента сушки (воздуха) устанавливаются горизонтальные гибкие шторки
Система автоматического управления процессом сушки 	Благодаря dTOUCH, создать индивидуальные программы больше не требуется исследование методов сушки и ручного изменения параметров регулирования (температуры, влажности, времени, фазы и т. д.); достаточно "объяснить" системе, что вы собираетесь получить, ответив на несколько простых вопросов, и система создаст цикл, наиболее подходящий для вас
Дополнительные опции	
Внешняя алюминиевая обшивка 	Внешняя обшивка выполняется из алюминиевого профилированного листа. В состав алюминиевого сплава входят присадки Mg и Ti.
Частотные приводы вентиляторов 	Частотные преобразователи Advanced Control– исключительно компактный преобразователь частоты предназначенный для различных применений. Данная опция позволит поэтапно регулировать скорость воздушного потока в камере, тем самым достигая оптимального качества сушильного процесса, а также это позволит существенно сэкономить потребление электроэнергии и увеличить ресурс двигателей за счет их плавного пуска и торможения.
Биметаллические калориферы на основе НЖ трубки обвитой алюминием 	Повышенная коррозионностойкость НЖ сталей делает такое исполнение калориферов практически вечными. Но в случае «разморозки» системы теплообмена ремонт или замена калориферов обойдется в 2 раза дороже!

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Привод заслонок приточно-вытяжных каналов с плавным открытием-закрытием	Производитель SPUTNIK. Пропорциональное плавное управление (0-10В).
Программа сервера сушильного комплекса для LiTouch	WoodWizard2 является новым программным обеспечением SCADA. Он управляет обменом с каждым контроллером сушильной камеры. Данная программная опция очень полезна для больших сушильных комплексов и единичных камер с целью диспетчеризации, управления, хранения данных и удаленного доступа.
Программа сервера сушильного комплекса для dTOUCH	С помощью программы dVIEW вы можете выполнять все операции которые могут быть выполнены локально на пульте управления камерой, кроме того получаете возможность записывать ход сушки в графической и табличной форме. Система способна также создавать отчеты для сертификации фитосанитарной обработки.
Переносной прибор для регистрации процесса фитосанитарной обработки	Переносной прибор для регистрации процесса фитосанитарной обработки древесины по стандарту ISPM 15. Регистрация температуры происходит по 4 каналам прибора находящемся в реестре средств измерений РФ. Мобильность прибора позволяет использовать его без привязки к конкретной камере. Подключив на любую камеру датчики (идут в комплекте с прибором) вы имеете право проводить фитосанитарную обработку по требованиям РФ.

Сертификаты на оборудование:

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Ваш город: Тюмень Адреса и режим работы Заказать звонок

8 (3452) 56-49-64
Работаем с Пн-Пт: 9:00-18:00

8 (800) 777-16-43
E-mail: tumen@tr-trade.ru

ОСТАВИТЬ ЗАЯВКУ

TOP TRADE

Поиск по сайту... Найти

Каталог | Спецтехника | Услуги | Компания | Условия покупки | Контакты

Главная \ Каталог \ Огнетушители \ Порошковые \ ОП-100 (з) ВСЕ (Ярпожинвест)

Огнетушитель ОП-100 (з) ВСЕ (Ярпожинвест)

0 отзывов

Цена: 10242.80 руб.

Последняя цена продажи товара. Для расчета актуальной цены Вы можете обратиться к менеджеру компании.

− 1 + В КОРЗИНУ

Условия доставки Самовывоз

Скачать прайс-лист всего ассортимента Скачать коммерческое предложение

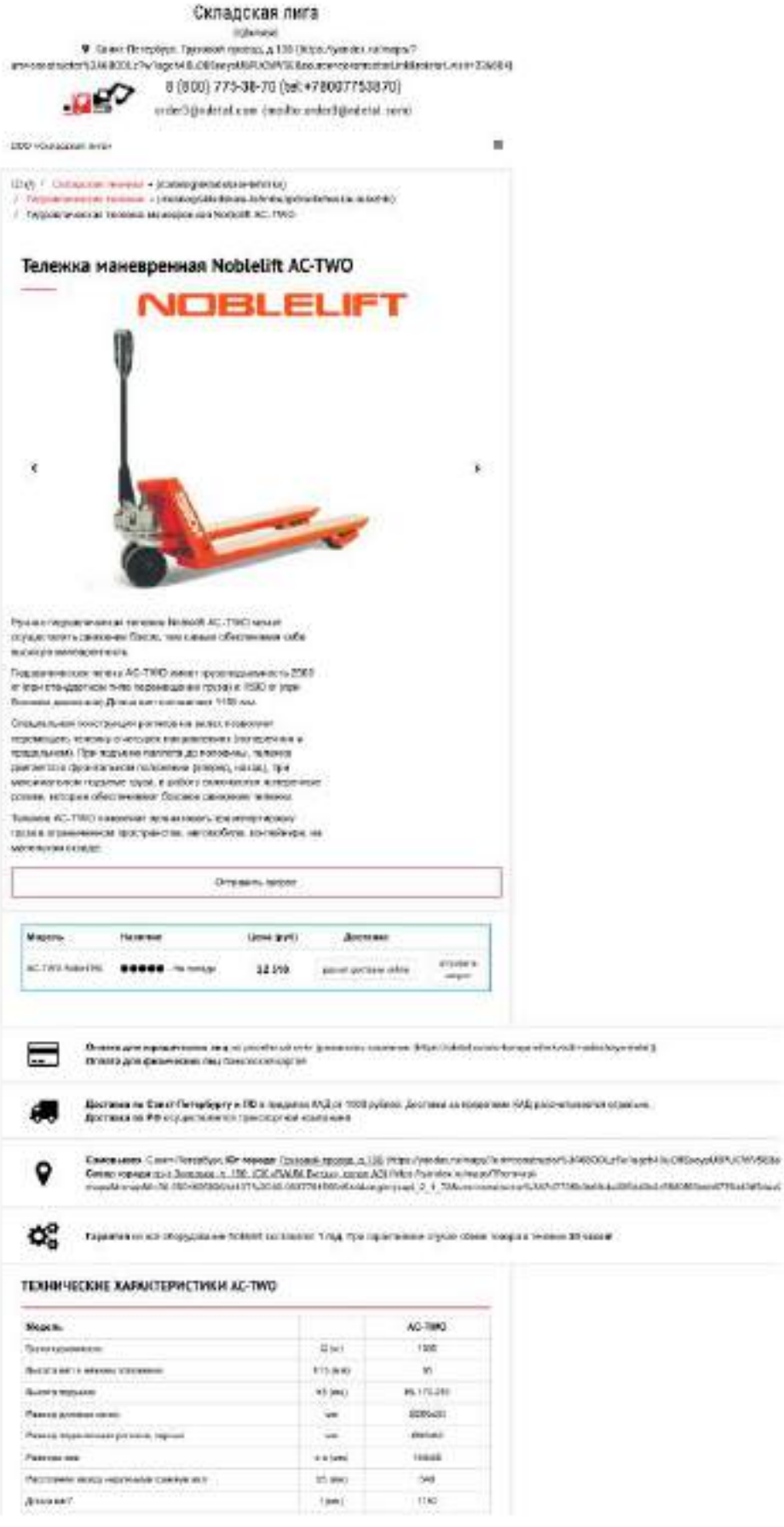
Описание | Технические характеристики | Документы | Отзывы

Основные параметры и характеристики	
Вместимость корпуса	100,0 л
Масса заряда порошка	не менее 100±5,0 кг
Рабочее давление в корпусе	1,4±0,2 МПа
Огнетушащая способность по тушению модельного очага: ○ класса В	233В-2
Длина струи	не менее 6 м
Продолжительность приведения огнетушителя в действие	не более 20 сек
Продолжительность подачи ОТВ	не менее 30 сек
Габаритные размеры баллона (ширина х высота)	375x1180 мм *
Габаритные размеры огнетушителя (ширина х высота)	480x1300 мм *
Масса заряженного огнетушителя	не более 143,0 кг **
Переосвидетельствование	1 раз в 5 лет
Диапазон рабочих температур	от -10 до +50 °С
Наличие насадка и гибкого шланга с насадком	Гибкий шланг с насадком
Назначенный срок службы огнетушителя	не менее 10 лет

* Размеры могут меняться, в зависимости от партии (точные размеры предоставляются по запросу).
** Масса огнетушителя без заряда указана на запорно-пусковом устройстве огнетушителя.

Напишите нам в чат!

Этот товар из подборок


Складская лига
Тележка маневренная Noblelift AC-TWO
NOBLELIFT
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AC-TWO

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Я ищу...

О компании | Доставка и оплата | Новости | Полезные статьи | Дилерам | Контакты

KOMPRESSOR.ru

Компрессоры и оборудование. Поставка, монтаж, сервис!

8 (800) 707-52-60
8 (495) 150-52-60
Заказать звонок 09:00 — 19:00

zakaz@kompressor.ru
Московская обл., Люберецкий район, Красково, ул. Карла Маркса д. 117, Лит. Б

≡ КАТАЛОГ | Услуги | Акции | Подобрать компрессор | Перейти в корзину

Главная / Каталог / Компрессоры / Поршневые компрессоры / Comprag RCI-4-270

ПОРШНЕВОЙ КОМПРЕССОР COMPRAG RCI-4-270

Поршневые компрессоры

БЕСПЛАТНАЯ ДОСТАВКА

Договор на техническое обслуживание

Доставка	Гарантия	Консультация специалиста
Цена: 81 945 ₽ Возможна покупка в кредит	В наличии	СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ
По вопросам оптовой цены, обращайтесь по телефону:	8 (800) 707-52-60	ПОЛУЧИТЬ КП

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные | Дополнительно | Размеры | Описание

Бренд:	Comprag
Производительность:	730 л/мин
Максимальное давление:	12 атм
Мощность:	4 кВт
Питание:	380 в
Объём ресивера:	270 л
Тип привода:	Ременной
Вид компрессора:	Поршневой
Расположение ресивера:	Горизонтальный ресивер
Тип двигателя:	[illegible]кий
Количество фаз:	3

Отправьте нам сообщение

Срок гарантии	12 мес.
Гарантия производителя	да
Наличие ресивера	Да

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компрессор | Ресиверы | Осушители | Фильтры | Пневмосеть

Аналоги | Вместе с этим компрессором покупают

Comprag RCW-4-270
Поршневой компрессор

Цена: 69 163 ₽

4	10	700	380
кВт	атм	л/мин	В

Comprag RCI-4-500
Поршневой компрессор

Цена: 86 282 ₽

4	12	730	380
кВт	атм	л/мин	В

Fini BASAM BK119-7.5 AP
Поршневой компрессор

Цена: По запросу

7.5	10	705	380
кВт	атм	л/мин	В

Fiac LLD 300-7.5 F
Поршневой компрессор

Цена: 149 413 ₽

5.5	10	750	380
кВт	атм	л/мин	В

О НАС

ОПЫТ
КВАЛИФИКАЦИЯ
ГИБКИЙ ПОДХОД

БОЛЕЕ **10** ЛЕТ НА РЫНКЕ

БОЛЕЕ **450** ОСНАЩЕННЫХ ОБЪЕКТОВ В ГОД

БОЛЕЕ **1000** СТАНЦИЙ ВВЕДЕННЫХ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ГАРАНТИИ

1 ТОЛЬКО ОРИГИНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2 ГАРАНТИЯ НА ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ 12 МЕСЯЦЕВ

3 РАБОТА БЕЗ ПРИВЛЕЧЕНИЯ СТОРОННИХ ПОДРЯДЧИКОВ

KOMPRESSOR.RU

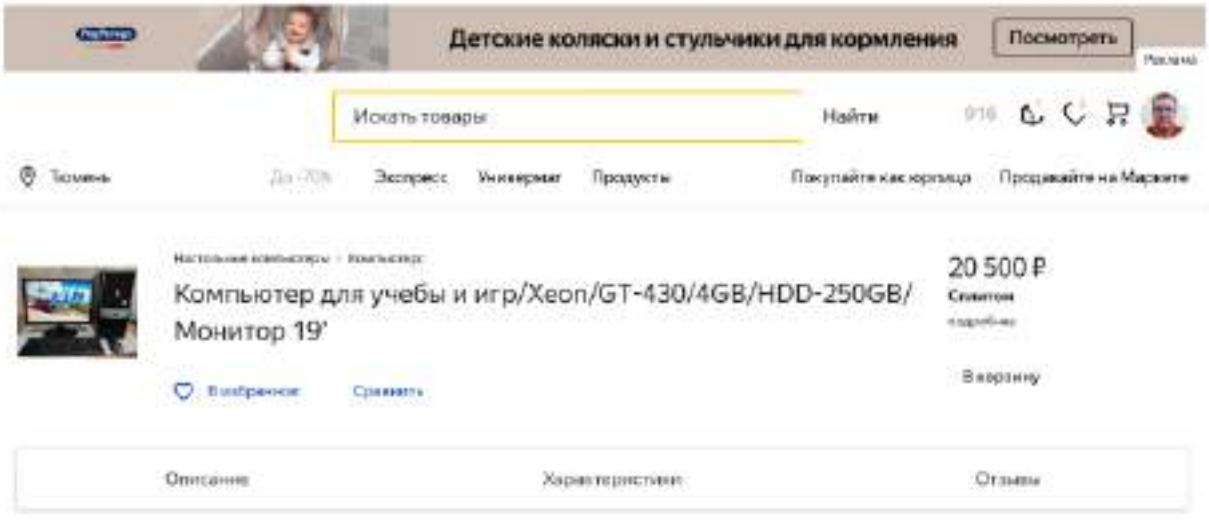
Компрессоры и оборудование
Поставка монтаж сервис!

Заказать звонок
09:00 — 19:00

8 (800) 707-52-60

Отправьте нам сообщение

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



Описание

Компьютер для учебы и игр
Полный комплект: Системный блок, монитор, клавиатура, мышка
Компьютер протестирован и готов на 100%.
Загружается и работает быстро
Свежие программы, office, антивирус и драйвера установлены
Процессор Intel Xeon (E5430) - 4 ядра
ОЗУ 4 GB
HDD-250 GB
Видеокарта GT-430
Блок питания 400w
Монитор 19'
Клавиатура + мышка с подсветкой клавиш

Подробные характеристики

Операционная система	Windows 7 Home Premium
Линейка процессора	Intel Xeon E
Объем оперативной памяти	4 ГБ
Тип видеокарты	дискретная
Видеокарта	NVIDIA GeForce GT 430
Объем видеопамяти	1 ГБ
Беспроводные интерфейсы	нет

Основные характеристики

Тип	настольный компьютер

Перед покупкой уточняйте характеристики и комплектацию у продавца.

Пожаловаться на товар

Информацию об условиях отпуска (реализации) уточняйте у продавца.
Информация о технических характеристиках, комплекте поставки, стране изготовления и внешнем виде товара носит справочный характер.
Стоимость доставки из других регионов приблизительная. Точную стоимость уточняйте у продавца.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

JET-ONLINE.RU 0 ₽

Главная / Каталог / Деревообработка / Шлифовальные станки

Powermatic DDS-225 Двухбарабанный шлифовальный станок 400В

Нет в наличии

450 000 Р

На данный момент товара нет в наличии.
Для получения подробной информации или подбора вариантов замены, отправьте запрос

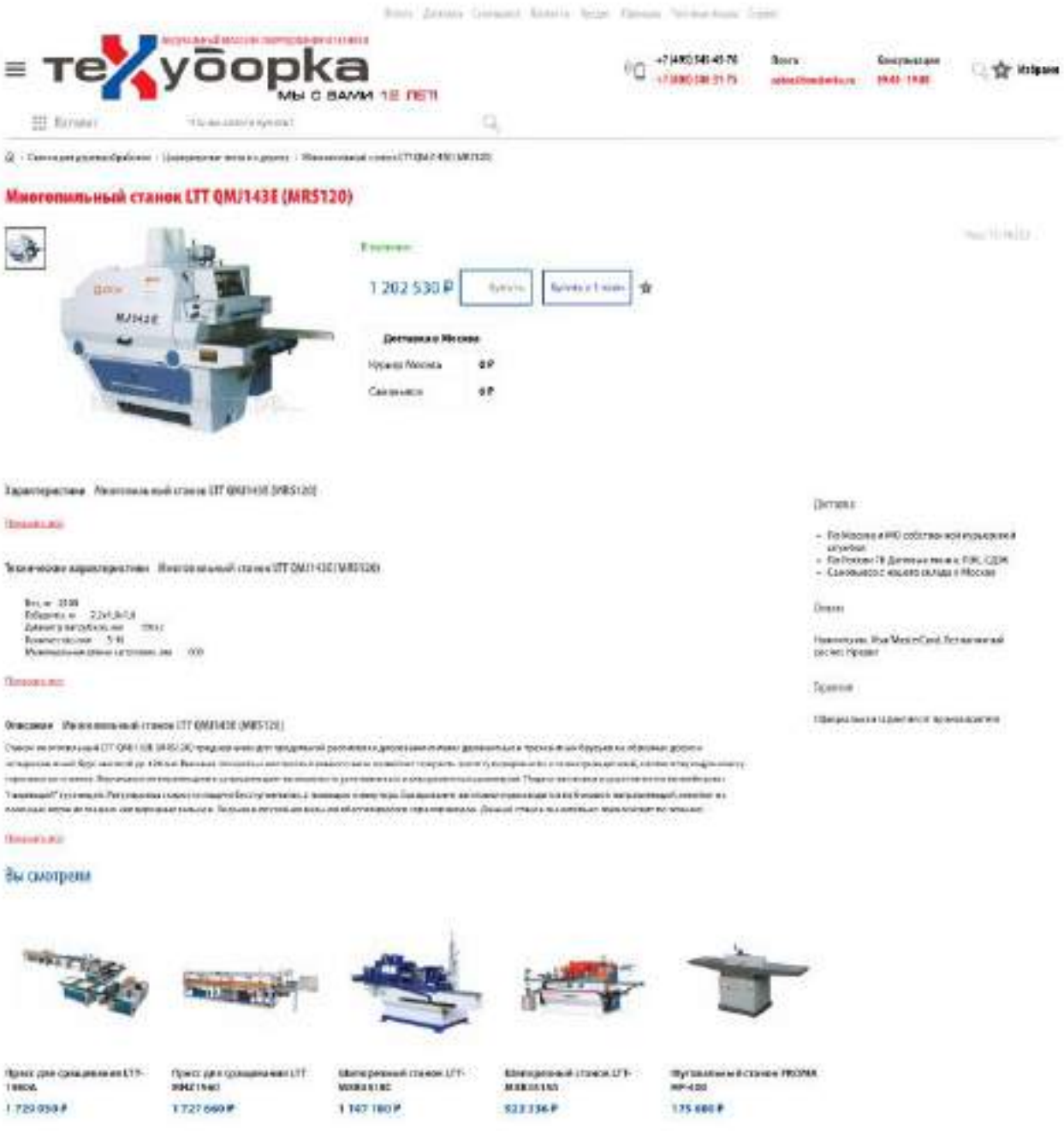
Артикул: 1791290-RU
Бренд: Powermatic
Коммерческое предложение (PDF)
Инструкция
Детализировка (взрыв-схема)

Задать вопрос

Описание | Характеристики | Комплектация | Принадлежности | Рекомендуем

Габариты	1098 x 1120 x 1090 мм
Масса	335 кг
Частота вращения	1400 об/мин
Диаметр вытяжного штуцера	2 x Ø 100 мм
Скорость подачи	2 или 3 м/мин
Мин. толщина заготовки	0,8 мм
Макс. толщина заготовки	133 мм
Мин. длина заготовки	230 мм
Шлифовальный барабан	2 x Ø 152 x 640 мм
Макс. ширина заготовки	635 мм
Мощность потребляемая	5,5 кВт
Мощность выходная	3,7 кВт
Напряжение	400 В
Габариты упаковки	1148x1230x1150 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 или 100 мм
Масса в упаковке	497 кг

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

ЭНЕРГОМИР
energomir@energomir.su

Ваш регион: Изменить
Тюмень
Пн - Пт 8:00 - 20:00

+7 (345) 260-84-52

КАТАЛОГ ТОВАРОВ | Поиск товаров | НАЙТИ | КОРЗИНА ТОВАРОВ: 0 (0 р)

Главная | Котлы отопления | Термомасляные | Термомасляный котел ICI Caldaie OPX | Термомасляный котел ICI Caldaie OPX 500

Термомасляный котел ICI Caldaie OPX 500

Код товара: 14408
Производитель: ICI Caldaie

2 640 170 р. Купить

Быстрая консультация +7 (__) ___-__-__ Перезвонить

Печать | Сравнить | Подобрать аналоги

Доставка по всей России
Наличный и безналичный расчет

Топливо - , мощность от до 581 кВт. Котел одноконтурный, горелка навесная (наддувная). Страна - Италия.

Файлы

Инструкция по применению

Вместе с ICI Caldaie OPX 500 покупают

Бойлеры | Калориферы | Горелки | Насосы циркуляционные

Технические характеристики | Описание | Аналоги | Доставка

Технические характеристики ICI Caldaie OPX 500

Производитель	ICI Caldaie
Мощность максимальная полезная	581 кВт
Обслуживаемая площадь	5810 м2
Камера сгорания	открытая
Тип горелки	навесная (наддувная)
Количество контуров	одноконтурный
Высота	1645 мм
Глубина	2315 мм
Ширина	1765 мм
Гарантия	1 год
Вес без упаковки	1650 кг
Страна производитель	Италия
Мощность максимальная полная	676 кВт
Предохранительный клапан в контуре отопления	нет
Тип розжига	электророзжиг (автоматический)

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Циркуляционный насос	нет

Скрыть характеристики

Если Термомасляный котел ICI Caldaie OPX 500 есть в наличии, мы доставим его в Тюмень за 1-2 рабочих дня. Также вы можете заказать доставку на выбранную дату.

Ранее вы смотрели

Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie

166 570 р.

Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie

260 360 р.

Котел промышленный водогрейный ICI Caldaie

452 805 р.

Термомасляный котел ICI Caldaie OPX 500

2 640 170 р.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

JET JPW

Главная страница » Каталог » JET JSG-96 Тарельчато-ленточный шлифовальный станок

JET JSG-96 Тарельчато-ленточный шлифовальный станок

★★★★★

80 000 ₽

АРТИКУЛ 708566M

КАТЕГОРИИ: ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ JET, ТАРЕЛЬЧАТО-ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ JET, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ JET

– 1 + В КОРЗИНУ

СРАВНИТЬ ДОБАВИТЬ В СПИСОК ЖЕЛАНИЙ

ОПИСАНИЕ | ХАРАКТЕРИСТИКИ | ВИДЕО

Длина, мм	380
Напряжение, В	230
Ширина, мм	760
Высота, мм	700
Масса, кг	45
Длина в упаковке, см	63
Ширина в упаковке, см	42
Высота в упаковке, см	
Масса в упаковке, кг	
Потребляемая мощность, кВт	
Диаметр шлифовального круга	250 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ), мм	
Диаметр вытяжного штуцера, мм	100

kami

+7 (495) 781-55-11 Перезвоните мне

Ленточно-делительные станки | Двухленточные делительные станки | Станок ленточно-делительный HIGH POINT HP-66 PRO

Станок ленточно-делительный HIGH POINT HP-66 PRO

Макс. сечение заготовки: 300 x 250 мм

Натяжение: гидравлика

Подача: гидравлика

Установка размеров: программатор

Прижим: пневматический

Вес: 1500 кг

Связь с ведущим специалистом

8 (800) 1000 111 / 8-916-992-85-06

В лизинг

2 510 699 ₽ от 30 528 ₽/мес

Получить предложение

1 $ = 62,31 ₽ 1 € = 60,8 ₽

Преимущества 8

- Скорость подачи в режиме холостого хода: 0 - 46 м/мин
- Широкие шкивы
- Высокое качество распиловки, ширина ленты: 35 мм
- Точность 0,1 мм
- Пневматический прижим заготовки
- Тонкий пропил
- Простота и легкость настройки и обслуживания
- Подача очищающей жидкости на пильную ленту

Свернуть

Доставка | Гарантия | Сервис | Заявка на лизинг

Тайвань

Отличительные особенности | Технические характеристики | Видео 3 | Лизинг и кредит | Отзывы

Модель		HP-66 PRO
Общие характеристики:		
Мощность двигателя подачи, кВт	→	2,2 (гидравлика)
Макс. сечение обрабатываемого материала, мм	→	300 x 250
Расстояние от верхней пилы до транспортера, мм	→	20 - 170
Перемещение пильных узлов	→	Электромеханическое по цифровому контроллеру
Натяжение пилы	→	Гидравлическое
Диаметр шкивов, мм	→	770
Количество пильных лент, шт.	→	2

Например: Фрезерные станки

Satom.ru

Каталог

Поиск по Satom.ru

Найти

Россия

Абакан, Александров, Альметьевск, Анапа, Ангарск, Арзамас, Армавир, Архангельск, Астрахань, Ачинск, Балаково, Балашиха, Барнаул, Батайск, Белгород, Бердск, Березники, Бийск, Благовещенск, Борисоглебск, Братск, Брянск, Великий Новгород, Владивосток, Владикавказ, Владимир, Волгоград, Вологодск, Волжский, Вологда, Воронеж, Воскресенск, Вотлинск, Выборг, Выкса, Вязьма, Гатчина, Глазов, Горно-Алтайск, Грозный, Губкин, Дзержинск, Дмитровград, Долгопрудный, Домодедово, Дубна, Евпатория, Екатеринбург, Ессентуки, Железногорск, Железнодорожный, Жуковский, Златоуст, Иваново, Ижевск, Иркутск, Ишим, Йошкар-Ола, Казань, Калининград, Калуга, Каменск-Уральский, Каменск-Шахтинский, Камышин, Канск, Кашира, Кемерово, Керчь, Кинешма, Киров, Кисловодск, Ковров, Коломна, Комсомольск-на-Амуре, Копейск, Королёв, Кострома, Красногорск, Краснодар, Красноярск, Крым, Кетово, Кузнецк, Курган, Курск, Липецк, Люберцы, Магадан, Магнитогорск, Майкоп, Махачкала, Миасс, Минеральные Воды, Михнево, Мичуринск, Москва, Мурманск, Муром, Мытищи, Набережные Челны, Нальчик, Находка, Невинномысск, Нефтекамск, Нефтеюганск, Нижневартовск, Нижнекамск, Нижний Новгород, Нижний Тагил, Новокузнецк, Новомосковск, Новороссийск, Новосибирск, Новочеркасск, Ногинск, Обнинск, Одинцово, Ожерелье, Озеры, Октябрьский, Омск, Орёл, Оренбург, Орехово-Зуево, Орск, Пенза, Первоуральск, Пермь, Петрозаводск, Петропавловск-Камчатский, Подольск, Прокопьевск, Псков, Пушкино, Пятигорск, Ржев, Россия, Россошь, Ростов-на-Дону, Рубцовск, Рыбинск, Рязань, Салават, Салехард, Самара, Санкт-Петербург, Саранск, Сарапул, Саратов, Саров, Севастополь, Северодвинск, Сергиев Посад, Серпухов, Симферополь, Смоленск, Сочи, Ставрополь, Старый Оскол, Стерлитамак, Ступино, Сургут, Сызрань, Сыктывкар, Таганрог, Тамбов, Тверь, Тихвин, Тобольск, Тольятти, Томск, Туапсе, Тула, Тюмень, Улан-Удэ, Ульяновск, Уссурийск, Уфа, Ухта, Феодосия, Хабаровск, Ханты-Мансийск, Хасавюрт, Химки, Чебоксары, Челябинск, Череповец, Черкесск, Чита, Шахты, Щёлково, Электросталь, Элиста, Энгельс, Южно-Сахалинск, Якутск, Ялта, Ярославль

Избранное

Корзина

Вход

Регистрация

Продавца Покупателя

Товары

Промышленное оборудование

Станки

Станки для производства мебели

Вайма сборочная Stromab STH/ORA 2,5x1,8, 3x2

Вайма сборочная Stromab STH/ORA 2,5x1,8, 3x2

Условия возврата и обмена

Рекомендации по безопасным покупкам

Сообщить о недостоверной информации

423 967,07 Р
Под заказ, 5 дней
Купить

Контакты продавца

Доставка

Доставка осуществляется только по предоплате
"ПЭК"
"Деловые линии"
"КИТ"
Показать все 5 способов доставки

Оплата

Оплата по реквизитам на расчетный счет
Наложенный платеж
Продавец ОЛИС

Описание

- Вайма – сварная конструкция из стальных профилей большого сечения и литых чугунных башмаков на подвижных траверсах. Высокая точность сборки достигается за счет высокого рабочего давления. Вайма STH-3600/OR-A применяется специально для монтажа и склеивания коробов и створов окна и дверей.
- Переменное управление вертикальным и горизонтальным цилиндрами осуществляется двумя рычагами на распределительном щите, которые связаны с гидроцилиндрами и через вентиль осуществляется регулирование давления.
- Стандартное оснащение для рабочей поверхности 3000x2000 мм: вертикальные подвижные траверсы с гидравлическими цилиндрами и горизонтальные цилиндры.
- Траверсы станка из особо прочной стали.
- Быстрая установка вертикальных башмаков.
- Быстрая установка гидравлических цилиндров с помощью противовесов.
- Высокая точность регулирования общего рабочего давления.
- Показания и регулирование давления вертикальных цилиндров не зависят от общего давления.
- Техническое обслуживание гидравлических цилиндров с помощью запорного вентиля.

Развернуть описание

Характеристики

Страна производства
Италия
Вид
вайма сборочная
?% 5 отзывов У компании недостаточно отзывов, чтобы сформировать рейтинг.0 отзывов за последний год.
Доставка в срок
0%
Качество товара/услуги
0%
Актуальность цены
0%
8 лет на портале

Отзывы о продавце

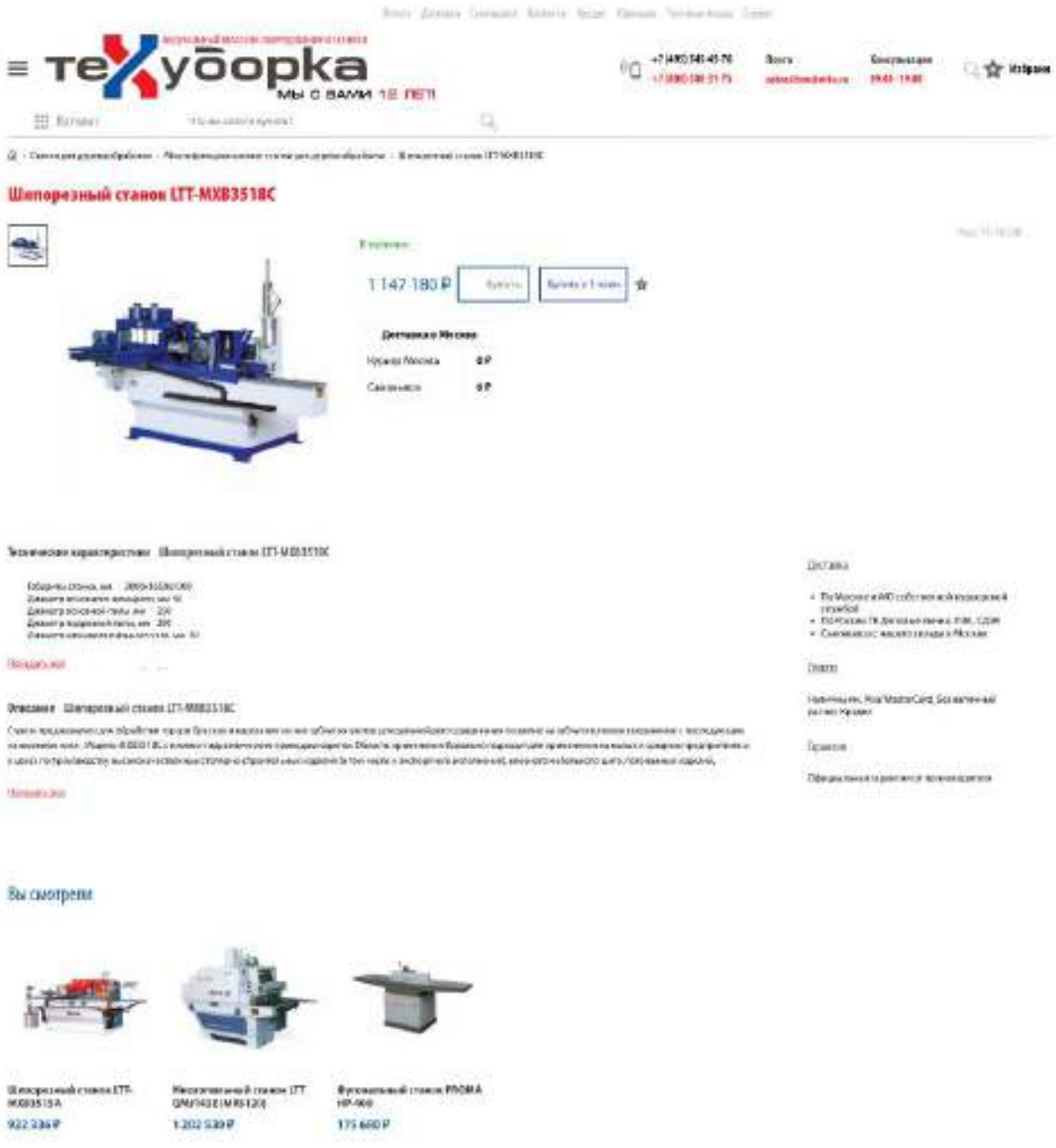
Добавить
Вячеслав
Покупка подтверждена08.07.2021

Заказ от 23.03.21, только сейчас какая-то реакция! Вы спрашиваете: как работает наша "компания"?, компанией. ЭТО, сложно назвать! Подразумеваю что в "компании" работают полтора землекопа, один из них владелец!!! Даю ему право, ответить на этот вопрос самому!!!
0 0
Показать еще отзывы

Просмотренные товары

100 001 Р Котельная установка К АГТУ 250

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Станок шипорезный BEAVER-3830 M (двухсторонний)

- **Характеристики**
- **О компании**
- **Отзывы**

Другие товары от компании НОВА Механика

Внимание!

В связи с нестабильным курсом валют и непростой логистической обстановкой, цены и наличие товаров уточняйте у наших менеджеров по телефону или электронной почте.

Информация на сайте может быть не актуальна, ведутся технические работы!

ООО "Флюмтэк"

г.Москва, Пн-Пт: с 9:00 до 18:00

Официальный партнер Grundfos

Отправить запрос

Новости:

Новый прайс-лист Lowara с 25.04.2022

Контакты:

+7 (495) 545-06-22

sales@flumtec.ru

109 518, г. Москва, 1-й Грайворонский проезд, д. 20 стр. 36

Сертификаты:

Xylem Lowara

Grundfos

Вертикальный многоступенчатый насос Grundfos CR 1S-10 A-FGJ-A-E-HQQE, артикул: 96515658

[elementor-template id="15023"]

Артикул: 96515658

Стоимость: ~~80-399~~ 68 263руб. с НДС

Срок поставки: по запросу

Масса брутто: 25,93 кг

Объем упаковки: 0,083 м³

Габариты упаковки (ДхШхВ), мм: 695x302x302

Условия доставки см. в разделе: Оплата и доставка

Отправить запрос

Техническое описание:

Grundfos CR 1S-10 A-FGJ-A-E-HQQE артикул: 96515658 — это вертикальный многоступенчатый центробежный насос с всасывающим и напорным патрубками, расположенными на одном уровне («in-line»), что обеспечивает возможность установки в горизонтальной однотрубной системе. Головная часть и основание насоса из чугуна — все остальные контактирующие с перекачиваемой жидкостью детали из нержавеющей стали. Картриджное уплотнение вала обеспечивает высокую надежность, безопасное использование и легкий доступ для обслуживания. Вращение передается через разъемную муфту.

См. подробное описание серии

Технические данные:

Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики 2870 об/м

Номинальный расход 6.9 м3/ч

Номинальный напор 39.9 м

Head max 58.9 м

Ступени 10

Жидкость:

Рабочая жидкость Вода

Диапазон температур жидкости -20 ... 120 °C

Температура перекачиваемой жидкости 20 °C

Плотность 998.2 кг/м3

АВАНГАРД СИСТЕМС СТАНКИ

ВНИМАНИЕ! Новый сайт Авангард Системс Станки ТУТ!
Актуальные предложения!
Телефоны: +7(906) 033-46-93
Телефоны: +7(965) 157-04-04

Сушильная камера MGR-60 с разовой загрузкой 60 м3 пиломатериала

Артикул: нет

2440000 руб.

Купить

Описание

Сушильная камера MGR-60	
Внутренний (полезный) размер сушильной камеры (фронт х глубина х высота до фальш. потолка):	6,6 х 7,1 х 4,1 м
Внешний габарит сушильной камеры	

Есть вопросы? Задавайте!

СПЕЦПРЕДЛОЖЕНИЯ И АКЦИИ
Оборудование БУ
Оборудование ТМ PROMA
Оборудование ТМ TIGER
Лесопильное оборудование
Оборудование для домостроения
Четырехсторонние станки
Столярное оборудование
Оборудование для оптимизации и сращивания по длине
Станки для производства мебели
Околостаночное и вспомогательное оборудование
Станки для подготовки инструмента
Инструмент
Разделительные и очистительные жидкости для кромкообляцовочных станков
Сушильные камеры
Упаковка погонажных изделий
Шпон - оборудование для резки и сшивки
Пеллеты и брикеты
Бытовые станки
Дровоколы
Металлообрабатывающее оборудование
Проданное оборудование

Готовый бизнес

Автомагизированные котлы на деревоотходах

Оборудование для копчения мяса и рыбы

Порошковая покраска

Ворота Алютек (Alutech), рольставни, автоматика, шлагбаумы

Реализация БУ оборудования. Как продать?

Продажа нового и БУ оборудования. Как купить?

Сервис - Услуги

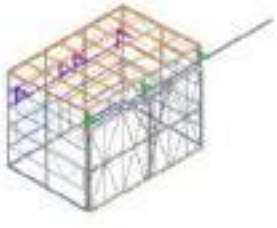
Расчет расстояний между городами

Объем загрузки пиломатериала (при толщине 50мм/40мм и прокладках 25мм):	65 м³/60 м³
Тип древесины:	Все породы
Толщина утеплителя стен:	140 мм
Тепловая мощность биметаллических двухрядных теплообменников:	Максимальная: 330 000 ккал/ч (382 кВт)
	Средняя: 145 кВт
Входная температура теплоносителя (горячая вода):	90°-95° С
Количество вентиляторов:	4 шт.
Мощность двигателей реверсивных вентиляторов и диаметр крыльчаток:	4 кВт, 800 мм, 1500 об/мин
Суммарный воздушный поток:	136 000 м³/час
Количество форсунок двухсторонней системы увлажнения:	6 + 6
Трехходовой кран с приводом:	ДУ 50
Воздушные заслонки, размер и количество:	500x300 мм, 4 шт.
Система управления:	Автоматическая
Количество датчиков влажности древесины, влажности воздуха и температуры воздуха:	6 + 2 + 2
Тележка для подъёма и сдвига ворот:	Гидравлическая

Сушильный комплекс, состоящий из двух камер MGR-60 Архангельская область 2012 год

Сушильная камера MGR-60 Краснодарский край 2010 год

Техническое описание сушильной камеры



Конструкция корпуса. Стены, крыша и ворота состоят из двухсторонних профилированных панелей из алюминиевого сплава. В качестве утеплителя в стеновых панелях используется пенополиустирол, толщина утеплителя 140мм, что позволяет эксплуатировать сушильные камеры при температуре окружающей среды до -55 °С. Толщина утеплителя ворот и крыши 100мм. Сушильные камеры MGR, всех моделей, выполнены из коррозионно-стойких материалов, таких как нержавеющая сталь и алюминий. Внутренняя несущая конструкция состоит из стальных профилей специальных сечений, окрашенных грунтовкой и эмалью «нержапласт», каркас герметично зашивается в панели и не имеет контакта с агрессивной средой внутри камеры. Опционально возможно использовать алюминиевый несущий каркас. Благодаря стальному си... использовани...

Есть вопросы? Задавайте!

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

	камера имеет ветровую нагрузку 250 кг/м2 и устойчивость к ветру до 160 км/час. Это рекордные показатели для сушильных камер.
	Ворота подъемно откатного типа. Каркас изготовлен из алюминиевого профиля, механически скреплённого друг с другом винтами из нержавеющей стали и снабженного гнилом для обеспечения устойчивости и прочности. Имеют давить тонкие приемные. Ворота идеально изолированы благодаря специальному профилю из твердого силикона по всему периметру ворот. Для подъема ворот используется гидравлическая тележка, которая обеспечивает легкий подъем и сдвиг ворот.
	Смотровая дверь располагается на задней стенке сушильной камеры. Изготовлена из алюминиевого корпуса с силиконовыми прокладками, с теплоизоляцией как в стенах камеры. Оборудована замком. Также в случае необходимости возможно её расположить и на боковой стенке и даже в откатных воротах.
	Подвесной потолок состоит из профильных алюминиевых листов, установленных на специальные направляющие, что обеспечивает простоту монтажа и дает доступ к вентиляторам при проведении их обслуживания.
	Система вентиляции состоит из осевых вентиляторов, которые устанавливаются на алюминиевой ферме над подвесным потолком. Электродвигатель вентилятора предназначен для работы при температуре более 115°С (класс теплостойкости Н), и влажности 100%, в тропическом исполнении, скорость вращения вала 1500 об/мин., степень защиты IP 55 (пыле защищенный, защита от водяных струй со всех сторон), не обслуживаемый, поэтому практически исключен выход двигателя из строя. Ресурс работы составляет порядка 10 — 15 лет. Крыльчатка вентилятора 8-ми лопастная алюминиевая реверсивная с симметричным профилем для обеспечения одинаковой эффективности при вращении в обоих направлениях, благодаря идеальной заводской балансировке и калибровки угла атаки лопастей под рабочую мощность двигателя, достигается максимальный коэффициент полезного действия и вследствие этого происходит экономия энергии. Рабочая температура от -800 С до +3000 С. Обечайки выполнены либо из нержавеющей стали либо из алюминия.
	Система нагрева состоит из биметаллических двухходовых теплообменников: трубы либо из нержавеющей стали, либо из углеродистой стали, ребра из алюминия. В теплообменниках исключена любая коррозия, очень стоек к ремонтопригодности системы. Маленький шаг оребрения увеличивает площадь нагревательных элементов. Теплообменники устанавливаются на задней стенке и у ворот. Теплообменники снабжены или ответными фланцами или обечайкой с выходом двух труб наружу. Двухх максимально

Есть вопросы? Задавайте

	создавая при этом выше расчетных препятствий для потока воздуха. Также установлен автоматический клапана для спуска воздуха и кран для слива воды.
	Трехходовые краны подачи горячей воды. Для подачи горячей воды в сушильную камеру используется трехходовой кран производства Belimo. Подбирается в зависимости от объёма полезной загрузки сушильной камеры и типов теплообменников. Возможен диаметр от 32 до 100мм. Кран регулирует подачу горячей воды в пропорциональном режиме.
	Воздушные заслонки регулируют обмен потока внутреннего воздуха. Размер сечения заслонки в зависимости от объёма загрузки камеры 500x300, 600x400 и 400x200 мм. Приводы Belimo (Швейцария) пропорционально управляют открытием и закрытием воздушных заслонок. Воздушные заслонки могут быть расположены как и на крыше, так и на передней и задней стенке сушильной камеры.
	Двухсторонняя система увлажнения поставляется вместе с двумя электромагнитными клапанами и располагается на задней стенке и на стенке над воротами. Благодаря двум веткам увлажнения, включаются форсунки той стороны, в чью сторону работает реверс. Это исключает возможность сбивания капель увлажнения на стены камеры и прямого попадания на древесину и в несколько раз увеличивает эффективность работы системы увлажнения. Трубы, на которых закреплены распыляющие форсунки из латуни, изготовлены из меди. Для увлажнения используется холодная вода, давление не менее 5-6 Бар.
	Электрошит управления, отвечающий самым высоким и современным требованиям, имеет полную электрозащиту, имеет дублирующее управление, полную световую индексацию и максимальную степень надежности. Электрическая панель осуществляет автоматическое или ручное управление всеми функциями сушильного процесса.Встроенные огни помогают оператору отслеживать текущее состояние и помогают легко найти и устранить неисправность.
	Автоматический контроллер Delphi разработанный на основе передовых технологий в электронике, вобрал в себя результаты многолетнего опыта производства автоматики сушильных камер.Удобное меню позволяет производить быструю настройку контроллера даже неопытному пользователю. Все страницы контроллера имеют строку текущего состояния (в верхней части экрана) и строку меню (в нижней части).Контроллер оснащен системой iButton, которая предс[illegible] собой [illegible] устройство, р[illegible] Есть вопросы? Задавайте! на панели конт[illegible] и [illegible]

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

+7 (499) 213-06-86

Ваш город Москва

Торцовочный станок ТК 18Т

156 002 руб. за шт

Цены дей [illegible]

Сравнение: [illegible]

Доставка: [illegible]

Технические характеристики

Максимальная толщина детали, мм	110
Диаметр установленной пилы, мм	400
Диаметр посадочного отверстия пилы, мм	30
Рабочее давление, МПа	[illegible]
Частота вращения пилы, об/мин	7000
Мощность электродвигателя, кВт	5.5
Габаритные размеры станка, мм	[illegible]
Масса, кг	400

Описание

Полуавтомат предназначен для торцовки заготовок в размер, а также для выборки дефектных мест перед линиями сращивания. Рекомендуется для столярных производств.

Преимущества

- Управление станком при помощи педали;
- Безопасность оператора за счет автоматического прижима материала верхним кожухом;
- Конструкция прижима исключает образование сколов на поверхности заготовки;
- Высокая производительность;
- Небольшая стоимость.

Комплектация

- Станок;
- инструкция.

© Стекрайт [illegible]

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Станок торцовочный цкб-40к (полуавтомат)

- О товаре
- Характеристики
- О компании
- Доставка и оплата
- Отзывы

Размеры обрабатываемого материала, мм	
- толщина	10 – 210
- ширина	10 – 514
Длина пильного стола, мм	1130
Максимальный диаметр устанавливаемой пилы, мм	610
Рабочие давления, МПа	0,6
Размер посадочного отв., мм	ø80х200
Диаметр отверстия пылеуборщика, мм	100
Количество опорных роликов для удобства стыковки, кг/м	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	2800
Мощность электродвигателя, кВт	5,5
Габариты, мм	1000х1100х1070
Габариты с упаковкой, мм	1290х1120х1080
Масса, кг	700

Где можно купить торцовочный станок ЦКБ-40К (полуавтомат) в Екатеринбурге

Купить торцовочный станок ЦКБ-40К (полуавтомат) по цене ниже стоимости можно только у нас! Компания "Новые Механизмы" может предложить выгодные условия по продаже и доставке. Позвоните нашему менеджеру и Вам сообщат всю информацию о наличии, сроках поставки и стоимости. Вас ждут выгодные предложения! Купить без лишних переплат – это просто!

Описание

торцовочный станок ЦКБ-40К позволяет качественно и с минимальными отходами торцевать заготовки. Отличительная черта с товарным знаком контрагента в наиболее для себя лучшем варианте. Купить торцовочный станок в Екатеринбурге в компании "Новые Механизмы" просто и удобно.

Сколько стоит торцовочный станок ЦКБ-40К (полуавтомат) 7 200 915,41 руб.

Вы можете приобрести торцовочный станок ЦКБ-40К (полуавтомат) в фирме "Новые Механизмы" по приемлемой цене – 7 200 915,41 руб. Фактическая стоимость может зависеть от наличия, или отсутствия на момент покупки. Поэтому лучше узнать заранее стоит интересующее оборудование. Вы можете, позвонив нам или оставив заявку, Мы профессионально и на высоком уровне продаем большого перечня металлообрабатывающего оборудования.

Вес и основные характеристики товара

Вес данного товара – 700 кг, а вес основного товара в категории торцовочные станки может быть от 5,5 до 2000 кг. Обратите внимание, что вес у всех товаров указан без учета упаковки (в среднем).
Габаритные размеры оборудования – 1000х1100х1070. Установленная мощность – 5,5 кВт.

Где можно купить

торцовочный

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

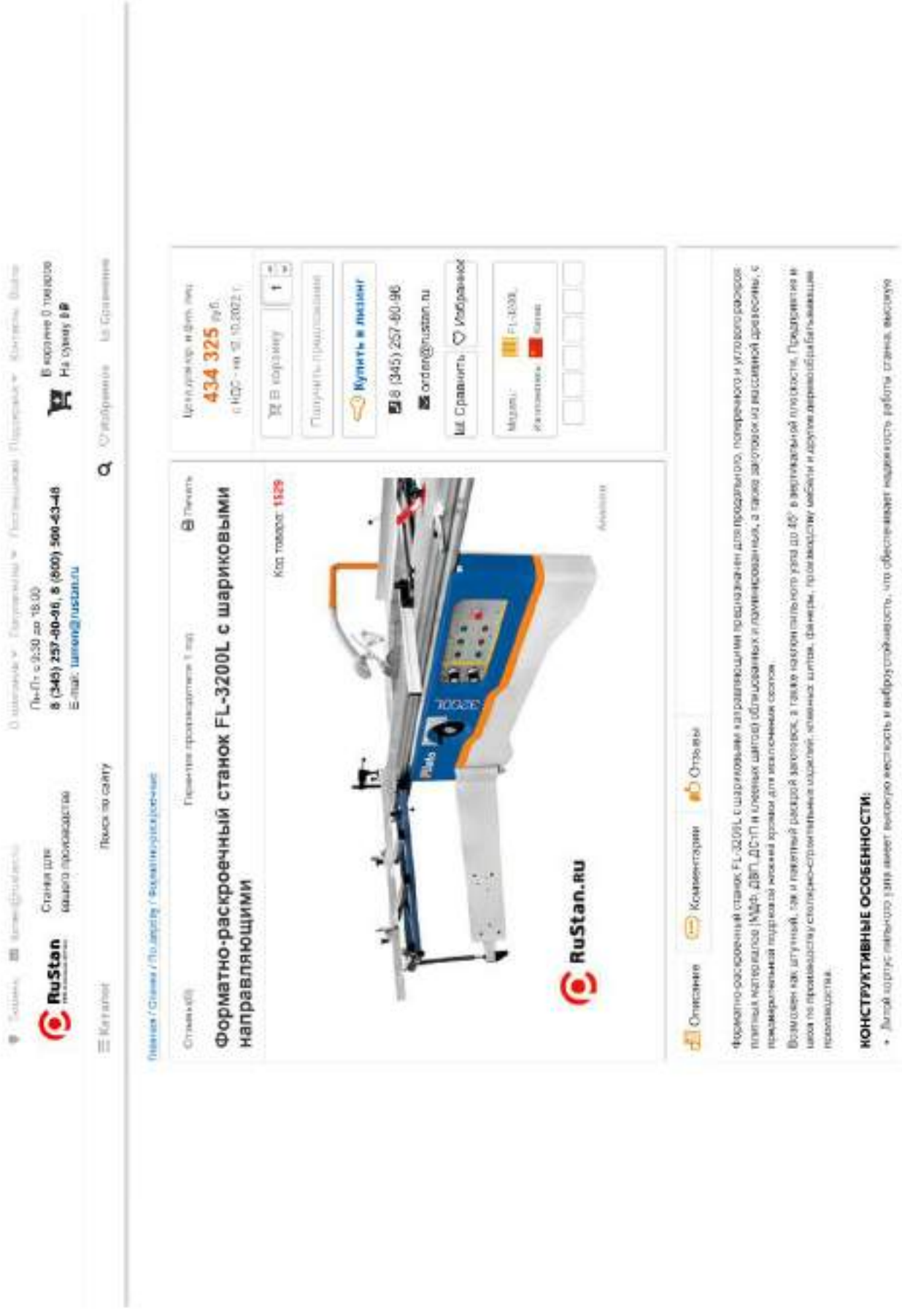
[illegible]

Другие товары от компании НОВА Механика

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

[illegible]

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Тюмень | tumen@rustan.ru

О компании | Покупателям | Поставщикам | Поддержка | Контакты | Войти

RuStan

Станки для вашего производства

Пн-Пт с 9:30 до 18:00
8 (345) 257-80-96, 8 (800) 500-63-48
E-mail: tumen@rustan.ru

В корзине 0 товаров
На сумму 0 ₽

Каталог | Поиск по сайту | Избранное | Сравнение

надежная система натяжения ремня после его перестановки значительно сокращают потери рабочего времени.

- Эргономичный пульт управления станком обеспечивает удобство управления и обслуживания станка и не требует от оператора высокой квалификации.
- Регулировка подъема и опускания основной пилы от электропривода с помощью переключателя на пульте управления.
- Настройка подрезной пилы с помощью рукояток на пульте управления. Достигается высокая точность настройки, сокращается время переналадки и обеспечивается удобство обслуживания.
- Верхнее ограждение пилы совместно с устройством для удаления отходов, соединенное гибким шлангом с трубой для аспирации, обеспечивают безопасность работы на станке и более полное удаление отходов.
- В стандартную комплектацию станка входит эксцентриковый прижим для надежной фиксации детали.

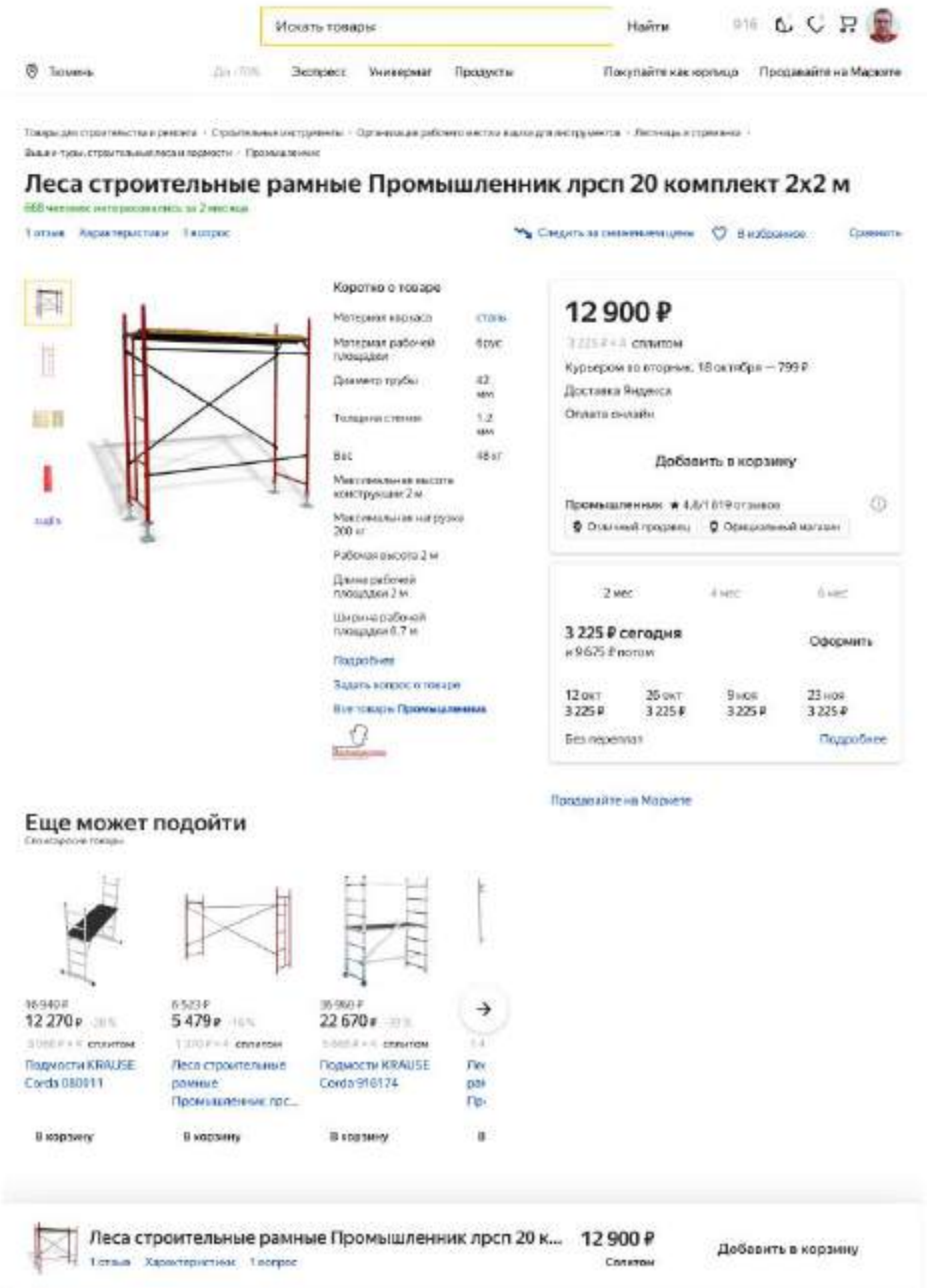
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- Пневмоприжим на салазках, вместо эксцентрикового ручного зажима, обеспечивает удобную и надежную фиксацию небольших заготовок.
- Прижимная верхняя балка с приводом от пневмоцилиндров осуществляет надежную фиксацию как единичных, так и пакетных заготовок в зоне раскроя. Обеспечивается высокая точность обработки и удобство эксплуатации станка.
- Система RAPIDO позволяет точно согласовать ширину пропила подрезной и основной пилы путем бесступенчатой регулировки в диапазоне 2,8 – 3,8 мм. Подрезатель системы RAPIDO настраивается оператором на нужную ширину пропила не дольше трёх минут. По сравнению с обычными системами подрезания экономится, по меньшей мере 10 минут настройки, так как отпадает необходимость в установке дистанционных шайб подрезной пилы.

Технические характеристики форматно-раскроечного станка FL-3200L

Характеристика	Значение
Наибольшая длина пропила, мм	3200
Размеры основного стола, мм (длина х ширина)	1200 x 950
Расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, наибольшее, мм	1300
Высота пропила, мм	70
Наклон пильного узла, град.	0 - 45
Диаметр основной пилы (наибольший) / посадочный диаметр, мм	300 / 30
Диаметр подрезной пилы / посадочный диаметр, мм	120 / 22
Диаметр патрубка стружкоприемника пильного узла / ограждения основной пилы, мм	100 / 60
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	3000/4100/5600
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	0,75
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8000
Общая установленная мощность, кВт	6,25
Габаритные размеры, мм (длина х ширина х высота)	3380x3125x1200

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



Станок BEAVER-423

- **Характеристики**
- **О компании**
- **Отзывы**

Другие товары от компании НОВА Механика

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

СТАНОК СТРОГАЛЬНЫЙ (ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ) ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ С25-6АБ

1989500 руб. / шт

СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ

ЗАКАЗАТЬ

Станок серии С25-6АБ предназначен для производства различных постоянных профилей и профилированного бруса, в том числе естественной влажности.

ОПИСАНИЕ

Отличительные особенности и комплектация:

- [illegible]
- высокоскоростные шпиндели повышенной точности;
- для изготовления подающих столов используется ст. 40Х (с хромом) для повышения износостойкости;
- механизм подачи распределенного типа с верхними и нижними подающими роликами;
- верхние подающиеся ролики оснащены механическими прижимами, что позволяет производить обработку при низких отрицательных температурах;
- подающие верхние ролики могут быть оснащены пневматической системой прижимов с плавной регулировкой силы давления, которая может регулировать давление отдельно;
- верхние подающие ролики изготовлены с рифлением наличия зуб., что обеспечивает обработку заготовки любой влажности, при меньшем вдавливании роликов в древесину;
- система смазки стола применяется для снижения нагрузки на механизм подачи и для протяжки пиломатериала естественной влажности;
- станки оснащены системой цифровой индикации перемещения шпинделей;
- по желанию заказчика станки оснащаются комплектом для продольной распиловки заготовки.

Обработанный пиломатериал соответствует минимальным параметрам:

- прямолинейность базовой боковой стороны обработанной заготовки не более 0,3 мм на длине 1000 мм;
- перпендикулярность боковых сторон базовой пласти обработанной заготовки не более 0,25 мм на длине 100 мм;
- равномерность толщины и ширины обработанного образца не более 0,3 мм.

Основные технические характеристики на станок мод С25-6А	Параметры
Количество шпинделей, шт.	6
Положение колёсочного шпинделя	Нет
Частота вращения шпинделей, об/мин	6000
Посадочные размеры горизонтальных шпинделей, длина х диаметр, мм	200 х 50
Посадочные размеры вертикальных шпинделей, длина х диаметр, мм (в скобках – по заказу)	230 х 50
Скорость подачи, м/мин	3-40
Размеры заготовки, мм (при фрезе Ø140)	
- ширина	35-260
- толщина	12-230
- минимальная длина при обработке в потоке	250
- минимальная длина одиночной заготовки	700
Максимальная толщина заготовки при продольной распиловке, мм	50
Минимальные размеры шкурки, мм (при фрезе Ø180 мм)	
- ширина	30
- толщина	10
Максимальный припуск при обработке цилиндрическими фрезами на 1-м шпинделе, мм	
Максимальный припуск при обработке цилиндрическими фрезами, мм	10
Глубина профилирования, мм (на 1-м шпинделе глубина профиля max 3 мм)	30
Устанавливаемые цилиндрические фрезы, мм	Ø125...140
Устанавливаемые профильные фрезы на вертикальных шпинделях, мм	Ø110...200
Устанавливаемые профильные фрезы на горизонтальных шпинделях, мм	Ø110...250
Устанавливаемые пилы, мм	Ø350
Мощность эл./двигателя 1-го шпинделя, кВт	11,0
Мощность эл./двигателя 2-го шпинделя, кВт	11,0
Мощность эл./двигателя 3-го шпинделя, кВт	11,0
Мощность эл./двигателя 4-го шпинделя, кВт	11,0
Мощность эл./двигателя 5-го шпинделя, кВт	11,0

Отправьте нам сообщение. Оставьте

Мощность эл./двигателя 6-го шпинделя, кВт	11,0
Мощность эл./двигателя подачи, кВт	4,0
Мощность эл./двигателя подъёма, кВт	1,1
Общая мощность станка (скрытая), кВт	70
Диаметр выходных патрубков аспирации, мм	Др150
Производительность требуемой аспирации, кВт/ч	6 х 2000
Габаритные размеры станка, мм	
- длина	5800
- ширина	1500
- высота	2000
Масса станка, т	6,2

Примечание:
- на нижний суппорт профильные фрезы не устанавливаются

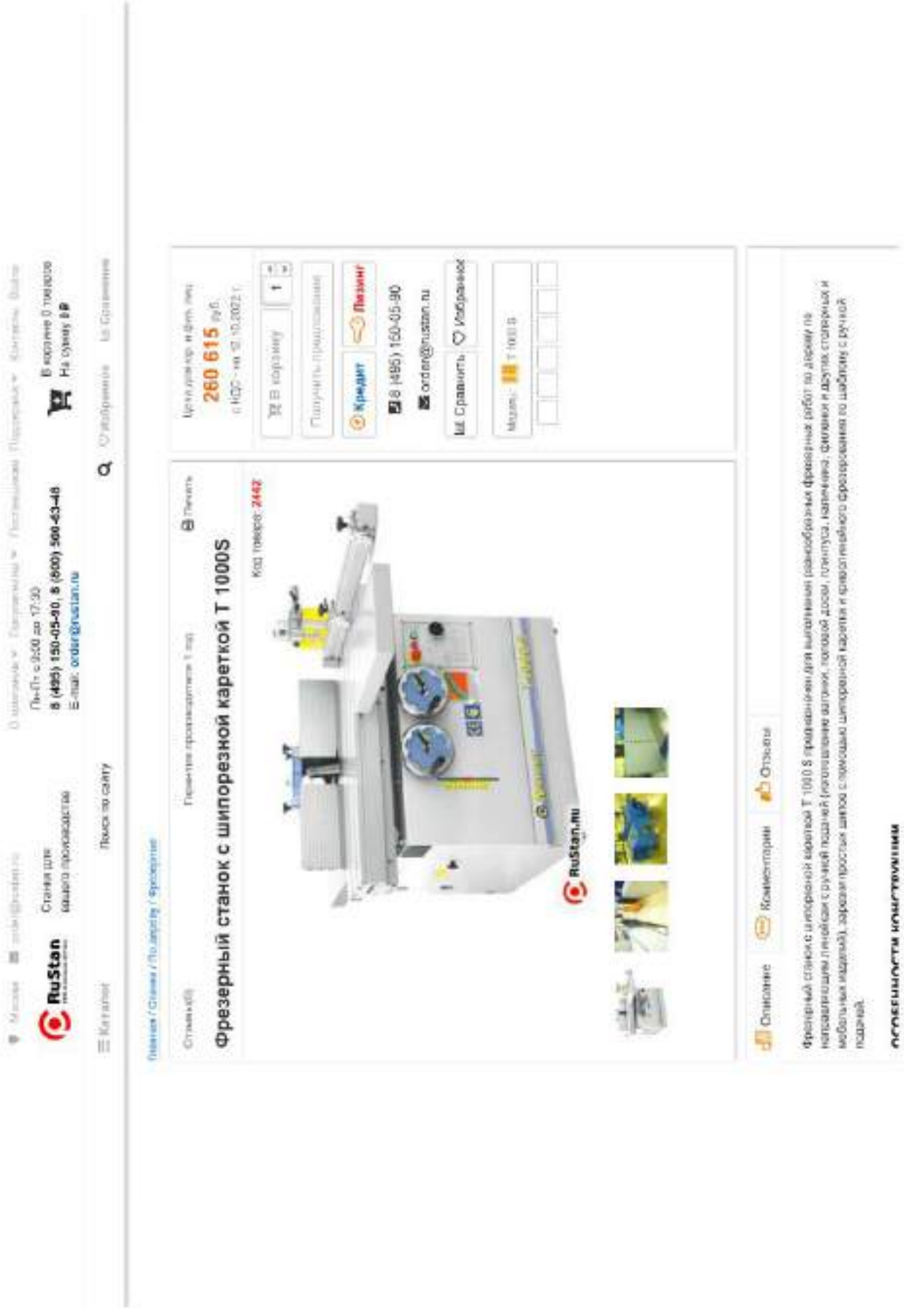
Комплектность

Обозначение	Наименование	Количество
С25-6АБ.00.000	Станок в сборе	1
С16-14.00.008	Втулка (возможность обработки узких заготовок). Установка вместо левого ряда подающих зубчатых роликов по ходу движения заготовки	12
С25-5А.11.021.03	Плита. Устанавливается на колесочный суппорт для профильной обработки	2
С25-5А.10.011.01	Ролик. Устанавливается вместо подающих зубчатых роликов для обработки узких заготовок	1
ИП.16.000	Ключ. Затягивание и ослабление гайки фиксации инструмента на шпинделе	1
ИП.17.000	Ключ. Затягивание и ослабление гайки фиксации инструмента на шпинделе. Удобство работы с правым вертикальным суппортом	1
ИП.25.000	Комплект колец. Проставки на горизонтальные шпиндельные валы для взаим... установки давлекоизвлекающего инструмента различной длины	

Отправьте нам сообщение. Оставьте

https://xn--1-7sba4aphmfm.xn--p1ai/products/stanok-strogalnyy-prodolno-frezernyy-chetyrehstoronniy-s25-6ab

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



Москва order@rustan.ru О компании Покупателям Поставщикам Поддержка Контакты Войти

RuStan Станки для вашего производства

Пн-Пт с 9:00 до 17:30
8 (495) 150-05-90, 8 (800) 500-63-48
E-mail: order@rustan.ru

В корзине 0 товаров
На сумму 0₽

Каталог Поиск по сайту Избранное Сравнение

- Движение шпиндельной каретки по точным шариковым направляющим;
- Прижим заготовки при помощи эксцентрикового прижима;

- Возможность обработки под углом до 45 градусов с использованием поворотного механизма линейки;
- Телескопическая линейка для длинных заготовок;
- Приставной стол исключает провисание длинных заготовок;
- Механизм быстрого переставления ремней для изменения скорости вращения шпинделя;
- Наклон шпинделя до 45 градусов позволяет расширить номенклатуру изделий без лишних затрат на инструмент;
- Эргономичный пульт управления;
- Подъем-опускание и наклон шпинделя при помощи маховиков;
- Дополнительный выход под аспирацию позволяет удалять стружки из моторного отсека.

Технические характеристики фрезерного станка Т 1000 S

Характеристики	Т 1000 S
Размер рабочей поверхности (экрана) стола, мм.	1000 x 500
Размер шпиндельной каретки (L x B), мм.	1150 x 350
Наибольшая высота заготовки, мм.	125
Максимальный диаметр используемых фрез, мм.	180
Посадочный диаметр фрез, мм.	32
Наибольшее перемещение шпинделя, мм.	175
Диапазон частот вращения шпинделя, об./мин.	1400; 3500; 6000; 8000
Угол наклона оси шпинделя, град.	45
Мощность привода главного движения, кВт	5.5
Номинальное напряжение питания, В	380
Габаритные размеры (LxBxH), мм.	1900 x 2000 x 1200
Масса Т 1000 S , кг.	425

Базовая комп. 5.5 кВт, реверс, конус 250мм, интегр.напр. 350мм, линейка 900мм

Похожие товары

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

30 ЛЕТ АНИОН
ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Поиск товаров по артикулу
Поиск по сайту

+7 (495) 989-29-95
+7 (800) 505-59-55
Режим работы: Пн-Пт 9:00 - 18:00

Авторизация
Товаров: 0 шт. на сумму: 0 ₽

ГЛАВНАЯ | О КОМПАНИИ | ПРОДУКЦИЯ | НОВИНКИ | КАК КУПИТЬ | УСЛУГИ | ДИЛЕРАМ | КОНТАКТЫ

Продукция | ИЗДЕЛИЯ РОТАЦИОННОГО ФОРМОВАНИЯ | Пластиковые емкости - топлива | Емкость 800 л

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

- ИЗДЕЛИЯ РОТАЦИОННОГО ФОРМОВАНИЯ
- ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: капролон, полиамид 6, полиамид 66, полиацеталь, полиэтилен, полипропилен, ПВХ, PEEK, PPSU
- КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ БАКОВ
- ИЗДЕЛИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПОЛИМЕРНЫХ ПОЛУФАБРИКАТОВ

ПРОЧЕЕ

- Полезно знать
- Вопрос-ответ
- Печатные каталоги
- Как найти товар

ЕМКОСТЬ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ 800 Л ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА СО СЛИВОМ

Артикул: T800BK3

Склад	Цена с НДС		
Москва	15078₽	В корзину	Купить в
Крым	15078₽	В корзину	Купить в
Дзержинск	14670₽	В корзину	Купить в

Пластиковая емкость объемом 800 л предназначена для хранения дизельного топлива, мешанного масла и т.п.

Емкость имеет прямоугольную форму, вертикальное исполнение и компактные размеры, позволяющие проносить бак в стандартный дверной проем. В верхней части емкости предусмотрены три штуцера для подсоединения фильтр-пакета, который позволяет подключить бак к котлу в системе автономного отопления и к дизельгенератору в системе автономного электроснабжения.

Возможна горизонтальная модификация данной емкости T800GK.

Дополнительно в емкость можно установить штуцеры с внешней трубной резьбой от 1/2 до 2 1/2 дюйма, шаровые краны, переходники к другую арматуру для топлива.

Характеристики | Сопутствующие

Напишите нам, мы онлайн!

Мы используем cookies для сбора обезличенных персональных данных. Они помогают нам настраивать рекламу и анализировать трафик. Оставаясь на сайте, вы соглашаетесь на сбор таких данных.

Согласен

Наименование	Значение
Объём, л	800
Габариты ДхШхВ, мм	750 x 750 x 1750
Основной цвет	Синий (RAL5015, 5012)

Наименование	Значение
Диаметр горловины, мм	90
Тип крышки	С внутренней резьбой птуках
Нижний слив	Штуцер
Диаметр слива	1"

АНИОН

ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

+7 (495) 989-29-95

+7 (800) 505-59-55

Главная | О компании | Продукция | Новинки | Как купить | Услуги | Дилерам | Контакты

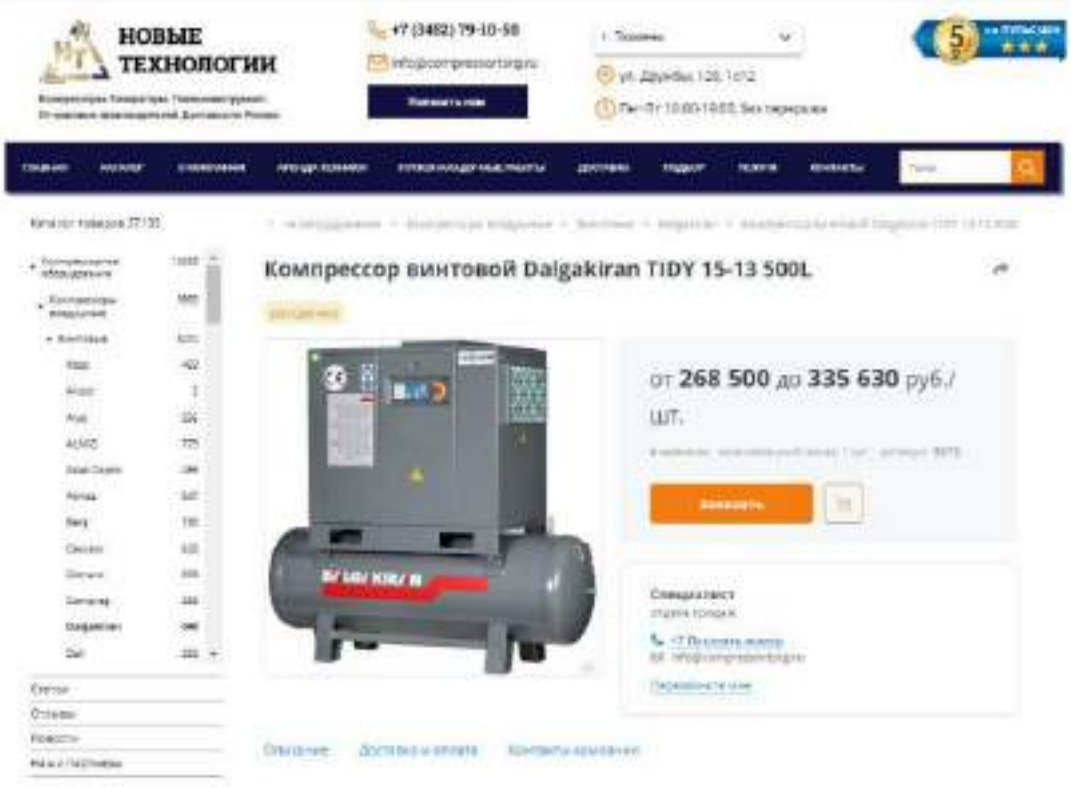
© 2003-2022 Все права принадлежат ООО «АНИОН». Сознательно при копировании, цитировании, перепечатке любого фрагмента текста, изображения, оканчиваемого документа обязательна.

Ознакомится с Политикой в отношении обработки персональных данных

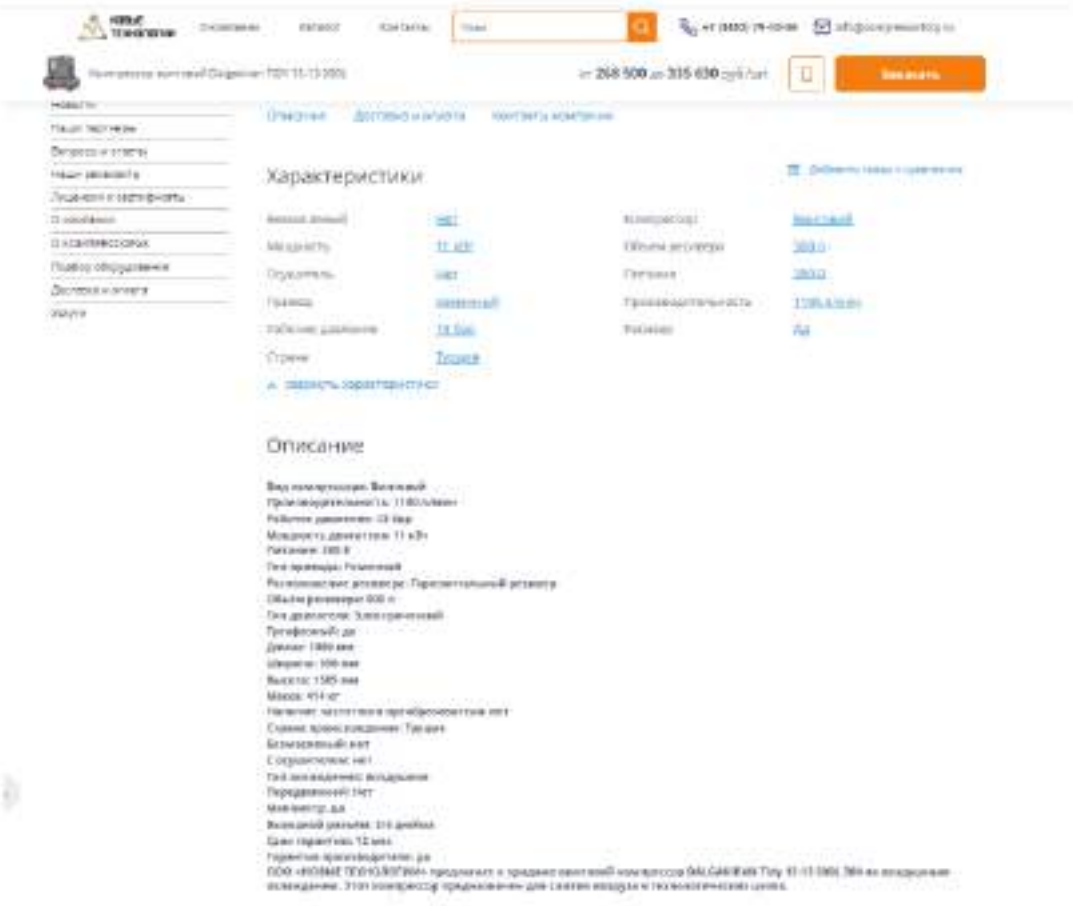
Мы используем cookies для сбора обезличенных персональных данных. Они помогают нам настраивать рекламу и анализировать трафик. Оставаясь на сайте, вы соглашаетесь на сбор таких данных.

Согласен

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



Основные характеристики DALGAKIRAN Tidy 15-13 500L

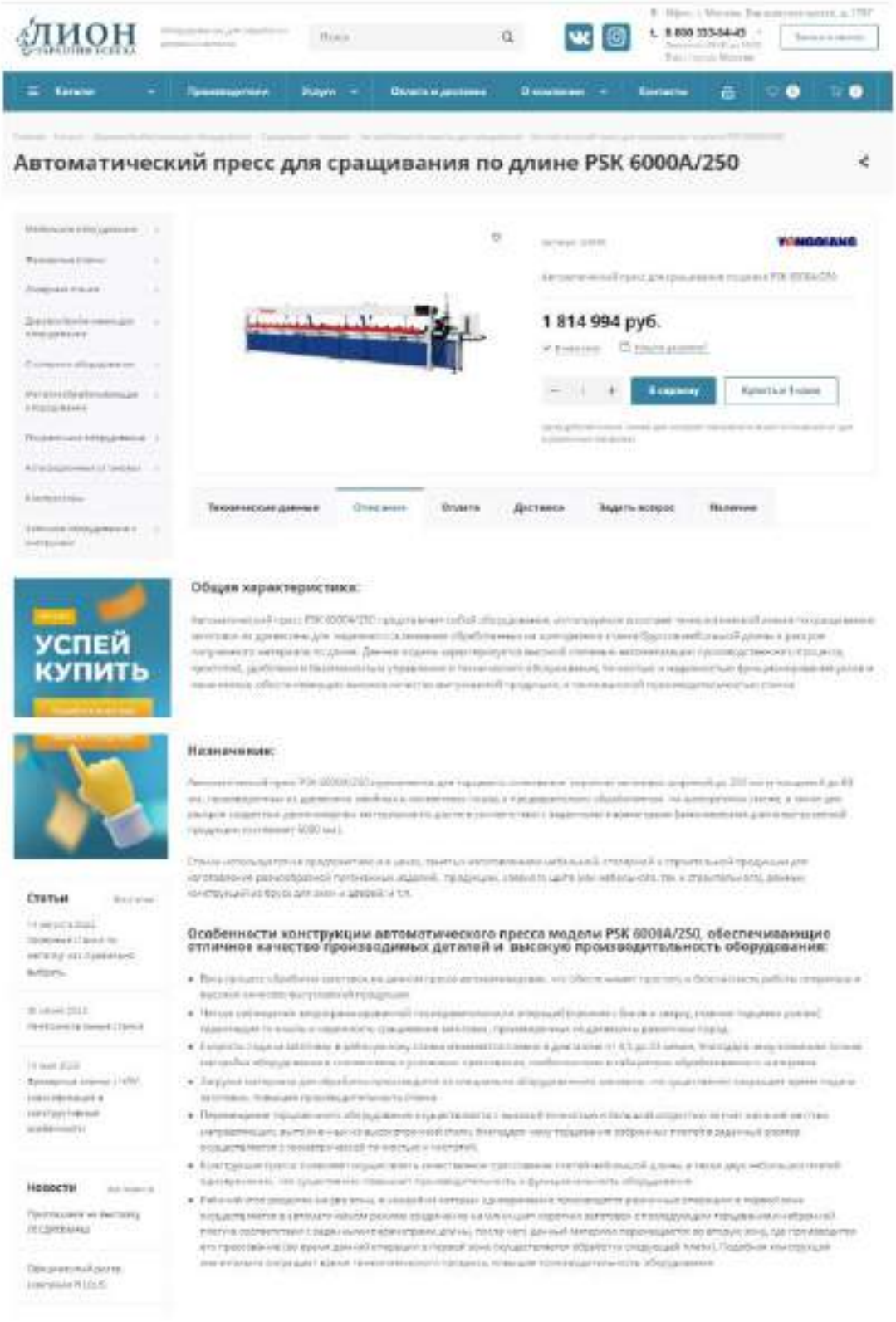
- Рабочее давление- 13 бар,
- Мощность двигателя - 11 киловатт,
- Тип привода - ременной,
- Страна - Турция.

В нашей компании вы можете приобрести винтовой компрессор DALGAKIRAN Tidy 15-13 500L с гарантией от официального дилера 12 мес.

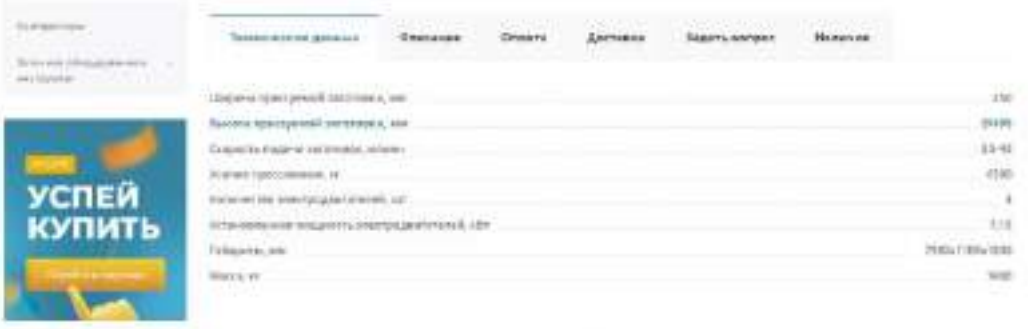
Позвоните нам по номеру +7 (3452) 79-18-30 и получите консультацию.

https://www.compressortorg.ru/goods/162181227-kompressor_vintovoy_dalgakiran_tidy_15_13_500l

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru



https://lion-drev.ru/product/avtomaticheskiy-press-dlya-sraschivaniya-zagotovok-po-dline-/

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

14.3 Копии документов Оценщика.

АССОЦИАЦИЯ
«РУССКОЕ ОБЩЕСТВО ОЦЕНЩИКОВ»

СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ЧЛЕНСТВЕ В САМОРЕГУЛИРУЕМОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ОЦЕНЩИКОВ

Оценщик:

Лумпов Игорь Александрович

(фамилия, имя и отчество)

ИНН 720300240140

(ИНН)

включен в реестр членов РОО:

28 декабря 2007 года, регистрационный № 002438

Оценщик имеет право осуществлять оценочную деятельность на всей территории Российской Федерации в соответствии с Федеральным законом «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» №135-ФЗ от 29.07.1998г.

Выдано 22 июля 2020 года.

Президент Ю.В. Козырь

0000881 *

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ОЦЕНЩИКОВ

АССОЦИАЦИЯ «РУССКОЕ ОБЩЕСТВО ОЦЕНЩИКОВ»

RUSSIAN SOCIETY OF APPRAISERS

ОГРН 1207700240813 | ИНН 9701159733
107078, г. Москва, а/я 308 | E-mail: info@sroroo.ru | Web: www.sroroo.ru
Тел.: (495) 662-74-25, (499) 261-57-53 | Факс : (499) 267-87-18

TEGoVA Ассоциированный член Европейской группы ассоциаций оценщиков (TEGoVA) | Член Торгово-промышленной палаты Российской Федерации | Член Международного комитета по стандартам оценки (IVSC)

Выписка
из реестра саморегулируемой организации оценщиков

Настоящая выписка из реестра саморегулируемой организации оценщиков выдана по заявлению

Лумпова Игоря Александровича
(ФИО заявителя или полное наименование организации)

о том, что Лумпов Игорь Александрович
(ФИО оценщика)

является членом РОО и включен(а) в реестр « 28 » декабря 2007 г. за регистрационным номером 002438

Добровольная приостановка права осуществления оценочной деятельности: нет

Приостановка права осуществления оценочной деятельности как мера дисциплинарного воздействия: нет

Квалификационный аттестат:
1. №003356-1 от 13.02.2018, Оценка недвижимости, действителен до 13.02.2021;
2. №007629-2 от 29.03.2018, Оценка движимого имущества, действителен до 29.03.2021

Иные запрошенные заинтересованным лицом сведения, содержащиеся в реестре членов саморегулируемой организации оценщиков:

Частнопрактикующий оценщик: зарегистрирован: ИФНС по г. Тюмени №1 01.01.2017

Данные сведения предоставлены по состоянию на 07 августа 2020 г.

Дата составления выписки 07 августа 2020 г.

Руководитель Отдела ведения реестра _____ В.В. Зюриков
(подпись)

М.П.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Форма № 2-3-Учет
Код по КНД 1122024

МИНФИН РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНАЯ НАЛОГОВАЯ СЛУЖБА
УФНС РОССИИ ПО ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ИНСПЕКЦИЯ ФЕДЕРАЛЬНОЙ НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО Г.ТЮМЕНИ № 1
(ИФНС России по г.Тюмени № 1)
Тобольское шоссе д.15, Тюмень г, Тюменская обл, 625009
Телефон:3452-296206, 3452-296192, 3452-296226,
Телефакс:
www.nalog.ru

05.08.2020 № 566625736
На № _____

УВЕДОМЛЕНИЕ
О ПОСТАНОВКЕ НА УЧЕТ ФИЗИЧЕСКОГО ЛИЦА В НАЛОГОВОМ ОРГАНЕ

Уважаемый(ая) **Лумпов Игорь Александрович**
проживающий(ая) по адресу **625015,РОССИЯ,Тюменская обл, ,Тюмень г, ,Малиновского ул,6А,1,102**

на основании сведений **Росреестра**

содержащихся в **Сведениях о членах саморегулируемой организации оценщиков, № от 05.08.2020**

Вы поставлены на учет **01.01.2017**
в Инспекции Федеральной налоговой службы по г.Тюмени №1 | 7 | 2 | 3 | 0 |

по основаниям, предусмотренным Налоговым кодексом Российской Федерации:
в качестве оценщика, занимающегося частной практикой

с присвоением (применением) ИНН: | 7 | 2 | 0 | 3 | 0 | 0 | 2 | 4 | 0 | 1 | 4 | 0 |

Начальник отдела учета налогоплательщиков
Инспекции Федеральной налоговой службы
по г. Тюмени № 1 О. Е. Перлова

ИНГОССТРАХ Ingosstrakh

АЛЬФА СТРАХОВАНИЕ

ДОГОВОР (СТРАХОВОЙ ПОЛИС)

№ 433-121121/21 / 0325R/776/0000001/21 - 002438 от «10» декабря 2021 г.

ОБЯЗАТЕЛЬНОГО СТРАХОВАНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ОЦЕНЩИКА

г. Москва

Настоящий Договор (Страховой Полис) выдан в подтверждение того, что указанные ниже Сострахования и Страхователь заключили Договор страхования №433-121121/21 / 0325R/776/0000001/21 - 002438 от «10» декабря 2021 г. в соответствии с Правилами страхования ответственности оценщиков от 06.05.2019г. СПАО «Ингосстрах» (далее – Правила страхования).

1. СТРАХОВАТЕЛЬ:	1.1. **Лумпов Игорь Александрович** Паспортные данные: Сер. 7114 №108430 выдан Отделом УФМС России по Тюменской обл. в Ленинском АО города Тюмени (код подразделения - 720-001) 03.12.2014 Адрес регистрации: 625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, строение 1, кв./оф. 102
2. СОСТРАХОВЩИКИ:	2.1. **СПАО «Ингосстрах»** (далее – Сострахощик 1), в доле (от суммы страхового возмещения и суммы страховой премии) 60%. Адрес местонахождения: Россия, 115035, г. Москва, ул. Пятницкая, д.12, стр.2. Лицензия ЦБ РФ СИ № 0928 от 23.09.2015 г., эл. адрес: profmsk@ingos.ru, тел: (495) 956-77-77 2.2. **АО «АльфаСтрахование»** (далее – Сострахощик 2), в доле (от суммы страхового возмещения и суммы страховой премии) 40%. Адрес местонахождения: Россия, 115162, г. Москва, ул. Шаболовка, д. 31, стр. 6. Лицензия ЦБ РФ СИ № 2239 от 13.11.2017 г., тел: (495) 788-09-99, факс: (495) 785-08-88
3. ОБЪЕКТ СТРАХОВАНИЯ:	3.1. Объектом страхования по настоящему Договору страхования являются имущественные интересы, связанные с риском ответственности Страхователя по обязательствам, возникающим вследствие причинения ущерба заказчику, заключившему договор на проведение оценки, и (или) иным третьим лицам. 3.2. Объектом страхования также являются не противоречащие законодательству Российской Федерации имущественные интересы Страхователя, связанные с несением согласованных со Сострахощиком 1 расходов Страхователя на его защиту при ведении дел в судебных и арбитражных органах, включая расходы на оплату услуг экспертов и адвокатов, которые Страхователь понес в результате предъявления ему требований (имущественных претензий), связанных с осуществлением оценочной деятельности.
4. СТРАХОВОЙ СЛУЧАЙ:	4.1. По настоящему Договору страховым случаем является установленный вступившим в законную силу решением арбитражного суда или признанный Страхователем с письменного согласия Сострахощика 1 факт причинения ущерба действиями (бездействием) Страхователя в результате нарушения требований федеральных стандартов оценки, стандартов и правил оценочной деятельности Саморегулируемой организацией (Общероссийская общественная организация «Российское общество оценщиков»), членом которой являлся Страхователь на момент причинения ущерба. 4.2. Страховым случаем также является возникновение у Страхователя расходов на защиту при ведении дел в судебных органах, включая расходы на оплату услуг экспертов и адвокатов, которые были понесены в результате предъявления требований (имущественных претензий) третьих лиц.
5. ПЕРИОД СТРАХОВАНИЯ (СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА СТРАХОВАНИЯ):	5.1. С **«01» января 2022 года** по **«30» июня 2023 года**, обе даты включительно, при условии оплаты страховой премии в порядке, предусмотренном настоящим Договором. 5.2. Настоящий Договор покрывает исключительно требования (имущественные претензии) о возмещении реального ущерба, причиненного в Период страхования, заявленные Страхователю в течение срока исковой давности (3 года), установленного законодательством Российской Федерации.
6. РЕТРОАКТИВНЫЙ ПЕРИОД:	6.1. Страховая защита по настоящему Договору распространяется на страховые случаи, произошедшие в результате действий (бездействия) Страхователя, имевших место в течение Периода страхования или Ретроактивного периода. Ретроактивный период по настоящему Договору устанавливается, начиная с даты, когда Страхователь начал осуществлять оценочную деятельность.
7. СТРАХОВОЕ ВОЗМЕЩЕНИЕ:	7.1. В сумму страхового возмещения, подлежащего выплате Сострахощиками при наступлении страхового случая по настоящему Договору, включаются расходы, указанные в п.п. 10.4.1.1., 10.4.2., 10.4.3. и 10.4.4. Правил страхования.
8. СТРАХОВАЯ СУММА (ЛИМИТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ СОСТРАХОВЩИКОВ):	8.1 Страховая сумма (Лимит ответственности) по настоящему Договору по всем страховым случаям (в соответствии с п.3.1. настоящего Договора) устанавливается в размере **300 000 (Триста тысяч) рублей.** 8.2. Лимит ответственности в отношении Расходов на защиту (в соответствии с п.3.2. настоящего Договора) устанавливается в размере **100 000 (Сто тысяч) рублей.**
9. ФРАНШИЗА:	9.1. По настоящему Договору франшиза не установлена.
10. ПОРЯДОК ОПЛАТЫ СТРАХОВОЙ ПРЕМИИ:	10.1. Страховая премия подлежит оплате по поручению Страхователя третьим лицом (Ассоциация «Русское общество оценщиков», Адрес местонахождения: 107066, г. Москва, 1-й Басманный пер., д. 2а, стр. 1, ИНН 7708022445). При осуществлении оплаты страховой премии третьим лицом в согласованной сумме и в установленный срок, Страхователь считается надлежаще исполнившим свою обязанность по оплате страховой премии согласно настоящему Договору. Комиссия по переводу уплачивается за счет плательщика, комиссия банка-корреспондента – за счет получателя. 10.2. При неуплате страховой премии, настоящий Договор считается не вступившим в силу и не влечет каких-либо правовых последствий для его сторон.

СТРАХОВАТЕЛЬ:

_____

Лумпов Игорь Александрович

СОСТРАХОВЩИКИ:

От Сострахощиков: _____

(Архангельский С.Ю., Начальник отдела страхования финансовых и профессиональных рисков, действующий на основании Доверенности №8144432-4/21 от 25.05.2021 от СПАО «Ингосстрах» и на основании Доверенности №12452/21N от 10.12.2021 г. от АО «АльфаСтрахование»)

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ АТТЕСТАТ В ОБЛАСТИ ОЦЕНОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

№ 027178-2 « 03 » августа 20 21г.

Настоящий квалификационный аттестат в области оценочной деятельности по направлению оценочной деятельности

«Оценка движимого имущества»

выдан Лумпову Игорю Александровичу

на основании решения федерального бюджетного учреждения «Федеральный ресурсный центр»

от « 03 » августа 20 21г. № 211

Директор А.С. Бункин

Квалификационный аттестат выдается на три года и действует до « 03 » августа 20 24г.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

009960- КА2

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

14.4 Фотоматериалы (общие обзорные фото объектов оценки).

№ п/п	Наименование объекта оценки	Кол-во, шт.
1	Вагончик -бытовка	1

2	Компьютеры "Intel"	2

3	Измеритель влажности GANN HIDROMETTE HT-65	1

4	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК3000)	2

5	Пылесос жидкостный KARCHER	1

6	Упаковочная машина ТР-6000-1	1

7	Неприводный рольганг РН.3-300	4

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

8	Аппарат фильтрации Aquahell AS0835		2
9	Аппарат смягчения воды Grundfos 08\1098 08\07560		2
10	Водяной резервуар Reflex-800		2
11	Центральная аспирационная система "Молдова"		1
12	Пылеулавливающий агрегат TONGAN MF9030(ПК2200)		1
13	Водотеплогенератор ICI Caldaie q-ax104-3g-2p		1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

14	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-250	2
15	Энергетическая установка сжигания древесных отходов АГГУ-600	1
16	Приспособление для выставления ножей в строгальный аппарат	1
17	Генератор на жидком топливе ММЗ D--260/4 №000301	1
18	Заточный аппарат KAMI JF-300	1
19	Заточный аппарат KAMI JF-330	1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

20	Заточный аппарат KAMI GM 104E		1
21	Станок для заточки ножей с прямолинейной режущей кромкой ТчН8		1
22	Сушильная вакуумная камера КИТ 3000		1
23	Строгально-рейсмусный станок Т1043		1
24	Ленточнопильный станок LST-6 OAV Equipment SBW-6300CE		1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

25	Фуганок Станкосерт-014	1

26	Заточный аппарат ZAKLAD METALOWY	1

27	Сверлильно-пазовальный станок MU-2 Hoffmann	1

28	Пневматический столярный пресс с фронтальным прижимом	1

29	Торцовка ручная BOSCH GCM 12JL	1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

30	Торцовка ручная MAKITA LS0815FL	1

31	Дозатор топлива DUNGS MB-VEF 407 B01S30, газовый котел 400 квт	1

32	Дозатор топлива DUNGS MB-ZRDLE 407 B01S30, газовый котел 700 квт	1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

33	Установка для вакуумной упаковки TermopaSH0401	1

34	Сверлильнопазовальный станок LBM-200 "СТОМАНА"1964	1

35	Система управления Techmawood 400V\125A 722-280	1

36	Отопительные пушка СФО-1015 УХЛ-3	2

37	Масляный расширитель ICI Caldaie veo400 56649\1	1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

38	Станция высокого давления Danfoss Nessie NWS25-063-F20LD-WLA	1

39	Водяной диаратор	1

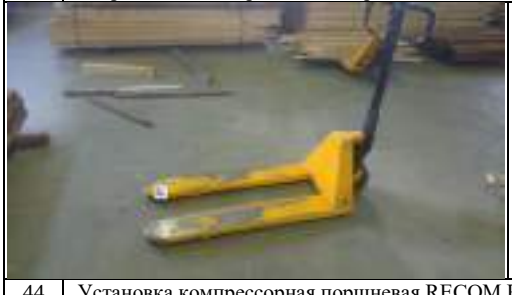
40	Водяной резервуар Анион	1

41	Термоустановка ЯрТек	1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

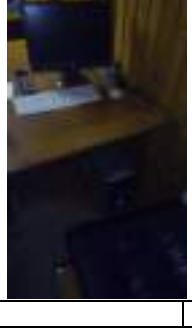
42	Огнетушитель "Пламя"	3

43	Устройство для перемещения древесины Noblelift AC-TWO	2



44	Установка компрессорная поршневая RECOM RCI-4-270	1

45	Настольный компьютер	6



46	Шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT	1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

47	Многопил QING CHENG TZ22-T2-400X		1
48	Масляный теплогенератор ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P, масляная горелка 600 квт		1
49	Шлифовальный тарельчато-ленточный станок JET JSG966		1
50	Делитель KAMI-HIGH POINT		1
51	Столярный пресс STROMAB		1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

52	Шипорез KAMI FANDGA 10A-5R SD100B81	1

53	Паркетный станок KAMI RM 601 B	2

54	Центробежный насос CPC-10	2

55	Влагопонижающее оборудование SECAL PLUS 3000	4

56	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т	2

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

57	Торцовка стационарная КАМИ ТК-18Т		2
58	Торцовка стационарная ЦКБ-40К		1
59	Форматно-раскроечный станок Filato FL-3200B		1
60	Монтажная вышка		1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

61	Строгальный аппарат KAMI 4 шпиндельный			1
62	Строгальный аппарат KAMI 8 шпиндельный			1
63	Фрезеровочный аппарат OL LONG			1
64	Резервуар для жидкого топлива Авион 800ВРК-1			2

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

65	Компрессорная установка DILGAKIRAN-0062		1
66	Станок сращивания ARAL-KAMI		1

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

14.5 Документы представленные Заказчиком.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

Унифицированная форма № ИНВ-1
Утверждена постановлением Госкомстата
России от 18.08.98 № 88

		Код
Форма по ОКУД		0317001
ООО "ТехноВуд" (организация) по ОКПО		04770522
(структурное подразделение)		
Вид деятельности		
Основание для проведения инвентаризации: приказ, постановление, распоряжение (номер, дата)	номер	1
	дата	23.10.2020
Дата начала инвентаризации		26.10.2020
Дата окончания инвентаризации		29.10.2020
Вид операции		

Номер документа	Дата составления
1	29.10.2020

ИНВЕНТАРИЗАЦИОННАЯ ОПИСЬ
основных средств

Основные средства _____,

находящиеся в собственности ООО "ТехноВуд"
(в собственности организации, на ответственном хранении, в т.ч. арендованные)

Местонахождение 143700, Московская обл., рп Шаховская, Волочановское ш, д.7

Арендатор * ООО "ГенСтройПроект"

РАСПИСКА

К началу проведения инвентаризации все расходные и приходные документы на основные средства сданы в бухгалтерию, и все основные средства, поступившие на мою (нашу) ответственность, оприходованы, а выбывшие списаны в расход.

Лицо(а), ответственное(ые) за сохранность основных средств:

Ген.директор (должность)	(подпись)	Ветров А.В. (расшифровка подписи)
(должность)	(подпись)	(расшифровка подписи)
(должность)	(подпись)	(расшифровка подписи)

* Заполняется по основным средствам, полученным по договору аренды.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

2-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	вагончик -бытовка								1			
2	компьютеры "Intel"								2			
3	измеритель влажности											
	GANN HT-85-T								1			
4	пылесулавливающий											
	TONGAN								2			
5	пылесос жидкостный											
	KARCHER								1			
6	автомат ТР-6000								1			
7	неприводный рольганг											
	РН.3-300								4			
8	фронтальный прижим											
	1200								4			
								Итого	16			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров восемь
(прописью)

б) общее количество единиц фактически шестнадцать
(прописью)

в) на сумму фактически
(прописью)

руб. коп.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

4-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11	производств. площадка											
	навесы								3			
12	водотеплогенератор											
	ICI Caldaie q-ax104-3g-2p								4			
13	энергогенератор											
	KAMI stankoagregat								3			
14	приспособ. д\ выставления											
	ножей в строг. барабан								1			
15	генератор на жид. Топливе											
	MM3 D--260/4 №000301								1			
16	сеятики								2			
17	заточные аппараты								4			
18	уборная								1			
								Итого	19			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров восемнадцать
(прописью)

б) общее количество единиц фактически девятнадцать
(прописью)

в) на сумму фактически _____
(прописью)

_____ руб. _____ коп.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

5-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
19	станок для нанесения клея											
									1			
20	сушильная вакуумная											
	камера								1			
21	строгаль-рейсмус T1043								1			
22	станок для сварки ленточ-											
	ных пил											
	B-20 C0-60 (SM60)								1			
23	профилирующая установка											
	в 3 комплектах								3			
24	ленточнопильный станок											
	LST-6 OAV Equipment											
	SBW-6300CE								1			
								Итого	8			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров двадцать четыре
(прописью)

б) общее количество единиц фактически восемь
(прописью)

в) на сумму фактически _____
(прописью)

_____ руб. _____ коп.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

6-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
25	футанок Станкоцерт-014								1			
26	склад оборудования:											
	неприводные рольганги											
	РН.3-300								13			
	фронтальные прижимы								5			
	заточный аппарат											
	ZAKLAD METALOWY								1			
	футанок											
	U3-5009 F42								1			
	сверлильно-пазовальный											
	станок MU-2 Hoffmann								1			
	пневмат.столярный пресс								1			
	торцовки								2			
								Итого	25			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров двадцать шесть
(прописью)

б) общее количество единиц фактически двадцать пять
(прописью)

в) на сумму фактически
(прописью)

руб. коп.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

7-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
27	дозатор топлива DUNGS											
	MB-VEF 407 B01S30											
	газовый котел 400 квт								1			
28	дозатор топлива DUNGS											
	MB-ZRDLE 407 B01S30											
	газовый котел 700 квт								1			
29	установка для вакуумной											
	упаковки ТермораSH0401											
	упаковочная машина											
	ТР6000 №90608210								1			
30	сверлильнопазовальный											
	станок LBM-200											
	"СТОМАНА"1964								1			
								Итого	4			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров тридцать
(прописью)

б) общее количество единиц фактически четыре
(прописью)

в) на сумму фактически
(прописью)

руб. коп.

8-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
31	оборудование для терморо-											
	ния древесины :											
	система управления											
	Techmawood 400V\125A											
	722-280								1			
	отопительные пушки											
	СФО-1015 УХЛ-3								2			
	масляный расширитель											
	ICI Caldaie veo400 56649\1								1			
	гидробак Zilmet								1			
	станция высокого давления											
	Danfoss Nessie NWS25-											
	063-F20LD-WLA								1			
								Итого	6			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров тридцать один
(прописью)

б) общее количество единиц фактически шесть
(прописью)

в) на сумму фактически _____
(прописью)

_____ руб. _____ коп.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

9-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	водяной диаратор								1			
	водяной резервуар Анион								1			
	термоустановка ЯрТек								1			
	огнетушители Пламя								3			
	устройство для перемещения древесины								2			
	компрессорная установка Fubag B 3600 B /100 CM3								1			
	настольные компьютеры								6			
32	шлифовальный станок DDS-225 JET 179129OT								1			
33	многопил QING CHENG TZ22-T2-400X								1			
								Итого	17			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров тридцать три
(прописью)

б) общее количество единиц фактически семнадцать
(прописью)

в) на сумму фактически
(прописью)

руб. коп.

ЛУМПОВ ИГОРЬ АЛЕКСАНДРОВИЧ
625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

10-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
34	масляный теплогенератор											
	ICI Caldaie Q-OPX44-3G-2P											
	масляная горелка 600 квт								1			
35	шлифовальный тарельчато-											
	ленточный станок JET JSG966								1			
36	делитель KAMI-HIGH POINT								1			
37	столярный								1			
38	шипорез KAMI FANDGA											
	10A-5R SD100B80								1			
	паркетный станок											
	KAMI RM 601 B								2			
39	центробежный насос											
	CPC-10								2			
								Итого	9			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров тридцать девять
(прописью)

б) общее количество единиц фактически девять
(прописью)

в) на сумму фактически _____
(прописью)

_____ руб. _____ коп.

ЛУМПОВ ИГОРЬ АЛЕКСАНДРОВИЧ
625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

11-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (акт, ...)			Год выпуска (постройки)	Номер			Фактическое наличие		Балансовая стоимость	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
40	ограждение 681 м								1			
41	влагопонижающее оборудо-											
	вание SECAL PLUS 3000								4			
42	торцовки								3			
43	стоянка для автотранспорта											
	с вагончиком - бытовкой								1			
44	раскроечный аппарат											
	SIRIUS-32.3 S2300								1			
45	монтажная вышка								1			
46	навес 7,3 кв.м								1			
47	навес 16,7 кв.м								1			
48	навес 29,8 кв.м								1			
49	строг.аппарат KAMI 4 шпиц								1			
								Итого	8			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров сорок девять
(прописью)

б) общее количество единиц фактически восемь
(прописью)

в) на сумму фактически _____
(прописью)

_____ руб. _____ коп.

625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

12-я страница формы № ИНВ-1

Номер по порядку	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Документ, подтверждающий принятие объекта на ответственное хранение (аренду)			Год выпуска (постройки, приобретения)	Номер			Фактическое наличие		По данным бухгалтерского учета	
		наименование	дата	номер		инвентарный	заводской	паспорта (документа о регистрации)	количество, шт.	стоимость, руб. коп.	количество, шт.	стоимость, руб. коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
50	строгаппараты KAMI 8шпид								1			
51	пылеулавливающий											
	TONGAN MF9022 ПК2200								3			
52	фрезеровочные аппараты											
	OL LONG, Makita								2			
53	резервуар для жидкого											
	топлива Аквон 800ВРК-1								2			
54	компрессорная установка											
	DILGAKIRAN-0062								1			
55	дробилка древесных											
	отходов								1			
56	станок сращивания											
	ARAL-KAMI								1			
								Итого	11			

Итого по странице:

а) количество порядковых номеров пятьдесят шесть
(прописью)

б) общее количество единиц фактически одиннадцать
(прописью)

в) на сумму фактически
(прописью)

руб. коп.

ЛУМПОВ ИГОРЬ АЛЕКСАНДРОВИЧ
625015, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Малиновского, д. 6а, корп.1, 102
Тел.рабочий: +7(3452) 64-72-77; Тел.сотовый: +7(912) 398-33-28,
E-mail: i.lumpov@yandex.ru

13-я страница формы № ИНВ-1

Итого по описи:

а) количество порядковых номеров пятьдесят шесть
(прописью)

б) общее количество единиц фактически сто тридцать три
(прописью)

в) на сумму фактически _____
(прописью)

_____ руб. _____ коп.

Все подсчеты итогов по строкам, страницам и в целом по инвентаризационной описи основных средств проверены.

Председатель комиссии _____ (должность) _____ (подпись) Гурбич Д.В. (расшифровка подписи)

Члены комиссии: _____ (должность) _____ (подпись) Голубева Е.Ю. (расшифровка подписи)

_____ (должность) _____ (подпись) Свирякин А.Ю. (расшифровка подписи)

_____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Все основные средства, поименованные в настоящей инвентаризационной описи с № _____ по № _____, комиссией проверены в натуре в моем (нашем) присутствии и внесены в опись, в связи с чем претензий к инвентаризационной комиссии не имею (не имеем). Основные средства, перечисленные в описи, находятся на моем (нашем) ответственном хранении.

Лицо(а), ответственное(ые) за сохранность основных средств: _____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

_____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

_____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

«____» _____ _____ г.

Указанные в настоящей описи данные и расчеты проверил _____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

«____» _____ _____ г.