

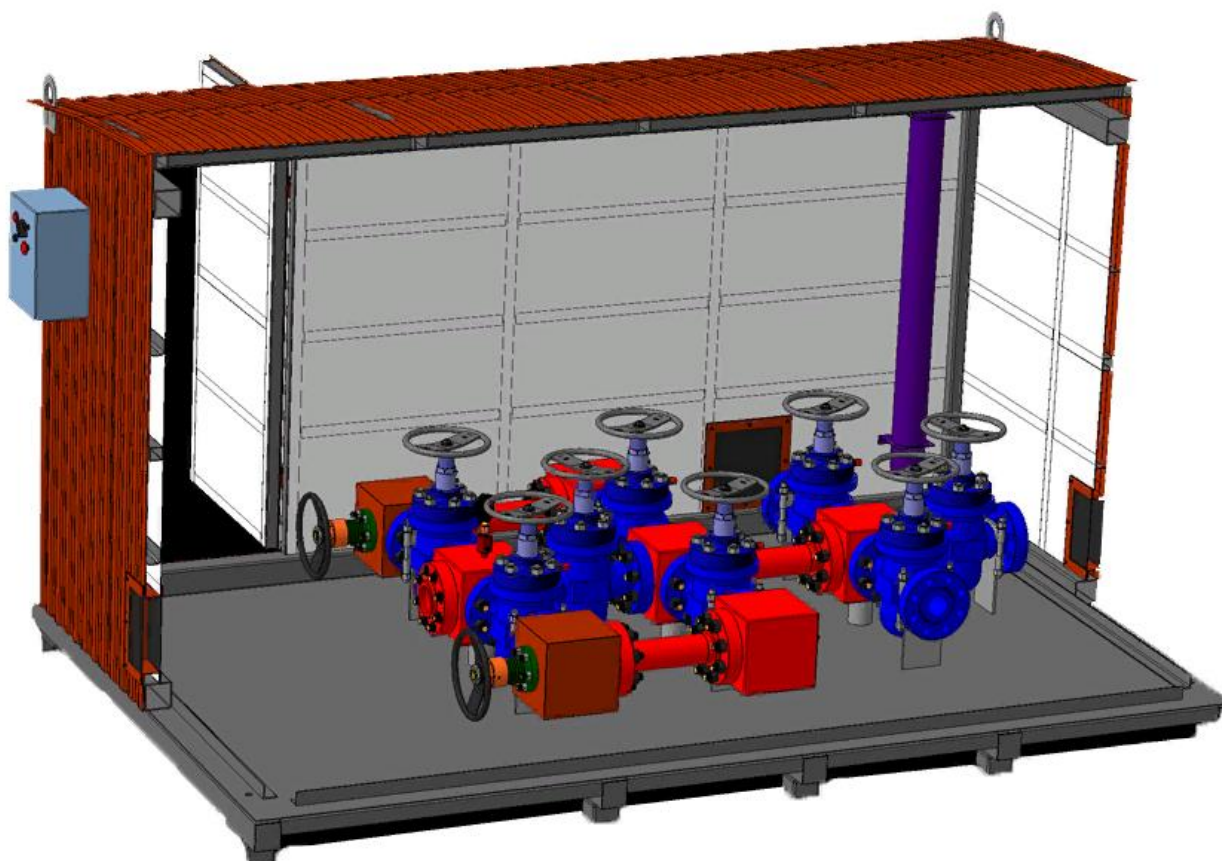
Общество с ограниченной ответственностью «АНЭ «ОцЭкс»



109544, г. Москва, ул. Рабочая, д. 93, стр.1, БЦ «Новорогожский», офис ООО «АНЭ «ОцЭкс»
тел./факс: 988-29-43, www.ots-ex.ru, E-mail: info@ots-ex.ru

ОТЧЁТ № 05-1281/2-20 от 20 ноября 2020 г.

об оценке рыночной стоимости движимого имущества согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ).



Заказчик:	ООО «ВОСТОК БУРЕНИЕ»
Исполнитель:	ООО «АНЭ «ОцЭкс»
Дата оценки:	26 октября 2020 г.
Дата составления Отчёта:	20 ноября 2020 г.

Москва 2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ.....	11
1. ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ	17
1.1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОЦЕНЩИКОМ ОЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ ...	17
1.2 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРУЮЩАЯ ОБЪЕКТ ОЦЕНКИ:	17
1.3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОЦЕНКИ, ПОЛУЧЕННЫЕ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАЗЛИЧНЫХ ПОДХОДОВ К ОЦЕНКЕ:	17
1.4 ИТОГОВАЯ ВЕЛИЧИНА СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ:	26
2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	26
3. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ И ОБ ИСПОЛНИТЕЛЕ.....	27
3.1 СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ	27
3.2 СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПОЛНИТЕЛЕ.....	27
3.3 СВЕДЕНИЯ ОБ ОЦЕНЩИКАХ	27
4. ОСНОВНЫЕ ДОПУЩЕНИЯ И ОГРАНИЧИВАЮЩИЕ УСЛОВИЯ.....	28
5. ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ И ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ОЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ.....	30
6. ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.....	30
7. ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ ОЦЕНОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.....	32
8. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ	32
8.1 МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ.....	32
8.2 КАЧЕСТВЕННЫЕ И КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА	35
9. АНАЛИЗ РЫНКА ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ	49
9.1 ОБЩИЙ АНАЛИЗ РЫНКА ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА.....	49
9.2 ОБЗОР СЕГМЕНТА И АНАЛИЗ РЫНКА ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА	72
10. ПОДХОДЫ К ОЦЕНКЕ	75
10.1 ВЫБОР ПОДХОДА К ОЦЕНКЕ ОБЪЕКТА	75
10.1.1 ОБЪЕКТЫ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА	75
11. ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТОВ ОЦЕНКИ (ДВИЖИМОЕ ИМУЩЕСТВО) ЗА ТРАТНЫМ ПОДХОДОМ.....	78
11.1 РАСЧЕТ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТОВ ОЦЕНКИ (ДВИЖИМОЕ ИМУЩЕСТВО) ЗА ТРАТНЫМ ПОДХОДОМ.....	79
11.2 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ФИЗИЧЕСКОГО ИЗНОСА	88
13. СОГЛАСОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ	107
14. ИТОГОВОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ О РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ	107
15. СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ОЦЕНКИ	107
16. ЛИТЕРАТУРА.....	108
16.1 НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.....	108
16.2 МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛИТЕРАТУРА	108
17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	109

Конкурсному управляющему Качину Р.С.

Уважаемый Роман Сергеевич!

В соответствии с договором возмездного оказания услуг от 26 октября 2020 г., специалисты ООО «АНЭ «ОцЭкс» выполнили оценку рыночной стоимости движимого имущества согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулиньминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ).

Оценка объектов оценки выполнена в соответствии с требованиями Федерального закона № 135 от 29.07.1998 г. «Об оценочной деятельности в РФ» и требованиями Федеральных стандартов оценки (далее – ФСО) №1, ФСО №2, ФСО №3, утвержденными Приказами Минэкономразвития РФ №297, №298, №299 от 20.05.2015 г.

Оценка проведена по состоянию на 26 октября 2020 г., на основании предоставленной документации.

Для целей оценки использовался затратный подход, позволяющий, по нашему мнению, объективно к определению рыночной стоимости движимого имущества согласно перечню.

Обращаем Ваше внимание, что это письмо не является Отчётом по оценке, а только предваряет Отчёт, приведенный далее. Всю информацию и анализ, использованные для оценки, Вы найдете в соответствующих разделах Отчёта.

Настоящий Отчёт достоверен лишь в полном объёме. Отдельные части настоящей оценки (главы и подразделы Отчёта) не могут трактоваться отдельно, а только в связи с полным текстом прилагаемого Отчёта, принимая во внимание все содержащиеся там расчёты, допущения и ограничения.

**С уважением,
Генеральный директор
ООО «АНЭ «ОцЭкс»**



ФАТОВ А.Н.

20 ноября 2020 г.

«Утверждаю»

Генеральный директор

ООО «АНЭ «ОцЭкс»

Датов А.Н.

20 ноября 2020 г.

М.П.



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

об оценке рыночной стоимости движимого имущества согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулиньминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ).

Цель оценки:	Определение величины рыночной стоимости объектов движимого имущества
Объект оценки:	Движимое имущество согласно перечню
Местонахождение объекта оценки:	Иркутская область, Киренский район, Дулиньминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ)

1	Основание для проведения оценки:	Договор возмездного оказания услуг от 26 октября 2020 г.
2	Дата оценки:	26 октября 2020 г.
3	Дата составления Отчёта	20 ноября 2020 г.

Результат оценки:

Рыночная стоимость движимого имущества согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулиньминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ), на дату оценки 26 октября 2020 г. составляет:

21 661 565 (Двадцать один миллион шестьсот шестьдесят одна тысяча пятьсот шестьдесят пять рублей) 63 копейки – без учета НДС 20%.

Из них:

№ п/п	Наименование имущества	Рыночная стоимость, без учета НДС, 20%, руб.
1	Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утепленн	1 012 195,80
2	Вертлюг УВ-250	635 769,75
3	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4732)	394 566,03
4	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4744)	394 566,03

35	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23
36	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23
37	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23
38	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
39	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
40	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
41	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
42	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
43	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
44	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
45	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
46	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
47	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
48	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
49	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
50	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
51	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
52	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
53	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
54	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
55	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
56	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
57	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
58	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
59	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
60	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
61	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
62	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
63	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
64	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20

	18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	
65	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
66	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
67	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
68	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
69	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
70	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
71	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
72	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
73	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
74	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
75	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
76	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
77	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
78	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
79	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
80	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
81	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
82	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
83	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
84	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
85	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
86	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
87	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
88	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
89	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
90	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
91	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20

92	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
93	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
94	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
95	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
96	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
97	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
98	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
99	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
100	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
101	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
102	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
103	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
104	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
105	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
106	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
107	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
108	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
109	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
110	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
111	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
112	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
113	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
114	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
115	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
116	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
117	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
118	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
119	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20

120	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
121	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
122	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
123	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
124	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
125	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
126	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
127	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
128	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
129	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
130	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
131	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
132	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
133	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
134	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
135	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
136	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
137	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
138	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
139	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
140	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
141	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
142	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
143	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
144	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
145	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
146	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
147	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20

148	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
149	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
150	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
151	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
152	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
153	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
154	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
155	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20
156	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21
157	Элеватор ИМС 2 3/8x150 18 град.	105 338,22
158	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	146 114,31
159	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	146 114,31
160	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	146 114,31
161	Элеватор ИМС 5-250т 18 град.	139 318,29
ИТОГО:		21 661 565,63

Оценщик




/Петриков С.В./

20 ноября 2020 г.

ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ

ООО «ВОСТОК БУРЕНИЕ» поручает ООО «АНЭ «ОцЭкс», оказать услугу по оценке рыночной стоимости движимого имущества согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ).

Оценка проводится в соответствии с договором возмездного оказания услуг от 26 октября 2020 г., с учётом информации, представленной Заказчиком об объекте оценки, цели оценки, а также всех допущений и ограничений, приведенных в настоящем задании на оценку, в том числе:

1. *Объект оценки* – Движимое имущество согласно перечню.

<i>№п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Количество</i>	<i>Инвентарный номер</i>
1	Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утепленн	1	ВБ0000449
2	Вертлюг УВ-250	1	ВБ0001964
3	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4732)	1	ВБ0000445
4	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4744)	1	ВБ0000444
5	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4748)	1	ВБ0000446
6	Здание мобильное модели "САВА" С98х2,8 на санях "Столовая на 16 человек" (4844)	1	ВБ0000585
7	Контейнер под гидравлическое управление	1	ВБ0000570
8	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001503
9	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001504
10	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001505
11	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001506
12	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001507
13	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001508
14	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001509
15	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001510
16	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001511
17	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001512
18	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001513
19	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	ВБ0001514
20	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000470
21	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000471
22	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-	1	ВБ0000472

	2006		
23	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000473
24	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000474
25	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	1	ВБ0000630
26	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	1	ВБ0000631
27	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	1	ВБ0000924
28	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	1	ВБ0000925
29	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	1	ВБ0000926
30	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	1	ВБ0000927
31	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000809
32	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000810
33	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000811
34	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000812
35	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000813
36	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000814
37	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	ВБ0000815
38	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000762
39	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000763
40	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000764
41	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000765
42	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000766
43	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000767
44	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000768
45	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000769
46	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000770
47	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000771
48	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000772
49	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000773
50	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000774
51	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000775
52	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000776
53	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000777

54	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000778
55	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000779
56	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000780
57	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000781
58	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000663
59	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000664
60	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000665
61	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000666
62	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000667
63	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000668
64	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000669
65	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000670
66	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000671
67	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000672
68	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000673
69	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000674
70	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000675
71	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000676
72	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000677
73	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000678
74	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000679
75	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000680
76	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000681
77	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000682
78	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000683
79	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000684
80	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000685
81	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000686
82	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000687

83	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000688
84	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000689
85	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000690
86	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000691
87	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000693
88	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000694
89	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000695
90	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000696
91	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000697
92	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000698
93	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000699
94	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000700
95	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000701
96	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000702
97	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000703
98	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000704
99	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000692
100	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000705
101	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000706
102	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000707
103	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000708
104	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000709
105	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000710
106	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000711
107	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000712
108	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000713
109	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000714
110	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000715
111	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000716

112	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000717
113	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000718
114	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000719
115	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000720
116	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000721
117	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000722
118	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000723
119	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000724
120	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000725
121	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000726
122	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000727
123	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000728
124	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000729
125	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000730
126	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000731
127	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000732
128	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000733
129	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000734
130	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000735
131	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000736
132	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000737
133	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000738
134	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000739
135	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000740
136	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000741
137	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000742
138	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000743
139	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000744
140	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000745

141	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000746
142	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000747
143	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000748
144	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000749
145	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000750
146	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000751
147	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000752
148	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000753
149	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000754
150	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000755
151	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000756
152	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000757
153	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000758
154	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000759
155	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000760
156	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	ВБ0000761
157	Элеватор ИМС 2 3/8x150 18 град.	1	ВБ0001989
158	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	1	ВБ0001990
159	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	1	ВБ0001991
160	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	1	ВБ0001992
161	Элеватор ИМС 5-250т 18 град.	1	ВБ0001993

2. **Адрес (местонахождение оцениваемого имущества)** – Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ)
3. **Имущественные права на объект оценки** – Право владения, распоряжения, пользования.
4. **Цель оценки** – Определение величины рыночной стоимости объектов движимого имущества.
5. **Предполагаемое использование результатов оценки и связанные с этим ограничения** – Отчёт об оценке предназначен для принятия управленческих решений.
6. **Вид стоимости** – рыночная стоимость в соответствии с определением вида стоимости в ФСО №2 «Цель оценки и виды стоимости», утвержденным Приказом Минэкономразвития РФ от 20.05.2015 года №299.
7. **Дата оценки** – оценка объекта оценки проводится по состоянию на 26 октября 2020 г.

8. **Допущения и ограничения, на которых основывается оценка:**

- при проведении оценки Оценщик самостоятельно формулирует допущения, использованные в рамках конкретных выбранных методов оценки.

1. ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ

1.1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОЦЕНЩИКОМ ОЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

Договор возмездного оказания услуг от 26 октября 2020 г.

1.2 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРУЮЩАЯ ОБЪЕКТ ОЦЕНКИ:

Объектом оценки является Движимое имущество, согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ).

Подробное описание и характеристики объекта оценки приведены в соответствующих разделах настоящего Отчёта.

Перечень правоустанавливающих документов, а также документов, определяющих количественные и качественные характеристики оцениваемого имущества, представлен в настоящем Отчёте. Копии указанных документов содержатся в Приложении к Отчёту.

1.3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОЦЕНКИ, ПОЛУЧЕННЫЕ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАЗЛИЧНЫХ ПОДХОДОВ К ОЦЕНКЕ:

В процессе оказания оценочных услуг Оценщик, получил следующие результаты рыночной стоимости объекта оценки в рамках принятых в настоящем Отчёте подходов:

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный подход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
1	Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утепленн	1 012 195,80	Не применялся	Не применялся
2	Вертлюг УВ-250	635 769,75	Не применялся	Не применялся
3	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4732)	394 566,03	Не применялся	Не применялся
4	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4744)	394 566,03	Не применялся	Не применялся
5	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4748)	394 566,03	Не применялся	Не применялся
6	Здание мобильное модели "САВА" С98х2,8 на санях "Столовая на 16 человек" (4844)	507 152,88	Не применялся	Не применялся
7	Контейнер под гидравлическое управление	144 599,40	Не применялся	Не применялся
8	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
9	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный под- ход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
10	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
11	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
12	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
13	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
14	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
15	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
16	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
17	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
18	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
19	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	35 396,52	Не применялся	Не применялся
20	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
21	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
22	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
23	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
24	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
25	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	75 537,00	Не применялся	Не применялся
26	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	75 537,00	Не применялся	Не применялся
27	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	89 925,00	Не применялся	Не применялся
28	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	89 925,00	Не применялся	Не применялся
29	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	89 925,00	Не применялся	Не применялся
30	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	89 925,00	Не применялся	Не применялся

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный под- ход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
31	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
32	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
33	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
34	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
35	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
36	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
37	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	73 098,23	Не применялся	Не применялся
38	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
39	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
40	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
41	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
42	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
43	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
44	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
45	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
46	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
47	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
48	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
49	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
50	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133- 9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoul- der Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный под- ход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
51	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
52	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
53	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
54	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
55	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
56	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
57	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
58	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
59	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
60	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
61	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
62	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
63	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
64	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
65	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
66	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
67	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
68	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный под- ход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
69	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
70	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
71	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
72	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
73	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
74	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
75	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
76	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
77	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
78	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
79	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
80	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
81	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
82	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
83	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
84	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
85	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
86	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный под- ход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
87	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
88	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
89	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
90	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
91	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
92	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
93	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
94	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
95	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
96	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
97	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
98	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
99	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
100	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
101	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
102	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
103	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
104	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный под- ход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
105	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
106	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
107	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
108	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
109	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
110	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
111	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
112	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
113	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
114	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
115	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
116	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
117	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
118	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
119	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
120	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
121	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
122	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный под- ход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
123	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
124	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
125	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
126	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
127	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
128	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
129	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
130	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
131	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
132	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
133	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
134	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
135	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
136	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
137	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
138	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
139	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
140	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся

№ п/п	Объект оценки	Наименование подхода		
		Затратный под- ход, руб.	Сравнительный подход, руб.	Доходный подход, руб.
141	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
142	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
143	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
144	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
145	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
146	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
147	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
148	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
149	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
150	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
151	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
152	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
153	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
154	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
155	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,20	Не применялся	Не применялся
156	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	131 785,21	Не применялся	Не применялся
157	Элеватор ИМС 2 3/8x150 18 град.	105 338,22	Не применялся	Не применялся
158	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	146 114,31	Не применялся	Не применялся
159	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	146 114,31	Не применялся	Не применялся
160	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	146 114,31	Не применялся	Не применялся
161	Элеватор ИМС 5-250г 18 град.	139 318,29	Не применялся	Не применялся
	ИТОГО:	21 661 565,63		

1.4 ИТОГОВАЯ ВЕЛИЧИНА СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ:

Итоговая величина рыночной стоимости объекта оценки рассчитана в процессе проведения оценки с применением затратного подхода.

На основании произведенных и нижеизложенных в Отчёте расчётов, а также информации, предоставленной Заказчиком и проанализированной в приведенном ниже Отчёте с учётом ограничивающих обстоятельств и допущений, изложенных в тексте Отчёта, Оценщик делает следующее заключение:

Рыночная стоимость движимого имущества согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ), на дату оценки 26 октября 2020 г. составляет:

21 661 565 (Двадцать один миллион шестьсот шестьдесят одна тысяча пятьсот шестьдесят пять рублей) 63 копейки – без учета НДС 20%.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Основание для проведения оценки	Договор возмездного оказания услуг от 26 октября 2020 г.
Объект оценки	Движимое имущество согласно перечню
Адрес (местонахождение оцениваемого имущества)	Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ)
Имущественные права на объект оценки	Право владения, распоряжения, пользования
Правообладатель объекта оценки	ООО «ВОСТОК БУРЕНИЕ»
Основание возникновения права собственности на объект оценки	Информация отсутствует
Балансовая стоимость	1 012 546,46 руб.
Цель оценки	Определение величины рыночной стоимости объектов движимого имущества
Вид оцениваемой стоимости	Рыночная стоимость
Дата осмотра объекта оценки	Имущество не осматривалось
Дата оценки	26 октября 2020 г.
Дата составления Отчёта	20 ноября 2020 г.
Порядковый номер Отчёта	№ 05-1281/2-20
Форма Отчёта	Полная, письменная
Закон и стандарты оценки, применявшиеся при оценке	1. ФЗ №135 от 29 июля 1998 года (в действующей редакции) «Об оценочной деятельности в Российской Федерации». 2. ФСО (Федеральный стандарт оценки) №1, ФСО №2, ФСО №3, утвержденными Приказами Минэкономразвития РФ №297, №298, №299 от 20.05.2015 г.
Пределы применения полученного результата (Срок экспозиции объекта оценки)	В соответствии со ст. 12 ФЗ №135 от 29 июля 1998 года рыночная стоимость, определенная в Отчёте, является рекомендуемой для целей совершения сделки в течение шести месяцев с даты составления Отчёта.
Документы и прочие данные, определяющие коли-	1. Инвентаризационная опись основных средств №1 от 27.08.2020 г. (копия)

чественные и качественные характеристики объекта оценки

3. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ И ОБ ИСПОЛНИТЕЛЕ

3.1 СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ОЦЕНКИ

Наименование организации:	Общество с ограниченной ответственностью «ВОСТОК БУРЕНИЕ» (ООО «ВОСТОК БУРЕНИЕ»)
Юридический адрес:	121087, ГОРОД МОСКВА, ПРОЕЗД БАГРАТИОНОВСКИЙ, Д. 7 КОРПУС 1, КОМНАТА 338
Фактический адрес:	121087, ГОРОД МОСКВА, ПРОЕЗД БАГРАТИОНОВСКИЙ, Д. 7 КОРПУС 1, КОМНАТА 338
Конкурсный управляющий:	ООО «ВОСТОК БУРЕНИЕ» Качин Роман Сергеевич
Основной государственный регистрационный номер (ОГРН):	ОГРН 1021400967488
Банковские реквизиты	Расчетный счет: 40702810401300021147 в АО "АЛЬФА-БАНК" Кор.счет: 30101810200000000593 БИК банка: 044525593
КПП:	1433009622/ 773001001

3.2 СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПОЛНИТЕЛЕ

Наименование организации:	Общество с ограниченной ответственностью «Агентство независимых экспертиз «ОЦЭКС» (ООО «АНЭ «ОЦЭКС»)
Юридический адрес:	109544, г. Москва, ул. Рабочая, д. 93, стр.1, БЦ «Новорогожский», офис ООО «АНЭ «ОЦЭКС»
Фактический адрес:	109544, г. Москва, ул. Рабочая, д. 93, стр.1, БЦ «Новорогожский», офис ООО «АНЭ «ОЦЭКС»
Телефон/факс/e-mail:	Тел./факс: (495)988-29-43, www.oцэкс.рф , E-mail: info@ocex-expertiza.ru
Генеральный директор:	Фатов Андрей Николаевич
Основной государственный регистрационный номер (ОГРН):	ОГРН 1137746324440, 11.04.2013 г.
ИНН:	7709926926
Расчетный счет:	Р/с 40702810140020002880 К/с 30101810400000000225 в ОПЕРУ ГУ ЦБ РФ по ЦФО г. Москва (сокращенное наименование - ОПЕРУ Москва)

3.3 СВЕДЕНИЯ ОБ ОЦЕНЩИКАХ

В проведении работ по оценке имущества и составлении Отчёта принимали участие следующие специалисты:

Фамилия, имя, отчество	Петриков Сергей Владимирович
Сведения о квалификации и профессиональном образовании	Диплом о профессиональной переподготовке оценщика РЭА им. Г.В. Плеханова ПП №963992 от 10.07.2008 г. Свидетельство о повышении квалификации оценщика ГАСИС №1241 от 23.06.2011 г. Удостоверение о кратком повышении квалификации оценщика АНО ДПО «МАИС» №240020986 от 20.06.2014 г. Удостоверение о повышении квалификации (сметное дело) ФГБОУ ВПО «НИУ «МЭИ» №772402154802 от 24.11.2014 г. Квалификационный аттестат по движимому имуществу № 004004-2 от 28.02.2018 г.
Сведения о членстве в саморегулируемой организации	Член саморегулируемой организации оценщиков Некоммерческое Партнерство «Саморегулируемая организация Ассоциации Рос-

ции оценщиков	сийских Магистров. Свидетельство НП «СРО АРМО №3168-16 от 28 июня 2016 года. Включен в реестр оценщиков 16.10.2009 г. (регистрационный номер 1682)
Сведения о страховании	Сведения о страховании ответственности оценщика: ответственность застрахована в ООО «РУССКОЕ СТРАХОВОЕ ОБЩЕСТВО «ЕВРОИНС». ПОЛИС ОТЧ02/20/ГО-ОЦ№2074150 от 21.09.2019 г. Срок действия: с 30.09.2020 г. по 29.09.2021 г. Страховая сумма 1 000 000 (один миллион) рублей. Без франшизы

Копии документов, подтверждающих квалификацию и профессиональное образование специалистов, участвовавших в составлении Отчёта, представлены в приложении к настоящему Отчёту.

4. ОСНОВНЫЕ ДОПУЩЕНИЯ И ОГРАНИЧИВАЮЩИЕ УСЛОВИЯ

1. Настоящий Отчёт достоверен лишь в полном объёме и для указанных в нем целей. Использование Отчёта для других целей может привести к неверным выводам.
2. Приложения являются неотъемлемой частью настоящего Отчёта.
3. Оценщик исходил из того, что на оцениваемое Движимое имущество, имеется право владения, распоряжения, пользования в соответствии с действующим законодательством. Однако анализ правоустанавливающих документов и прав на оцениваемое движимое имущество, выходит за пределы профессиональной компетенции Оценщика, и он не несет ответственности за связанные с этим вопросы. Право владения, распоряжения, пользования считается достоверным.
4. Оценка произведена с учётом всех ограничивающих условий и обстоятельств, предположений и допущений, установленных либо условиями исходной задачи, либо введенных Оценщиком.
5. Настоящая оценка производилась без осмотра оцениваемого имущества, на основании представленной документации Заказчиком. В случае предоставления дополнительных документов технического характера устанавливающих количественные и качественные характеристики оцениваемого имущества результаты оценки могут быть пересмотрены, а определенная рыночная стоимость уточнена и скорректирована.
6. Оценщик не обязан приводить в Отчёте обзорные материалы (фотографии, планы, чертежи и т. п.) по объекту оценки.
7. Все иллюстративные материалы использованы в настоящем Отчёте исключительно в целях облегчения читателю визуального восприятия.
8. Все расчёты в рамках настоящего Отчёта проводились с использованием встроенных средств программы Excel из пакета Microsoft Office. Результаты расчёта приведены в удобной для восприятия форме, однако сами расчёты выполнялись без округления с точностью, определяющейся внутренней архитектурой указанной программы.
9. Оценщик не проводил технических экспертиз и исходил из предположения об отсутствии каких-либо скрытых фактов, влияющих на рыночную стоимость оцениваемого движимого имущества, которые не могли быть обнаружены при визуальном осмотре. На Оценщике не лежит ответственность по обнаружению подобных фактов ни за необходимость выявления таковых.
10. Оценщик не принимает на себя ответственность за надежность и достоверность информации, полученной от Заказчика / представителя Заказчика и дру-

гих лиц, упоминаемых в Отчёте, в письменной или устной форме и независимо от того, подтверждена ли она документально. Вся информация, полученная от Заказчика и его представителей в письменном или устном виде и не вступающая в противоречие с профессиональным опытом Оценщика, рассматривалась как достоверная.

11. Оценщик исходит из того, что данные, использованные при подготовке Отчёта, были получены из надежных источников и считаются достоверными, если они не противоречат профессиональному опыту Оценщика. Тем не менее, Оценщик не может гарантировать их абсолютную точность и во всех возможных случаях указывает источник информации.
12. Ни Заказчик, ни Исполнитель не могут использовать настоящий Отчёт (или любую его часть) иначе, чем это предусмотрено договором на оказание оценочных услуг. Данный Отчёт, как и любая его часть, не могут воспроизводиться, а также передаваться в любом объеме и любым способом третьим лицам без письменного согласия сторон, кроме случаев, предусмотренных договором на оказание данной оценочной услуги. Разглашение содержания настоящего Отчёта, как в целом, так и по фрагментам возможно только после предварительного письменного согласования.
13. От Оценщика не требуется появляться в суде или иным образом свидетельствовать в связи с проведением данной оценки, иначе как по официальному вызову суда.
14. Отчёт об оценке содержит профессиональное мнение Оценщика относительно рыночной стоимости, и не является гарантией того, что оцениваемое имущество, будет реализовано на свободном рынке по цене, равной стоимости, указанной в данном Отчёте.
15. Заказчик принимает на себя обязательство заранее освободить Исполнителя от всякого рода расходов и материальной ответственности, происходящих из иска третьих лиц к Оценщику вследствие использования результатов настоящего Отчёта, кроме случаев, когда окончательным судебным порядком определено, что возникшие убытки и потери явились результатом халатности или умышленно неправомочных действий со стороны Оценщика.
16. Мнение Оценщика относительно рыночной стоимости действительно только на дату оценки. Оценщик не принимает на себя никакой ответственности за изменение экономических, юридических и иных факторов, которые могут возникнуть после этой даты и повлиять на рыночную ситуацию, а, следовательно, и на определенную в данном Отчёте стоимость объекта оценки.
17. Оценщик не обязан приводить полное описание методик анализа и расчётов, являющихся интеллектуальной собственностью Оценщика.
18. Оценщик не несет ответственности за юридическое описание прав на объект оценки или за вопросы, связанные с рассмотрением данных прав.
19. Представленный в Отчёте анализ и расчёты основаны на предположении, что экономическая ситуация в России и регионе расположения имущества будет иметь положительную динамику, а политическая ситуация будет оставаться относительно стабильной.

5. ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ И ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ОЦЕНКИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

Последовательность действий по определению рыночной стоимости объекта оценки, основывалась, в том числе на положениях гл. V п. 23 Федерального стандарта оценки «Общие понятия оценки, подходы к оценке и требования к проведению оценки (ФСО №1)» и включала следующие этапы:

- *Заключение Договора на оказание оценочных услуг, включающего в себя, техническое задание на оценку.*
- *Установление количественных и качественных характеристик объекта оценки.*
- *Сбор и анализ информации, необходимой для проведения оценки.*
- *Применение подходов к оценке, включая выбор методов оценки и осуществление необходимых расчётов.*
- *Согласование (обобщение) результатов применения подходов к оценке и определение итоговой величины стоимости объекта оценки.*
- *Составление Отчёта об оценке.*
- *Передача Заказчику Отчёта об оценке.*

6. ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В данном разделе приведены те определения, которые связаны с процедурой проведения оценки и используются как организациями - оценщиками, так и потребителями услуг по оценке, а также органами государственного регулирования.

Цена (согласно ФСО №1) – это денежная сумма, запрашиваемая, предлагаемая или уплачиваемая участниками в результате совершенной или предполагаемой сделки.

Дата оценки – дата определения стоимости объекта оценки (дата проведения оценки, дата оценки) – это дата, по состоянию на которую определена стоимость объекта оценки.

Объект оценки – к объектам оценки относятся объекты гражданских прав, в отношении которых законодательством Российской Федерации установлена возможность их участия в гражданском обороте.

Субъекты оценочной деятельности – субъектами оценочной деятельности признаются физические лица, являющиеся членами одной из саморегулируемых организаций оценщиков и застраховавшие свою ответственность в соответствии с требованиями Федерального закона «Об оценочной деятельности в Российской Федерации».

Стандарты оценки – обязательные к применению субъектами оценочной деятельности нормативно (в том числе законодательно) закрепленные требования к выполнению работ.

Стоимость – экономическое понятие, устанавливающее взаимоотношения между товарами и услугами, доступными для приобретения, и теми, кто их покупает и продает. Экономическое понятие стоимости выражает рыночный взгляд на выгоду, которую имеет обладатель данного товара или клиент, которому оказывают данную услугу, на момент оценки стоимости. В практике профессиональной оценки не используется неспециализированный термин «стоимость». Обычно этот термин применяется в сочетании с определяющим прилагательным - конкретизирующим, какая именно стоимость имеется в виду.

Затраты – являются ценой, уплаченной за товары или услуги, либо денежной суммой, требуемой для создания или производства товара или услуги. Когда производство этого товара (оказание этой услуги) завершено, затраты на них становятся историческим фактом. Цена, уплаченная покупателем за товар или услугу, становится для него затратами на их приобретение.

Цена является термином, обозначающим денежную сумму, требуемую, предлагаемую или уплаченную за некий товар или услугу. Продажная цена является историческим фактом вне зависимости от того, была ли она открыто, объявлена или держится в тайне. В силу финансовых возможностей, мотивов или особых интересов конкретного покупателя и продавца уплаченная за товары или услуги цена может не соответствовать стоимости, которую могли бы приписать этим товарам или услугам другие лица. Тем не менее, цена обычно является индикатором относительной стоимости, устанавливаемой для этих товаров или услуг данным покупателем и (или) продавцом при конкретных обстоятельствах.

Полная восстановительная стоимость – определяется затратами, исчисленными в ценах на дату оценки, на воспроизводство, монтаж и пуско-наладку оцениваемого объекта с применением конструктивных аналогичных решений, технологий и материалов с тем же качеством работ и эксплуатационных характеристик.

Стоимость воспроизводства - сумма затрат в рыночных ценах, существующих на дату проведения оценки, на создание объекта, идентичного объекту оценки, с применением идентичных материалов и технологий, с учетом износа объекта.

Стоимость замещения – сумма затрат на создание объекта, аналогичного объекту оценки, в рыночных ценах, существующих на дату проведения оценки, с учетом износа объекта оценки

Износ – это потеря стоимости из-за ухудшения физического состояния объекта и/или его морального устаревания. Накопленный износ определяется как разница между текущей стоимостью замещения нового и реальной рыночной стоимостью оцениваемого объекта на дату оценки.

В зависимости от причин, вызывающих потерю стоимости, износ подразделяется на три типа: физический износ, функциональный износ, износ внешнего воздействия.

Физический износ – соответствует потере стоимости, вызванной воздействием окружающей среды в течение времени эксплуатации объекта.

Физический износ здания (элемента) – величина, характеризующая степень ухудшения технических и связанных с ними других эксплуатационных показателей здания (элемента) на определенный момент времени.

Моральный износ здания – величина, характеризующая степень несоответствия основных параметров, определяющих условия проживания, объем и качество предоставляемых услуг современным требованиям.

Итоговая величина стоимости объекта оценки – величина стоимости объекта оценки, полученная как итог обоснованного оценщиком обобщения результатов расчётов стоимости объекта оценки при использовании различных подходов к оценке и методов оценки.

Рыночная стоимость – в ст. 3. Федерального закона «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»: «Рыночной стоимостью имущества, включая сто-

имость акций или других ценных бумаг общества, является цена, по которой продавец, имеющий полную информацию о стоимости имущества и не обязанный ее продавать, согласен был бы продать его, а покупатель, имеющий полную информацию о стоимости имущества и не обязанный его приобрести, согласен был бы приобрести».

Цель оценки – определение стоимости объекта оценки, вид которой определяется в задании на оценку.

Результат оценки – итоговая величина стоимости объекта оценки.

Отчёт об оценке – документ, составленный в соответствии с законодательством Российской Федерации об оценочной деятельности, настоящим федеральным стандартом оценки, стандартами и правилами оценочной деятельности, установленными саморегулируемой организацией оценщиков, членом которой является оценщик, подготовивший Отчёт, предназначенный для Заказчика оценки и иных заинтересованных лиц (пользователей Отчёта об оценке), содержащий подтвержденное на основе собранной информации и расчётов профессиональное суждение оценщика относительно стоимости объекта оценки.

Итоговая величина стоимости – стоимость объекта оценки, рассчитанная при использовании подходов к оценке и обоснованного оценщиком согласования (обобщения) результатов, полученных в рамках применения различных подходов к оценке.

Подход к оценке – это совокупность методов оценки, объединенных общей методологией. Метод проведения оценки объекта оценки – это последовательность процедур, позволяющая на основе существенной для данного метода информации определить стоимость объекта оценки в рамках одного из подходов к оценке.

7. ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ ОЦЕНОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Согласно действующему законодательству необходимым условием проведения оценки объекта оценки является применение следующих стандартов и законов:

- ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЗАКОН №135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» от 29 июля 1998 года (в действующей редакции).
- ФЕДЕРАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ ОЦЕНКИ №1 «Общие понятия оценки, подходы и требования к проведению оценки (ФСО №1)». Утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20 мая 2015 года №297.
- ФЕДЕРАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ ОЦЕНКИ №2 «Цель оценки и виды стоимости (ФСО №2)». Утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20 мая 2015 года №298.
- ФЕДЕРАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ ОЦЕНКИ №3 «Требования к отчету об оценке (ФСО №3)». Утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20 мая 2015 года №299.

Настоящие стандарты оценки являются обязательным к применению субъектами оценочной деятельности при определении вида стоимости объекта оценки, подходов к оценке, а так же при проведении оценки.

8. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

8.1 МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

Объектом оценки является Движимое имущество согласно перечню, расположенное по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазо-конденсатное месторождение (НГКМ).

Оцениваемое Движимое имущество согласно перечню, расположено по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ). Идентификация территории местонахождения оцениваемого имущества проводилась по информации указанной в представленной документации и из материалов на интернет-сайтах «Яндекс-карты», «Google Earth Pro» (Рис. №1-3).

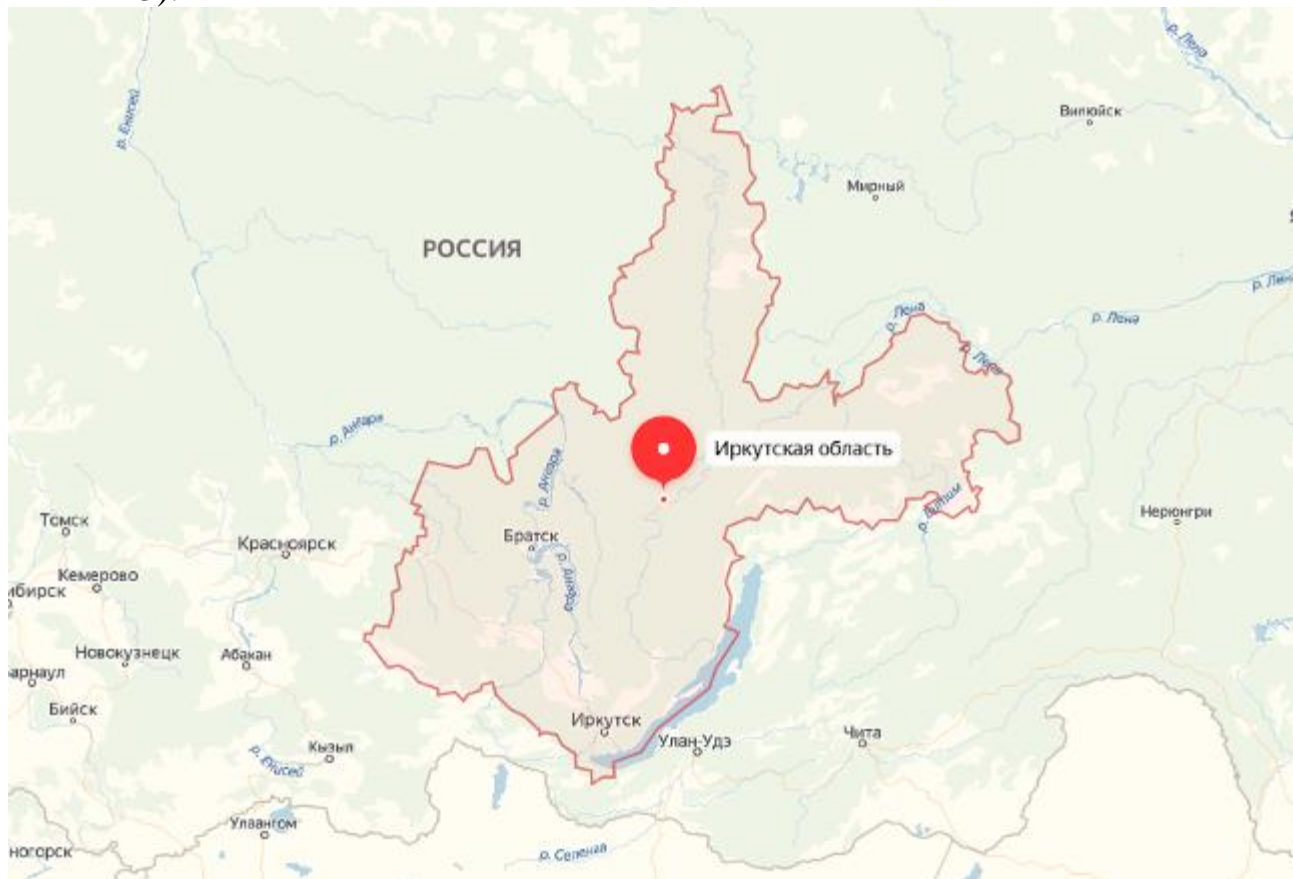


Рис. №1. Иркутская область «Яндекс-Карты»

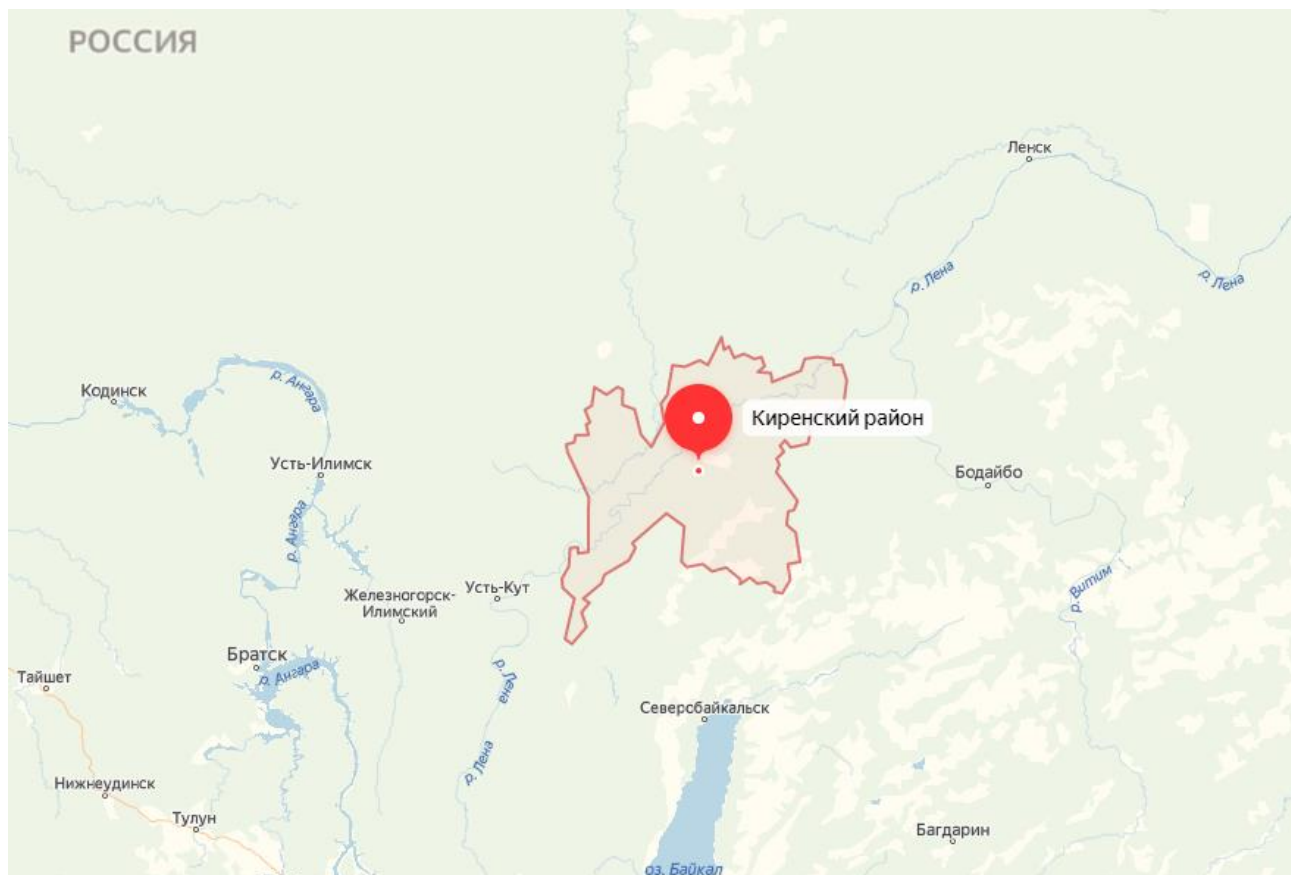


Рис. №2. Иркутская область, Киренский район «Яндекс-Карты»

Киренский район – административно-территориальное образование (район) и муниципальное образование (муниципальный район) в Иркутской области России.

Административный центр – город Киренск.

Киренский район находится в северо-восточной части Иркутской области. Граничит: на востоке – с Мамско-Чуйским, на северо-западе – с Катангским, на западе – с Усть-Кутским, на юге – с Казачинско-Ленским районами области и Республикой Бурятия, на севере – с Республикой Саха (Якутия).

Месторождение Дулисьминское находится на территории Киренского района.

Нефтегазоносная провинция:	Лено-Тунгусская
Размер месторождения:	среднее
Мобильная связь:	МТС
Статус месторождения:	Разрабатываемое
Тип месторождения:	нефтегазоконденсатное
Местонахождение:	Иркутская область
Координаты:	58.45, 107.616667

Координаты: 58.449, 107.5885



Рис. №3. Месторождение Дулисьминское. Координаты: 58.449, 107.5885 «Google Earth Pro»

8.2 КАЧЕСТВЕННЫЕ И КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА

Качественные и количественные характеристики оцениваемого имущества отражены ниже в Таблице №1, 2.

Таблица №1

№ п/п	Наименование имущества	Количество	Год выпуска (приобретения)	Инвентарный номер
1	Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утепленн	1	2016	ВБ0000449
2	Вертлюг УВ-250	1	2016	ВБ0001964
3	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4732)	1	2016	ВБ0000445
4	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4744)	1	2016	ВБ0000444
5	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4748)	1	2016	ВБ0000446
6	Здание мобильное модели "САВА" С98х2,8 на санях "Столовая на 16 человек" (4844)	1	2016	ВБ0000585
7	Контейнер под гидравлическое управление	1	2016	ВБ0000570
8	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001503
9	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001504
10	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001505
11	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001506
12	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001507

№ п/п	Наименование имущества	Количество	Год выпуска (приобретения)	Инвентарный номер
13	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001508
14	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001509
15	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001510
16	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001511
17	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001512
18	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001513
19	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	1	2016	ВБ0001514
20	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000470
21	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000471
22	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000472
23	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000473
24	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000474
25	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	1	2016	ВБ0000630
26	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	1	2016	ВБ0000631
27	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	1	2016	ВБ0000924
28	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	1	2016	ВБ0000925
29	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	1	2016	ВБ0000926
30	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	1	2016	ВБ0000927
31	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000809
32	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000810
33	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000811
34	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000812
35	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000813
36	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000814
37	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	1	2016	ВБ0000815
38	Труба ТБТ-1-K-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000762
39	Труба ТБТ-1-K-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000763
40	Труба ТБТ-1-K-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000764

№ п/п	Наименование имущества	Количество	Год выпуска (приобретения)	Инвентарный номер
41	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000765
42	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000766
43	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000767
44	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000768
45	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000769
46	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000770
47	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000771
48	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000772
49	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000773
50	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000774
51	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000775
52	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000776
53	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000777
54	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000778
55	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000779
56	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000780
57	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000781
58	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000663
59	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000664
60	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000665
61	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000666
62	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000667
63	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000668
64	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000669
65	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000670
66	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000671
67	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000672
68	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000673

№ п/п	Наименование имущества	Количество	Год выпуска (приобретения)	Инвентарный номер
69	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000674
70	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000675
71	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000676
72	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000677
73	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000678
74	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000679
75	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000680
76	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000681
77	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000682
78	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000683
79	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000684
80	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000685
81	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000686
82	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000687
83	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000688
84	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000689
85	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000690
86	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000691
87	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000693
88	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000694
89	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000695
90	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000696
91	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000697
92	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000698
93	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000699
94	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000700
95	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000701
96	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000702

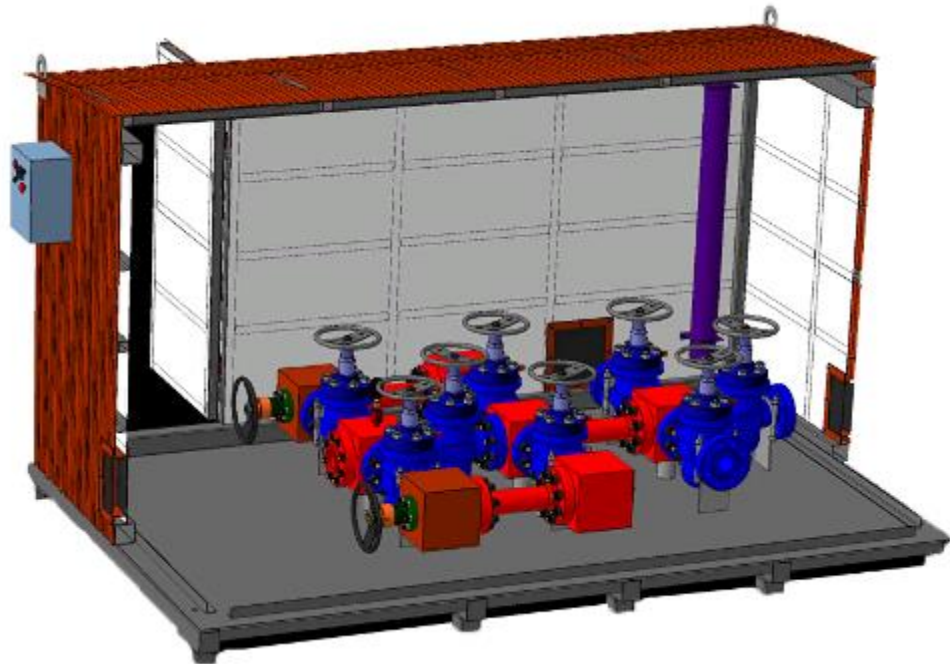
№ п/п	Наименование имущества	Количество	Год выпуска (приобретения)	Инвентарный номер
97	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000703
98	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000704
99	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000692
100	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000705
101	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000706
102	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000707
103	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000708
104	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000709
105	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000710
106	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000711
107	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000712
108	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000713
109	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000714
110	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000715
111	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000716
112	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000717
113	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000718
114	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000719
115	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000720
116	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000721
117	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000722
118	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000723
119	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000724
120	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000725
121	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000726
122	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000727
123	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000728
124	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000729

№ п/п	Наименование имущества	Количество	Год выпуска (приобретения)	Инвентарный номер
125	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000730
126	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000731
127	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000732
128	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000733
129	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000734
130	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000735
131	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000736
132	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000737
133	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000738
134	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000739
135	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000740
136	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000741
137	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000742
138	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000743
139	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000744
140	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000745
141	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000746
142	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000747
143	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000748
144	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000749
145	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000750
146	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000751
147	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000752
148	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000753
149	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000754
150	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000755
151	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000756
152	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000757

№ п/п	Наименование имущества	Количество	Год выпуска (приобретения)	Инвентарный номер
153	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". х ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000758
154	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". х ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000759
155	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". х ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000760
156	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". х ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	1	2016	ВБ0000761
157	Элеватор ИМС 2 3/8х150 18 град.	1	2017	ВБ0001989
158	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	1	2017	ВБ0001990
159	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	1	2017	ВБ0001991
160	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	1	2017	ВБ0001992
161	Элеватор ИМС 5-250т 18 град.	1	2017	ВБ0001993

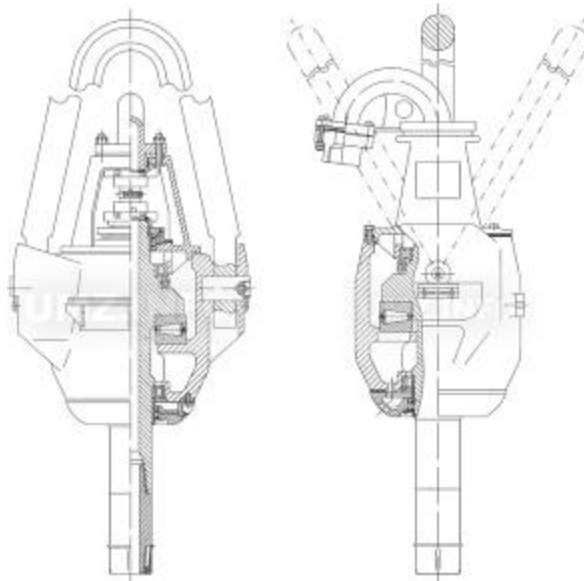
Таблица №2

1	<p>Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утеплени</p> <p>МАНИФОЛЬД БУРОВОЙ Манифольд МПБ-80х35 — элемент нефтегазовой аппаратуры входящий в комплект противовыбросового оборудования представляет собой несколько трубопроводов, обычно закреплённых на одном основании, рассчитанных на высокое давление и соединённых по определенной схеме. Манифольды включают в себя линии дросселирования и глушения, которые конструктивно выполнены в виде блоков, соединённых с превенторным блоком ОП магистральными линиями. Манифольд МПБ2-65х21 (Б 60.02.00.000) Манифольд МПБ2-65х35 (Б 61.02.00.000) Манифольд МПБ5-65х70 (Б 62.02.00.000) Манифольд МПБ5-80х35 (Б 21.02.00.000) Манифольд МПБ5-80х70 (Б 22.02.00.000) Установлена следующая система обозначения манифольдов: М — манифольд; П — противовыбросовый; Б — для бурения (буровой), К для капитального ремонта скважин; 1-10 номер схемы по ГОСТ 13862-90; 80 — условный диаметр прохода (мм) трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры 35, 70 — рабочее давление (МПа) напорных трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры, фитингов для их обвязки в блоках; К2, К3 тип коррозионно-стойкого исполнения</p>
----------	--



2 **Вертлюг УВ-250**

Вертлюги УВ-250, УВ-250МА, УВ-320 и УВ-320МА предназначены для удержания на весу вращающегося бурильного инструмента с одновременным подводом промывочной жидкости в колонну труб при эксплуатационном и разведочном бурении нефтяных и газовых скважин



Параметры	УВ-250	УВ-250МА
Допустимая (максимальная) нагрузка, кН	2500	2500
Динамическая нагрузка (при 100 об/мин), кН	1450	1600
Максимальное давление прокачиваемой жидкости (распоров) в стволе, МПа	25	35
Габаритные размеры, мм		
высота с переборником	2850	2850
ширина по павыдам штрапа	1090	1090
Масса, кг	2420	2200

Параметры	УВ-320	УВ-320МА
Допустимая (максимальная) нагрузка, кН	3200	3200
Динамическая нагрузка (при 100 об/мин), кН	2000	2000
Максимальное давление прокачиваемой жидкости (распоров) в стволе, МПа	32	35
Габаритные размеры, мм		
высота с переборником	3000	3000
ширина по павыдам штрапа	1212	1212
Масса, кг	2980	2980

3-5 Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на саях "Жилой на 8 человек"

Жилые вагон-дома, рассчитанные на проживание восьми человек являются наиболее массовым изделием Завода, имеют отточенные планировочные и конструктивные решения.

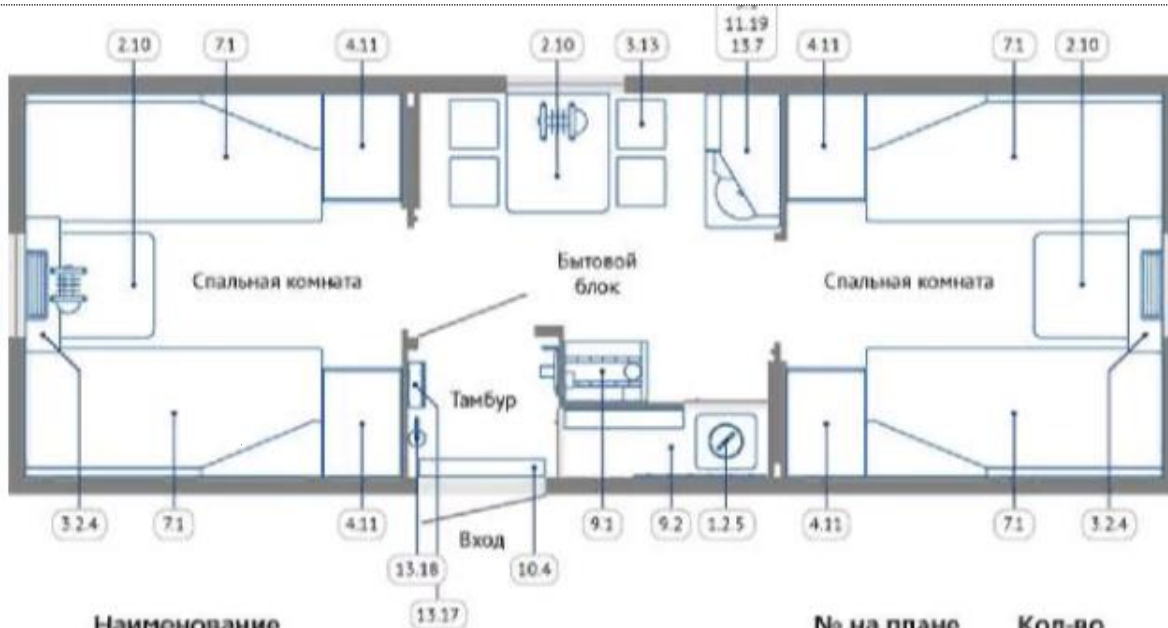
Обогрев осуществляется либо тремя электрообогревателями либо печью длительного горения, отверстие для загрузки которой находится в тамбуре. Это позволяет избежать мусора в основном помещении. Продуманная схема вентиляции позволяет сохранять воздух в помещении свежим и теплым, избегая появления сырости и плесени.

Мягкие спальные места оборудованы пристенными бортиками и индивидуальным освещением, а верхние, кроме того – лестницами и ремнями безопасности. Помимо вместительных шкафов-пеналов, на стенах есть несколько небольших полок, на которых удобно разместятся вещи проживающих.

В обеденной зоне расположен умывальник с наливным водонагревателем, а за отдельной дверью находится небольшое помещение для сушки рабочей одежды.

В тамбуре также есть большой бак для питьевой воды, ниша для хранения дров, огнетушитель и аптечка.

Габариты (ДхШ), мм: — 8000 х 2800 мм.



Наименование	№ на плане	Кол-во
Конвектор настенный 1,5 кВт	10.3	3
Кровать 2х ярусная с рундуком мягкая	7.1	4
Стол приставной 700x800	2.10	2
Шкаф-пенал	4.11	4
Табурет	3.13	4
Стол обеденный 800x700	2.5	1
Водонагреватель накопительный 15л	5.1	1
Мойка нерж. 500x500 со стеллажом	11.19	1
Зеркало	13.7	1
Сушилка	9.2	1
Печь длительного горения с термозащитой	9.1	1
Бак пластиковый 50л.	1.2.5	1
Тепловая завеса 2кВт	10.4	1
Огнетушитель ОП4	13.18	1
Ящик с аптечкой	13.17	1

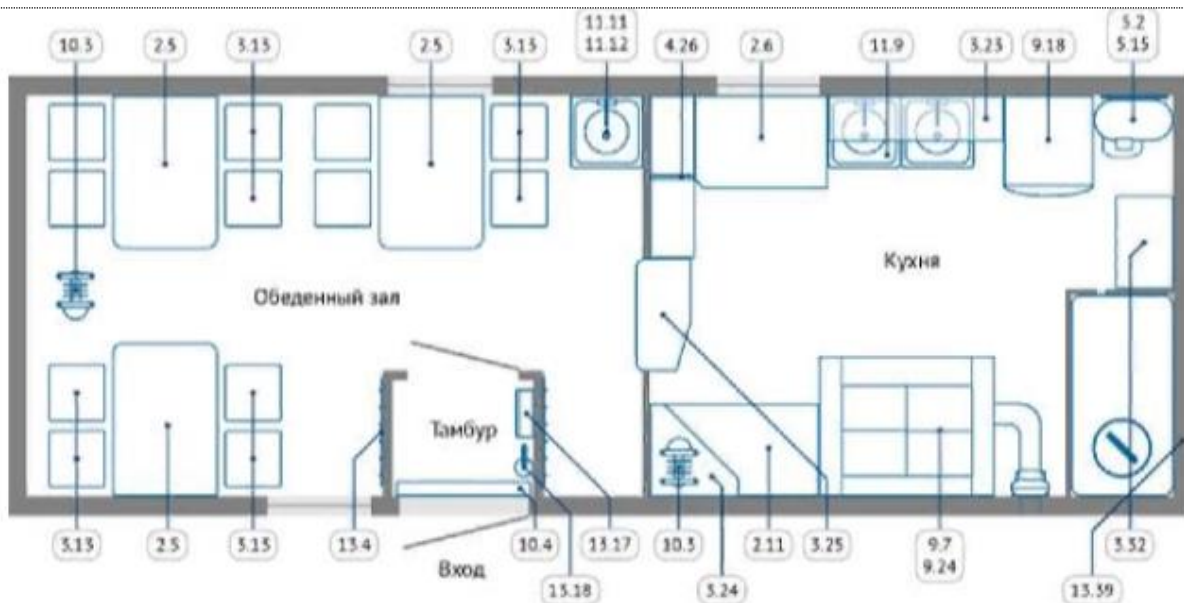
6 **Здание мобильное модели "САВА" С9х2,8 на саях "Столовая на 16 человек"**

Столовая полностью решит вопрос организации питания небольшого вахтового поселка. Хотя одноментная вместимость обеденного помещения составляет 16 посетителей, но, соблюдая очередность, в ней ежедневно могут питаться десятки человек - возможности кухни это позволяют. В обеденном зале также находится вешалка и умывальник. Вход в кухню во время работы столовой превращается в раздаточное окно с помощью калитки и откидного столика.

Кухня-столовая оборудована профессиональной электроплитой с духовым шкафом, разделочными столами из нержавеющей стали, мощной системой вентиляции, большим запасом воды с системой подачи и подогрева, а также двумя вместительными мойками. Вместительный холодильник сохранит 2-3 дневную норму скоропортящихся продуктов, а на многочисленных полках разместятся хлеб, консервы, крупы и макаронные изделия.

Для удобства заправки бака водой, над ним в стене имеется небольшой люк, а снаружи здания располагается лестница, по которой можно подняться к люку со шлангом.

Габариты (ДхШ), мм: — 9000 х 2800 мм.



Наименование	№ на плане	Кол-во	Наименование	№ на плане	Кол-во
Табурет	3.13	12	Стеллаж кухон.нерж.	3.32	1
Стол обеденный	2.5	3	Лестница для заправки бака	13.39	1
Мойка нерж.	11.11	1	Бак пластиковый	1.2.1	1
Смеситель	11.12	1	Тумба кухонная	4.16	1
Кухонный стеллаж	4.26	1	Канальный вентилятор	6.4	1
Стол кухонный	2.6	1	Зонт вытяжной	9.24	1
Мойка 2х секц.нержавеика со смесит.	11.9	1	Плита электр.промышл.4комф.	9.7	1
Полка для тарелок	3.2.3	1	Стол разделочный(нерж)	2.11	1
Холодильник	9.18	1	Полка навесная	3.24	1
Водонагреватель накопительный	5.2	1	Полка откидная	3.25	1
Насосная станция + стабилизатор напряжения	5.15	1	Конвектор настенный 2 кВт	10.3	3
Канализационный выход	11.21	1	Тепловая завеса 2кВт	10.4	1
			Огнетушитель ОП4	13.18	1
			Ящик с аптечкой	13.17	1

7 Контейнер под гидравлическое управление

Информация по характеристикам отсутствует

8-19 Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов

Стандарт: API SPEC 5D

Бурильные трубы, применяются для спуска в скважину и подъёма породоразрушающего инструмента, передачи вращения, создания осевой нагрузки на инструмент, подвода промывочной жидкости или сжатого воздуха к забюю.



№№	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки трубы, мм	Тип замка, API	Тип высадки	Расчетный вес, кг/м
1	60,33	7,11	NC26	EU	9,32
2	73,03	9,19	NC31	EU	14,48
3	88,9	9,35	NC38	EU	18,34
4	88,9	11,4	NC38, NC40	EU	21,79
5	101,6	8,38	NC40	IU, EU	19,26
6	114,3	8,56	NC46, NC50	EU, IEU	22,31
7	114,3	10,92	NC50	EU	27,84
8	127	9,19	NC50	IEU	26,71
9	127	12,7	NC50	IEU	35,71
10	139,7	9,19	5 ½ FH	IEU	29,51
11	139,7	10,54	5 ½ FH	IEU	33,57

Обозначение:

EU – наружная высадка концов

IEU – комбинированная высадка труб

IU - внутренняя высадка концов

Весь сортамент бурильных труб выпускается как с правой нарезкой резьбы, так и с левой нарезкой.

Бурильные трубы выпускаются следующих групп прочности:

E -75, X -95, G -105, S -135 с нанесением монограммы API.

Все резьбы подвергаются фосфатному покрытию или обмеднению с целью снижения коррозионного истирания соединений.

Все резьбовые соединения защищены протектором.

20-24

Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006

Предназначена для создания осевой нагрузки на породоразрушающий инструмент, повышения жесткости, устойчивости бурильной колонны и передачи момента вращения от ротора при бурении сложных горизонтальных скважин. Трубы изготавливаются из легированных сталей с термообработкой по всей длине. Изделия предназначены для эксплуатации в холодных и умеренных макроклиматических районах ГОСТ 15150 при температуре от – 40 до + 40 °С.



Марка

ТБТ

Диаметр

127

	НТД	ГОСТ Р 51245-99
	Тип	шваБесшовная
	Тип	сеченияКвадратная
	Назначение	Геологоразведочная
	Дополнительные параметры	Утяжелённая
	Группа прочности	Д
	Тип стенки	Толстостенная
	Артикул	3080000322
25-26	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	
	Утяжелённые бурильные трубы (УБТ) предназначены для установки в нижнюю часть бурильной колонны с целью создания осевой нагрузки на долото и увеличения жёсткости бурильной колонны при бурении нефтяных и газовых скважин. Утяжелённые бурильные трубы “MS”изготавливаются в соответствии с нормами API Spec7-1 и SY5144.	
		
27-30	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	
	Утяжелённые бурильные трубы (УБТ) предназначены для установки в нижнюю часть бурильной колонны с целью создания осевой нагрузки на долото и увеличения жёсткости бурильной колонны при бурении нефтяных и газовых скважин.	
		
31-37	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	
	Предназначена для создания осевой нагрузки на породоразрушающий инструмент, повышения жесткости, устойчивости бурильной колонны и передачи момента вращения от ротора при бурении сложных горизонтальных скважин. Трубы изготавливаются из легированных сталей с термообработкой по всей длине. Изделия предназначены для эксплуатации в холодных и умеренных макроклиматических районах ГОСТ 15150 при температуре от - 40 до + 40 °С.	
		

Технические характеристики	
Нормативная документация	ТУ 1324-236-07500243-2006, API Spec 7-1
Длина, мм	8 300... 9 450
Типы ТБТ	I – с одним центральным утолщением; II – с двумя центральными утолщениями; III – с центральным утолщением и со спиральными канавками; К – конические (18°) заплечики; П – прямые (90°) заплечики; Т – освоена технология армирования твердосплавной наплавкой.

38-156 Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:

Утяжелённые бурильные трубы (УБТ) предназначены для установки в нижнюю часть бурильной колонны с целью создания осевой нагрузки на долото и увеличения жёсткости бурильной колонны при бурении нефтяных и газовых скважин.



157-161 Элеваторы ИМС

Элеваторы ИМС под 18 градусов изготовлены из легированной стали и предназначены для захватывания и удержания на весу колонны бурильных труб с коническим седлом 18 град., изготовленных в соответствии с ГОСТ 50278-92 и в соответствии со стандартами API Spec 5D и API Spec 7D, при спускоподъемных операциях во время бурения нефтяных и газовых скважин, для работы в умеренном и холодном (район I2) макроклиматических районах по ГОСТ 16350-80, категория размещения изделия — первая по ГОСТ 15150-69. Грузоподъемность – 150, 250 и 350 тонн. Диаметры бурильных труб – от 60 до 168 мм.



9. АНАЛИЗ РЫНКА ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

Цель оценки – Определение величины рыночной стоимости объектов движимого имущества.

Рынок представляет собой систему, в которой товары и услуги переходят от продавцов к покупателям посредством ценового механизма. Каждая из заинтересованных сторон действует в соответствии с соотношением спроса и предложения и другими ценообразующими факторами в меру своих возможностей и компетенции, понимания относительной полезности конкретных товаров и услуг, а так же в меру своих индивидуальных потребностей и желаний.

При составлении рыночного анализа Оценщик устанавливает:

- границы соответствующего рынка (территориально и по уровню торговли);
- специфический класс рассматриваемого имущества;
- устанавливает и анализирует текущие условия спроса и предложения, которые сложились на специализированном рынке;
- применяет результаты рыночного анализа к установленному порядку действий для достижения целей Заказчика.

Оценщик должен идентифицировать, определить и проанализировать нужный рынок, отвечающий целям оценки, так как существуют различные уровни торговли и на каждом могут иметься собственные стоимости. Например, имущество может иметь различную стоимость на уровне оптовой торговли, розничной или аукционной. Поэтому необходимо соотнести предмет собственности с правильным рыночным контекстом и учесть:

- рыночные условия на время оценки, включая уровень приемлемости для данной собственности, а так же спрос и предложение, дефицит или раритетный характер имущества;
- учесть достаточность данных и любые предыдущие продажи предмета за продолжительный период времени для достижения правильного расчёта стоимости;
- учесть влияние на стоимость, оказываемое атрибутикой имущества, в т.ч.: условиями, стилем, количеством, изготовлением, автором, материалом, происхождением, источниками, деформациями, реставрацией.

9.1 ОБЩИЙ АНАЛИЗ РЫНКА ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА

Оборудование для нефтегазовой промышленности (силовые агрегаты, насосное оборудование, устьевое и противовыбросовое оборудование, буровое оборудование для бурения нефтяных и газовых скважин, нефтегазопромысловое оборудование)

Производство оборудования для нефтегазовой промышленности в России на данный момент – перспективная отрасль, которая постоянно развивается. Каждая страна должна применять собственные стратегические достоинства.

Для Российской Федерации таким преимуществом является углеводородные ресурсы – газ и нефть. Включая технический прогресс, экономическое состояние, политические амбиции, государство должно проектировать и создавать инновационное нефтегазовое оснащение и другие установки для добычи и переработки нефти и газа.

Особенности производства оборудования для нефтегазовой промышленности

Особенности производства оборудования для нефтегазовой промышленности в России на данный момент – перспективная отрасль, которая постоянно развивается. Каждая страна должна применять собственные стратегические достоинства.

Для Российской Федерации таким преимуществом является углеводородные ресурсы – газ и нефть. Включая технический прогресс, экономическое состояние, политические амбиции, государство должно проектировать и создавать инновационное нефтегазовое оснащение и другие установки для добычи и переработки нефти и газа.

Виды газового оборудования для нефтегазовой промышленности

Производство и поставка оборудования для нефтегазовой промышленности осуществляется многими компаниями, в том числе и Российскими. Данные компании не только обеспечивают производство необходимой техникой, но и осуществляют его сервис, а также гарантийный и послегарантийный ремонт.

Есть несколько видов оснащения, которое поставляется на предприятия нефтегазового комплекса:

- Замерная техника и комплектующие к ней – жидкостные счетчики, скважинные переключатели, гидропроводы, регуляторы расхода, сепарационные емкости и другое;
- Вычислительная техника, в том числе компьютеры различной комплектации, модули, логические контроллеры и прочее;
- Комплектующие и инструменты к производственным приборам;
- Контрольно-измерительное оборудование, в том числе манометры, электросчетчики, уровнемеры и прочее;
- Средства связи и радиорелейные приспособления;
- Кабельно-проводниковая продукция, в том числе разнообразные кабели: контрольные, силовые и иные;
- Светодиодное оборудование;
- Электротехника и комплектующие;
- Бетонит, строительные материалы и сантехническое оборудование.

Кроме того, компании, осуществляющие производство и поставку оборудования нефтегазового производства, имеют и высококвалифицированный персонал, который не только отслеживает информацию о новшествах в индустрии, но и изучает инновационные технологии и прекрасно ориентируется в оборудовании, которое есть на рынке.

Передовое оборудование для нефтегазовой промышленности

Передовое оборудование для нефтегазовой промышленности – залог успешной добычи и качественной переработки ресурсов.

За последнее время рынок газа и нефтепродуктов существенно изменился: выросла мощность добычи ископаемых, компании подстроились под постоянно меняющиеся технологии переработки нефти и газа, качество исходной продукции стало на порядок выше.

Все производители значительно продвинулись в производстве оснащения из-за постоянно растущих требований потребителей. Все это привело к глобальным изменениям в соответствующем секторе. Изменились и технологии добычи и методы очистки от примесей и само оборудование для нефтегазовой промышленности.

Производство оборудования для нефтегазовой промышленности – неотъемлемая часть индустрии

- Буровые установки (стационарные, мобильные и морские буровые платформы);
- Устройства для ремонта скважин;
- Всевозможные типы креплений для трубопроводов;
- Буровые насосы, лебедки, верлюги и прочее вспомогательное оборудование;
- Противовыбросовое оборудование (клапаны, превенторы);
- Фонтанная и устьевая арматура;
- Пульты управления.

Современное производство оборудования для нефтегазовой промышленности отвечает всем стандартам современности и подойдет для расширения бизнеса. При этом все оснащение будет служить верой и правдой долгие годы.

Потенциал производства оборудования нефтегазовой промышленности России

Сформированный в Российской Федерации потенциал производства оборудования для нефтегазовой промышленности обеспечивает выпуск полного ассортимента продукции, начиная с агрегатов для бурения скважин, и заканчивая установками для изготовления бензина.

Высокая цена за 1 баррель нефти на мировом рынке позволила создать объединения и сообщества производителей оборудования для нефтегазовой отрасли. Это обеспечило образование новых промышленных и финансовых центров, что повлияло на технологический прорыв в некоторых сферах производства оборудования.

В Российской Федерации все организации и компании по производству оборудования для нефтегазовой промышленности делятся на такие группы:

Холдинги;

Отдельные группы заводов;

Акционерные общества с участием государства.

Большинство таких предприятий, которые занимаются изготовлением разнообразных видов нефтегазовой продукции, не имеют между собой никаких контактов, однако это обеспечивает правильное перераспределение финансовых доходов.

Холдинги – это крупнейшие предприятия по изготовлению нефтегазовых установок и аппаратов. Таким компаниям легче реагировать на течение времени, они без особых трудностей получают финансовую поддержку на усовершенствование собственных технологий, они имеют больше доверия со стороны инвесторов. В холдингах работают высококвалифицированные специалисты.

Стоит отметить, что сейчас рыночная площадка нефтегазовых приспособлений остается наиболее перспективной для начинающих компаний-производителей.

К таким предприятиям относятся: структуры, изготавливающие программное обеспечение, фабрики по созданию спецодежды и обуви, производители транспорта, а также связисты.

Инновационное производство оборудования для нефтегазовой промышленности обычно осуществляется с применением программного обеспечения, и для эксплуатации такого рода технологий требуется высокий уровень подготовки.

Благодаря квалифицированным кадрам, а также применяемым технологиям и методикам, сегодня российское нефтегазовое приспособление ничем не уступает западным аналогам, а касательно ценовых характеристик, занимает более выгодные места.

Научно-производственный потенциал России обеспечивает решение самого широкого круга задач по добыче и переработке нефти и газа. Проводится обслуживание и модернизация установок и агрегатов для работы с углеводородным сырьем.

На данный момент нефтегазовая промышленность – это очень сложный организм. Над изготовлением нефтегазового приспособления работают самые выдающиеся специалисты, которые применяют современные компьютерные технологии.

Благодаря этому нефтегазовая отрасль России занимает не только лидирующие позиции среди всех направлений промышленности в самом государстве, но и также имеет хорошую репутацию в мировых мерках.

Ведущие производители оборудования для нефтегазовой промышленности

Каждый из газовых и нефтяных гигантов играет для страны большую роль, но даже самые крупные из них не могут обойтись без поддержки со стороны более мелких компаний, монтажных и строительных организаций, ремонтных структур и предприятий, которые предоставляют услуги по сервисному обслуживанию технического оснащения.

Поэтому одним из основных секторов выставки считается ряд, презентующий профессиональное оборудование для нефтегазовой индустрии. Производители оборудования для нефтегазовой промышленности со всей серьезностью относятся к выставке «Нефтегаз», поэтому презентуют высококлассное оснащение.

Ключевыми представителями на выставке выступают следующие мировые производители:

- «Газснабинвест»;
- «Насосэнергомаш»;
- «Oil Factory»;
- «Kerui Group»;
- «Завод Вента».

«Газснабинвест» – один из ведущих производителей нестандартного технического оснащения для газового гиганта – ОАО «Газпром». Помимо этого компания обеспечивает и предприятия, занимающиеся добычей и переработкой нефти.

Вся продукция предприятия имеет соответствующие сертификаты качества (в соответствии с ГОСТ Р). Начиная с 2007 года, компания провела поставку нескольких десятков тысяч комплектов опор для трубопроводов различных диаметров.

«Завод Вента презентует на выставке оборудование для нефтегазового комплекса, представленное в основном блоками ГУП (гидравлического управления противовыбросным оснащением), желобами для прокладки кабелей на буровых установках, блок-боксами для размещения оборудования буровых и кабины бурового оператора, основным назначением которых является защита оператора буровой установки.

«Kerui Group» знаменита превосходным буровым оснащением, газовыми компрессорами и противовыбросным оснащением. Среди оборудования, которое про-

изводит организация, можно найти стационарные и мобильные буровые установки. Помимо этого, компания поставляет нефтяным и газовым гигантам вспомогательные комплектующие.

Производители оборудования для нефтегазовой промышленности, которые принимают участие на выставке «Нефтегаз», используют свой шанс заключить взаимовыгодные сделки с другими компаниями-производителями или добытчиками полезных ископаемых.

Поставка оборудования для нефтегазовой промышленности

Производство и поставка газового оборудования для нефтегазовой промышленности – одно из основных направлений деятельности данной индустрии. Они играют немаловажную роль и обеспечивают эффективную работу предприятий и производственных линий. При этом главную роль играет качество поставляемого оснащения и его технологичность.

При разработке техники для нефтегазовой промышленности производители используют последние научно-технические разработки.

Такие разработки позволяют улучшить качество и эффективность нефтегазодобычи и переработки. Данное направление разработок является одним из наиболее востребованных, так как индустрия постоянно нуждается в модернизации оборудования. Это связано с тем, что в последнее время все реже находят нефтегазовые месторождения на суше, и все чаще на морских шельфах, в том числе труднодоступных районах Арктики.

Источник:

(<https://www.neftegaz-expo.ru/ru/articles/proizvodstvo-oborudovaniya-dlya-neftegazovoj-promyshlennosti/>)

Развитие нефтегазовой отрасли в России

Развитие нефтегазовой отрасли в России в первую очередь зависит от специализированного технического оборудования и технологических решений. Так, в систему нефтегазовой отрасли входит не только добыча углеводородного сырья из почвы, но также комплекс процессов по очистке ресурсов и изготовлению из нефти и газа готовой продукции.

Территория России славится наличием третьей части мировых запасов природного газа.

Преимущественная часть месторождений расположена в восточной части государства. В них добывается больше чем 84% газа.

В целях удобной перевозки и хранения сырья в стране была сформирована сеть газоснабжения, которая включает систему газопроводов, компрессорные станции, сооружения для хранения полезных ископаемых и месторождения.

Касательно запасов нефтяного ресурса, Россия занимает 5 место.

На первых позициях расположились Венесуэла, Саудовская Аравия, Канада, Ирак, Иран. Но даже этот факт говорит о том, что развитие нефтегазовой отрасли в России является главным приоритетом промышленности.

Современный этап развития нефтегазовой отрасли в России

С учетом осуществления дальнейшей энергетической тактики страны развитие отечественной нефтегазовой промышленности включает решение таких проблем:

Грамотного и увеличенного применения имеющейся ресурсной базы;

Продвижение энергетической системы;

Сбалансированная перевозка и хранение углеводородного сырья;

Максимальное использование всех полезных ископаемых при переработке природного газа и нефти;

Сооружение новых комплексов для добычи природного материала.

На современном этапе нефтегазовая отрасль государства – это мощный инструмент, который, несмотря на свою величину, требует продвижения и инвестирования.

Сейчас совместная деятельность отечественных и зарубежных компаний, производителей оборудования для нефтегазовой промышленности, находится на стадии проектирования.

Российским нефтегазовым предприятиям-гигантам выгоднее проводить сотрудничество с иностранными организациями-производителями приспособления, так как в России этот сегмент отрасли пока никто не собирается развивать.

Причиной такого расклада дел является небольшой налог на импортное оснащение. Поэтому неперспективно продвигать сферу производства технического оборудования в РФ.

Однако в скором времени власть рассмотрит вопрос об изменении суммы на импортное приспособления. Такое обстоятельство поспособствует новым капитальным вкладам в данную отрасль.

На нынешнем этапе множество современных предприятий, которые создают нефтегазовое оснащение, объединяются в сообщества, чтобы повысить рейтинг на мировом пространстве и быть конкурентоспособными с иностранными компаниями, что обязательно должно изменить развитие нефтегазовой отрасли в России.

Состояние нефтегазовой отрасли России

Нынешнее состояние нефтегазовой отрасли России – на высоких позициях в мировом энергетическом комплексе. Поэтому такое событие, как «Нефтегаз», собирает передовых отечественных и зарубежных специалистов для обсуждения важных вопросов о современном положении нефтегазовой промышленности.

Организатором выставочного мероприятия является ЦВК «Экспоцентр», который в своих стенах собирает около 20 тысяч представителей нефтегазовой индустрии со всего мира. Поэтому экспозиция «Нефтегаз» – это крупнейшее событие, на котором демонстрируются достижения и разработки современного оборудования, технологические решения, методики добычи и переработки полезных ископаемых в нефтегазовом сегменте.

Благодаря такой крупной выставке «Экспоцентр» охватил все направления нефтегазовой промышленности. Поэтому выставочная кампания считается одним из самых эффективных инструментов в данной промышленной сфере.

Современное состояние нефтегазовой отрасли России влияет на дальнейшее продвижение не только в самом государстве, но и на международном пространстве. Поэтому выставка «Нефтегаз» является результативным средством раскрутки презентуемых изделий и продукции, рычагом развития всей индустрии.

Компании-производители оборудования, газовые и нефтяные предприятия разных мировых государств посещают экспозицию в целях обмена знаниями, навыками и опытом, чтобы найти новые деловые контакты, подписать соглашения и контракты, заключить взаимовыгодные сделки.

Предприятия нефтегазовой промышленности России со всей серьезностью относятся к такому мероприятию, поэтому презентуют самое современное и эффективное оборудование.

Современное оборудование используется крупнейшими нефтегазовыми организациями Российской Федерации:

- Газпром;
- ЛУКОЙЛ;
- Роснефть;
- ТНК;
- Сургутнефтегаз.

Каждая из этих компаний имеет огромное значение для страны. Все предприятия нефтегазовой промышленности России готовы решить трудные задачи на государственном уровне. Деятельность таких структур невозможна без поддержки менее значительных компаний, которые реализуют разведывательные, установочные процессы, а также фирм, которые предоставляют сервисные услуги, ремонт оборудования, сооружение и эксплуатацию производственных объектов.

На нынешнем этапе состояние нефтегазовой отрасли России оценивается очень высоко и считается одним из двигателей развития энергетики и экономики страны. Однако с другой стороны необходимо провести подробное изучение всей сферы специальными органами.

Важность углеводородного сырья состоит в том, что топливно-энергетический сегмент Российской Федерации располагает третьей частью всего промышленного сегмента.

Нефтегазовая индустрия на данный момент играет главную роль в экономическом продвижении государства, потому что она является самой конкурентоспособной сферой производства на мировом пространстве. При этом теперешнее состояние нефтегазовой отрасли России предоставляет шанс для дальнейшего развития индустрии.

РФ считается важной составляющей на мировом рынке углеводородных ресурсов, и с каждым годом значительно наращивает собственные экономические возможности благодаря нефтегазовой промышленности.

Источник: (<https://www.neftegaz-expo.ru/ru/articles/razvitie-neftegazovoj-otrasli-v-rossii/>)

Оцениваемое оборудование для нефтегазовой промышленности в основном представлено Российскими производителями.

Российский рынок оборудования для нефтегазовой промышленности достаточно развит, на нем работают сотни производителей, предлагающих продукцию, выпущенную по различным технологиям. Цены на оборудование для нефтегазовой промышленности при этом значительно варьируются, и для того, чтобы сделать правильный выбор и купить именно то оборудование для нефтегазовой промышленности, которое необходимо, нужно разобраться в особенностях применяемых технологий.

Среди наиболее популярных поставщиков оборудования для нефтегазовой промышленности отмечаются следующие.

Производственно-техническое предприятие «Поршень» является одним из ведущих предприятий Российской Федерации по выпуску технологического оборудования для резервуарных

парков химической, нефтяной и газовой отраслей промышленности.		
ООО «СПЕЦХИММАШ» производит емкостное, резервуарное и теплообменное оборудование. Обладает собственным производством муфт предназначенных для ремонта труб различного диаметра и сварных соединений магистральных трубопроводов, используемых в таких отраслях промышленности, как нефтегазодобывающей, перерабатывающей, энергетической, металлургической, химической и многих других.		
ТД «Пензенский Завод Нефтегазового Оборудования» является производителем оборудования и осуществляет комплексные поставки промышленной трубопроводной арматуры и емкостного оборудования для нефтегазовой, энергетической, химической и других отраслей промышленности, а также предприятий ЖКХ.		
Щелковский насосный завод (ЭНА). ЭНА производит насосное оборудование.		
АО «Корвет»-ведущий российский разработчик и производитель насосов и насосного оборудования.		
Гагаринский машиностроительный завод (ГМЗ) ГМЗ производит оборудование, узлы и механизмы для нефтегазовой промышленности, теплоэнергетики.		
Елабужский автомобильный завод ЕлАЗ Основная продукция: техника для нефтегазового комплекса, колесных тракторов, дорожно-строительной и коммунальной техники, автомобильных компонентов		
ОАО "Арктикнефтегазстрой". Основная продукция: оборудование для нефтяной и газовой отрасли		
Ижорские заводы. Основная продукция: оборудование для атомной энергетики, нефтехимической и нефтегазовой, горной промышленности		
ООО «Газснабинвест» один из крупнейших производителей нефтегазового оборудования и металлоконструкций в России и странах СНГ.		
Экспериментальный ремонтно-механический завод (ЭРМЗ) ЭРМЗ производит автоспецтехнику.		
Завод топливного оборудования (ЗТО). ЗТО производит насосы и насосные агрегаты, мотопомпы, мини АЗС.		
Тульский завод гидравлических машин (ТулаГидроМаш) ТулаГидроМаш производит насосное оборудование.		
Катайский насосный завод (КНЗ) КНЗ производит насосное оборудование.		
Производитель насосного оборудования «НПО ПОТОК»		
Производитель резервуаров «Нефтетанк»		
ООО «Завод нефтепромыслового оборудования «Уником»		
Ишимбайский Машиностроительный завод (МАШЗАВОД)		
Нефтепромысловое оборудование	Агрегаты для ремонта и бурения скважин	Дополнительное оборудование
– Роторы	– УПА60	– Бурильные трубы
– Элеваторы	– УПА 60/80	– Крюки штанговые
– Ключи	– А 60/80	– Насосы шламовые
– Спайдеры	– А 80М	– Вспомогательные лебедки
– Вертлюги	– АР 32	– Превенторы
– Штропа	– АРБ 100	– Гидростанции
	– АРС	
	– БА 15	
	– МБУ125	
	– УБМ	

Оборудование для проживания (вагон-дома, здания мобильные);

Обзор рынка вагон-домов.

Российский рынок вагон-домов

Российский рынок мобильных зданий (вагон-домов) достаточно развит, на нем работают сотни производителей, предлагающих продукцию, выпущенную по различным технологиям. Цены на вагон-дома при этом значительно варьируются, и для того, чтобы сделать правильный выбор и купить именно тот вагон-дом, который вам нужен, нужно разобраться в особенностях применяемых технологий.

Среди наиболее популярных марок на современном российском рынке – мобильные здания ведущих производителей: «Кедр» (Заводоуковский машиностроительный завод, Тюменская область), «Ермак» (Группа «Техмаш», Екатеринбург), «Сава» (Савасервис, Братск), «Полярис» (Завод «Сибмаш», Тюмень), «Италмас» (СВС, Воткинск), «Торос» (Нефтекамский завод мобильных зданий), «Башкирия» (Автосбыт). Также среди известных на рынке марок «Сибирь» (ЗМЗ Сибстрой 2007), «Юпитер» (Западно-Сибирский ЗМК), «Ковчег» (ПАРЗ), «Титан» (ТОИР), «Екатерина» (R1 Group, бывший «Металлон»). На примере этих и некоторых других марок и компаний мы и проанализируем вагон-дома, выпускаемые российскими производителями.

Но прежде, чем мы приступим к подробному анализу российского рынка мобильных зданий, следует также упомянуть тот важный факт, что рыночная цена изделия далеко не всегда коррелирует с его качеством и себестоимостью. Производители зачастую стремятся снизить свои затраты на производство продукции, снижая ее качественные характеристики, что не всегда влечет за собой снижение цены, по которой эта продукция предлагается потребителю. Поэтому оценивать мобильные здания по прайс-листу некорректно, нужно обязательно изучить техническое описание, которое большинство производителей публикует открыто, либо предоставляет заказчику по запросу.

Номенклатура выпускаемых в России мобильных зданий

По номенклатуре можно выделить следующие стандартные модификации мобильных зданий:

- Жилые на 8 человек (самая популярная и самая массовая модификация, выпускаемая всеми производителями без исключения);
- Жилые на 2-4 человека с офисом;
- Жилые на 1-2 человека (VIP);
- Офисы;
- Столовые (кухня и столовая могут быть объединены в одном либо размещены в нескольких смежных мобильных зданиях);
- Склады и холодильники;
- Душевые (обычно на 5-6 кабинок);
- Сауны (с традиционной отделкой из древесины лиственных пород);
- Санузлы;
- Прачечные (с установкой стиральных, сушильных, гладильных машин);
- Мастерские;
- Лаборатории различного назначения и т.д.

Большинство производителей изготавливают любые модификации по требованию заказчика, хотя некоторые небольшие производители концентрируются на производстве только нескольких основных типов мобильных зданий, а за изготов-

ление особо сложных конструкций готовы взяться лишь ведущие игроки рынка вагон-домов.

Все вагон-дома могут быть выполнены в 3 вариантах: на шасси, на санях (обычных или усиленных), и на раме (что также предлагается почти всеми производителями за редкими исключениями). В нашем исследовании мы сосредоточимся в первую очередь на мобильных зданиях на шасси, или вагончиках-прицепах, как их еще иногда называют.

Внешне вагон-дома на шасси во многом похожи и обычно представляют собой контейнер размерами 2,4-3,0 м в ширину и 6,0-12,0 м в длину, установленные на шасси высотой 1 – 1,3 м.

Часто мобильное здание путают с бытовкой, которая также представляет собой «контейнер» примерно таких же размеров, но намного дешевле и проще в отделке. Бытовки предназначены в основном для строительной отрасли, обладают ограниченным ресурсом, и не имеют высоких теплотехнических характеристик, оснащения, модификаций и комфорта, присущих мобильным зданиям. Контейнер размерами 2,4-3,0 м в ширину и 6,0-12,0 м в длину, установленные на шасси высотой 1 – 1,3 м.

Можно выделить четыре основных используемых производителями типа каркасов вагон-домов на шасси:

1. Цельносварная конструкция, устанавливаемая на раму шасси («двойная рама») с несущим каркасом

Мобильные здания этого типа имеют усиленную раму (рама самого мобильного здания + рама прицепа-шасси, обе обычно изготавливаются из швеллера), препятствующую деформациям в результате динамических нагрузок при погрузке и транспортировке, а также прочный сварной каркас, к которому крепятся элементы наружной и внутренней обшивки. Такой каркас типичен, например, для вагон-домов марки «Гжать», «Екатерина».

Преимущества такой технологии:

- высокая прочность конструкции;
- как правило, съемное шасси;
- ремонтпригодность.

Недостатки:

- наиболее тяжелый и металлоемкий тип конструкции;
- большой вес вагон-дома, затрудняющий его транспортировку и передислокацию;
- опасность промерзания: большое количество потенциальных мостиков холода (металлическая «сетка» по всему объему мобильного здания);
- высокая стоимость изделия.

2. Цельносварная конструкция, устанавливаемая на раму шасси («двойная рама») с частичной несущей функцией обшивки. Установка вагон-дома на шасси

Данный тип каркаса разработан с целью избежать недостатков предыдущей конструкции, сохранив при этом ее непревзойденную прочность. Такие вагон-дома также имеют «двойную раму», однако вместо несущего каркаса, имеют несущие и угловые стойки из швеллера, а внешняя обшивка из толстого металлического листа принимает на себя часть несущей функции каркаса. Такая конструкция используется, например, в вагон-домах «Ермак», «Ковчег».

Преимущества технологии:

- усиленная рама и несущие стойки обеспечивает повышенную устойчивость конструкции к деформациям при погрузке, транспортировке, и эксплуатации;
- съемное шасси, возможность использовать мобильное здание на шасси, либо просто установить его на раме;
- ремонтпригодность;
- облегченный вес по сравнению с конструкцией с несущим каркасом;
- высокие теплотехнические свойства конструкции.

Недостатки:

- значительный вес конструкции;
- высокая стоимость готового изделия.

3. Цельносварной несущий каркас, сваренный на раме шасси (встроенное шасси)

Наиболее распространенная технология. Ценовая категория – средняя и ниже средней. Обычно используется небольшими производителями и не обеспечивает поточность производства, т.к. вагон-дома на шасси и на раме приходится изготавливать по различным технологиям. Типичные представители – вагон-дома «Кедр», «Титан».

Преимущества технологии:

- уменьшается вес конструкции;
- возможность увеличить высоту потолков и дверного проема;
- ремонтпригодность;
- снижена себестоимость.

Недостатки:

- высокий риск деформаций при погрузке, транспортировке по бездорожью, эксплуатации на не выровненной поверхности (в поле);
- зачастую мелкосерийное и штучное производство (технология производства мобильного здания зависит от варианта исполнения);
- несъемное шасси;
- вероятность нарушения геометрии колесной базы вагон-дома;
- опасность промерзания: большое количество потенциальных мостиков холода (металлическая «сетка» по всему объему мобильного здания).

Для технологий 1-3: Важным нюансом при покупке вагон-дома с цельносварным каркасом также является конструкция несущих стоек, для которой производители применяют различные материалы:

- горячекатанный швеллер (наиболее надежный вариант);
- холодногнутые профили;
- труба различного профиля;
- уголок различных размеров (самый «слабый» и дешевый материал, однако, наиболее массово используемый при производстве мобильных зданий);
- комбинированный вариант «труба + уголок» (для повышения несущей способности уголок заменяется трубой на угловых стойках).

Используемый производителем материал конструкции напрямую влияет на прочность и долговечность конструкции и себестоимость производства вагон-дома, но мало сказывается на цене готового изделия для покупателя.

4. Конструкция из сэндвич-панелей с несущим деревянным каркасом и внешним металлокаркасом («бескаркасные»)

Широко используется сибирскими производителями из Братска и Иркутска («Сава», «Подрядчик»). Конструкция собирается из сэндвич-панелей с несущим деревянным каркасом, и укрепляется металлическим каркасом снаружи (как правило - широкий уголок). При этом вагон-дом монтируется на раме из швеллера, и таким образом, изготовленные по этой технологии мобильные здания также могут иметь двойную раму (съёмное шасси).

Ценовая категория – средняя и высокая.

Преимущества технологии:

- наименьшая масса изделия;
- высокие теплотехнические свойства (отсутствие «мостиков холода», утеплитель не оседает (проклеивается под давлением по всей плоскости стены), не теряет со временем своих теплоизоляционных свойств);
- удешевление производства.

Недостатки:

- высокий риск деформаций при погрузке, транспортировке по бездорожью, при эксплуатации на неподготовленной площадке (в поле);
- непригодность к ремонту (в случае повреждения панели заменить ее можно только полностью, что требует транспортировки вагон-дома на завод-изготовитель).
- деревянный каркас подвержен гниению и более пожароопасен.

Днище

В качестве днища при производстве вагон-домов производители используют металлический лист:

- оцинкованный гладкий или профилированный лист;
- холоднокатаный лист толщиной до 1,2 мм;
- холоднокатаный лист толщиной свыше 1,2 мм.

Днище у большинства производителей собрано методом сварки (независимо от используемого материала). Холоднокатаный лист обычно обрабатывается мастикой или грунтовкой. При этом толщина листа не играет существенной роли, т.к. не несет нагрузки и выполняет только ограждающую функцию. В этом случае лучше отдать предпочтение холоднокатаному листу – толщина грунтовки намного превышает толщину ЛКП оцинкованного листа, и защищает мобильное здание от коррозии при попадании камней во время транспортировки.

Кровля

При производстве вагон-домов производителями предлагается несколько основных форм кровли:

1. Плоская (на самом деле обычно имеет небольшой уклон в 2 или 4 стороны для предотвращения скапливания воды), например, «Савасервис», Рыбинском-плекс;

Преимущества:

- увеличивает внутреннее пространство вагон-дома;
- увеличенный размер дверного проема входной двери;
- удешевление производства.

Недостатки:

- в шассийном исполнении зачастую не попадает в железнодорожный транспортный габарит;
- способствует скоплению снега на крыше в зимний период.

2. Плоская со скошенными углами (плоская часть обычно имеет небольшой уклон в 2 стороны). Типичные представители – «Ермак», «Кедр».

Преимущества:

- скапливается наименьшее количество осадков, естественный сток;
- попадает в транспортный габарит при любом способе транспортировки;
- привлекательный внешний вид.

Недостатки:

- незначительно уменьшается внутреннее пространство вагон-дома;
- сложная конструкция, больше производственных операций;
- ограничение высоты входной двери при боковом расположении.

3. Полукруглая. Например, вагон-дома «Екатерина», «Башкирия».

Преимущества:

по утверждению производителей таких вагон-домов, при полукруглой форме скапливается наименьшее количество конденсата, но подтверждений этому нет;

Недостатки:

- уменьшает внутреннее пространство вагон-дома;
- полукруглые потолки внутри вагон-дома;
- сложная конструкция, больше производственных операций.

4. Двускатная (в чистом виде встречается редко). Типичный представитель – «Полярис».

Преимущества:

- скапливается наименьшее количество осадков, естественный сток;

Недостатки:

- значительно уменьшает внутреннее пространство;
- обычно внутренние потолки также «двускатные».

Источник (<https://www.vagondom.com/articles/obzor-rynka-vagon-domov-na-shassi-1>)

Ограждающие конструкции вагон-домов, входная площадка и шасси

Габаритные размеры

азрешенные ПДД габаритные размеры автопоезда не должны превышать 2,5 м в ширину, 4 м в высоту, 12 м от сцепного устройства до задней части прицепа в длину.

Эти размеры обычно учтены производителями вагон-домов на шасси.

Ширина:

- все производители изготавливают продукцию шириной 2,4-2,5 м;
- среди других предлагаемых размеров чаще всего встречаются 2,8 м и 3 м;
- максимальная ширина, предлагаемая на рынке – до 4 м.

Длина:

- производителями предлагается длина от 2,5 до 12 м, наиболее часто предлагаются 6, 8, 9, 10 м;

- здания максимальной длины 12 м готовы изготовить в основном те компании, которые выпускают вагон-дома на «двойной раме».

Высота:

- высота указывается производителями по-разному – высота блок-бокса, высота с учетом шасси, максимальная внутренняя высота;
- высота блок-бокса у большинства производителей варьируется в пределах 2,5-2,7 м; с учетом шасси – 3,5-3,65 м (сваренный на раме каркас), 3,78-3,95 м («двойная рама» и «бескаркасные»);
- внутренняя высота – единственный параметр, влияющий не на транспортный габарит, а на потребительские свойства изделия. Все производители изготавливают мобильные здания с внутренней высотой более 2 метров. Средняя высота 2,1-2,2 м. Максимальная предлагаемая на рынке в стандартной комплектации внутренняя высота вагон-дома – 2,35 м.

Наружная обшивка/ограждающие конструкции (стены, крыша)

В качестве наружной обшивки (стены и кровля) почти все производители используют металлический лист.

1. Холоднокатаный металлический лист толщиной 1-2 мм (наиболее часто 1,2 мм для стен и 1,5 мм для крыши)

Крепление клепкой либо сваркой. Например, мобильные здания «Ермак», «Ковчег» - у обоих крепление сваркой.

Преимущества:

- повышает жесткость каркаса;
- устойчивость к деформациям, антивандальная конструкция;
- герметичность конструкции (сварной шов);
- при сварном шве – идеально гладкая поверхность наружной обшивки.

Недостатки:

- при креплении клепкой возникают дополнительные очаги коррозии, дефекты поверхности.
- Вагон-дом с обшивкой из холоднокатанного листа (до окраски)

2. Оцинкованный окрашенный полимерно-порошковой краской металлический лист, как правило, 0,55-0,7 мм, профилированный (возможно использование гладкого листа, толщина до 1,5 мм)

Наиболее распространенная технология. Крепление клепкой. Например: вагон дома «Сава», «Италмас», «Башкирия».

Разновидностью этой технологии можно признать вариант, используемый одним из крупных производителей (Заводоуковский машиностроительный завод, вагон-дома «Кедр») – плоский оцинкованный окрашенный лист после монтажа дополнительно окрашивается автомобильными эмалями.

Преимущества:

- Вагон-дом производства СКДМ обшит оцинкованным профилированным листом
- легкий;
- сокращение производственного цикла (нет цикла подготовки поверхности, грунтования, окрашивания и просушивания).

Недостатки:

- необходимость зачищать краску для использования сварки;
- стандартно крепится клепкой (очаги коррозии);
- легко повреждается механически (тонкий).

3. Смешанная – холоднокатаный металлический лист со сплошными сварными швами на крыше, стены – оцинкованный окрашенный профлист.

Распространенный вариант, используется средними по производственной мощности компаниями. Часто используется не как стандартный конструктив, а предлагается клиенту для удешевления заказа в процессе переговоров.

Окраска

Производителями вагон-домов используется 2 основных принципа окраски:

1. Самостоятельная окраска металлоконструкций; Вагон-дом со сложной защитной окраской

Используется некоторыми производителями вагон-домов по каркасной технологии (среди которых невозможно выявить общее предпочтение по типу окрашивания, и, соответственно, применения наружных отделочных материалов). Например, вагон-дома «Ермак», «Ковчег».

Преимущества:

- большая толщина защитного покрытия;
- эстетичный внешний вид, возможность точно подобрать цвет, нанести изображение;
- долговечность ЛКП.

Недостатки:

- более высокая себестоимость, необходимость дополнительного оборудования;
- удлинение производственного цикла - подготовка поверхности, грунтовка и окраска, сушка изделия.

2. Использование для наружной отделки гладкого или профилированного металлического листа, имеющего заводскую антикоррозийную обработку (оцинковка) и заводское полимерно-порошковое покрытие.

Используется производителями вагон-домов любых конструктивных решений, любых ценовых категорий.

Преимущества:

- готовое заводское покрытие, высокое качество, изделие не требует сушки;
- снижение себестоимости.

Недостатки:

- необходимость зачищать краску для сварки (из-за этого, как правило, окрашенный металлический лист крепится с помощью крепежных изделий, в результате чего повреждается лакокрасочное покрытие, нарушается герметичность швов);
- высокая вероятность царапин и коррозии (малая толщина защитного покрытия)
- ограниченный выбор цветовых решений.

Утепление

При производстве вагон-домов используется 2 основных типа утеплителя: пенополистирол (он же пенопласт, плиты ПСБ, стиропен) и минеральная вата различных типов (стекловата и базальтовое волокно). Многие производители остав-

ляют выбор типа утеплителя на усмотрение заказчика, причем на стоимость готового вагончика тип утеплителя почти не влияет.

Предпочтения производителей делятся примерно пополам, причем часть производителей выбор утеплителя оставляют на усмотрение заказчика. В некоторых случаях отмечается комбинированное использование пенополистирола и минеральной ваты: пенополистирол для стен, минвата – для потолков и пола, и даже использование 2-3 слоев утеплителя, например: 50 мм – ПСБ, 50 мм минвата, а по полу дополнительно 50 мм штапельное волокно.

1. Пенополистирол (ПСБ, пенопласт)

Применяется пенополистирольная плита ПСБ или ПСБ-С (самозатухающий) различной плотности (15-35), хотя большинство производителей плотность плит не указывает. Утепление вагон-дома пенополистиролом

Преимущества:

- удобен в работе, легко режется, не намокает;
- в процессе эксплуатации не слеживается, сохраняет свои теплоизолирующие свойства.

Недостатки:

- высокая горючесть;
- выделение ядовитых веществ при горении.

2 Минераловатная плита

Чаще всего производители используют минераловатные утеплители марки «KNAUF», но встречаются также Rockwool, Тизол, Тисма, URSA, ISOVER.

Преимущества:

негорючий (либо низкая степень горючести Г1 – у фольгированных материалов);

различные формы выпуска – плиты, рулонный материал, гранулы и т.д.;

Утепление вагон-дома минеральной ватой

Недостатки:

неудобен в работе (волокна впиваются в кожу, «пылят»);

содержит канцерогенные вещества;

со временем теряет эксплуатационные качества (набирает влагу, слеживается).

Вне зависимости от использования ПСБ или минераловатного утеплителя, класс огнестойкости вагон-домов у производителей одинаков (IV по СНиП 21.01.97), только несколько производителей имеют сертификат на изготовление вагон-домов III класса огнестойкости. Причина – использование деревянных элементов в конструкции вагон-домов.

При анализе используемого утеплителя следует также упомянуть о толщине теплоизоляционного слоя. На нем акцентируют внимание все производители вагон-домов: обычно толщина слоя утеплителя варьируется в диапазоне 100-150 мм (вне зависимости от типа утеплителя). Для минплиты у ведущих производителей максимальный слой составляет 200 мм. Среди использующих ПСБ-С наибольшая толщина утеплителя достигает 150 мм.

Толщина утеплителя стен, пола и потолка у большинства производителей одинакова, хотя некоторые компании делают слой утеплителя пола и потолка на 20-50 мм больше; либо слой утеплителя пола на 50-100 мм больше.

Вместе с тем сравнивать толщину утеплителя напрямую сложно, не имея точных данных о теплопроводности используемого теплоизолирующего материала и конструктивных особенностях укладки утеплителя.

При устройстве теплоизоляции всеми производителями (кроме «бескаркасной» технологии) делается пароизолирующий слой (обычно пленка), ряд производителей использует дополнительный фольгированный утеплитель для теплоотражения и защиты от продувания.

Окна

Окно вагон-дома, оборудованное металлическими ставнями

Стандартным вариантом остекления среди российских производителей является использование ПВХ окон, состоящих из 3-камерного пластикового профиля и 2-камерного стеклопакета. Как правило, стандартно комплектуется поворотно-откидным механизмом и москитными сетками. Ряд поставщиков предлагает также жалюзи и металлические ставни в стандартной комплектации.

Некоторые производители в техническом описании указывают не «ПВХ», а «металлопластик». На самом деле, и то и другое – ПВХ профиль с металлическими накладными.

Некоторые компании акцентируют использование «импоста» - специального Т-образного профиля. Использование такого профиля позволяет устанавливать окна с резиновым уплотнителем по наружному контуру прилегания к ограждающей конструкции. Такие окна выглядят аккуратнее и лучше сохраняют тепло.

Наружные двери

Производителями вагон-домов устанавливаются самые разнообразные двери, отличающиеся как по составу используемых материалов и комплектующих, так и по размерам полотна/дверного проема. Можно выделить следующие типы используемых в вагон-домах входных дверей: Дверь, специально изготовленная для вагон-дома, до установки декоративной панели

1. Металлические двери производства российских дверных компаний

Обычно используются стандартные двери, предназначенные для установки в коттеджах.

Преимущества:

- двери имеют стандартные размеры – высота проема 2 м и выше;
- сокращение производственного цикла.

Недостатки:

- вероятность промерзания (такие двери обычно требуют устройства холодного тамбура для предотвращения промерзания), в вагон-домах же тамбур обычно отапливаемый.

2. Металлические двери собственного производства

Преимущества:

- возможность разработать и изготовить дверь необходимого размера и толщины утеплителя, предназначенную для мобильного здания (а не адаптированную под него);

Недостатки:

- удлинение производственного цикла.
- Входная площадка

В соответствии с «Правилами безопасности в нефтяной и газовой промышленности», входные площадки вагон-домов состоят из:

входной площадки и лестницы из просечно-вытяжного листа (не менее 4 мм);
металлической отбортовки (для безопасности);
металлических ограждений (поручней).

Все производители обеспечивают размещение площадки при транспортировке в металлическом ящике под днищем вагон-дома (приваривается к платформе шасси).

Большинство производителей изготавливают приставную входную площадку, которая при транспортировке разбирается и складывается в ящик под днищем. Несколько производителей предлагают более удобную выдвижную входную площадку. В качестве ограждений (перил) производители используют трубу различного профиля и размеров. Ограждения могут быть как гнутыми (не имеющими острых углов), так и сварными.

Входная площадка в развернутом состоянии

Шасси

В России работает около десятка производителей шасси, используемых в производстве вагон-домов, но наиболее часто мобильные здания устанавливаются на тракторные шасси производства «Уником» (Первоуральск) и Челябинскстром (Челябинск). Тракторное шасси для вагон-дома

Кроме того, некоторые производители устанавливают вагон-дома на шасси собственного производства или сборки. Возможна также и установка вагон-домов на автомобильное шасси.

К преимуществам наиболее популярного тракторного шасси относится высокая проходимость по бездорожью.

Стандартно шасси комплектуются домкратами, ящиком для входной группы, двухконтурной системой тормозов, поворотной площадкой, запасным колесом, световыми стоп-сигналами, торцевым отбойником.

Важно: для регистрации вагон-дома на шасси в качестве прицепа в Гостехнадзоре производитель должен обладать сертификатом Таможенного союза, добровольная сертификация продукции не позволит покупателю зарегистрировать приобретенное мобильное здание на шасси. К сожалению, этот момент не всегда учитывают даже крупные заказчики, что приводит к проблемам в оформлении ПТС и регистрации вагон-дома в Гостехнадзоре.

Источник (<https://www.vagondom.com/articles/obzor-rynka-vagon-domov-na-shassi-2>)

Внутренняя отделка помещений и инженерные сети вагон-домов

Внутренняя отделка помещений - потолки

Для отделки потолков может быть использован практически любой листовый материал. Потолок вагон-дома отделан белыми пластиковыми панелями

Производители обычно применяют для отделки потолков те же материалы, что и для стен (с таким же декором) либо белые листовые материалы или панели.

Среди наиболее часто используемых материалов: MDF, HDF, ЛДСП, ПВХ.

Реже предлагаются ДВП, СМЛ, евровагонка, оцинкованный металлический лист, ОСП, трудногорюемый пластик.

Выбор материалов зависит от типа помещения, но применительно к жилому вагон-дому можно встретить практически любой из перечисленных материалов в качестве отделочного.

Преимущество здесь имеют материалы, обладающие меньшей толщиной и весом, по отношению к тяжелым и толстым листовым материалам, таким как ЛДСП. Также преимуществом может являться использование негорючих материалов.

Внутренняя отделка помещений – стены

Отделка стен также выполняется разнообразными материалами, и зависит от типа помещения.

Для саун обычно используется евровагонка из лиственных пород, для технических помещений – оцинкованный окрашенный металл (вариант – алюминиевый лист); для жилых помещений чаще всего применяются ЛДСП или МДФ, толщина материалов варьируется от 6 до 16 мм.

Среди прочих материалов используются ПВХ-панели, СМЛ, ДБСП, ДВПО, «Криплат», ЦСП, ГВЛ, ЛХДФ.

Внутренняя отделка – один из параметров, который в значительной степени определяется пожеланиями заказчика (спецификацией), почти все производители предоставляют возможность выбора. На конечную стоимость изделия выбор внутренней отделки влияет мало, за исключением применения негорючих материалов.

Внутренняя отделка - пол

В качестве отделочного материала для пола в вагон-домах всеми производителями используется линолеум. Основа под линолеум – чаще всего влагостойкая фанера различной толщины (12-27 мм), в качестве альтернативного варианта основы используются плиты OSB, доска пола, и ЦСП.

Для технических помещений используется рифленый металлический лист, для саун – доска пола лиственных пород. Среди прочих используемых материалов могут применяться автолин, а для влажных помещений релин и техноэласт.

Кроме того, многие производители предлагают как опцию (а некоторые – и как стандартную комплектацию) – «теплый пол».

Применительно к полу некоторые производители акцентируют внимание на общей толщине «пирога» и его полном составе (как правило, включает металлический лист, утеплитель, листовой материал и отделочный слой – линолеум.)

Межкомнатные двери

Используется в основном 2 типа дверей – распашные и раздвижные (купе). У большинства производителей используются одновременно оба типа: из тамбура - распашная, внутри мобильного здания – раздвижные.

Материалы могут использоваться самые разнообразные – от клееного деревянного щита (VIP вагон-дома, сауны) до шпонированных, ламинированных, пластиковых, окрашенных дверей. Чаще всего в качестве материала, из которого изготовлены двери, упоминается МДФ.

Раздвижные двери в вагон-доме

Электропроводка в вагон-домах

Электрическая проводка и щиток у большинства производителей выполнены одинаково: проводка открытым способом в кабель-каналах, щит управления с автоматическими выключателями и УЗО. Заземление TN-S. По требованию заказчика проводка также может быть выполнена во взрывозащищенном исполнении.

Производители используют преимущественно медные провода ВВГнг (двойная изоляция), реже медные провода повышенной гибкости ПВЗ.

Некоторые производители выполняют проводку скрыто (стандартно, либо в качестве опции). Для прокладки скрытой проводки используют ПВХ или металлопластиковую гофру, металлические кабель каналы.

Подключение вагон-домов к электроснабжению осуществляется через входной разъем 12-64 А (в зависимости от мощности, потребляемой вагон-домом).

Открытая проводка в вагон-доме

1. Открытая проводка в кабель-каналах

Преимущества:

- удобство монтажа;
- удобство ремонта.

Недостатки:

- кабель-каналы не позволяют придвигать мебель/оборудование вплотную к стенам, могут мешать перемещению по вагон-дому (что немаловажно в ограниченном пространстве).

2. Скрытая проводка

Преимущества:

- не создает помех для передвижения внутри помещения;

Недостатки:

- сложнее и дороже монтаж;
- затруднен доступ для ремонта (потребуется снимать стеновые отделочные панели);
- не может использоваться совместно с горючим утеплителем (пенопласт).

Отопление

Отопительная панель в вагон-доме

В качестве отопительных приборов производители устанавливают чаще всего электроконвекторы (пришедшие на смену масляным радиаторам, еще недавно преобладавшим в качестве отопительных систем для вагон-домов), масляные радиаторы, твердотопливные печи-калориферы, газовые и другие котлы, центральное водяное отопление, инфракрасные обогреватели. В тамбурах используют тепловые завесы и дополнительные отопительные панели.

Мощность наиболее часто применяемых электроконвекторов и масляных обогревателей – в диапазоне 1-2 кВт (0,5 кВт для тамбуров), общая мощность электрических отопительных приборов для одного вагон-дома обычно составляет 6 кВт.

Большинство производителей применяют «теплый пол» (стандартно или по желанию заказчика).

Также некоторые производители применяют греющие кабели в углах, «теплые стенки» спальных мест, что, скорее всего, свидетельствует о промерзании конструкции вагон-дома без дополнительного обогрева.

Применение отопительных систем во многом зависит от спецификации заказчика (его технических возможностей подачи тепла), поэтому выделить конкурентные преимущества не представляется возможным, за исключением применения теплого пола, значительно повышающего комфорт пребывания в жилом помещении. По требованию заказчика могут быть установлены обогреватели во взрывозащищенном исполнении.

Массовый переход с масляных радиаторов на электроконвекторы обусловлен их преимуществами:

- быстрее нагревают помещение;
- оснащены автоматическими терморегуляторами;
- пожаробезопасны (взрывозащищённая продукция – отдельный класс приборов);
- работают бесшумно.

Водоснабжение

Системы автономного водоснабжения в вагон-домах обычно стандартны и включают:

емкости под воду (пластиковые или из нержавеющей стали);

- водонагреватели (накопительные или проточного типа);
- насосы (гидростанции, станции автоматического водоснабжения);
- внутреннюю разводку открытого типа (пластиковые или металлопластиковые трубы);
- запорную арматуру.

Канализация

Канализация выполняется стандартно – из труб ПВХ, самотечная с выпуском наружу. Снаружи устанавливается пластиковый септик, либо подключается к централизованной канализационной системе. На выпуске канализации может быть устроен обогрев для предотвращения замерзания. Некоторые производители предлагают установку биотуалетов, умывальников со сливом в ведро.

Вентиляция

Большинство вагон-домов сочетает естественную и принудительную вентиляцию.

Естественная осуществляется через окна, двери, анемостаты, клапаны-диффузоры.

Принудительная - обычно с помощью канальных или вытяжных вентиляторов.

Кроме того, ведущие производители организуют конвективную обдувку в рундуках для предотвращения скапливания влаги и появления плесени.

По желанию заказчика производители устанавливают кондиционеры и сплит-системы.

Рекомендации покупателям вагон-домов

Чтобы сделать правильный выбор при покупке вагон-дома на шасси, необходимо четко сформулировать собственные задачи и требования к мобильному зданию. Среди наиболее важных моментов – температура эксплуатации, частота перемещений, планировка, требования к бортовой электросети. Желательно оформить их в письменном виде и отправить поставщику, чтобы он мог заранее предусмотреть необходимые особенности продукции и опции для вашего заказа и предоставить вам максимально достоверный расчет стоимости.

Внимательно изучите техническую документацию на вагон-дома, ознакомьтесь с сертификатами продукции поставщика. Хорошие результаты дает практика, распространенная среди крупных заказчиков – посещение или даже аудит производственной площадки поставщика. Наиболее серьезные компании, часто закупающие мобильные здания, проводят такой аудит ежегодно.

Автономное водоснабжение вагон-дома. Кондиционеры в вагон-домах как правило устанавливаются над окнами

Проанализируйте также состав поставки. Как правило, вагон-дома приобретаются полностью готовыми к эксплуатации, вместе с мебелью, сантехникой, электроприборами, бытовой техникой, бывает, что в комплектацию мобильных зданий входят даже посуда и постельные принадлежности. Комплектация мобильного здания оказывает существенное влияние на его итоговую стоимость для заказчика.

Источник (<https://www.vagondom.com/articles/obzor-rynka-vagon-domov-na-shassi-3>)

В ниже приведенной Таблице №3 приведены результаты анализа рынка производителей и купли-продажи оцениваемого движимого имущества.

Таблица №3

№п/п	Источник
1	<p>Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утепленн</p> <p>http://umz-zavod.ru/манифольды-мб-250-и-мпб5-80x35/</p> <p>http://aznefteximmash.narod.ru/prod/neftgazob/MPB.htm</p> <p>http://ntcbo.ru/manifold-burovoj-blok-glusheniya-blok-drosselirovaniya-ukrytie/</p> <p>https://msk.v-kip.com/manifold-mpb-80</p> <p>https://skidkosnab.ru/pribor/manifold-mpb-80</p>
2	<p>Вертлюг УВ-250</p> <p>http://www.uralmash-ngo.com/index.php/2011-07-21-12-48-02/2011-07-21-12-49-11/2011-08-04-12-05-28</p> <p>https://npo-energoprom.ru/vertlyug-uv-250-320-450.html</p> <p>https://www.energobur.com/stati/vertluguv250</p> <p>http://www.gazneftmash.ru/articles/burovloe-oborudovanie/burovye-vertlyugi-uv-250-uv-250ma-uv-320.html</p> <p>http://kasc.ru/vertlyugi_uv-250,_uv-320</p> <p>https://umz.info/issue9.shtml</p>
3-6	<p>Здание мобильное модели САВА</p> <p>https://www.savaservis.ru/catalog/vagon-doma/</p> <p>https://1modul.ru/proizvodstvo/mobilnye-zdaniya-vagon-doma/zhiloy-vagon-dom-na-shassisanyah-na-4-cheloveka-8h2-5h2-8/</p> <p>http://lp.dvk-modul.ru/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=psk-modul3-12688046&utm_content=886256094&utm_term=сава%20мобильные%20здания&utm_block=premium&utm_position=1&yclid=6528592526812415812</p> <p>https://bytovka.pro/view-rynok/proizvoditeli/SAVA+SERVIS/</p>
8-19	<p>Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, запечик 18 градусов,</p> <p>https://бурильные.рф/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=cid%7C47789314%7Csearch&utm_content=gid%7C4031504715%7Caid%7C8314699864%7C18982450233_text-v1&utm_term=Труба%20API%20SPEC%205DP&roistat=direct6_search_8314699864_Труба%20API%20SPEC%205DP&roistat_referrer=none&roistat_pos=premium_1&roistat_param1=text-v1&roistat_param2=бурильные%20%2F%20api&yclid=6667544996037306830</p> <p>https://sngexp.ru/product-category/metalloprokat-po-importnym-standartam/truby-po-en-astm-api-din-aisi/truby-po-api/?utm_source=ya&utm_medium=cpc&utm_campaign=1_42621455&utm_content=21060</p>

№п/п	Источник
	<p>031611 бурильные%20трубы%20api&utm_term=21060031611 бурильные%20трубы%20api&_openstat=ZGlyZWN0LnlhbmRleC5ydTs0MjYyMTQ1NTs5MjIyNDgwNDgyO3lhb mRleC5ydTpwcmVtaXVt&yclid=6667564393419274790 https://bizorg.ru/truby-burilnye-r/p151025-burilnye-truby-api-spec-5dp-iso-11961-2010</p>
20-24	<p><i>Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006</i></p>
	<p>http://irtek-bs.com/product/truba-burilnay-tbt-127/</p>
	<p>https://msk.snabtechmet.ru/catalog/truba-burilnaya/f/marka_tbt/diametr_127_76/</p>
	<p>https://бурильные.рф/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=cid%7C38375959%7Csearch&utm_content=gid%7C3549059211%7Caid%7C6541499335%7C14833103657_text-v1&utm_term=Труба%20ТБТ%20127&roistat=direct6_search_6541499335_Труба%20ТБТ%20127&roistat_referrer=none&roistat_pos=premium_1&roistat_param1=text-v1&roistat_param2=бурильные%20%2F%20тбт&yclid=6668369413561678374</p>
	<p>https://heavybox.ru/moscow/20futov</p>
	<p>https://container.msk.ru/morskije-kontejneryi/20-futov/</p>
25-26	<p><i>Труба бурильная утяжелённая УБТ-НВИ (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150</i></p>
	<p>http://www.drillings.ru/utajburtrubi</p>
	<p>http://drillmerk.com/burovovoe-oborudovanie/utyajelennije-burilnie-trubi.html</p>
	<p>https://drillingconsulting.ru/truba-burilnaya-utyazhelennaya-gladkaya.html</p>
	<p>https://msk.snabtechmet.ru/catalog/truba-burilnaya/f/marka_tbt/diametr_127/dopolnitelnye_parametry_utjazhelennaja/</p>
	<p>http://msk.himmetproduct.ru/Truba_UBT_178_251/?utm_source=none&utm_medium=cpc&utm_campaign=40977047&utm_content=premium.2&utm_term=труба%20XH78Т%7D&retar%7D&retargeting=&ad=7059759632&phrase=15836127420&gclid=3701363403&device=desktop&region=54&region_name=Екатеринбург/&yclid=713237954564065&yclid=6668456905921034954#metka</p>
27-30	<p><i>Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150</i></p>
	<p>http://msk.himmetproduct.ru/Truba_UBT_178_251/</p>
	<p>https://msk.snabtechmet.ru/catalog/truba-burilnaya/f/marka_ubt/diametr_178/</p>
	<p>https://бурильные.рф/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=cid%7C47789314%7Csearch&utm_content=gid%7C4031504710%7Caid%7C8314699859%7C18982449569_text-v1&utm_term=УБТ%20утяжеленные%20бурильные%20трубы&roistat=direct6_search_8314699859_УБТ%20утяжеленные%20бурильные%20трубы&roistat_referrer=none&roistat_pos=other_1&roistat_param1=text-v1&roistat_param2=бурильные%20%2F%20убт&yclid=6668781077572915422</p>
	<p>http://msk.all-gorod.ru/product/6671375-truba-burilnaya-utyajelennaya-178-mm-ubt-ubts-klass-prochnosti-d-k</p>
31-37	<p><i>Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006</i></p>
	<p>http://nekopipe.ru/produktsiya/trubi_burilnie.html</p>
	<p>http://s-nafta.ru/truba_burilnaya_tolstostennaya_tbt</p>
	<p>https://ankerpk.ru/production/additional/leading_drilling_pipe/</p>
	<p>https://pellete.ru/trub/burilnaya-tolstostennaya-truba.html</p>
	<p>https://npogidro.ru/catalog/truby-tyazhelye-burilnye/</p>
	<p>http://mzperm.ru/products/50/502/</p>

№п/п	Источник
38-156	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint: https://dis-s.ru/productions/hwdp/ https://www.promenergokom-perm.ru/pages/8969-truby-tbt-s-rezbami-klassa-premium-tmk-tds https://nkt-anep.ru/product/patrubok_tbt-k-168-127-76-z-133_3000/
157-161	Элеваторы ИМС 18 град. https://soyuz-gk.ru/shop/jelevatory-burovye/elevatory-km-k-pod-18-gradusov/ http://rusintertools.ru/elevatory/elevatory-s-tsentralnoj-zashchelkoj-serii-ddz-konusnye-18-grad.html

9.2 ОБЗОР СЕГМЕНТА И АНАЛИЗ РЫНКА ОЦЕНИВАЕМОГО ИМУЩЕСТВА ДВИЖИМОЕ ИМУЩЕСТВО

Учитывая специфику оцениваемого движимого имущества его можно классифицировать следующим образом.

- мобильные здания;
- нефтегазовое оборудование (двигатели винтовые для бурения, калибраторы, роторы и т.д.);
- буровое и нефтепромысловое оборудование (трубы бурильные утяжелённые, штропы бурильные двухструнные, элеваторы и т.д.).

Анализ рынка движимого имущества проведен согласно информации размещенной на известных сайтах, а также производителей оцениваемого движимого имущества.

В ниже приведенной Таблице №4 приведены цены предложений компаний осуществляющих производство и куплю-продажу оцениваемого движимого имущества.

Таблица №4

№п/п	Источник	Стоимость, руб.
1	Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утеплени	
	http://umz-zavod.ru/манифольды-мб-250-и-мпб5-80x35/	На заказ по запросу
	http://aznefteximmash.narod.ru/prod/neftgazob/MPB.htm	На заказ по запросу
	http://ntcbo.ru/manifold-burovoj-blok-glusheniya-blok-drosselirovaniya-ukrytie/	На заказ по запросу
	https://msk.v-kip.com/manifold-mpb-80	На заказ по запросу
2	Вертлюг УВ-250	
	http://www.uralmash-ngo.com/index.php/2011-07-21-12-48-02/2011-07-21-12-49-11/2011-08-04-12-05-28	На заказ по запросу
	https://npo-energoprom.ru/vertlyug-uv-250-320-450.html	На заказ по запросу
	https://www.energobur.com/stati/vertlyuguv250	1 950 000
	http://www.gazneftmash.ru/articles/burovye-oborudovanie/burovye-vertlyugi-uv-250-uv-250ma-uv-320.html	На заказ по запросу
	http://kasc.ru/vertlyugi_uv-250,_uv-320	На заказ по запросу
	http://npongpo.ru/vertlyug-uv-320-uv-250/	На заказ по запросу
https://umz.info/issue9.shtml	На заказ по запросу	

№п/п	Источник	Стоимость, руб.
3-5	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" https://www.savaservis.ru/catalog/zhiloy-na-8-chelovek/	от 780 000
6	Здание мобильное модели "САВА" С9х2,8 на санях "Столовая на 16 человек" https://www.savaservis.ru/catalog/stolovaya-na-12-chelovek/	от 785 000
8-19	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, запечник 18 градусов, https://бурильные.рф/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=cid%7C47789314%7Csearch&utm_content=gid%7C4031504715%7Caid%7C8314699864%7C18982450233_text-v1&utm_term=Труба%20API%20SPEC%205DP&roistat=direct6_search_8314699864_Труба%20API%20SPEC%205DP&roistat_referrer=none&roistat_pos=premium_1&roistat_param1=text-v1&roistat_param2=бурильные%20%2F%20api&yclid=6667544996037306830	На заказ по запросу
	https://sngexp.ru/product-category/metalloprokat-po-importnym-standartam/truby-po-en-astm-api-din-aisi/truby-po-api/?utm_source=ya&utm_medium=cpc&utm_campaign=1_42621455&utm_content=21060031611_бурильные%20трубы%20api&utm_term=21060031611_бурильные%20трубы%20api&openstat=ZGIyZWN0LnlnbmRleC5ydTs0MjYyMTQ1NTs5MjIyNDgwNDgyO3lhbmRleC5ydTpwcmVtaXVt&yclid=6667564393419274790	На заказ по запросу
	https://bizorg.su/truby-burilnye-r/p151025-burilnye-truby-api-spec-5dp-iso-11961-2010	110 000 руб./т.
	https://metallcomplex.pro/truba-sbt-api-5dp/p-34/	На заказ по запросу
	https://hmao.metaprom.ru/board-metal/ekaterinburg/id908257-Trubi-burilnie-api-spec-5dp-iso-11961-88-9h9-35-	165 000-185 000 руб./т.
	http://www.tdbesk.ru/catalog/burovye-truby/truba-burilnaya-127x9-19-gruppa-prochnosti-g-105/	127 686 руб./т.
	https://www.sverdlovpromsnab.ru/goods/150870773-truba-burilnaya-sbt-127kh9-19-s135-nc50-19-5m	190 000 руб./т.
	https://rosnedra.pro/трубы-буровые-сбт	180 000 руб./т.
20-24	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006 http://irtek-bs.com/product/truba-burilnay-tbt-127/	320 000 руб./т.
	https://msk.snabtechmet.ru/catalog/truba-burilnaya/f/marka_tbt/diametr_127_76/	На заказ по запросу
	https://бурильные.рф/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=cid%7C38375959%7Csearch&utm_content=gid%7C3549059211%7Caid%7C6541499335%7C14833103657_text-v1&utm_term=Труба%20ТБТ%20127&roistat=direct6_search_6541499335_Труба%20ТБТ%20127&roistat_referrer=none&roistat_pos=premium_1&roistat_param1=text-v1&roistat_param2=бурильные%20%2F%20тбт&yclid=6668369413561678374	На заказ по запросу
25-26	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НВИ (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150 http://www.drillings.ru/utajburtrubi	На заказ по запросу
	http://drillmerk.com/burovye-oborudovanie/utyajelennie-burilnie-trubi.html	На заказ по запросу

№п/п	Источник	Стоимость, руб.
	https://drillingconsulting.ru/truba-burilnaya-utyazhelennaya-gladkaya.html	На заказ по запросу
	https://msk.snabtechmet.ru/catalog/truba-burilnaya/f/marka_tbt/diametr_127/dopolnitelnye_parametry_utjazhelennaja/	На заказ по запросу
	http://msk.himmetproduct.ru/Truba_UBT_178_251/?utm_source=none&utm_medium=cpc&utm_campaign=40977047&utm_content=premium.2&utm_term=труба%20ХН78Т%7D&retar%7D&retargeting=&ad=7059759632&phrase=15836127420&gbid=3701363403&device=desktop&region=54&region_name=Екатеринбург/&yclid=713237954564065&yclid=6668456905921034954#metka	На заказ по запросу
27-30	<i>Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150</i>	
	http://msk.himmetproduct.ru/Truba_UBT_178_251/	На заказ по запросу
	https://msk.snabtechmet.ru/catalog/truba-burilnaya/f/marka_ubt/diametr_178/	На заказ по запросу
	https://бурильные.рф/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=cid%7C47789314%7Csearch&utm_content=gid%7C4031504710%7Caid%7C8314699859%7C18982449569_text-v1&utm_term=УБТ%20утяжеленные%20бурильные%20трубы&roistat=direct6_search_8314699859_УБТ%20утяжеленные%20бурильные%20трубы&roistat_referrer=none&roistat_pos=other_1&roistat_param1=text-v1&roistat_param2=бурильные%20%2F%20убт&yclid=6668781077572915422	На заказ по запросу
	http://msk.all-gorod.ru/product/6671375-truba-burilnaya-utyajelennaya-178-mm-ubt-ubts-klass-prochnosti-d-k	53,8 руб./кг.
31-37	<i>Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006</i>	
	http://nekopipe.ru/produktsiya/trubi_burilnie.html	На заказ по запросу
	http://s-nafta.ru/truba_burilnaya_tolstostennaya_tbt	На заказ по запросу
	https://ankerpk.ru/production/additional/leading_drilling_pipe/	На заказ по запросу
	https://pellete.ru/trub/burilnaya-tolstostennaya-truba.html	На заказ по запросу
	https://npogidro.ru/catalog/truby-tyazhelye-burilnye/	На заказ по запросу
	http://mzperm.ru/products/50/502/	На заказ по запросу
38-156	<i>Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:</i>	
	https://dis-s.ru/productions/hwdp/	На заказ по запросу
	https://www.promenergokom-perm.ru/pages/8969-truby-tbt-s-rezbami-klassa-premium-tmk-tds	На заказ по запросу
	https://nkt-anep.ru/product/patrubok_tbt-k-168-127-76-z-133_3000/	На заказ по запросу
157-161	<i>Элеваторы ИМС 18 град.</i>	
	https://soyuz-gk.ru/shop/jelevatory-burovye/elevatory-km-k-pod-18-gradusov/	На заказ по запросу
	http://rusintertools.ru/elevatory/elevatory-s-tsentralnoj-zashchelkoj-serii-ddz-konusnye-18-grad.html	На заказ по запросу

10. ПОДХОДЫ К ОЦЕНКЕ

Доходный подход – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении ожидаемых доходов от использования объекта оценки. Доходный подход применяется, когда существует достоверная информация, позволяющая прогнозировать будущие доходы, которые объект оценки способен принести, а также связанные с объектом оценки расходы. При применении доходного подхода оценщик определяет величину будущих доходов и расходов и моменты их получения.

Сравнительный подход – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на сравнении объекта оценки с объектами - аналогами объекта оценки, в отношении которых имеется информация о ценах. Объектом - аналогом объекта оценки для целей оценки признается объект, сходный объекту оценки по основным экономическим, материальным, техническим и другим характеристикам, определяющим его стоимость. Сравнительный подход применяется, когда существует достоверная и доступная для анализа информация о ценах и характеристиках объектов-аналогов

Затратный подход – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении затрат, необходимых для воспроизводства либо замещения объекта оценки с зачетом износа и устареваний. Затратами на воспроизводство объекта оценки являются затраты, необходимые для создания точной копии объекта оценки с использованием применявшихся при создании объекта оценки материалов и технологий. Затратами на замещение объекта оценки являются затраты, необходимые для создания аналогичного объекта с использованием материалов и технологий, применяющихся на дату оценки.

Затратный подход применяется, когда существует возможность заменить объект оценки другим объектом, который либо является точной копией объекта оценки, либо имеет аналогичные полезные свойства. Если объекту оценки свойственно уменьшение стоимости в связи с физическим состоянием, функциональным или экономическим устареванием, при применении затратного подхода необходимо учитывать износ и все виды устареваний.

10.1 ВЫБОР ПОДХОДА К ОЦЕНКЕ ОБЪЕКТА

При оценке движимого имущества применяются три подхода:

- затратный;
- сравнительный;
- доходный.

10.1.1 ОБЪЕКТЫ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА

Учитывая специфику объектов оценки, цель оценки и характер поставленной задачи, а также наличие и качество необходимой информации, Оценщик произвел подбор подходов к определению величины рыночной стоимости объектов движимого имущества, которые использованы в настоящем Отчёте.

Рыночная стоимость объектов движимого имущества определяется, как правило, затратным и сравнительным подходами.

ЗАТРАТНЫЙ ПОДХОД

Затратный подход преимущественно применяется в тех случаях, когда существует достоверная информация, позволяющая определить затраты на приобретение, воспроизводство либо замещение объекта оценки.

Затратами на воспроизводство объекта оценки являются затраты, необходимые для создания точной копии объекта оценки с использованием применявшихся при создании объекта оценки материалов и технологий.

Затратами на замещение объекта оценки являются затраты, необходимые для создания аналогичного объекта с использованием материалов и технологий, применяющихся на дату оценки.

В современной практике оценки машин и оборудования достаточное количество методов определения стоимости, главным различием которых является способ определения первоначальной стоимости (стоимости воспроизводства/замещения), обычно подразделяют на методы прямого и косвенного определения затрат:

Способ прямого определения затрат – применяется для определения стоимости специальных и специализированных машин и оборудования. К нему относятся:

- *поэлементный (поагрегатный) метод расчёта затрат* – суммирование стоимостей отдельных элементов объекта оценки, затрат на их приобретение, транспортировку и сборку с учётом прибыли (составление сметы ресурсным или базисно-индексным методом);
- *метод анализа и индексации имеющихся калькуляций* – определение стоимости путём индексирования статей затрат, входящих в калькуляцию, по экономическим элементам (затрат на материалы, комплектующие изделия, зарплату рабочих и косвенные расходы), приводя их тем самым к современному уровню цен.
- *ресурсный метод* – основан на использовании реальной стоимости составляющих смету компонентов. При таком методе отдельно устанавливаются затраты и расходы на покупку нового оборудования, услуг по доставке, установке, монтажу, пуско-наладочным работам, а цены на это оборудование принимаются текущие.
- *базисно-индексный метод* предусматривает применение различных индексов (коэффициентов) пересчёта сметной стоимости (как общей, так и отдельных элементов затрат) для пересчёта из базисного (на 01.01.2000 г.) в текущий или прогнозный уровень цен.

Способ косвенного определения затрат – применяется для оценки стоимости универсальных машин и оборудования, а так же специализированного оборудования, изготовленного на базе универсального. К нему относятся:

- *аналого-параметрический метод (метод замещения)* – заключается в подборе объектов, аналогичных оцениваемому объекту по полезности и функциям. $S = C_A * (\Pi / \Pi_A)^n$, где S и C_A – искомая стоимость и стоимость (себестоимость или цена производителя) аналога; Π и Π_A – количественное значение параметра (мощность, производительность, число оборотов, и т.д.) оцениваемого объекта и аналога); n – показатель степени, учитывающий воздействие закона экономии на масштабе («коэффициент торможения», коэффициент Чилтона). Коэффициент торможения рассчитывается на базе статистических данных зависимости стоимости от производительности (мощности) или принимается равным среднему значению 0,6-0,7.
- *индексно-трендовый метод (по трендам изменения цен)*. $Итц = Иду / Игп$, где $Иду$ – значение индекса текущего года; $Игп$ – значение индекса на дату принятия имущества на бухгалтерский учёт.

- *метод статистического моделирования стоимости* – разновидность метода замещения, при котором с использованием п/к разрабатывается модель расчётной стоимости.
- *метод удельных ценовых показателей* – расчёт стоимости на основе цены, приходящейся на единицу главного параметра (производительности, мощности, массы, объёма и т. д.).

Основываясь на опыте оценщика и полноте представленных материалов, оценщиком в настоящем Отчете в отношении оцениваемого оборудования был использован индексно-трендовый метод (по трендам изменения цен).

В перечень затрат и расходов на воспроизводство/замещение входят:

- цена приобретения нового оборудования от производителя со всеми принадлежностями и комплектующими. Основу покупной цены составляет базовая цена завода-изготовителя оборудования. Покупная цена оборудования от посредников (дилеров) превышает базовую цену завода-изготовителя на величину торговых наценок;
- расходы по таможенной очистке оборудования на территории РФ (при закупке импортного оборудования) и его доставке до основного склада поставщика;
- затраты по доставке оборудования (включая стоимость транспортной упаковки) до места эксплуатации;
- расходы на сопутствующие услуги по сборке, установке, монтажу, подключению, навесу оцениваемого оборудования.

Полученная стоимость корректируется на величину всех видов обесценивания: физического, функционального и экономического (внешнего) износа.

Учитывая цели и задачи настоящей оценки, в рамках Затратного подхода стоимость воспроизводства/замещения оцениваемого имущества определялась как сумма затрат и расходов, необходимых для его приобретения без учета доставки до места его эксплуатации, без учета сопутствующих услуг по сборке, установке, монтажу, подключению, навесу оцениваемого оборудования. Данное правомерное решение вызвано тем, что затраты по доставке оборудования к месту монтажа, таможенные налоги и сборы, а также расходы связанные с монтажом и запуском его в эксплуатацию входят в стоимость первоначального приобретения оборудования, используемую как основу для расчетов индексно-трендовым методом.

Учитывая вышесказанное, оценщик посчитал возможным и целесообразным, в настоящем Отчете, для определения величины рыночной стоимости объектов движимого имущества использовать индексно-трендовый метод (по трендам изменения цен) в рамках затратного подхода.

СРАВНИТЕЛЬНЫЙ ПОДХОД

В рамках сравнительного подхода при оценке движимого имущества можно выделить один метод:

Метод сравнительного анализа продаж заключается в следующем:

1. Выявление недавних продаж аналогичных объектов движимого имущества в виде оборудования на соответствующем вторичном рынке продаж.
2. Проверка информации о сделках:
 - подтверждение сделки одним из основных участников (покупателем, продавцом или агентом);

- выявление условий продажи (учитывать сделку можно, если одна из сторон не находилась в затруднительных обстоятельствах, обе стороны обладали типичной рыночной информацией, поступали экономически рационально, финансирование соответствовало нормальным рыночным условиям).
3. Корректировка стоимости сопоставимых объектов. При этом корректируются только цены объектов-аналогов. Если сопоставимый объект превосходит в чем-то оцениваемый, то его фактически продажная цена должна быть уменьшена на величину вклада этого превосходства и наоборот.

Преимущество сравнительного подхода заключается в использовании фактической информации, а не прогнозных данных, имеющих известную неопределенность. Для реализации данного подхода необходима достоверная и детальная рыночная информация по сегменту, к которому относятся объекты движимого имущества в виде оборудования, аналогичные оцениваемому.

Учитывая вышесказанное, оценщик посчитал возможным и целесообразным, в настоящем Отчете, для определения величины рыночной стоимости объектов движимого имущества использовать метод сравнительного анализа продаж в рамках сравнительного подхода.

ДОХОДНЫЙ ПОДХОД

Доходный подход – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении ожидаемых доходов от использования объекта оценки.

Определение стоимости движимого имущества в виде оборудования с позиции доходного подхода основано на предположении о том, что потенциальный покупатель (инвестор) не заплатит за движимое имущество в виде оборудования больше, чем текущая стоимость будущих доходов, получаемых в результате эксплуатации этого имущества (предполагается, что для данного покупателя важна имущество как таковое, а право получения будущих доходов от владения таким имуществом). Аналогично, собственник не продаст свое имущество по цене ниже текущей стоимости прогнозируемых будущих доходов. Считается, что в результате взаимодействия стороны придут к соглашению о рыночной цене, равной текущей стоимости будущих доходов.

Учитывая специфику движимого имущества, при этом учитывая цели и задачи настоящей оценки, а также отсутствие на открытом рынке информации о стоимости аренды аналогичного оцениваемого движимого имущества, оценщик посчитал правомерным, в настоящем Отчете, отказаться от использования доходного подхода.

11. ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТОВ ОЦЕНКИ (ДВИЖИМОЕ ИМУЩЕСТВО) ЗАТРАТНЫМ ПОДХОДОМ

Как было отмечено выше, исходя из информации, имеющейся в распоряжении оценщика, определение стоимости воспроизводства оборудования выполнено в рамках затратного подхода с использованием индексно-трендового метода.

Формула расчёта стоимости воспроизводства оборудования S_v (в рублях РФ), для индексно-трендового метода, имеет вид:

$$S_v (\text{руб.}) = S_{пп} (\text{руб.}) * K_v * И_{тц} ,$$

где,

$S_{пп}$ – стоимость первоначального приобретения имущества по данным бухгалтерского учёта (в рублях РФ);

Кв – валютный коэффициент, отношение курса Евро к рублю (по данным Центробанка РФ) на дату принятия имущества к бухучёту к курсу на дату оценки, в случае производства и поставки импортного оборудования;

Итц – индекс тренда цен производителей.

Расчёт **индекса тренда цен (Итц)** производился оценщиком на основании индексов цен производителей, который представляет собой индикатор с фиксированным набором весов, отслеживающий изменения в ценах, по которым продают свои товары производители. Индекс охватывает все стадии производства: сырье, промежуточные стадии, готовую продукцию.

Информация об индексах получена оценщиком на интернет-ресурсе с сайта <https://www.fedstat.ru/> Единая межведомственная информационно-статистическая система (ЕМИСС).

Формула расчета индекса тренда цен (**Итц**) имеет вид:

$$\text{Итц} = \text{Иду} / \text{Игп} ,$$

где,

Иду – значение индекса на октябрь 2020 г. (дата оценки);

Игп – значение индекса на дату принятия имущества на бухгалтерский учёт.

Стоимость первоначального приобретения оборудования, выражающая фактически денежные расходы на приобретение, доставку к месту назначения, установку, монтаж машин и оборудования, была получена из представленной документации, и указана в Таблице №8.

Для расчета значения индекса на октябрь 2020 г. (дата оценки) и значения индекса на дату принятия имущества на бухгалтерский учёт, оценщиком были использованы данные с сайта ЕМИСС.

Согласно данным сайта ЕМИСС индексы цен производителей в период с 2016 по 2020 г. индекс тренда цен по состоянию на:

- 2016 составляет 1,199;
- 2017 составляет 1,17.

11.1 РАСЧЕТ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТОВ ОЦЕНКИ (ДВИЖИМОЕ ИМУЩЕСТВО) ЗАТРАТНЫМ ПОДХОДОМ

Расчет полной стоимости объекта оценки (движимое имущество) затратным подходом представлен ниже в Таблице №5.

Таблица №5

№ п/п	Наименование имущества	Первоначальная стоимость, без учёта НДС 20%, руб.	Итц	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.
1	Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утеплённом	1 407 000,00	1,199	1 686 993,00
2	Вертлюг УВ-250	1 060 500,00	1,199	1 271 539,50
3	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4732)	658 158,52	1,199	789 132,07
4	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4744)	658 158,52	1,199	789 132,07
5	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4748)	658 158,52	1,199	789 132,07
6	Здание мобильное модели "САВА" С98х2,8 на санях "Столовая на 16 человек" (4844)	845 959,76	1,199	1 014 305,75

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Первоначальная стоимость, без учё- та НДС 20%, руб.</i>	<i>Итц</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>
7	Контейнер под гидравлическое управление	201 000,00	1,199	240 999,00
8	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,84	1,199	58 994,21
9	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,84	1,199	58 994,21
10	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,84	1,199	58 994,21
11	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,83	1,199	58 994,19
12	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,84	1,199	58 994,21
13	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,83	1,199	58 994,19
14	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,84	1,199	58 994,21
15	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,83	1,199	58 994,19
16	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,84	1,199	58 994,21
17	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,83	1,199	58 994,19
18	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,84	1,199	58 994,21
19	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	49 202,83	1,199	58 994,19
20	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
21	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
22	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
23	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
24	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
25	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	105 000,00	1,199	125 895,00
26	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	105 000,00	1,199	125 895,00
27	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	125 000,00	1,199	149 875,00

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Первоначальная стоимость, без учё- та НДС 20%, руб.</i>	<i>Итц</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>
28	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	125 000,00	1,199	149 875,00
29	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	125 000,00	1,199	149 875,00
30	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	125 000,00	1,199	149 875,00
31	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
32	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
33	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
34	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
35	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
36	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
37	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	101 610,00	1,199	121 830,39
38	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
39	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
40	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
41	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
42	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
43	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
44	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
45	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
46	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
47	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
48	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Первоначальная стоимость, без учё- та НДС 20%, руб.</i>	<i>Итц</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>
49	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
50	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
51	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
52	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
53	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
54	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
55	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
56	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
57	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
58	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
59	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
60	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
61	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
62	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
63	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
64	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
65	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
66	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Первоначальная стоимость, без учё- та НДС 20%, руб.</i>	<i>Итц</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>
67	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
68	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
69	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
70	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
71	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
72	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
73	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
74	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
75	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
76	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
77	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
78	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
79	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
80	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
81	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
82	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
83	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
84	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00

№ п/п	Наименование имущества	Первоначальная стоимость, без учё- та НДС 20%, руб.	Итц	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.
85	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
86	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
87	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
88	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
89	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
90	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
91	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
92	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
93	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
94	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
95	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
96	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
97	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
98	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
99	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
100	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
101	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
102	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Первоначальная стоимость, без учё- та НДС 20%, руб.</i>	<i>Итц</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>
103	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
104	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
105	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
106	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
107	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
108	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
109	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
110	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
111	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
112	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
113	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
114	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
115	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
116	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
117	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
118	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
119	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
120	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Первоначальная стоимость, без учё- та НДС 20%, руб.</i>	<i>Итц</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>
121	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
122	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
123	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
124	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
125	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
126	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
127	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
128	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
129	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
130	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
131	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
132	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
133	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
134	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
135	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
136	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
137	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
138	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Первоначальная стоимость, без учё- та НДС 20%, руб.</i>	<i>Итц</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>
139	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
140	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
141	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
142	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
143	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
144	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
145	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
146	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
147	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
148	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
149	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
150	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
151	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
152	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
153	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
154	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
155	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,66	1,199	219 642,00
156	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	183 187,67	1,199	219 642,02
157	Элеватор ИМС 2 3/8x150 18 град.	145 213,98	1,17	169 900,36

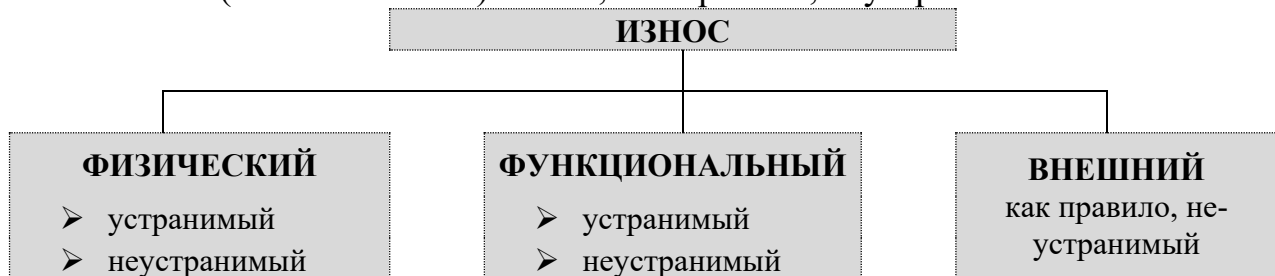
№ п/п	Наименование имущества	Первоначальная стоимость, без учёта НДС 20%, руб.	Итц	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.
158	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	201 425,85	1,17	235 668,24
159	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	201 425,85	1,17	235 668,24
160	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	201 425,85	1,17	235 668,24
161	Элеватор ИМС 5-250т 18 град.	192 057,20	1,17	224 706,92
	ИТОГО:	30 749 569,76		36 841 429,23

11.2 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ФИЗИЧЕСКОГО ИЗНОСА

Величина стоимости физического износа определяется методом разбивки на виды износа.

В зависимости от факторов снижения стоимости объекта оценки, износ подразделяется на физический, функциональный, внешний (экономический).

Физический и функциональный износ может быть устранимым и неустрашимым. Внешний (экономический) износ, как правило, неустрашимый.



Принимая во внимание специфику движимого имущества, функциональный, внешний (экономический) износ принят оценщиком равными нулю.

Таким образом, в рамках настоящего Отчета, оценщиком определялась только величина накопленного физического износа.

Известны следующие методы определения степени физического износа машин при их оценке:

- метод экспертизы физического состояния;
- метод эффективного возраста (срока службы);
- метод средневзвешенного хронологического возраста;
- метод экспертно-аналитический;
- метод ухудшения главного параметра.

Учитывая полноту представленной документации в отношении оцениваемого движимого имущества, оценщик счел возможным использовать метод эффективного возраста (срока службы).

Определение износа методом срока службы базируется на экспертизе оцениваемого объекта и предположении, что эффективный возраст объекта так относится к типичному сроку физической (экономической) жизни, как накопленный износ к стоимости воспроизводства (замещения) объекта оценки. При расчете износа методом эффективного возраста используются понятия: физическая жизнь объекта, эффективный возраст, оставшийся срок экономической жизни.

Показатели физического износа, эффективного возраста и срока физической (экономической) жизни находятся в определенном соотношении, которое можно выразить формулой

$$И_{\text{физ}} = (\text{ЭВ}/\text{ФЖ}) \times 100 = [\text{ЭВ}/(\text{ЭВ} + \text{ОСФЖ})] \times 100,$$

где:

И_{физ} – износ, %;

ЭВ – эффективный возраст;

ФЖ – типичный срок физической жизни;

ОСФЖ – оставшийся срок физической жизни.

Физическая жизнь объекта (ФЖ) – период эксплуатации объекта, в течение которого состояние основных элементов объекта соответствует определенным критериям (конструктивная надежность, физическая долговечность и т.п.). Срок физической жизни объекта закладывается при производстве объекта. Физическая жизнь заканчивается, когда объекту необходим капитальный ремонт все составляющих элементов или объект подлежит утилизации.

Хронологический возраст (ХВ) – период времени, прошедший с ввода объекта в эксплуатацию до даты проведения оценки.

Экономическая жизнь (ЭЖ) определяется временем эксплуатации, в течение которого объект приносит доход. В этот период проводимые улучшения вносят вклад в стоимость объекта.

Эффективный возраст (ЭВ) рассчитывается на основе хронологического возраста объекта учетом его технического состояния и сложившихся на дату проведения оценки экономических факторов, влияющих на стоимость оцениваемого объекта. В зависимости от особенностей эксплуатации объекта эффективный возраст может отличаться от хронологического возраста в большую или меньшую сторону. В случае нормальной (типичной) эксплуатации объекта эффективный возраст, как правило, равен хронологическому.

Оставшийся срок экономической жизни (ОСЭЖ) объекта – период времени от даты проведения оценки до окончания его экономической жизни.

Физический износ можно рассчитать, как для отдельных элементов объекта с последующим суммированием рассчитанных значений, так и для объекта в целом.

Для расчетов износа, возможно, использовать упрощенную формулу:

$$И = (ЭВ/ФЖ) \times 100.$$

Величина физического износа объектов движимого имущества определялась как средневзвешенная величина, определенная экспертно согласно информации полученной в ходе переговоров с представителями производителей и дилерами по продаже оцениваемого имущества, информации отраженной в документации к имуществу, а также из общедоступных открытых источников в сети Интернет.

Расчет физического износа в %, приведен ниже в Таблице №6.

При этом оценщик отмечает, что для тех позиций оборудования, у которых значение физического износа, рассчитанное по указанной выше формуле, превышает 75%, износ зафиксирован на этом уровне, ввиду принятого допущения о том, что стоимость оборудования не может быть меньше его ликвидационной стоимости, которая принята равной 25% от стоимости нового актива.

Таблица №6

№ п/п	Наименование имущества	Эффективный возраст, год	Физическая жизнь, год	Износ, %
1	Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утепленн	10	4	40
2	Вертулюг УВ-250	8	4	50
3	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4732)	8	4	50
4	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4744)	8	4	50

№ п/п	Наименование имущества	Эффективный возраст, год	Физическая жизнь, год	Износ, %
5	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4748)	8	4	50
6	Здание мобильное модели "САВА" С98х2,8 на санях "Столовая на 16 человек" (4844)	8	4	50
7	Контейнер под гидравлическое управление	10	4	40
8	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
9	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
10	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
11	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
12	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
13	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
14	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
15	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
16	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
17	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
18	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
19	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	10	4	40
20	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
21	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
22	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
23	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
24	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
25	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	10	4	40
26	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	10	4	40
27	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	10	4	40
28	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	10	4	40
29	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	10	4	40
30	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	10	4	40
31	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
32	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40

№ п/п	Наименование имущества	Эффективный возраст, год	Физическая жизнь, год	Износ, %
33	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
34	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
35	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
36	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
37	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	10	4	40
38	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
39	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
40	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
41	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
42	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
43	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
44	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
45	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
46	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
47	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
48	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
49	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
50	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
51	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
52	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
53	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
54	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
55	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
56	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
57	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
58	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
59	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
60	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40

№ п/п	Наименование имущества	Эффективный возраст, год	Физическая жизнь, год	Износ, %
61	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
62	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
63	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
64	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
65	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
66	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
67	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
68	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
69	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
70	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
71	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
72	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
73	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
74	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
75	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
76	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
77	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
78	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
79	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
80	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
81	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
82	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
83	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
84	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
85	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
86	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
87	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
88	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40

№ п/п	Наименование имущества	Эффективный возраст, год	Физическая жизнь, год	Износ, %
89	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
90	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
91	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
92	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
93	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
94	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
95	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
96	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
97	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
98	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
99	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
100	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
101	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
102	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
103	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
104	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
105	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
106	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
107	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
108	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
109	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
110	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
111	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
112	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
113	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
114	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
115	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
116	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40

№ п/п	Наименование имущества	Эффективный возраст, год	Физическая жизнь, год	Износ, %
117	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
118	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
119	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
120	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
121	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
122	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
123	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
124	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
125	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
126	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
127	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
128	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
129	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
130	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
131	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
132	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
133	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
134	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
135	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
136	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
137	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
138	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
139	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
140	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
141	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
142	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
143	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
144	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40

№ п/п	Наименование имущества	Эффективный возраст, год	Физическая жизнь, год	Износ, %
145	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
146	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
147	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
148	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
149	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
150	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
151	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
152	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
153	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
154	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
155	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
156	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	10	4	40
157	Элеватор ИМС 2 3/8x150 18 град.	8	3	38
158	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	8	3	38
159	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	8	3	38
160	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	8	3	38
161	Элеватор ИМС 5-250т 18 град.	8	3	38

Расчет рыночной стоимости объекта оценки (движимое имущество) с учетом износа приведен ниже в Таблице №7.

Таблица №7

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.
1	Блок манифольда МПБ-80*35, исполнение К1 по ГОСТ 13862-90, смонтирован на одной платформе, в утепленн	1 686 993,00	40	674 797,20	1 012 195,80
2	Вертлюг УВ-250	1 271 539,50	50	635 769,75	635 769,75
3	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4732)	789 132,07	50	394 566,03	394 566,03
4	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4744)	789 132,07	50	394 566,03	394 566,03
5	Здание мобильное модели "САВА" А8х2,8 на санях "Жилой на 8 человек" (4748)	789 132,07	50	394 566,03	394 566,03
6	Здание мобильное модели "САВА" С98х2,8 на санях "Столовая на 16 человек" (4844)	1 014 305,75	50	507 152,88	507 152,88

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>	<i>Износ, %</i>	<i>Износ, руб.</i>	<i>Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.</i>
7	Контейнер под гидравлическое управление	240 999,00	40	96 399,60	144 599,40
8	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,21	40	23 597,68	35 396,52
9	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,21	40	23 597,68	35 396,52
10	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,21	40	23 597,68	35 396,52
11	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,19	40	23 597,68	35 396,52
12	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,21	40	23 597,68	35 396,52
13	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,19	40	23 597,68	35 396,52
14	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,21	40	23 597,68	35 396,52
15	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,19	40	23 597,68	35 396,52
16	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,21	40	23 597,68	35 396,52
17	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,19	40	23 597,68	35 396,52
18	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,21	40	23 597,68	35 396,52
19	Труба бурильная API Spec 5DP/ISO 11961 127*9,19 G, IEU, NC 50, резьба правая, заплечик 18 градусов,	58 994,19	40	23 597,68	35 396,52
20	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
21	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>	<i>Износ, %</i>	<i>Износ, руб.</i>	<i>Стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>
22	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
23	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
24	Труба бурильная ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
25	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	125 895,00	40	50 358,00	75 537,00
26	Труба бурильная утяжелённая УБТ-НWI (ТБТ)-127.0*76.2-NC 50(3-133)-168.3/130.2-139.7-9300+/-150	125 895,00	40	50 358,00	75 537,00
27	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	149 875,00	40	59 950,00	89 925,00
28	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	149 875,00	40	59 950,00	89 925,00
29	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	149 875,00	40	59 950,00	89 925,00
30	Труба бурильная утяжелённая УБТ-ЕН-178*71-5 1/2 FH(3-147)-9300+/-150	149 875,00	40	59 950,00	89 925,00
31	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
32	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
33	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
34	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
35	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
36	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
37	Труба ТБТ 1-127-76-3-133-9450 ТУ 1324-236-07500243-2006	121 830,39	40	48 732,16	73 098,23
38	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.
39	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
40	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
41	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
42	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
43	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
44	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
45	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
46	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
47	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
48	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
49	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
50	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
51	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
52	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.
53	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
54	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
55	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
56	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
57	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
58	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
59	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
60	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
61	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
62	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
63	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
64	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
65	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
66	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.
67	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
68	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
69	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
70	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
71	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
72	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
73	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
74	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
75	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
76	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
77	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
78	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
79	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
80	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.
81	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
82	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
83	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
84	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
85	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
86	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
87	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
88	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
89	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
90	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
91	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
92	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
93	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
94	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.
95	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
96	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
97	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
98	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
99	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
100	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
101	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
102	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
103	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
104	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
105	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
106	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
107	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
108	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.
109	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
110	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
111	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
112	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
113	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
114	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
115	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
116	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
117	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
118	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
119	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
120	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
121	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
122	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.
123	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
124	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
125	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
126	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
127	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
128	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
129	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
130	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
131	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
132	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
133	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
134	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
135	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
136	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование имущества</i>	<i>Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.</i>	<i>Износ, %</i>	<i>Износ, руб.</i>	<i>Стоимость без учё- та НДС 20%, руб.</i>
137	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
138	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
139	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
140	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
141	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
142	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
143	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
144	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
145	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
146	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
147	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
148	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
149	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
150	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21

№ п/п	Наименование имущества	Полная стоимость без учёта НДС 20%, руб.	Износ, %	Износ, руб.	Стоимость без учёта НДС 20%, руб.
151	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
152	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
153	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
154	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
155	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,00	40	87 856,80	131 785,20
156	Труба ТБТ-1-К-165-127-76, 2-3-133-9450, HWDP.OD: 5". x ID 3", 18" Shoulder Taper, 9,45m, Tool Joint:	219 642,02	40	87 856,81	131 785,21
157	Элеватор ИМС 2 3/8x150 18 град.	169 900,36	38	64 562,14	105 338,22
158	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	235 668,24	38	89 553,93	146 114,31
159	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	235 668,24	38	89 553,93	146 114,31
160	Элеватор ИМС 3 1/2*250 18 град.	235 668,24	38	89 553,93	146 114,31
161	Элеватор ИМС 5-250т 18 град.	224 706,92	38	85 388,63	139 318,29
	ИТОГО:	36 841 429,23		15 179 863,60	21 661 565,63

Таким образом, рыночная стоимость движимого имущества в виде оборудования, согласно перечню в рамках затратного подхода, на дату оценки 26 октября 2020 г. составляет:

21 661 565 (Двадцать один миллион шестьсот шестьдесят одна тысяча пятьсот шестьдесят пять рублей) 63 копейки – без учета НДС 20%.

12. РЕЗУЛЬТАТЫ ПОЛУЧЕННЫХ РАСЧЁТОВ

Рыночная стоимость движимого имущества согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулисьминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ), на дату оценки 26 октября 2020 г. составляет:

21 661 565 (Двадцать один миллион шестьсот шестьдесят одна тысяча пятьсот шестьдесят пять рублей) 63 копейки – без учета НДС 20%.

13. СОГЛАСОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

Заключительным элементом процесса оценки является сравнение оценок, полученных на основе указанных подходов и сведения полученных стоимостных оценок к единой стоимости объекта. Процесс сведения учитывает слабые и сильные стороны каждого подхода, определяет, насколько существенно они отражают объективное состояние рынка, насколько полная и достоверная информация получена при применении каждого подхода. Процесс сведения оценок приводит к установлению окончательной стоимости объекта, чем достигается цель оценки.

В случае если Оценщик не применил один или два подхода из трех общепринятых, он должен дать обоснование о невозможности применения этих подходов. В этом случае итоговое согласование результатов оценки не требуется.

В силу того, что Оценщиком использовался только один подход к оценке рыночной стоимости объекта оценки, согласование результатов оценки не проводилось.

14. ИТОГОВОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ О РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

На основании произведенных и вышеизложенных в Отчёте расчётов, а также информации, предоставленной Заказчиком и проанализированной в приведенном выше Отчёте с учётом ограничивающих обстоятельств и допущений, изложенных в тексте Отчёта, Оценщик делает следующее заключение:

Рыночная стоимость движимого имущества согласно перечню, расположенного по адресу: Иркутская область, Киренский район, Дулиньминское нефтегазоконденсатное месторождение (НГКМ), на дату оценки 26 октября 2020 г. составляет:

21 661 565 (Двадцать один миллион шестьсот шестьдесят одна тысяча пятьсот шестьдесят пять рублей) 63 копейки – без учета НДС 20%.

Оценка проведена в соответствии с требованиями Федерального закона №135 от 29.07.1998 г. «Об оценочной деятельности в РФ» и требованиями Федеральных стандартов оценки ФСО №1, ФСО №2, ФСО №3, утвержденными Приказами Минэкономразвития РФ №297, №298, №299 от 20.05.2015 г.

15. СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ОЦЕНКИ

Я, нижеподписавшийся, в соответствии с имеющимися данными и исходя из своих знаний и убеждений, настоящим удостоверяю, что:

- Все факты, изложенные в настоящем Отчёте, верны и соответствуют, действительности;
- Сделанный анализ, высказанные мнения и полученные выводы действительно исключительно в пределах, оговоренных в данном Отчёте, допущений и ограничительных условий и являются, персональным, профессиональным беспристрастным, непредвзятым анализом, мнением и выводом;
- У Оценщика нет личной заинтересованности, или какой бы то ни было предвзятости в подходе к оценке объекта оценки, рассматриваемого в настоящем Отчёте, или в отношении сторон, имеющих к нему отношение;

- Размер вознаграждения за услугу по оценке изначально определен в Договоре на оказание услуг и не зависит от расчётного значения рыночной стоимости;
- Задание на оценку не основывалось на требованиях определения минимальной или оговоренной цены;
- Никто не оказывал мне существенной профессиональной помощи в оказании услуги;
- Расчётная стоимость признается действительной на дату оценки.

Оценщик



/Петриков С.В./

16. ЛИТЕРАТУРА

16.1 НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

- Федеральный закон № 135 – ФЗ от 29 июля 1998 г. «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» (в действующей редакции);
- Закон Российской Федерации «О сертификации продукции и услуг»;
- Федеральный стандарт оценки №1 «Общие понятия оценки, подходы и требования к проведению оценки (ФСО №1)». Утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20 мая 2015 года №297;
- Федеральный стандарт оценки №2 «Цель оценки и виды стоимости (ФСО №2)». Утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20 мая 2015 года №298;
- Федеральный стандарт оценки №3 «Требования к отчету об оценке (ФСО №3)». Утвержден приказом Минэкономразвития РФ от 20 мая 2015 года №299;
- Международные стандарты оценки МСО 2011 г. Международного комитета по стандартам оценки (МКСО).

16.2 МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛИТЕРАТУРА

1. Международные стандарты оценки 2011. М.: РОО, 2013;
2. СПРАВОЧНИК РАСЧЕТНЫХ ДАННЫХ ДЛЯ ОЦЕНКИ И КОНСАЛТИНГА СРД № 24, 2019. Под редакцией канд. техн. наук Е.Е. Яскевича.
3. СБОРНИК РЫНОЧНЫХ КОРРЕКТИРОВОК. СРК – 2019. Под редакцией канд. техн. наук Е.Е. Яскевича
4. ОЦЕНКА СТОИМОСТИ МАШИН, ОБОРУДОВАНИЯ И ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ. А.П. Ковалев, А.А. Кушель, В.С. Хомяков, Ю.В. Андрианов, Б.Е. Лужанский, И.В. Королев, С.М. Чемерикин. 2003 г.;
5. МЕТОДИКА ОЦЕНКИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ. П.В. Дронов. 2005 г.;
6. СПРАВОЧНИК ОЦЕНЩИКА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ. КОРРЕКТИРУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ И ХАРАКТЕРА РЫНКА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ. Под редакцией Лейфера Л.А. 2009 г.;
7. ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА ОЦЕНКИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ. Т.Г. Касьяненко, Г.А. Маховикова - Ростов н/Д: Феникс, 2009 г.;
8. ПРАКТИКА ОЦЕНКИ СТОИМОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ. Под ред. М. Федотовой. – М.: Финансы и статистика 2005 г.;

9. Тришин В.Н. «Об оценке специализированных и квазиспециализированных основных средств» // «Вопросы оценки». №3, 2009 г. С. 2-28. – <http://trishin.ru/left/publishes/kvazi/>.
10. ОК 034-2014 (КПЕС 2008) Общероссийский классификатор продукции;
11. ОК 013-2014 Общероссийский классификатор основных фондов (ОКОФ) (с Изменениями N 1-5);
12. Постановление Правительства РФ от 01.01.2002 N 1 (ред. от 28.04.2018) «О Классификации основных средств, включаемых в амортизационные группы»;
13. Постановление Правительства РФ от 28.04.2018 N 526 «О внесении изменений в Классификацию основных средств, включаемых в амортизационные группы»;
14. Единая межведомственная информационно-статистическая система (ЕМИСС) <https://www.fedstat.ru/>;
15. Internet - ресурсы: указаны по тексту Отчёта.

17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

1. Копии документов оценщика.

**НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
"САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ
РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ"**

Высшая федеральная регистрационная служба России в составе государственной (федеральной) регистрационной службы
саморегулируемая организация оценщиков с 2007 года № 8-1937

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о членстве в саморегулируемой организации оценщиков

Дата: 28.06.2016 № 3168-16
Диплом государственной формы

Настоящим подтверждается, что

Петриков Сергей Владимирович
(Ф.И.О. оценщика)

Паспорт Серия 45 16 № 992185 выдан ОТДЕЛОМ УФСМ РОССИИ ПО ГОР. МОСКВЕ ПО РАЙОНУ ВБИРЕВНО 29.04.2016

ГОУ ДПО "Межрегиональная академия профессионального и переподготовочного образования в сфере оценки недвижимости и земельных владений им. Г.В. Плеханова" диплом о профессиональной подготовке ПП № 963992 от 10.07.2008 (Федеральный регистрационный номер диплома о профессиональной подготовке оценщика)

является членом Некоммерческого партнерства «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»

№ по реестру 1682 от 16.10.2009 года

и на основании Федерального закона №135-ФЗ от 29.07.1998 г. «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» имеет право осуществлять оценочную деятельность на территории Российской Федерации самостоятельно, занимаясь частной практикой, а также на основании трудового договора между оценщиком и юридическим лицом, которое соответствует требованиям установленным федеральным законодательством.

Исполнительский директор НП АРМО А. Е.В. Петроков
Должность оценщика (подпись)

Москва

Диплом является государственной формой
в профессиональной деятельности

Диплом дает право на участие в работе
профессиональной деятельности

Регистрационный номер 558-85

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДИПЛОМ
О ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКЕ
ПП № 963992

Настоящий диплом выдан Петрикову Сергею Владимировичу
в том, что он(а) с 10 сентября 2008 г. по 10 июля 2008 г.
получил(а) профессиональную подготовку (на ПП № 963992) по специальности оценщик
недвижимости, земельных владений и объектов интеллектуальной собственности
в сфере оценки недвижимости, земельных владений и объектов интеллектуальной собственности
по программе "Профессиональная оценка и экспертиза объектов и прав собственности. Специализация "Оценка стоимости предприятий (бизнеса)"
Государственная аттестационная комиссия решением от 10 июля 2008 г.
удостоверяет право (соответствие квалификации) Петрикова Сергея Владимировича
на ведение оценочной деятельности в сфере Профессиональная оценка и экспертиза объектов и прав собственности
недвижимости, земельных владений и объектов интеллектуальной собственности
в качестве оценщика (категория) оценщик

Исполнительский директор АНО "Центр профессионального образования им. Г.В. Плеханова" А.Е.В. Петроков

